LEKYLIN 力勒

CONTACT US



青岛市高新区 新业路50号



0532-83756655





青岛达润动力科技有限公司



www.darunpower.com



气检旋转式夹紧器



气检连杆式夹紧器



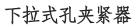
法兰式低压辅助支撑

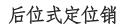


浮动卡盘



对心台钳

















INNOVATION IS THE SOUL

质量是生命 创新是灵魂



光洋科技

集团简介

大连光洋科技集团有限公司成立于1993 年,致力于智能化装备研发制造及智能化生 产系统完整解决方案。集团公司旗下产品有: 高端数控系统、精密伺服驱动及电机、各类 五轴数控机床、工业机器人、数控功能部件、 铸石床身、液压系统、传感器等。

大连光洋集团是国家创新型企业、国家 火炬计划重点高新技术企业,承建高档数控 机床控制集成技术国家工程实验室,承担国 家高档数控机床科技重大专项等十余项国家 级课题;拥有有效专利300余项;通过IS09001: 2000、CMMI L3、CE等国际认证。 光洋液压

大连光洋自动化液压系统有限公司成立于 2014年8月,隶属于大连光洋科技集团。本公 司致力于夹紧油缸系列、阀门系列、泵站、零 点定位系统、对中台钳、自动化生产线等液压 自动化产品的研发、生产、销售和服务,是中 国自动化液压系统行业的一支新军。

大连光洋液压从历练到深刻,深谙科技之道,以厚积薄发不断创造民族机械智造新的历史为发展目标,以助力中国制造2025和推动中国智能化制造为使命。立足国内用户,同时面向国际市场,通过为用户提供符合国际标准,品质过硬的产品和全面、高效的服务,使大连光洋液压成为中国液压行业中的民族高科技品牌。

46 科技创新、兴业报国、弘扬民族精神

产品总览

产品总览

新产品系列

New Product Series

图片	产品名称	使用类型	使用参数	页码
	GWF 螺纹式低压辅助支撑	油压升起型	7MPa/单动型	P 001
	GKF 螺纹式低压辅助支撑	弹簧升起型	7MPa/单动型	P 005
	GUF 法兰式低压辅助支撑	油压升起型	7MPa/单动型	P 009
	GTF 法兰式低压辅助支撑	弹簧升起型	7MPa/单动型	P 013
30	GLA 气检型连杆式夹紧器	检测型	7MPa/双动型	P 017
300	GTA 气检型旋转式夹紧器	检测型	7MPa/双动型	P 027
0.00	GCA 气检上法兰直线油缸	检测型	7MPa/双动型	P 035
C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	GDZ/GDX 定心机构	-	25MPa/双动型	P 045
	GEC 下拉式孔夹紧器	-	25MPa/双动型	P 051
TALL STEE	GDZX 后拉式定位销	-	7MPa/双动型	P 055

夹紧器系列

Clamp Series

图片	产品名称	使用类型	使用参数	页码
	GZP 零点定位系统	弹簧夹紧型	7MPa	P 061
	GTQ 对心台钳	GTQ-04 GTQ-06 GTQ-08 附件	7MPa/双动型	P 067
	GTQ 微型对心台钳	GTQ-100VA GTQ-110VA GTQ-120VA	7MPa/双动型	P 071
	GTQ 长行程对心台钳	GTQ-185-S10 GTQ-235-S15 GTQ-300-S20	7MPa/双动型	P 075
G	GTQ3 三爪定心台钳	-	7MPa/双动型	P 081
	GSF 浮动夹紧卡盘	-	机械式	P 083
	GCS 后拉式三爪卡盘	-	机械式	P 089

产品总览

夹紧油缸系列 Clamping Cylinder Series

图片	产品名称	使用类型	使用参数	页码
	GTD 旋转式夹紧器	常规型 双出杆型	7MPa/双动型	P 091
	GCTS 水平旋转式夹紧器	水平旋转	7MPa/双动型	P 105
G 05	GTFD 方形旋转式夹紧器	-	7MPa/双动型	P 111
	GTS 单动型旋转式夹紧器	-	7MPa/单动型	P 115
	GLD 连杆式夹紧器	常规型 双出杆型	7MPa/双动型	P 123
	GLFD 方形连杆式夹紧器	-	7MPa/双动型	P 131
	GDD 双连杆式夹紧器	常规型 双出杆型	7MPa/双动型	P 137
	GMS 螺纹直线油缸	-	15MPa/单动型	P 143
0.0	GCD 上法兰型直线油缸	-	7MPa/双动型	P 147

阀门系列

Valve Series

图片	产品名称	使用类型	使用参数	页码
	GVS-HM 零泄漏手动保压阀	板式(侧) 板式(底) 配管式	7MPa	P 157
G.	GVD-HC 零泄漏液控保压阀	板式(侧) 板式(底) 配管式	7MPa	P 160
	CVD 重進混成正過	板式(底) 配管式	7MPa	D 162
	GVR 零泄漏减压阀	板式(底) 配管式	20MPa	P 163
	GVR-BR 零泄漏减压阀	板式(底)	35MPa	P 166
	GVH 快速接头	GVH-2BSH GVH-2BPH-03T GVH-2BPH-06T GVH-2BPH-10T	25MPa 气、油	P 169
	GVH 快速接头	GVH-3DSN GVH-3DPN-03T GVH-3DPN-06T GVH-3DPN-10T	1MPa 切削液	P 171
Ť 🛕	GVP 零泄漏接头	GVP-2SPL GVP-2HSL	7MPa	P 173
	GRA 旋转接头	-	25MPa	P 175

产品总览

阀门系列

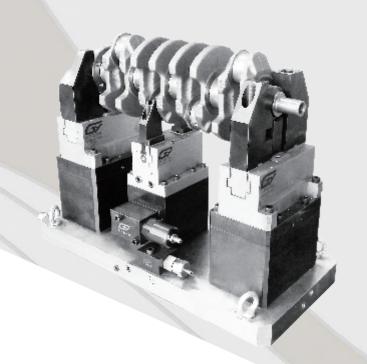
Valve Series

图片	产品名称	使用类型	使用参数	页码
		1路油1路气		
	GRHA 高速旋转接头	2路油1路气	7MPa	P 179
		4路油1路气		
	GVN 开式流量调节阀	-	7MPa	P 181
		GCB-15		
G	GCB 连续增压器	GCB-20		
		GCB-32	7MPa	P 183
		GCB-40		
		GCB-50		

泵站系列

Pump Station Series

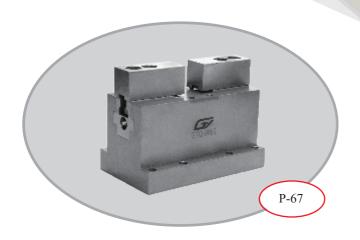
图片	产品名称	使用类型	使用参数	页码
		GHD1-15A-6S-E		
2	电控气液增压站	GHD2-15A-6S-E	15MPa	P 185
1		GHD3-15A-6S-E		
	双动回路控制单元	GPD5-D	7.5MPa	P 187
		GHD1-7E-50S-E		P 188
	电动液压站	GHD2-7E-50S-E	7MPa	
		GHD3-7E-50S-E		
		GHD4-7E-50S-E		
	手动螺纹泵	-	0~30MPa	P 192



曲轴夹具

采用三件对心台钳夹紧方式; 前后两个台钳为20mm长行程 产品,使用V型卡爪定心工 件的前后圆。

中间台钳为5.6mm标准行程 产品。负责角向分中定位。



"对心台钳"内置活塞,在通液压油后活塞带动"双斜面顶杆"推动两侧卡爪同步对心或外张,不仅可夹持工件外部,也适用于定位内孔。复杂的热处理工艺不仅保证台钳有很高的防锈能力,同时也极大的提高使用寿命。

微型对心台钳(GTQ-VA) 比标准型降低20%成本。



精准 **0.01mm**



经济 降低成本



效率

秒夹紧

应用案例-自动化生产

轮毂自动化卧加夹具:该夹具采用气检型三点定心机构定心,菱形销定角向,再由4件气检型杠杆油缸压紧。机床通过气压信号来可判断油缸位置及工件压紧状况。(夹具上的气压传感器仅为方便演示,正常使用时装于机床加工区外)



如何选择自检测油缸的类型?

#双出杆型油缸 #气检型油缸

双出杆型油缸性价比较高,但其安装高度较高, 还需要在检测处安装距离传感器、导线,因此 多应用于立式加工中心,且高度不敏感的场合。

气检型油缸将气检开关内置于油缸内部,其紧 凑的设计与标准油缸大小相同,因此更适合卧 加、四轴等空间紧凑的场合。



双出杆型夹紧器

#杠杆式夹紧器 P-123

#旋转式夹紧器 P-91

#直线油缸



P-147

#杠杆式夹紧器 P-17 #旋转式夹紧器 P-27

气检型夹紧器

P-35

#直线油缸

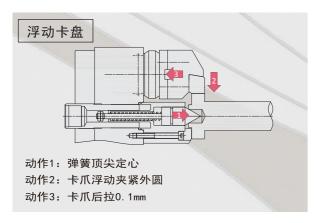


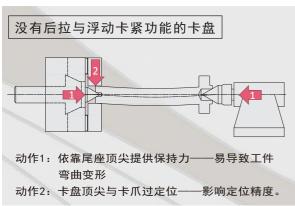
定心机构

#两点对中 P-45 #三点定心



特殊产品的解决方案







打破规则

不同于常规三爪卡盘, 浮动卡盘允 许工件采用顶尖定心, 在不造成任何过 定位的情况下, 卡爪还能浮动夹紧工件 并下拉至定位面。

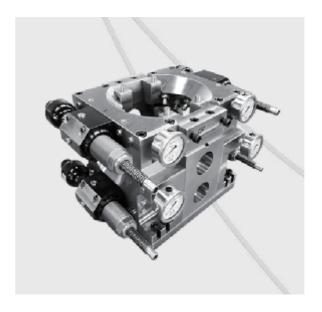


提高效率

浮动卡盘分2爪和3爪两种规格,在 曲轴、叶片等生产线上可极大的提高装 夹速度与产品精度。

应用案例-效率与精度

该夹具用于加工直径200mm, 壁厚1.5mm的异形薄壳工件法兰面。由 于工件刚性十分弱,为避免夹持变形,因此采用点阵辅助支撑定位,使 用螺纹泵提供动力。最终,工件在MC800五轴加工中心上以500r/min的 转速车削成品,且加面的工平面度小于0.01mm。



当无法采用外接泵站供油时。 如何有效率的使用液压夹具?

手动螺纹泵可为辅助支撑等用油量较少的液 压元件提供25MPa以内的压力,仅在蓄能器 帮助下就可以达到24小时保压。

螺纹泵与高压辅助支撑组合方式能够解决手 动夹具操作繁琐的问题——仅操作螺纹泵即 可让该系统中的所有液压元件完成夹紧、定 位等动作。



螺纹泵

可提供25MPa的油压。适用于用于 格的低压辅助支撑性价比更高, 偿,最高使用压力25MPa。 油液需求较少的场合。



高压辅助支撑

保持力更强。



蓄能器

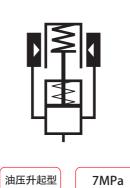
小巧紧凑的手动液压泵站,最高 使用压力最高25MPa,相比同规 为液压系统提供持续的油压补



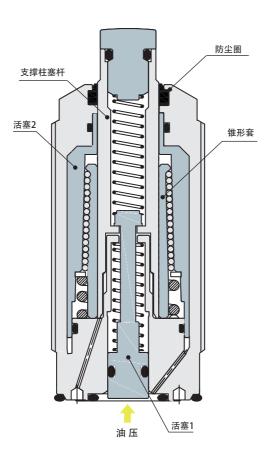


GWF (螺纹式低压辅助支撑)





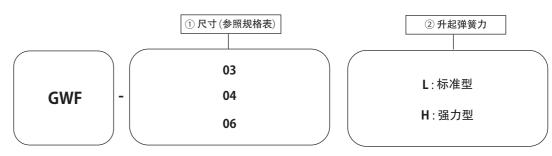
可以和欧、美、日 同类产品完全互换



(图样与实物有区别)

型号表示

GWF- 11-23 (例:GWF-03-L)



规格

型	! 号		GWF-03	GWF-04	GWF-06
11 +13 H 42 +1	L: 标准型	(N)	4.1~6.1	5.1~8.2	5.2~8.1
升起弹簧力	H: 强力型	(N)	5.2~8.1	6.1~11.2	8.2~14.1
支撑柱塞杆行程		(mm)	8	8	10
帽盖最大允许质量 (kg)		0.05	0	.1	
质量		(kg)	0.29	0.38	0.72

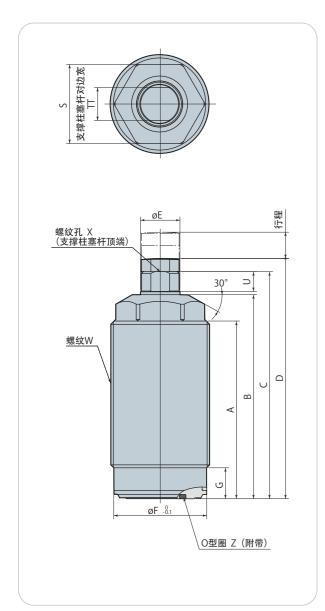
油压 (MPa)	Ι.	件支撑力 (kN)	
/Д/E (Wil d)	GWF-03	GWF-04	GWF-06
2.5	1.0	1.4	2.5
3.0	1.3	1.8	3.3
3.5	1.7	2.3	4.2
4.0	2.0	2.8	5.0
4.5	2.3	3.2	5.8
5.0	3.7	3.7	6.7
5.5	3.0	4.1	7.5
6.0	3.3	4.6	8.3
6.5	3.7	5.0	9.0
7.0	4.0	5.5	10.0

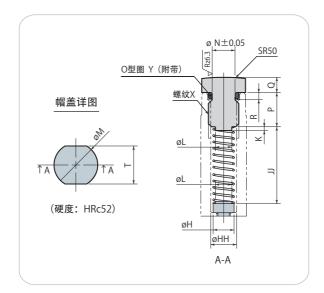


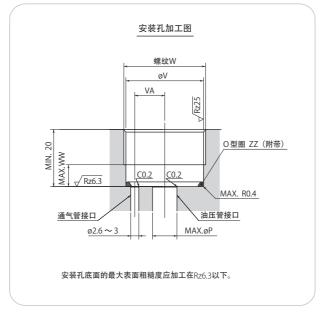


外形尺寸图

03 GWF 04 Н 06







(mm	1)
-----	----

新产品系列

型 묵	GWF-03- ^L	GWF-04- L	GWF-06- L
A	54	48	60
В	62	58	71
С	69	65	78
D	73	69	82
E	12	15	16
F	28.2	34.2	43.2
G	9.4	9.4	9.4
Н	5.5	7.2	7.2
НН	6.8	8.5	8.5
JJ	23.2	24.1	32.5
К	1	1	1
L	4.3	5	5
М	11.5	12.5	12.5
N	6	7.8	7.8
Р	9	9	9
Q	4	4	4
R	1.9	1.9	1.9
S	24	30	36
Т	10	11	11
π	10	13	13
U	6	6	6
V	28.5	34.5	43.5
VA	11	13	16
W(公称直径×螺距)	M30×1.5	M36×1.5	M45×1.5
WW	9	9	9
X (公称直径×螺距深)	M8×1.25 深12	M10×1.5 深11	M10×1.5 深11
O型圈Y	S6	\$8	\$8
O型圈Z	AS568-014	AS568-014	AS568-015
O型圈ZZ	AS568-022	AS568-026	AS568-030
主体紧固扭矩	40∼50 N·m	45∼55 N·m	55∼65 N·m
帽盖紧固扭矩	20 N·m	30 N·m	30 N·m

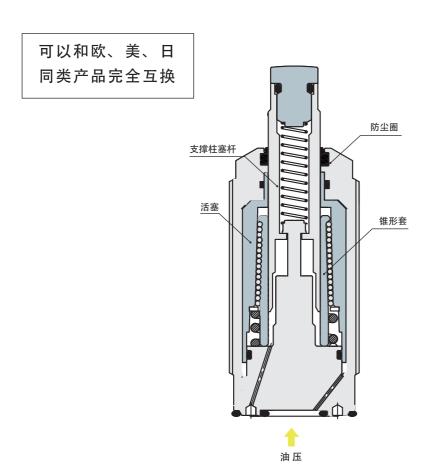




GKF (螺纹式低压辅助支撑)



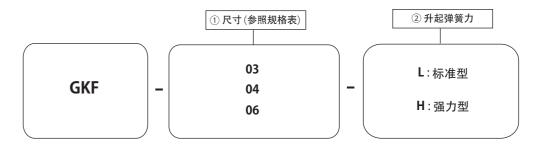




(图样与实物有区别)

型号表示

GKF- ①-② (例:GKF-03-L)



规 格

<u> </u>	! 号		GKF-03	GKF-04	GKF-06
工件支撑力(油压为7MPa时) (kN)		3	4	7	
<1. ±2.7¥ 00 ±	L: 标准型	(N)	2.5~4.2	5.1~6.2	2.9~6.2
升起弹簧力	H: 强力型	(N)	3.2~6.3	4.8~8.1	4.8~8.1
支撑柱塞杆行程 (mm)		8	8	10	
帽盖最大允许质量 (kg)		0.05	0.	1	
质 量 (kg)		0.32	0.38	0.72	

V = (415.)		工件支撑力 (kN)				
油压 (MPa)	GKF-03	GKF-04	GKF-06			
2.5	0.8	1.0	1.8			
3.0	1.0	1.3	2.2			
3.5	1.2	1.6	2.9			
4.0	1.4	2.0	3.4			
4.5	1.7	2.4	4.0			
5.0	2.0	2.8	4.6			
5.5	2.3	3.0	5.2			
6.0	2.5	3.2	5.8			
6.5	2.7	3.6	6.4			
7.0	3.0	4.0	7.0			





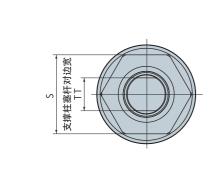
(mm)

新产品系列

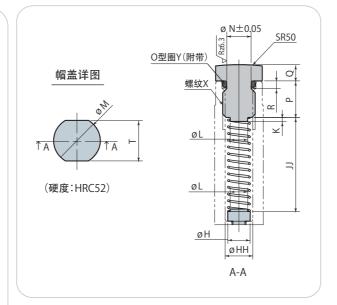
外形尺寸图

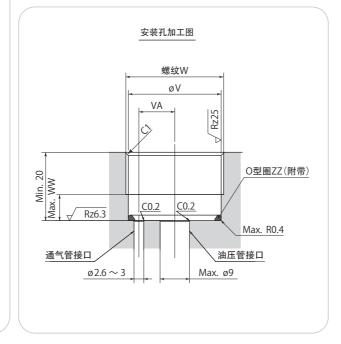
GKF

03 04 06 L Н









	The state of the s	1
CAL V3 F	CVE OA L	CVE OC L

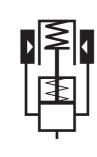
型 号	GKF-03-L	GKF-04- ^L	GKF-06- L
A	54	48	60
В	62	58	71
С	77	73	88
D	81	77	92
E	12	15	16
F	28.2	34.2	43.2
G	9.4	9.4	9.4
Н	5.5	7.2	7.2
НН	6.8	8.5	8.5
IJ	23.2	24.1	32.5
К	1	1	1
L	4.3	5	5
М	11.5	12.5	12.5
N	6	7.8	7.8
Р	9	9	9
Q	4	4	4
R	1.9	1.9	1.9
S	24	30	36
Т	10	11	11
π	10	13	13
U	6	6	6
V	28.5	34.5	43.5
VA	11	13	16
W(公称直径×螺距)	M30×1.5	M36×1.5	M45×1.5
WW	9	9	9
X (公称直径×螺距深)	M8×1.25 深12	M10×1.5 深11	M10×1.5 深11
O型圈Y	S6	S8	\$8
O型圈Z	AS568-014	AS568-014	AS568-015
O型圈ZZ	AS568-022	AS568-026	AS568-030
主体紧固扭矩	40∼50 N·m	45∼55 N·m	55∼65 N·m
帽盖紧固扭矩	20 N·m	30 N·m	30 N·m





GUF (法兰式低压辅助支撑)

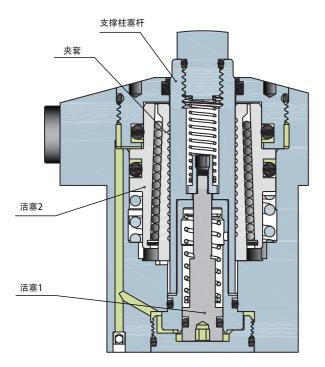


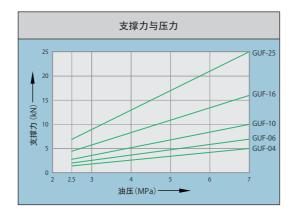


油压升起型

7MPa

可以和欧、美、日 低压产品完全互换



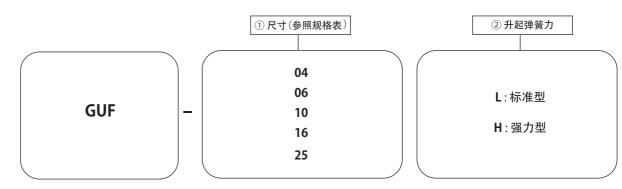


(图样与实物有区别)

型号表示

GUF- 1 - 2

(例:GUF-06-H)



规 格

型 号		GUF-04	GUF-06	GUF-10	GUF-16	GUF-25	
工件支撑力(油压为7MPa时)		(kN)	5	7	10	16	25
油缸容量		(cm³)	1.2	1.8	2.6	3.9	5.7
41 +3 36 GC +1	L: 标准型	(N)	3.0~4.1	4.3~8.1	5.3~10.8	5.5~10.8	6.9~13.2
升起弹簧力	H:强力型	(N)	4.8~7.5	6.6~11.1	7.8~13.3	11.2~9.8	13.5~22.4
支撑柱塞杆行程		(mm)	8	12	12	16	16
帽盖最大允许质量		(kg)	0.15	0.2	0.2	0.3	0.3
质量		(kg)	0.6	1.0	1.2	2.0	3.3

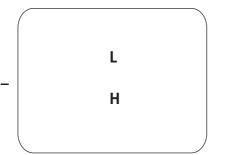
) = (up.)			工件支撑力 (kN)		
油压 (MPa)	GUF-04	GUF-06	GUF-10	GUF-16	GUF-25
2.5	1.4	2.0	2.8	4.5	7.0
3.0	1.8	2.6	3.6	5.8	9.0
3.5	22	3.1	4.4	7.1	11.0
4.0	2.6	3.7	5.2	8.3	13.0
4.5	3.0	4.2	6.0	9.6	15.0
5.0	3.4	4.8	6.8	10.9	17.0
5.5	3.8	5.3	7.6	12.2	19.0
6.0	4.2	5.9	8.4	13.4	21.0
6.5	4.6	6.4	9.2	14.7	23.0
7.0	5.0	7.0	10.0	16.0	25.0

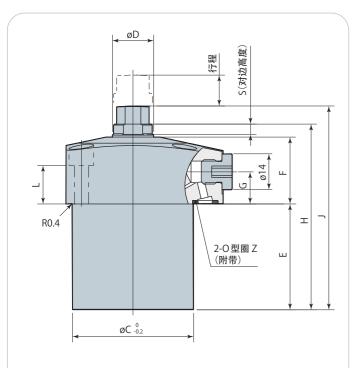


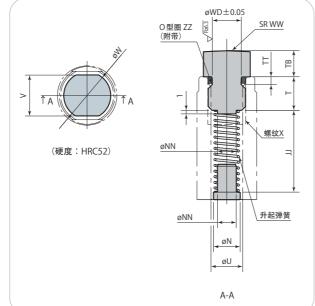


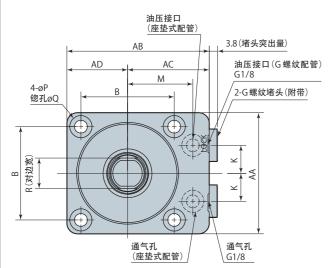
外形尺寸图

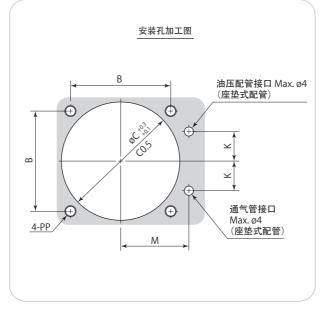
04 06 GUF 10 16 25











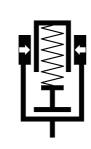
					(mm)
型 号	GUF-04- L	GUF-06- L	GUF-10- L	GUF-16- L	GUF-25- L
AA	45	52	56	65	78
AB	55	61	65	73	85
AC	32.5	35	37	40.5	46
AD	22.5	26	28	32.5	39
В	34	40	44	52	62
С	40	47	52	60	72
D	15	16	20	22	25
E	30	41	42	57	76
F	26	26	28	30	30
G	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
Н	61	72	75	93	113
J	68	79	82	102	122
IJ	17.6	22	22.5	32.5	39
K	10	12	13	15	18
L	15	15	16.5	15.9	12
M	25.2	28	30	33.5	39
N	7.2	7.2	9.2	9.2	11.2
NN	5	5	6	6	7.5
Р	5.5	5.5	5.5	6.8	9
PP	M5	M5	M5	M6	M8
Q	9.5	9.5	9.5	11	14
R	13	13	17	19	22
S	4	4	4.5	5	6
Т	9	9	11	11	15
ТВ	7	7	7	9	9
π	1.9	1.9	2.3	2.3	3.5
U	8.5	8.5	10.3	10.3	14
V	11	11	14	14	18
W	12.6	12.6	16.5	16.5	21.5
WD	7.8	7.8	9.2	9.2	13.5
ww	70	70	90	110	140
X (公称直径×螺距 螺纹深) (紧固扭矩)	M10×1.5 深11 (30 N·m)	M10×1.5 深11 (30 N·m)	M12×1.75 深13 (50 N·m)	M12×1.75 深13 (50 N·m)	M16×2 深20 (80 N·m)
O型圈Z	P7	P7	P7	P7	P7
O型圈ZZ	S8	S8	Р9	P9	AS568-014



大连光洋自动化液压系统

GTF (法兰式低压辅助支撑)

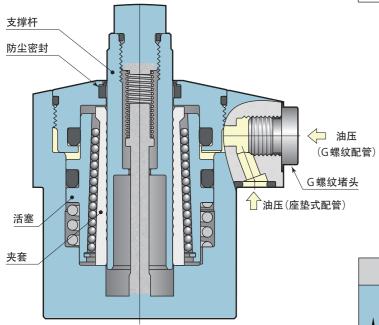




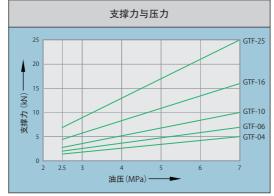
弹簧升起型

7MPa

可以和欧、美、日 低压产品完全互换



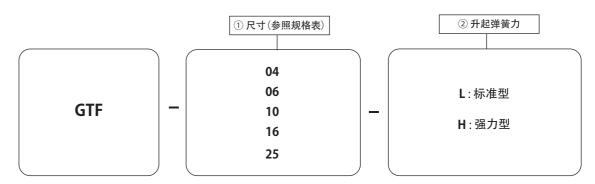
(图样与实物有区别)



型号表示

GTF- 11-2

(例:GTF-06-H)



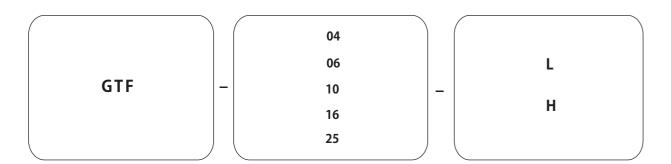
规 格

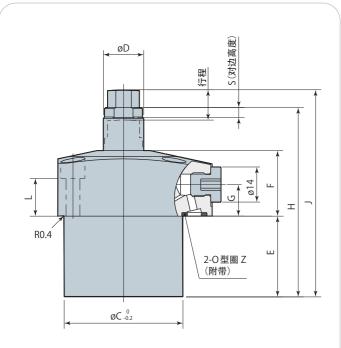
型	型 묵		GTF-04	GTF-06	GTF-10	GTF-16	GTF-25
工件支撑力(油压为7MPa时) (kN)		(kN)	5	7	10	16	25
油缸容量		(cm³)	0.7	0.9	1.2	2.1	3.3
«I +¬¬¥ ^* -	L: 标准型	(N)	3.0~4.1	4.3~8.1	5.3~10.8	5.5~10.8	6.9~13.2
升起弹簧力	H: 强力型	(N)	4.8~7.5	6.6~11.1	7.8~13.3	11.2~9.8	13.5~22.4
支撑柱塞杆行程	支撑柱塞杆行程		8	12	12	16	16
帽盖最大允许质量		(kg)	0.15	0.2	0.2	0.3	0.3
质量		(kg)	0.5	0.9	1.1	1.8	3.1

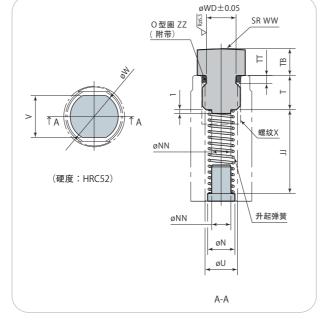
N = (112.)			工件支撑力 (kN)		
油压 (MPa)	GTF-04	GTF-06	GTF-10	GTF-16	GTF-25
2.5	1.4	2.0	2.8	4.5	7.0
3.0	1.8	2.6	3.6	5.8	9.0
3.5	22	3.1	4.4	7.1	11.0
4.0	2.6	3.7	5.2	8.3	13.0
4.5	3.0	4.2	6.0	9.6	15.0
5.0	3.4	4.8	6.8	10.9	17.0
5.5	3.8	5.3	7.6	12.2	19.0
6.0	4.2	5.9	8.4	13.4	21.0
6.5	4.6	6.4	9.2	14.7	23.0
7.0	5.0	7.0	10.0	16.0	25.0

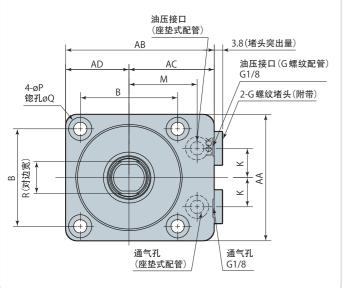


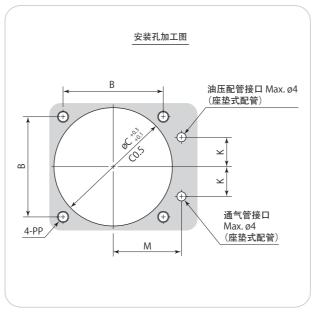
外形尺寸图











					(mm)
型 뮥	GTF-04- L	GTF-06- L	GTF-10- L	GTF-16- L	GTF-25- L
AA	45	52	56	65	78
AB	55	61	65	73	85
AC	32.5	35	37	40.5	46
AD	22.5	26	28	32.5	39
В	34	40	44	52	62
С	40	47	52	60	72
D	15	16	20	22	25
E	21	32	33	47	67
F	26	26	28	30	30
G	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
Н	60	75	78	99	120
J	67	82	85	108	129
IJ	17.6	22	22.5	32.5	39
K	10	12	13	15	18
L	15	15	16.5	15.9	12
M	25.5	28	30	33.5	39
N	7.2	7.2	9.2	9.2	11.2
NN	5	5	6	6	7.5
P	5.5	5.5	5.5	6.8	9
PP	M5	M5	M5	M6	M8
Q	9.5	9.5	9.5	11	14
R	13	13	17	19	22
S	4	4	4.5	5	6
Т	9	9	11	11	15
ТВ	7	7	7	9	9
π	1.9	1.9	2.3	2.3	3.5
U	8.5	8.5	10.3	10.3	14
V	11	11	14	14	18
W	12.6	12.6	16.5	16.5	21.5
WD	7.8	7.8	9.2	9.2	13.5
ww	70	70	90	110	140
X(公称直径×螺距 螺纹深) (紧固扭矩)	M10×1.5 深11 (30 N·m)	M10×1.5 深11 (30 N·m)	M12×1.25 深13 (50 N·m)	M12×1.75 深13 (50 N·m)	M16×2 深20 (80 N·m)
O型圈Z	P7	P7	P7	P7	P7

015

O型圈ZZ

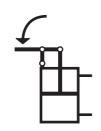
AS568-014





GLA (气检型连杆式夹紧器)

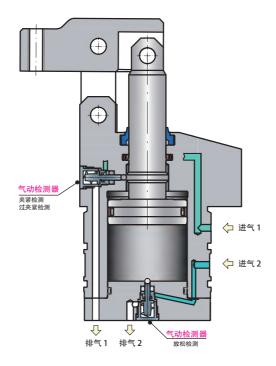




双动型

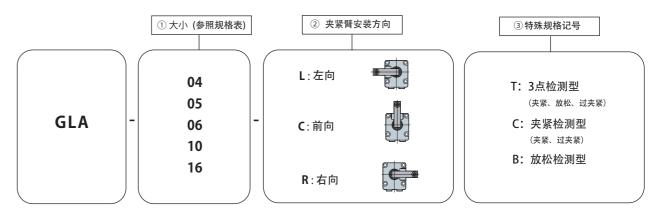
7MPa

内置气检开关的集成型夹紧器,能够 检测自身是夹紧状态还是放松状态, 并能检测工件位置是否摆放正确。



型号表示

GLA- ①**-** ②③ (例:GLA-06-RT)

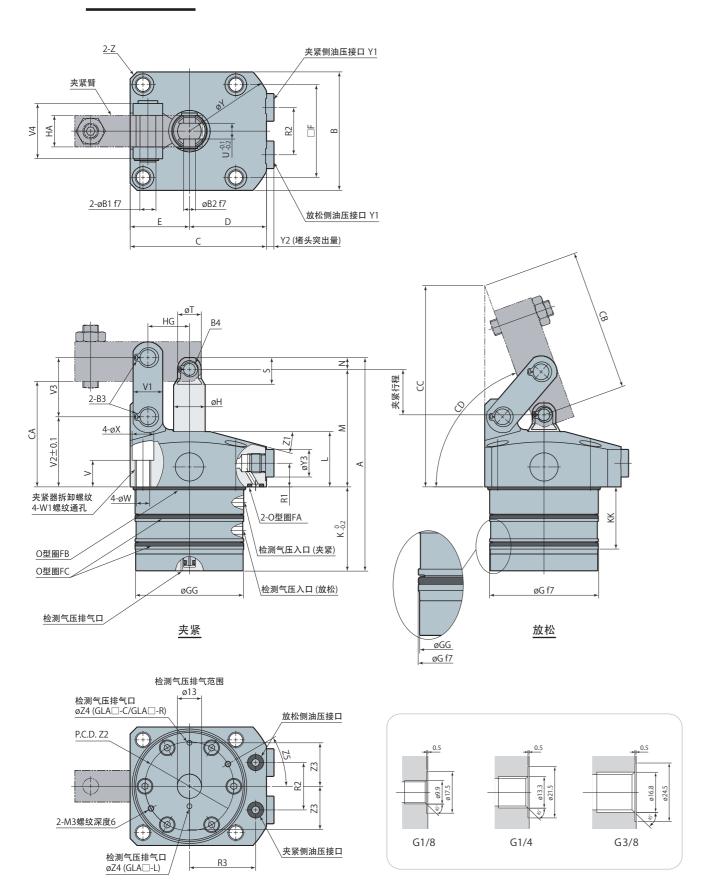


规 格

	型 号		GLA-04	GLA-05	GLA-06	GLA-10	GLA-16
油缸能力(油压为 7 MPa 时	.)	(kN)	3.7	5.0	6.7	11.1	16.6
油缸内径		(mm)	26	30	35	45	55
主杆径		(mm)	12	14	16	20	22
油缸面积(夹紧)		(cm ²)	5.3	7.1	9.6	15.9	23.8
全行程		(mm)	20.5	23.5	26	29.5	35
夹紧行程		(mm)	17.5	20.5	23	26.5	32
行程余量		(mm)	3	3	3	3	3
最大流量		(L/min)	1.1	1.7	2.6	5.1	9.1
夹紧		(cm³)	10.9	16.6	25.0	46.9	83.2
油缸容量 放松		(cm³)	8.6	13.0	19.8	37.7	69.9
质量		(kg)	0.7	1.0	1.4	2.3	3.2



外形尺寸图

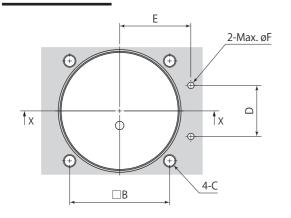


					ann an L	
型 号	GLA-04 - C	GLA-05 - c	GLA-06 - CR	GLA-10 - C	GLA-16 - CR	
A	96.5	106	108	124	139.5	
В	45	51	60	70	85	
C	54	61	69	81	94.5	
D	31.5	35.5	39	46	52	
E	22.5	25.5	30	35	42.5	
F	34	40	47	55	63	
G	40 -0.025	48 -0.025	55 -0.030	65 -0.030	75 -0.030	
GG	39.4	47.4	54.4	64.4	74.4	
Н	12	14	16	20	22	
K	41	43	42.5	49	47.5	
KK	31.5	31.5	31.5	31.5	31.5	
L	25	28	28	30	37	
M	50	57	59.5	67	82	
N	5.5	6	6	8	10	
R1	11	12	12	13	16	
R2	18	22	24	30	32	
R3	26	30	33.5	39.5	45	
S	12.5	13.5	13.5	17.5	22	
T						
	11	12	12	15	19	
U	6	6	8	10	11	
V	15.5	16.5	13.5	15.5	17.5	
V1	11	13	15	19	25	
V2	30.5	34.5	35.5	39	48	
V3	22	26	30	35.5	43.5	
V4	21	21	28	37	40	
W	5.5	5.5	6.8	6.8	9	
W1	M6×1	M6×1	M8×1.25	M8×1.25	M10×1.5	
X	9.5	9.5	11	11	14	
Υ	72	81	88	106	116	
Y1	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	
Y2	3.8	3.8	3.8	3.8	4.8	
Y3	14	14	14	14	19	
Z	C3	C3	C3.5	C4.5	C10	
Z1	15°	15°	15°	12°	15°	
Z2	32	38	45	53.5	65	
Z3	16	19.5	22	27.5	32.5	
Z4	2.5	2.5	2.5	3.3	3.3	
Z5	30°	30°	30°	30°	10°	
B1	6-0.010	6-0.010	8 -0.013 -0.028	10 -0.013	12 -0.016	
B2	6-0.010	6 -0.010	6-0.010	8 -0.013	10 -0.013	
B3	STW-6	STW-6	STW-8	STW-10	STW-12	
B4	STW-6	STW-6	STW-6	STW-8	STW-10	
CA	44.5	51	53.5	59	72	
CB	50.2	61.2	71.7	78.7	90.8	
CC	77.7	92.4	101.9	111.4	130.8	
CD	约70°	92.4 约71°	约70°	约70°	约69°	
НА	12	12	16	19	22	
HG	16	18.5	21	24.5	30	
O型圈FA	P5	P5	P5	P7	P7	
O型圈FB	AS568-029			AS568-037	AS568-040	
O型圈FC	AS568-029 AS568-028	AS568-031 AS568-031	AS568-034 AS568-033	AS568-037 AS568-036	AS568-040 AS568-039	

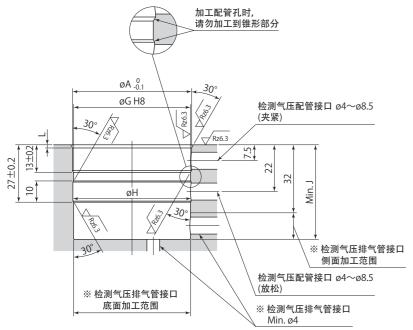


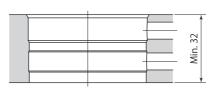


安装孔加工图



- 安装时,应在安装孔及倒角处涂抹适量的润滑脂。如果润 滑脂涂抹过多,则可能堵塞配管孔而导致误检测。
- ●为了防止○形圈受到损伤,必须施行30°的锥角加工。另 外, 气压配管孔加工时请勿有钻头晃动等原因加工到安装 孔的锥形部分。有可能会损伤O型圈。





盲孔安装时 X-X

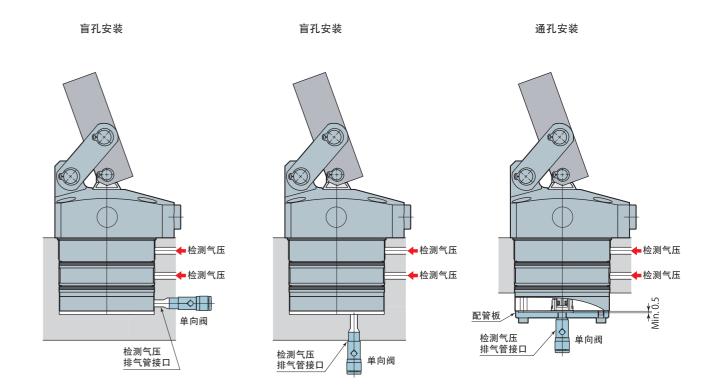
※:检测气压排气管接口应设置于侧面或底面。

通孔安装时 X-X

(mm)

型 묵	GLA-04-⊡T	GLA-05-□T	GLA-06-□T	GLA-10-□T	GLA-16-□T
A	40.8	49	56	66	76
В	34	40	47	55	63
C	M5	M5	M6	M6	M8
D	18	22	24	30	32
E	26	30	33.5	39.5	45
F	3	3	3	5	5
G	40 +0.039	48 +0.039	55 ^{+0.046}	65 ^{+0.046}	75 ^{+0.046}
Н	40.6	48.6	55.6	65.6	75.6
J	41.5	43.5	43	49.5	48
L	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5

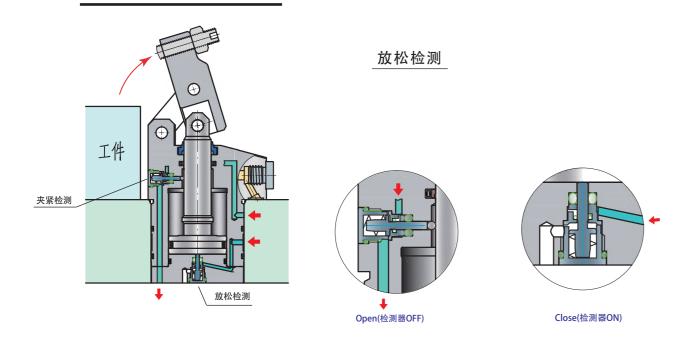
配管示意图



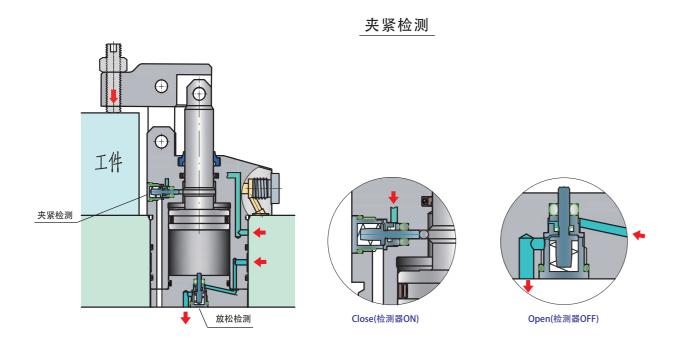
- 如果检测气压排气口内可能混入铁屑及切屑液,则应使用低开启压力(0.005MPa以下)的单向阀。 推荐的单向阀:SMC制AKH、AKB系列
- 安装于通孔,从夹紧器底面进行配管时,要利用M3螺孔安装配管板。为了不堵塞排气孔,在配管板上要 设置间隙,最小间隙为0.5mm。



气动检测器的功能与结构

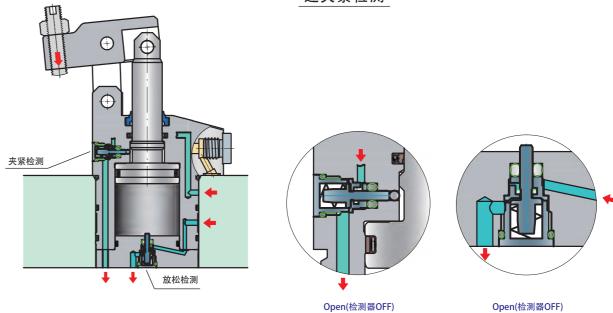


●活塞杆下降,到达放松终端,放松检测阀被活塞杆下压,截断检测气压。夹紧检测阀在弹簧的作用下上 升,检测气压打开,检测出放松。



●活塞杆上升,到达夹紧点,夹紧检测阀被夹紧检测凸轴下压,截断检测气压。放松检测阀在弹簧的作用下 上升, 打开检测气压, 检测出夹紧。





●夹紧检测凸轴超过夹紧点,夹紧检测阀变自由,在弹簧力的作用下上升,打开检测气压。放松检测阀也打 开检测气压,检测出过夹紧(误夹紧)。

气压检测器动作时机

0~1 mm 放松 检测信号 ON OFF 夹紧行程 夹紧点

SMC制 ISA3-F/G系列 推荐气压检测器 CKD制 GPS2-05系列 推荐供给气压 0.1~0.2 MPa 推荐配管内径 ø4 mm (ISA3-F时为ø2.5mm) 推荐配管总长 5 m以下

气压检测器推荐使用条件

- 请使用通过5 µ m以下过滤器的干燥空气。
- 关于检测器的设定方法请参照检测器厂家的使用说明书。
- ●检测器的型号不同, 升压时间与检测时的压力会不同, 因此在 选定检测器时要注意。



性能表

● 1.蓝色字表示标准长度压臂

GLA-04	ļ	F=7. 3*P/(LH-16. 5)							
油压	油缸能力		夹紧力 (kN)						
	(kN)			夹紧臂	长度 (m	n)			
(MPa)	(KN)	36.5	50	60	70	80	100	120	
7.0	3.4	2.6	1.5	1.2	0.9	0.9	0.6	0.5	
6.5	3.2	2.4	1.4	1.1	0.9	0.8	0.6	0.5	
6.0	2.9	2.2	1.3	1.0	0.8	0.7	0.5	0.4	
5.5	2.7	2.0	1.2	0.9	0.7	0.6	0.5	0.4	
5.0	2.5	1.8	1.1	0.8	0.7	0.6	0.4	0.3	
4.5	2.2	1.6	1.0	0.7	0.6	0.5	0.4	0.3	
4.0	2.0	1.5	0.9	0.6	0.5	0.4	0.3	0.3	
3.5	1.7	1.3	0.7	0.5	0.5	0.4	0.3	0.2	
3.0	1.5	1.1	0.6	0.5	0.4	0.3	0.3	0.2	
2.5	1.2	0.9	0.5	0.4	0.3	0.3	0.2	0.2	
2.0	1.0	0.7	0.4	0.3	0.3	0.2	0.2	0.1	
1.5	0.7	0.5	0.3	0.2	0.2	0.2	0.1	0.1	
1.0	0.5	0.4	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	

GLA-0	5	F=11.8*P/(LH-18.5)										
油压	油缸能力	夹紧力(kN)										
(MPa)	(kN)	42	夹紧臂长度(mm)									
7.0	5.0	42	50	60	70	80	100	120				
7.0	5.0	3.5	2.8	2.0	1.6	1.3	1.0	0.9				
6.5	4.6	3.3	2.6	1.9	1.5	1.2	1.0	0.9				
6.0	4.3	3.0	2.4	1.7	1.4	1.2	0.9	0.8				
5.5	3.9	2.8	2.2	1.6	1.2	1.1	0.8	0.7				
5.0	3.6	2.5	2.0	1.4	1.1	1.0	0.7	0.7				
4.5	3.2	2.3	1.8	1.3	1.0	0.9	0.7	0.6				
4.0	2.8	2.0	1.5	1.1	0.9	0.8	0.6	0.5				
3.5	2.5	1.8	1.3	1.0	0.8	0.7	0.5	0.5				
3.0	2.1	1.5	1.1	0.8	0.7	0.6	0.4	0.4				
2.5	1.8	1.3	0.9	0.7	0.6	0.5	0.3	0.3				
2.0	1.4	1.0	0.7	0.5	0.4	0.4	0.3	0.3				
1.5	1.1	0.8	0.5	0.4	0.3	0.3	0.2	0.2				
1.0	0.7	0.5	0.3	0.3	0.2	0.2	0.1	0.1				

GLA-06	5		F=18.2*P/(LH-21.0)								
油压	油缸能力		夹紧力(kN) 夹紧臂长度(mm)								
(MPa)	(kN)	50	60	70	80	100	120	140			
7.0	6.7	4.4	3.4	2.7	2.2	1.8	1.4	1.2			
6.5	6.2	4.1	3.1	2.5	2.0	1.7	1.3	1.1			
6.0	5.8	3.8	2.9	2.3	1.9	1.5	1.2	1.0			
5.5	5.3	3.4	2.6	2.1	1.7	1.4	1.1	0.9			
5.0	4.8	3.1	2.4	1.9	1.6	1.3	1.0	0.9			
4.5	4.3	2.8	2.2	1.7	1.4	1.1	0.9	0.7			
4.0	3.8	2.5	1.9	1.5	1.3	1.0	0.8	0.6			
3.5	3.4	2.2	1.7	1.3	1.1	0.9	0.7	0.6			
3.0	2.9	1.9	1.5	1.1	0.9	0.8	0.6	0.5			
2.5	2.4	1.6	1.2	0.9	0.9	0.6	0.5	0.4			
2.0	1.9	1.3	1.0	0.7	0.7	0.5	0.4	0.3			
1.5	1.4	0.9	0.8	0.5	0.5	0.4	0.3	0.2			
1.0	1.0	0.6	0.5	0.3	0.3	0.2	0.2	0.2			

GLA-10	24. 5)											
SE IT	λπ/ττ ΔΚ →	夹紧力 (kN)										
油压	油缸能力		夹紧臂长度(mm)									
(MPa)	(kN)	56.5	70	80	90	100	120	140				
7.0	10.6	7.3	5.2	4.5	4.0	3.2	2.5	2.2				
6.5	9.9	6.8	4.8	4.2	3.7	3.0	2.3	2.0				
6.0	9.1	6.3	4.4	3.8	3.4	2.8	2.1	1.9				
5.5	8.4	5.8	4.0	3.5	3.2	2.6	1.9	1.7				
5.0	7.6	5.2	3.7	3.2	2.9	2.4	1.8	1.6				
4.5	6.8	4.7	3.3	2.8	2.6	2.2	1.6	1.4				
4.0	6.1	4.2	2.9	2.5	2.3	1.9	1.4	1.3				
3.5	5.3	3.7	2.5	2.1	2.0	1.6	1.2	1.1				
3.0	4.6	3.1	2.1	1.8	1.7	1.4	1.1	0.9				
2.5	3.8	2.6	1.8	1.5	1.4	1.1	0.9	0.8				
2.0	3.0	2.1	1.4	1.2	1.1	0.9	0.7	0.6				
1.5	2.3	1.6	1.1	0.9	0.8	0.7	0.5	0.5				
1.0	1.5	1.0	0.7	0.5	0.5	0.4	0.4	0.3				

关于CAD文件下载及最新情报,请见大连光洋液压首页 www.gonayeya.com

GLA-16	5			67. 6*P	/(LH-3	0.5)							
油压	油缸能力			夹紧	力(kN)	ı							
****			夹紧臂长度(mm)										
(MPa)	(kN)	69.5	80	90	100	120	140	160					
7.0	17.2	12.1	9.6	8.2	6.8	5.3	4.3	3.7					
6.5	16.0	11.4	9.0	7.7	6.4	5.0	4.0	3.4					
6.0	14.8	10.5	8.2	7.0	5.7	4.5	3.7	3.0					
5.5	13.6	9.5	7.5	6.5	5.4	4.2	3.4	2.8					
5.0	12.3	8.7	6.9	5.9	4.8	3.7	3.0	2.6					
4.5	11.0	7.9	6.0	5.2	4.4	3.4	2.8	2.3					
4.0	10.0	7.0	5.5	4.7	3.8	3.0	2.5	2.0					
3.5	8.6	6.0	4.8	4.1	3.4	2.6	2.2	1.8					
3.0	7.4	5.2	4.0	3.5	3.0	2.3	2.0	1.5					
2.5	6.3	4.3	3.4	2.9	2.4	2.0	1.5	1.3					
2.0	5.0	3.5	2.7	2.4	2.0	1.5	1.3	1.0					
1.5	3.7	2.6	2.1	1.8	1.5	1.1	0.9	0.7					
1.0	2.5	1.7	1.4	1.2	1.0	0.8	0.6	0.5					

性能曲线图

(光洋实测数据, 谢绝转载)

夹紧力因夹紧臂长度(LH)和油压而异。请综合 考虑夹紧臂长度(LH)、使用油压、安装尺寸等 因素,选择合适的夹紧器型号。(性能表中没 有的数值,请参照下页的性能曲线图。)

注. 连杆式夹紧器的夹紧臂越短, 作用在连杆 机构上的力则越大。请勿在不可使用范围 内使用。

性能表的读法(例1)

夹紧臂长度(LH)50 mm、 夹紧力需要1.5 kN以上时, 各型号最小使用的油压分别为 GLA-04型为7 MPa GLA-05 型为4 MPa GLA-06 型为2.5 MPa GLA-10型为2 MPa

性能表的读法(例2)

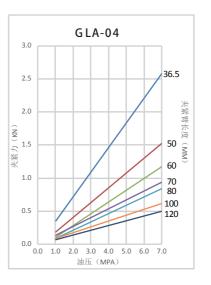
GLA-04 型使用油压为7 MPa时,与夹 紧臂长度(LH)相应的夹紧力为:

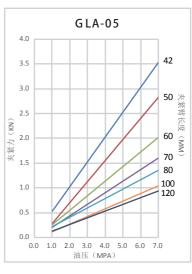
LH=120 mm**时为**0.9kN

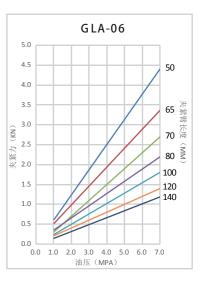
LH=80 mm**时为**1.2 kN

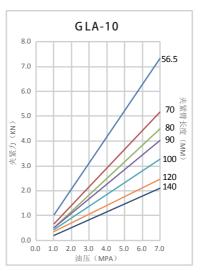
LH=50 mm**时为**2.8 kN

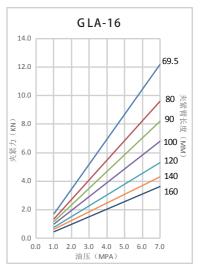
LH=42 mm**时为**3.5 kN









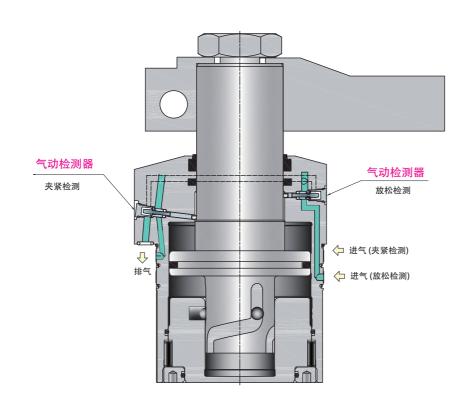






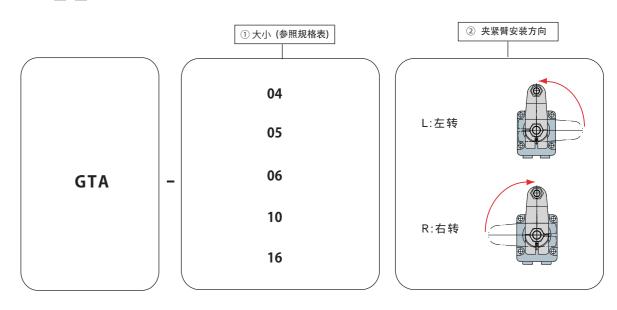
GTA (气检型旋转式夹紧器)





型号表示

GTA-①**-**② (例:GTA-06-R)



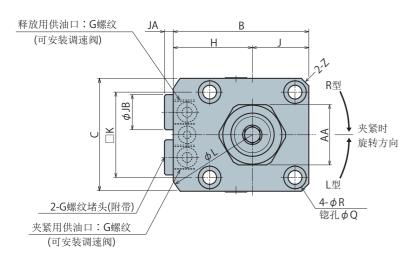
规 格

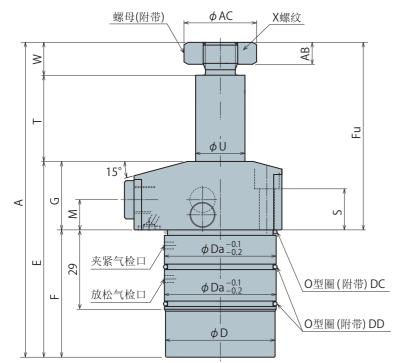
	型 号		GTA-04	GTA-06	GTA-10	GTA-16	GTA-25
油缸能力(油压为7	油缸能力(油压为 7 MPa 时) (kN)		4.1	6.2	13	16	27
油缸内径		(mm)	35	42	42 60		90
主杆径		(mm)	22	25	35	44	55
油缸面积(夹紧)	油缸面积 (夹紧) (cm²)		5.8	8.9 18.6		23.3	39.8
全行程	全行程 (mm		15.5	18.5	24	26	32
夹紧行程		(mm)	8	10	12	12	16
旋转行程		(mm)	7.5	8.5	12	14	16
V 6-4-5	夹紧		11	19	49	77	132
油缸容量	放松	(cm³)	17	28	73	118	208
质量		(kg)	1.5	2	4	7	10

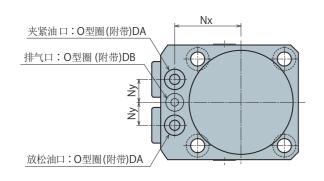


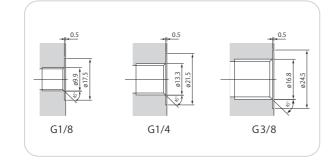


外形尺寸图









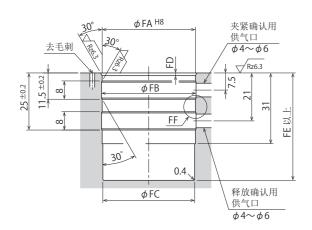
(1	١	 ١	٠,

型 号	GTA-04 - L	GTA-06 - L	GTA-10 - L	GTA-16 - L	GTA-25 - L
A	128.5	145.5	181	203	240
В	61	69	92	107	122
С	51	60	80	95	110
D	48	55	75	90	105
Da	49	56	76	91	106
E	79	89	109	120	144
F	51	59	71	74	88
Fu	77.5	86.5	110	129	152
G	28	30	38	46	56
Н	35.5	39	52	59.5	67
J	25.5	30	40	47.5	55
K	40	47	63	75	88
L	83	88	116	136	152
M	13	12	16	19	22
Nx	30	33.5	45	52.5	60
Ny	11	12	16	18.5	22.5
Q	9	11	14	17.5	20
R	5.5	6.8	9	11	14
S	17.5	17	21	25	32
T	36.5	42.5	57	66	77
U	22	25	35	44	55
W	14	15	16	18	19
X(名称×螺距)	M12	M12	M18	M22×1.5	M30
Z (倒角)	C3	C3	C5	C6	C6
AA	18	18	27	55	46
AB	6	6	9	11	15
AC	20	20	29.6	32	50.9
JA	3.5	3.5	4.5	4.5	4.5
JB	14	14	19	22	22
夹紧供油口:G螺纹	G1/8	G1/8	G1/4	G3/8	G3/8
松开供油口:G螺纹	G1/8	G1/8	G1/4	G3/8	G3/8
O型圈DA	P5	P5	P7	P7	P7
O型圈DB	P5	P5	P7	P7	P7
O型圈DC	AS568-031(70°)	AS568-034(70°)	AS568-040(70°)	AS568-043(70°)	AS568-045(70°)
O型圈DD	AS568-031(70°)	AS568-033(70°)	AS568-040(70°)	AS568-043(70°)	AS568-045(70°)

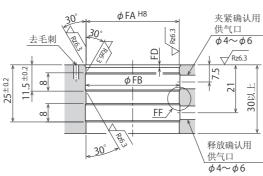


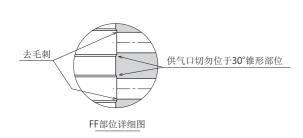
安装孔加工图

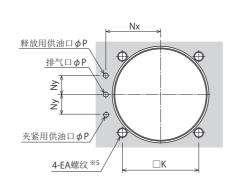
盲 孔









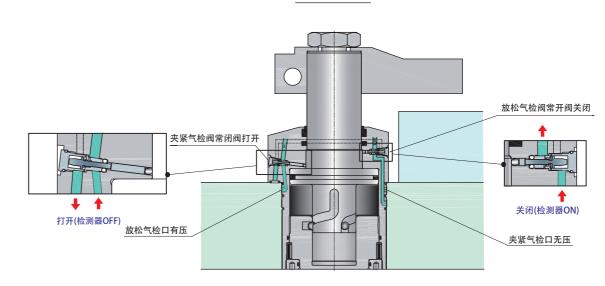


(mm)

型 号	GTA-04 - L	GTA-06 - L	GTA-10 - L	GTA-16 - L	GTA-25 - L
Nx	30	33.5	45	52.5	60
Ny	11	12	16	18.5	22.5
Р	3	3	5	5	5
EA	M5×0.8	M6	M8	M10	M12
FA	49 +0.039	56 ^{+0.046}	76 ^{+0.046}	91 ^{+0.054}	106 ^{+0.054}
FB	49.6	56.6	76.6	91.6	106.6
FC	48.5	55.5	75.5	90.5	105.5
FD	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5
FE	51.5	59.5	71.5	74.5	88.5

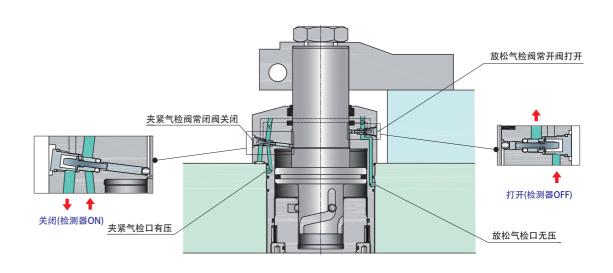
气动检测器的功能与结构

放松检测



● 放松检测阀在活塞杆进行夹紧动作时,处于开启状态。空气传感器无法得到空气压力,从而关闭。在活塞杆 进行放松动作时处于关闭状态。空气传感器得到空气压力, 从而开启。

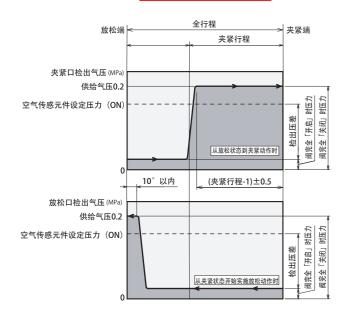
夹紧检测



● 夹紧检测阀在活塞杆进行夹紧动作时,处于关闭状态。空气传感器得到空气压力,从而开启。 在活塞杆进行放松动作时,处于开启状态。空气传感器无法得到空气压力,从而关闭。



气压检测器动作时机



- ●关于检测器的设定方法请参照检测器厂家的使用说明书。
- ●检测器的型号不同, 升压时间与检测时的压力会不同, 因此在选定检测器时要注意。

性能表

● 表内灰色表示不可使用范围

GTA-0	GTA-04 F=P (1-0.0009×L) / (1.4892+0.0018×L)										
Sh IT	油缸能力		夹紧力(kN)								
油压			夹紧臂长度L(mm)								
(MPa)	(kN)	50	60	80	100	120	140	160	200	(mm)	
7	4.6	4.1	4.0	3.8	3.7	3.5	3.4			141	
6.5	4.3	3.8	3.7	3.5	3.4	3.2	3.1			157	
6	3.9	3.5	3.4	3.3	3.1	3.0	2.9	2.7		178	
5.5	3.6	3.2	3.1	3.0	2.8	2.7	2.6	2.5	2.3	204	
5	3.2	2.9	2.8	2.7	2.6	2.5	2.4	2.3	2.1	230	
4.5	2.9	2.6	2.5	2.4	2.3	2.2	2.1	2.0	1.8	230	
4	2.5	2.3	2.2	2.1	2.0	1.9	1.9	1.8	1.6	230	
3.5	2.2	2.0	1.9	1.8	1.8	1.7	1.6	1.5	1.4	230	
3	1.8	1.7	1.6	1.5	1.5	1.4	1.4	1.3	1.2	230	
2.5	1.5	1.4	1.3	1.3	1.2	1.2	1.1	1.0	1.0	230	
2	1.1	1.1	1.0	1.0	0.9	0.9	0.8	0.8	0.7	230	
1.5	0.8	0.8	0.7	0.7	0.7	0.6	0.6	0.6	0.5	230	
最高使用	压力 (MPa)	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0		

GTA-0)6	F=P(1-0.0011×L)/(1.0039+0.0011×L)									
- ALTE	NA AT AN AL	夹紧力 (kN)								最大夹紧臂长度	
	油缸能力		夹紧臂长度L(mm)								
(MPa)	(kN)	50	60	80	100	120	140	160	200	(L) (mm)	
7	7.0	6.1	6.0	5.7	5.4	5.2	5.0			142	
6.5	6.4	5.6	5.5	5.3	5.0	4.8	4.6			159	
6	5.9	5.2	5.1	4.9	4.6	4.4	4.2	4.0		180	
5.5	5.4	4.8	4.6	4.4	4.2	4.0	3.9	3.7	3.4	209	
5	4.9	4.3	4.2	4.0	3.8	3.7	3.5	3.3	3.0	245	
4.5	4.4	3.9	3.8	3.6	3.4	3.3	3.1	3.0	2.7	245	
4	3.9	3.4	3.3	3.2	3.0	2.9	2.8	2.6	2.4	245	
3.5	3.4	3.0	2.9	2.8	2.6	2.5	2.4	2.3	2.1	245	
3	2.8	2.5	2.5	2.4	2.2	2.1	2.0	1.9	1.8	245	
2.5	2.3	2.1	2.0	1.9	1.8	1.8	1.7	1.6	1.4	245	
2	1.8	1.6	1.6	1.5	1.4	1.4	1.3	1.2	1.1	245	
1.5	1.3	1.2	1.2	1.1	1.0	1.0	0.9	0.9	0.8	245	
最高使用	压力 (MPa)	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	6.4	5.6		

气压检测器推荐使用条件

	SMC制 ISA3-F/G系列
推荐气压检测器	CKD制 GPS2-05系列
	CNU前 Ur32-U3 糸列
推荐供给气压	0.1~0.2 MPa
推荐配管内径	ø4 mm (ISA3-F时为ø2.5mm)
推荐配管总长	5 m以下

●请使用通过5µm以下过滤器的干燥空气。

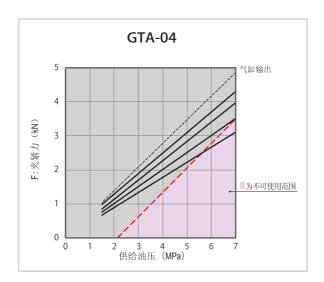
GTA-1	0	$F=P(1-0.0009\times L)/(0.7822+0.0010\times L)$										
油压	油缸能力		夹紧力(kN)									
(MPa) (kN)			夹紧臂长度L(mm)									
	(kN)	50	60	80	100	120	140	160	200	(mm)		
7	14	12.2	12.0	11.5	11.1	10.7	10.3			147		
6.5	12.9	11.3	11.1	10.7	10.3	10.0	9.7	9.2		163		
6	11.9	10.4	10.2	9.9	9.5	9.2	8.8	8.5		184		
5.5	10.9	9.5	9.4	9.0	8.7	8.4	8.1	7.8	7.2	209		
5	9.9	8.7	8.5	8.2	7.9	7.6	7.3	7.1	6.6	244		
4.5	8.9	7.8	7.6	7.4	7.1	6.8	6.6	6.4	5.9	280		
4	7.9	6.9	6.8	6.5	6.3	6.1	5.8	5.6	5.2	280		
3.5	6.9	6.0	5.9	5.7	5.5	5.3	5.1	4.9	4.6	280		
3	5.8	5.1	5.4	4.9	4.7	4.5	4.3	4.2	3.9	280		
2.5	4.8	4.3	4.2	4.0	3.9	3.7	3.6	3.5	3.2	280		
2	3.8	3.4	3.3	3.2	3.1	3.0	2.8	2.7	2.5	280		
1.5	2.8	2.5	2.4	2.3	2.2	2.2	2.1	2.0	1.9	280		
最高使用	压力 (MPa)	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	6.9	5.9			

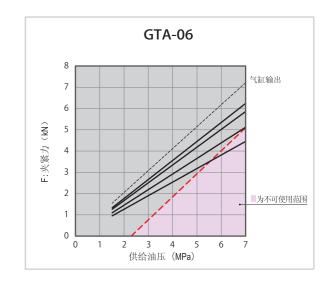
GTA-	16	F=P	F=P(1-0.0007×L)/(1.5175+0.0006×L)									
SE FF	油缸能力		夹紧力 (kN)									
油压	/田山北北ノJ (kN)			夹!	紧臂长 度	EL (mm))			(L)		
(MPa)	(KIN)	60	75	100	120	140	170	200	250	(mm)		
7	20.4	17.3	16.8	16.0	15.4	14.7	13.9	13.1		245		
6.5	18.9	16.1	15.6	14.8	14.2	13.7	12.9	12.1	10.9	292		
6	17.4	14.8	14.4	13.7	13.1	12.6	11.9	11.2	10.1	330		
5.5	16.0	13.6	13.2	12.5	12.0	11.5	10.9	10.2	9.2	330		
5	14.5	12.3	12.0	11.4	10.9	10.5	9.9	9.3	8.4	330		
4.5	13.0	11.1	10.8	10.2	10.8	9.4	8.9	8.3	7.5	330		
4	11.5	9.8	9.5	9.1	8.7	8.4	7.9	7.4	6.7	330		
3.5	10.1	8.6	8.3	7.9	7.6	7.3	6.9	6.4	5.8	330		
3	8.6	7.3	7.1	6.8	6.5	6.2	5.9	5.5	5.0	330		
2.5	7.1	6.1	5.9	5.8	5.4	5.2	4.9	4.6	4.1	330		
2	5.6	4.8	4.7	4.5	4.3	4.1	3.9	3.6	3.3	330		
1.5	4.2	3.6	3.5	3.3	3.2	3.0	2.9	2.6	2.4	330		
最高使用户	玉力 (MPa)	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	6.8			

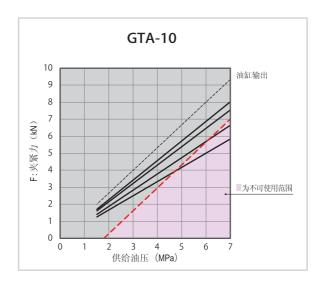
GTA-	25	F=l	F=P (1-0. 0008×L) / (0. 2495+0. 0002×L)									
油压	油缸能力		夹紧力 (kN) 夹紧臂长度L (mm) 80 100 120 140 170 200 250 300									
/щ/ш (MPa)	(kN)											
(WIF a)	(KIN)	80										
7	28.7	24.5	23.7	23.0	22.2	21.2	20.2			219		
6.5	26.6	22.8	22.0	21.3	20.6	19.7	18.7			249		
6	24.5	21.0	20.3	19.7	19.0	18.1	17.3	15.9	14.6	288		
5.5	22.5	19.2	18.6	18.0	17.4	16.6	15.8	14.5	13.4	342		
5	20.4	17.5	16.9	16.4	14.8	15.1	14.4	13.2	2.1	380		
4.5	18.3	15.7	15.2	14.7	14.2	13.6	12.9	11.9	10.9	380		
4	16.3	13.9	13.5	13.1	12.6	12.0	11.5	10.5	9.7	380		
3.5	14.2	12.2	11.8	11.4	11.0	10.5	10.0	9.2	8.4	380		
3	12.1	10.4	10.1	9.8	9.4	9.0	8.6	7.9	7.2	380		
2.5	10.1	8.7	8.4	8.1	7.8	7.5	7.1	6.5	6.0	380		
2	8.0	6.9	6.7	6.5	6.2	5.9	5.7	5.2	4.8	380		
1.5	5.9	5.1	5.0	4.8	4.6	4.4	4.2	3.9	3.5	380		
最高使用	压力 (MPa)	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	6.4	5.8			

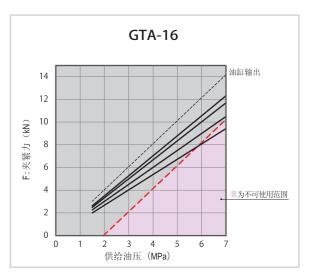
性能曲线图

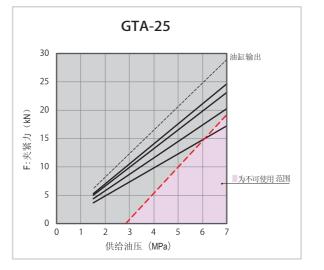
(光洋实测数据, 谢绝转载)











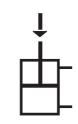
033





GCA (气检型上法兰直线油缸)

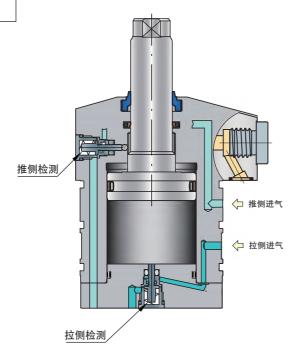




双动型

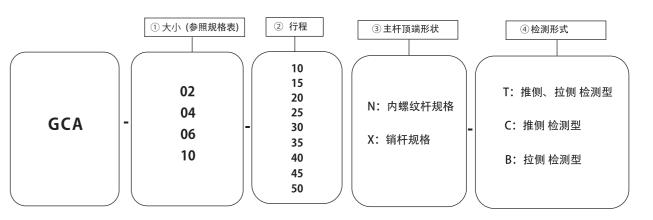
7MPa

内置气检开关的集成型夹紧器, 能够 检测自身是夹紧状态还是放松状态, 并能检测工件位置是否摆放正确。



型号表示

GCA-①**-**②③**-**④ (例:GCA-06-10N-T)



规 格

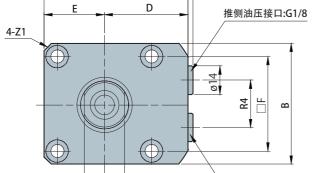
型 号			GCA-02	GCA-04	GCA-06	GCA-10
油缸能力	推	(kN)	3.4	4.9	6.7	10.6
(円 趾 形 /)	拉	(kN)	2.0	3.2	4.0	7.2
油加热上 温管八十	推		F=0.49×P	F=0.71×P	F=0.96×P	F=1.52×P
油缸能力计算公式	拉		F=0.29×P	F=0.45×P	F=0.57×P	F=1.03×P
油缸内径		(mm)	25	30	35	44
主杆径		(mm)	16	18	22	25
油灯壶和	推	(cm ²)	4.9	7.1	9.6	15.2
油缸面积	拉	(cm ²)	2.9	4.5	5.7	10.3
最大流量		(L/min)	1.0	1.6	2.1	5.0
安装螺丝推荐紧固扭矩		(N·m)	7	7	11	25

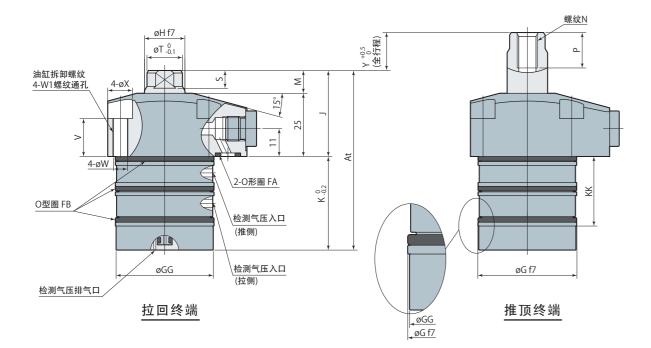


外形尺寸图

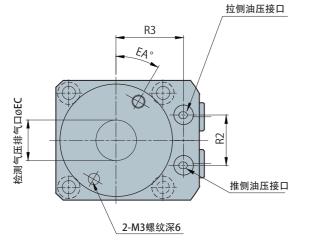
U

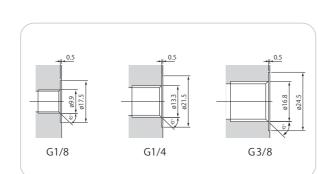






拉侧油压接口:G1/8





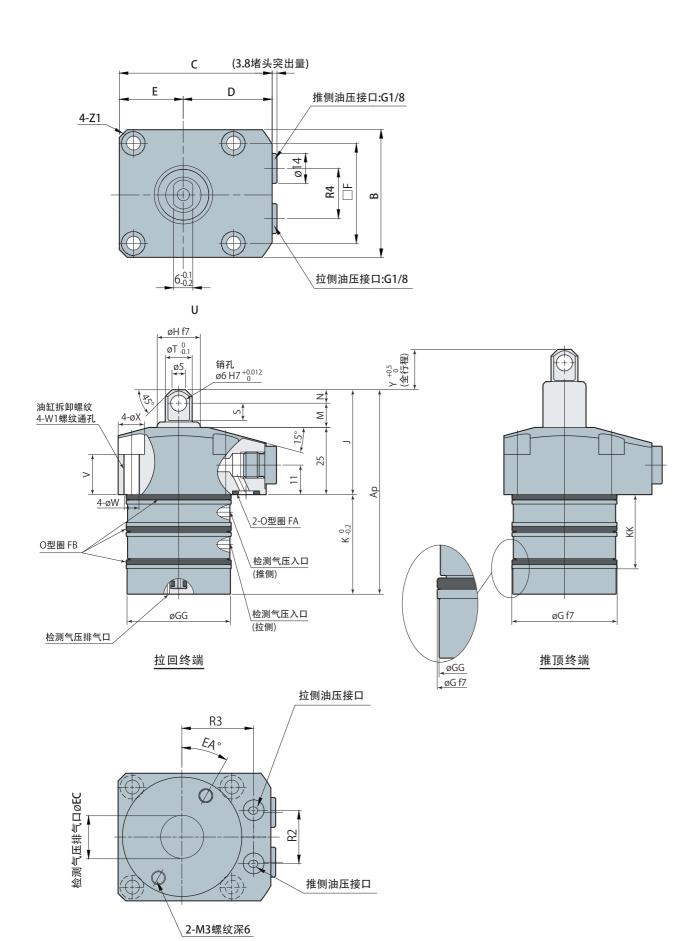
大连光洋自	司动化液压系统

mm

型	묵	GCA-0	2-□N	GCA	-04	l-□N	GCA-06	5-□N	GCA-10-□N	
<u> </u>			10				35, 40, 4	5, 50		
油缸容量	推	0.49	Э×Y	0	71:	×Y	0.96	×Y	1.5	2×Y
(cm³)	拉	0.29	Э×Y	0).45	×Y	0.57	×Y	1.03	3×Y
		Y=10	Y=15~50	Y=10		Y=15~50	Y=10	Y=15~50	Y=10	Y=15~50
At		71	Y+56	73.5		Y+58.5	81	Y+66	91	Y+76
В		4	.5		50)	5	7	7	70
С		5	5	60		6	б	82		
D		32	2.5	35		37	.5	47		
E		22	2.5	25			28	.5	3	35
F		3	5	40			4	б	5	56
øG		39 -0.025 -0.050		4	47 -0	0.025 0.050	53	-0.025 -0.050	63	-0.025 -0.050
ø GG		38.4			46.	.4	52	.4	46	5.4
øH		16	-0.016 -0.034	18 -0.016			22]	-0.020 -0.041	25	-0.020 -0.041
J		37		38		4	1	49	9.5	
K			Y=15~50					Y=15~50	Y=10	Y=15~50
K		37	Y+22	38.5		Y+23.5	40	Y+25	41.5	Y+26.5
KK	WW		Y=20~50	Y=10,15	Y=2	20 Y=20~50	Y=10,15	Y=20~50	Y=10,15	Y=20~50
NN.		27.5	32.5	29	34	32.5	30.5	32.5	32	32.5
L		26	5.5		26.	.5	28	.5	3	36
M		10).5	11.5			12	.5	13	3.5
N		M8>	<1.25	M8×1.25		M10	×1.5	M12	×1.75	
Р			4	14		1	18		2	21
R2			2	24		28		36		
R3			5		28		30.5		36	
R4			0		22		26		30	
S (对边高度)			7		8		9			0
ØT			4		16		2			23
U (对边宽)			2		14		1			9
V -14/			8		17		1			9
øW W1			.5 ×1		5.5 M6>		6. M8×			×1.5
ØΧ				'	9.5		1			4
Z1		9.5 R3			R5		R			₹ R5
EA		25°			20°		20		20	
øEC		2.5			3.3					
ED			1.5		38		3.3		3.5	
○型圏FA (氟橡	胶硬度Hs90)		7		P7		P		P8	
〇型圏FB (氟橡			8-028	AS		3-030			AS568-034	
〇王四 〇 (邦) (外)	11X 11X 113/U)	V220	0 020	Λ3	.500	050	AS568-032		A3300-034	





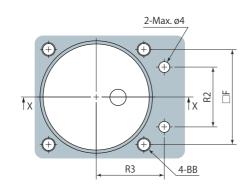


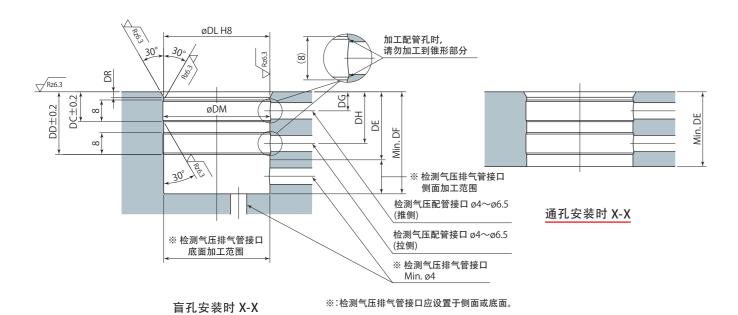
								mm	
型 号	GCA-0	2-□X	GCA-	-04-	□X	GCA-06	5-□X	GCA-1	0-□X
Y(行程)		10,	, 15, 20	, 2	25, 30,	35, 40, 4	5, 50		
油缸容量推	0.49	Υ×Υ	0.	.71×	Υ	0.96	×Y	1.5	2×Y
(cm³) 拉	0.29	Υ×Υ	0.	.45×	Υ	0.57	×Y	1.03×Y	
	Y=10	Y=15~50	Y=10	١	Y=15∼50	Y=10	Y=15~50	Y=10	Y=15~50
Ар	78.5	Y+63.5	83		Y+68	90.5 Y+75.5		101.5	Y+86.5
В	4	5		50		57		70	
С	55			60		6	б	82	
D	32.5			35		37	.5	2	17
E	22.5			25		28	.5	3	35
F		35		40		4			56
øG	39 -0.025 -0.050		4	17 ^{-0.0}	25 50	53 [-0.025 -0.050	63	-0.025 -0.050
ø G G	38.4		46.4		52			2.4	
øH	16 -0.016		18 -0.016		22 -0.020 -0.041		25 -0.020		
J	41.5			44.5			.5		50
K	Y=10 Y=15~50						Y=15~50		Y=15~50
							Y+25		
KK							Y=20~50		
		32.5	29	34			32.5	32	32.5
L	26		26.5		28.5			36	
M	1		12		8			15	
N		5	6				9		
R2	2			24		28		36	
R3	2			28		30.5		36	
R4 S (对边高度)	6.			7		9			10
3 (対 起 向 反 <i>)</i> Ø T	1			12		1.			16
V	1			17		1			20
øW		.5		5.5		6.			9
W1	M6		1	M6×		M8×)×1.5
øX	9.			9.5		1			14
Z1	R			R5		R.			R5
EA	25°			20°		20	0	20)°
øEC	2.	2.5		3.3		3.		3	3.5
ED	31	.5		38		38		40	
O型圈FA (氟橡胶 硬度Hs90)	Р	7		P7		P	7	P8	
O型圈FB (氟橡胶 硬度Hs70)	AS568	8-028	AS:	568-	030	AS56	8-032	AS568-034	





安装孔加工图





- (r	Y	٦	r	Y	١١	
١.						1/	

型 号				GC	A-02				
行 程	10	15	20	25	30	35	40	45	50
DC	11	11	16	16	16	16	16	16	16
DD	23	23	28	28	28	28	28	28	28
DE	27.5	27.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5
DF	37.5	37.5	42.5	47.5	52.5	57.5	62.5	67.5	72.5
DG	7	7	12	12	12	12	12	12	12
DH	19	19	24	24	24	24	24	24	24
DL	39 ^{+0.039}	39 ^{+0.039}	39 ^{+0.039} ₀	39 ^{+0.039} ₀	39 ^{+0.039} ₀	39 ^{+0.039}	39 ^{+0.039}	39 ^{+0.039} ₀	39 ^{+0.039} ₀
DM	39.6	39.6	39.6	39.6	39.6	39.6	39.6	39.6	39.6
DR	2	2	1	1	1	1	1	1	1
BB	M5	M5	M5	M5	M5	M5	M5	M5	M5
F	35	35	35	35	35	35	35	35	35
R2	22	22	22	22	22	22	22	22	22
R3	25	25	25	25	25	25	25	25	25

/	\
trri	rrıı

新产品系列

型 号				GCA	-04				
行 程	10	15	20	25	30	35	40	45	50
DC	11	11	16	16	16	16	16	16	16
DD	23	23	28	28	28	28	28	28	28
DE	27.5	27.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5
DF	39	39	44	49	54	59	64	69	74
DG	7	7	12	12	12	12	12	12	12
DH	19	19	24	24	24	24	24	24	24
DL	47 ^{+0.039}	47 +0.039	47 ^{+0.039}						
DM	47.6	47.6	47.6	47.6	47.6	47.6	47.6	47.6	47.6
DR	2	2	1	1	1	1	1	1	1
BB	M5	M5	M5	M5	M5	M5	M5	M5	M5
F	40	40	40	40	40	40	40	40	40
R2	24	24	24	24	24	24	24	24	24
R3	28	28	28	28	28	28	28	28	28

(mm)

型 묵				GCA	-06				
行 程	10	15	20	25	30	35	40	45	50
DC	11	11	16	16	16	16	16	16	16
DD	23	23	28	28	28	28	28	28	28
DE	27.5	27.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5
DF	40.5	40.5	45.5	50.5	55.5	60.5	65.5	70.5	75.5
DG	7	7	12	12	12	12	12	12	12
DH	19	19	24	24	24	24	24	24	24
DL	53 ^{+0.039}								
DM	53.6	53.6	53.6	53.6	53.6	53.6	53.6	53.6	53.6
DR	2	2	1	1	1	1	1	1	1
BB	M6								
F	46	46	46	46	46	46	46	46	46
R2	28	28	28	28	28	28	28	28	28
R3	30.5	30.5	30.5	30.5	30.5	30.5	30.5	30.5	30.5

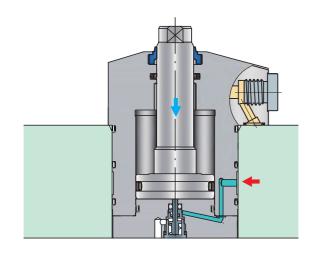
(mm)

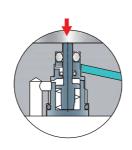
型 묵				GCA	-10				
行 程	10	15	20	25	30	35	40	45	50
DC	11	11	16	16	16	16	16	16	16
DD	23	23	28	28	28	28	28	28	28
DE	27.5	27.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5	32.5
DF	42	42	47	52	57	62	67	72	77
DG	7	7	12	12	12	12	12	12	12
DH	19	19	24	24	24	24	24	24	24
DL	63 +0.039	63 +0.039	63 +0.039	63 +0.039	63 +0.039	63 +0.039	63 +0.039	63 +0.039	63 +0.039
DM	39.6	39.6	39.6	39.6	39.6	39.6	39.6	39.6	39.6
DR	2	2	1	1	1	1	1	1	1
ВВ	M8								
F	56	56	56	56	56	56	56	56	56
R2	36	36	36	36	36	36	36	36	36
R3	36	36	36	36	36	36	36	36	36



气动检测器的功能与结构

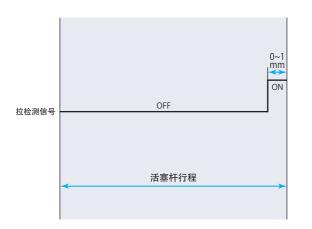
拉回终端检测





●活塞杆下降,到达拉回终端,放松检测阀被活塞杆下压,截断检测气压。夹紧检测阀在弹簧的作用下上 升,检测气压打开,检测出拉回。

气压检测器动作时机



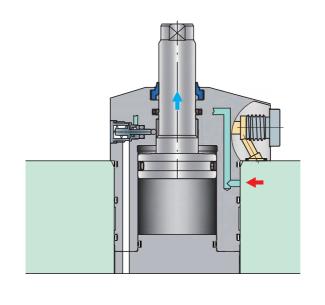
- ●关于检测器的设定方法请参照检测器厂家的使用说明书。
- ●检测器的型号不同, 升压时间与检测时的压力会不同, 因此在选定检测器时要注意。

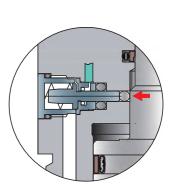
气压检测器推荐使用条件

佐芝与丘松测器	SMC制 ISA3-F/G系列
推荐气压检测器	CKD制 GPS2-05系列
推荐供给气压	0.1~0.2 MPa
推荐配管内径	ø4 mm (ISA3-F时为ø2.5 mm)
推荐配管总长	5 m以下

- ●请使用通过5µm以下过滤器的干燥空气。
- ●如按以上以外的条件进行使用,则有可能检测器不能正常 检测。详情请向技术中心咨询。

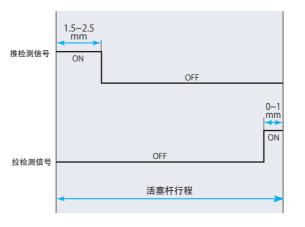
推顶终端检测





● 活塞杆上升,到达推顶终端,夹紧检测阀被夹紧检测凸轴下压,截断检测气压。放松检测阀在弹簧的作用下 上升, 打开检测气压, 检测出推顶。

气压检测器动作时机



- ●关于检测器的设定方法请参照检测器厂家的使用说明书。
- ●检测器的型号不同, 升压时间与检测时的压力会不同, 因此在选定检测器时要注意。

气压检测器推荐使用条件

推荐气压检测器	SMC制 ISA3-F/G系列
1年1子 【1上1世19月16日	CKD制 GPS2-05系列
推荐供给气压	0.1 ∼ 0.2 MPa
推荐配管内径	ø4 mm (ISA3-F时为ø2.5 mm)
推荐配管总长	5 m以下

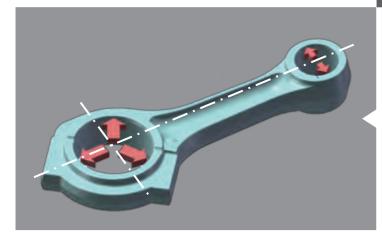
- ●请使用通过5 µ m以下过滤器的干燥空气。
- ●如按以上以外的条件进行使用,则有可能检测器不能正常 检测。详情请向技术中心咨询。



精密定心机构

两点对中和三点定心两种形式供选择

※适用范围: φ25~φ250, ※ 定位精度: <0.02mm, ※使用压力: 1~25MPa, ※夹 紧 力: 1~68KN, ※可以进行非标定制





采用模具钢材料, 经真空淬火后研磨成品

为达到更高的精度保持性,产品所有滑动配合部件均 采用模具钢,经真空淬火达到HRC55后再研磨成品。 其复杂的工艺也提高了产品的价值。

※半精加工

※真空淬火: HRC55以上,

※时效处理

※精磨成品: 所有滑动面粗糙度Ra0.8以上,

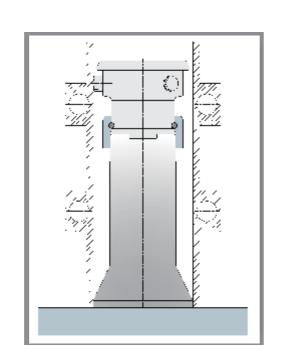
※组装测试:保证耐压40MPa,

※精度校验

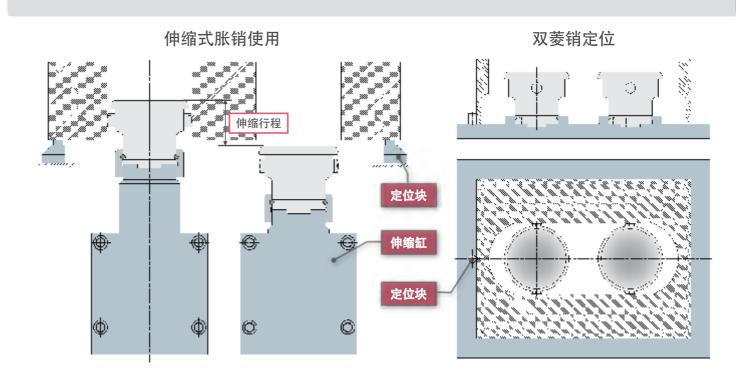
应用于铝合金件夹持



管状件定位应用

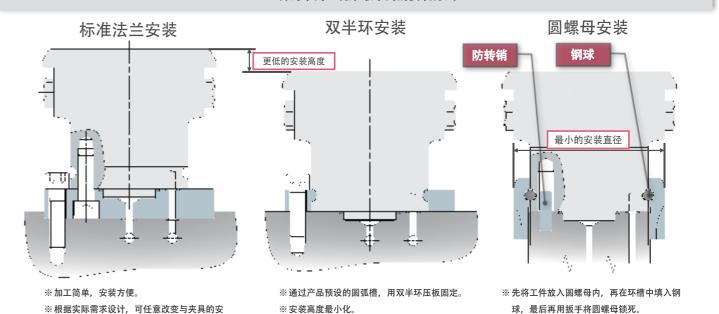


其他应用案例



安装方式简图

针对不同工况采取不同的安装方式



※ 安装锁具的直径最小化,尤其适用于深孔定位。

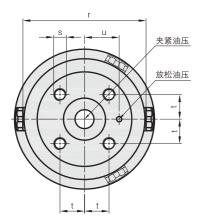


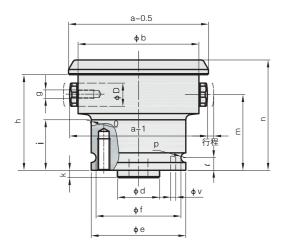




1-25MPa

型式 GDX-00,01,02,03,04,05, 型式 GDZ-00,01,02,03,04,05,





(例:GDX-04-130R) 两点和三点自定心夹紧元件

(10.0			
-		型	号
Øa	夹紧范围 	2点自定心机构	3点自定心机构
25	25~29	GDZ-00-25R	GDX-00-25R
28	28~32	-28R	-28R
32	32~36	-32R	-32R
36	36~40	-36R	-36R
39	39~43	-39R	-39R
42	42~46	-42R	-42R
45	45~49	-45R	-45R
48	48~52	-48R	-48R
51	51~55	-51R	-51R
54	54~59	GDZ-01-54R	GDX-01-54R
58	58~63	-58R	-58R
62	62~67	-62R	-62R
67	67~72	-67R	-67R
71	71~76	-71R	-71R
76	76~84	GDZ-02-76R	GDX-02-76R
83	83~91	-83R	-83R
90	90~98	-90R	-90R
98	98~109	GDZ-03-98R	GDX-03-98R
109	109~120	-109R	-109R
119	119~130	-119R	-119R
130	130~145	GDZ-04-130R	GDX-04-130R
141	141~156	-141R	-141R
152	152~167	-152R	-152R
163	163~177	-163R	-163R
177	177~194	GDZ-05-177R	GDX-05-177R
191	191~208	-191R	-191R
205	205~222	-205R	-205R
219	219~236	-219R	-219R
233	233~250	-233R	-233R

可以定制直径大于250mm夹紧元件

本产品适用于铸件毛坯孔或工件粗 加工孔的定位。它分为两点对中和三点 定心两种结构形式, 当它在夹具中使用 时,不仅可以为工件定位,而且还可以 提供有效的夹紧力。

在两点和三点形式成组使用时, 可 有效的避免过定位的发生。本产品的独 特的内部结构可为您提供更高的定位精 度。

重要事项

两点和三点自定心夹紧元 件不适合用于车床类加工。

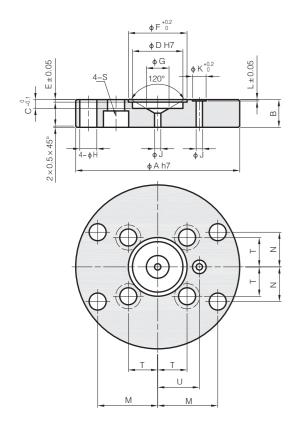
规 格

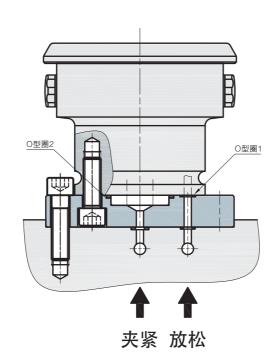
		GDZ-00-XXR	GDZ-00-XXR	GDZ-01-XXR	GDZ-02-XXR	GDZ-03-XXR	GDZ-04-XXR	GDZ-05-XXR
夹紧范围	(mm)	GDX-00-XXR	GDX-00-XXR	GDX-01-XXR	GDX-02-XXR	GDX-03-XXR	GDX-04-XXR	GDX-05-XXR
		25-36	38-55	54-76	76-98	98-130	130-177	177-250
夹紧力 10MPa	KN	4	4	3	7	11	17	27
夹紧力 25MPa	KN	10	10	7	17	28	44	68
重复精确夹紧力	mm	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
最小工作压力	MPa	2	2	2	2	2	2	2
最大工作压力	MPa	25	25	25	25	25	25	25
油流量/mm夹紧行程	(cm ³)	0.35	0.35	0.35	0.85	1.39	2.17	3.4
油流量/mm卸压行程	(cm ³)	0.15	0.15	0.15	0.5	0.84	1.33	2
连接头D	mm	14	14	12	14	18	22	26
行程	mm	2.5	2.5	3	4.5	6	8	9
b	mm	24	35	45	65	85	115	160
d j6	mm	16	16	16	25	32	40	50
e-0.1	mm	45	45	45	60	74	90	112
f-0.1	mm	40	40	40	54	67	81	101
螺纹深度gx	mm	-	M8×6	M6×6	M6×12	M8×16	M10×20	M12×24
h	mm	64	64	57	68	80	91	100
i	mm	28	28	-	41	47	52	54
k	mm	6	6	6	6	6	7	8
ι	mm	8	8	8	9	10	12	14
m	mm	51	51	45	56	64	72	77
n	mm	66.5	72	65	77	91	105	116
0	mm	R6	R6	-	R0.5	R2.5	R2.5	R4
Р	mm	2.6	2.6	2.6	3.1	3.6	4.6	5.6
r	mm	-	2.9	4.5	6.5	8.5	115	160
螺纹深度 sx	mm	M6×12	M6×12	M6×12	M8×16	M10×20	M12×24	M16×32
t	mm	11.3	11.3	11.6	15.6	19.1	23.3	29
u	mm	16.8	16.8	16.8	22	27	33	41
V	mm	3	3	3	4	5	5	5
重量	kg	0.5	0.7	1.1	1.8	3.6	7.2	12.5





外形尺寸图





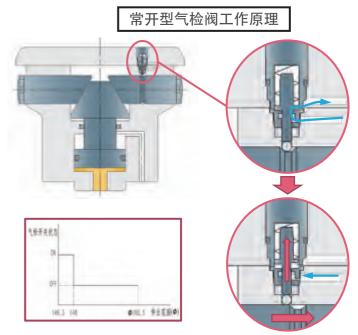
规 格

	型 号		GDX-00-DZ01	GDX-01-DZ01	GDX-02-DZ01	GDX-03-DZ01	GDX-04-DZ01	GDX-05-DZ01
Α	h7	(mm)	68	68	88	110	130	165
В		(mm)	15	15	17	20	22	28
С	-0.1	(mm)	6	6	6	6	7	8
D	H7	(mm)	16	16	25	32	40	50
E	±0.05	(mm)	1.3	1.3	1.5	1.3	2	2
F	0.2	(mm)	20.6	20.6	30	36.6	46.6	57.2
G		(mm)	8	8	14	16	18	25
Н		(mm)	6.6	6.6	9	11	13.5	17.5
J		(mm)	3	3	4	5	5	5
K	0.2	(mm)	7.8	7.8	9.8	10.8	10.8	10.8
L	±0.05	(mm)	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
М		(mm)	24.2	24.2	32	39.8	47.6	59.8
N		(mm)	14	14	18.5	23	27.5	34.5
Т		(mm)	11.3	11.6	15.6	19.1	23.3	29
U		(mm)	16.8	16.8	22	27	33	41
O型圈	1 (NBR90)		5×1.5	5×1.5	7×1.5	8×1.5	8×1.5	8×1.5
O型圈	图2 (NBR90)		17.17×1.78	17.17×1.78	26×2	33.05×1.78	40.95×2.62	52.07×2.62

气检型三点定机构─应用于自动化生产

For Automation production



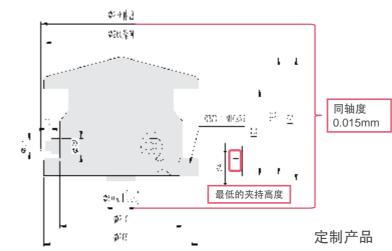


出厂前进行严格的检测

Strict inspection before leaving factory

在耐压测试完成后, 将产品装于机床, 用环形检具确定

可根据客户需要定制φ250以上的规格。









GEC (下拉式孔夹紧器)

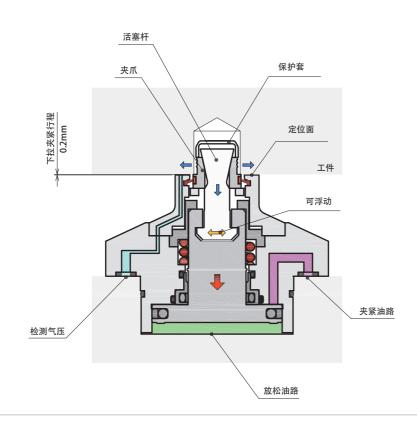




油压升起型

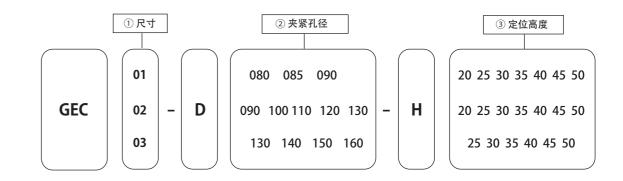
7MPa

- 1.只需要定位面以及定位面上的孔来完成定位夹紧,其他五面都是敞开的;
- 2.有效的缩短了夹紧元件所需要的空间,减小了夹具的尺寸;
- 3.大大的减少了刀具干涉的可能, 使刀具简单化;
- 4.结构简单, 易于排屑;
- 5.定位面有气检装置,安全可靠,方便实现自动化。



型号表示

GEC- 11-2-3 (例:GEC-02-D-080-H25)



规 格

型 号	尺寸	(GEC-01		GEC-02					GEC-03			
坐写	夹紧孔	080	085	090	090	100	110	120	130	130	140	150	160
夹紧力(油压为7MP	a时) (kN)		2.6				4.4			8.1			
全行程	(mm)						4.2						
夹紧行程	(mm)						1.0						
油缸容量	夹紧 (cm³)		2.4				3.8				6.7	7	
冲叫行王	放松 (cm³)		1.8				3.0				5.4	1	
允许偏心量	(mm)						±0.5						
推荐使用清洁气压	(MPa)						0.4						
推荐检测气压	(MPa)						0.2						
质量	(kg)		0.4				0.5				0.8	3	
工件材质						HR	C30以下						
允许最小夹紧内径	(mm)	7.5	8.2	8.5	8.5	9.5	10.5	11.5	12.5	12.5	13.5	14.5	15.5
允许最大夹紧内径	(mm)	9	9	10	10	11	12	13	14	14	15	16	17
夹紧内径锥度(拔模	角)		3°以下										





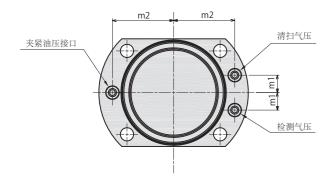
外形尺寸图

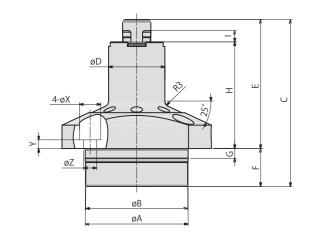
GEC

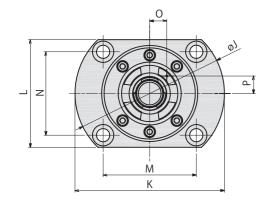
080 085 090 090 100 110 120 130

Н 130 140 150 160

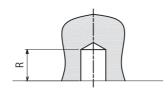
20 25 30 35 40 45 50 20 25 30 35 40 45 50 25 30 35 40 45 50

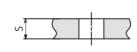






允许内孔最小深度





(I	1	11	11	1)	

新产品系列

型 号		GEC-01				GEC-02				GE	C-03	
坐 芍	080	085	090	090	100	110	120	130	130	140	150	160
А		34 f7		41 f7					53 f7			
В		33.5				40.5		52.7				
С		H+29.5				H+31				Н	l+31	
D		22 0		27 -0.1						29	9 -0.1	
Е		H+10				H+11.5			H-	+11.5		
F				19.5								
G						5						
н		±0.005mm				25,30,35,40,4 (±0.005mm					,40,45,50,55 005mm)	
1						6						
J	56					63.5		77				
К		56		63.5					77			
L		37		43.5					56.5			
М		34		40					48			
N		27				33					43	
0		7.6		8	8	8	8.6	9.3	8.8	8.8	8.8	9.6
Р		5.5				7					9	
R		10 +0.5		11	11	12	12	12			12	
S		6		8	8	8	8.6	9.3			5.8	
Х		7.5				9					11	
Υ		4			4						4.5	
Z		4.3		5.3						2	13.5	
m1		5.5				7					6.8	
m2		22				25.5					31.5	



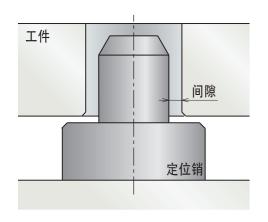
GDZX (后拉式定位销)



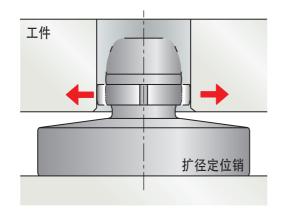


2.5~7MPa

重复定位精度可达到0.005mm



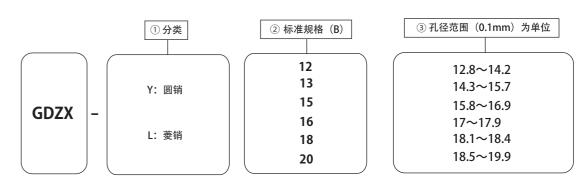
◆ 传统定位销无论如何加工都会产生间隙, 影响定位精度。



- ◆ 扩径定位销与工件零间隙配合,从而提高定位精度。
- ◆ 从根本解决传统定位销与工件由于间隙过小而难以装卡的问题,降低装卡时间从而降低综合成本。
- ◆ 与传统的定位销一样,扩径定位销也分为圆销与菱销两种,具体的分类代号及安装方式请参照注意事项。

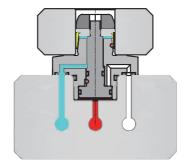
型号表示

GDZX- 11-2-3 例:标准规格: GDZX-Y-17B 非标准规格: GDZX-L-16-ZB165

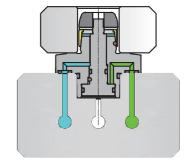


	型 号		GDZX-12	GDZX-13	GDZX-15	GDZX-16	GDZX-18	GDZX-20			
_ () = (=	标准径	(mm)	12H8 ^{+0.027}	13H8 ^{+0.027}	15H8 ^{+0.027}	16H8 ^{+0.027}	18H8 ^{+0.027}	20H8 ^{+0.033}			
工件孔径	非标准径	(mm)	11.4~12.7	12.8~14.2	14.3~15.7	15.8~16.9	17.0~18.4	18.5~19.9			
重复定位精度	ŧ	(mm)			0.00)5					
容许偏心量	(G:菱形销)	(mm)	±0.10	±0.10	±0.10	±0.15	±0.15	±0.15			
定位力		(N)	260	260	260	290	290	290			
容许剪切载荷	जै	(kN)	2.5	2.5	2.5	3.0	3.0	3.0			
释放侧油缸容	2量	(cm ³)	0.06	0.06	0.06	0.15	0.15	0.15			
最高使用压力	ל	(MPa)			7.0)					
最低动作压力	最低动作压力 (MPa)				2.5	j					
使用温度		(C°)	0~70								
使用流体			相当于ISO粘度等级的ISO VG 32一般液压油								
质量 (g)			85	85	90	105	110	115			

动作原理说明



1.无杆腔进油活塞升起,涨套直径缩 小, 扩径定位销与工件产生间隙, 方便工件搬入搬出。

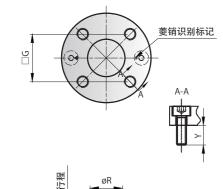


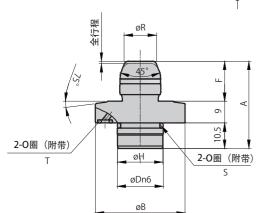
2.有杆腔进油活塞下降, 涨套直 径增大, 扩径定位销与工件间 隙消失,工件定位。

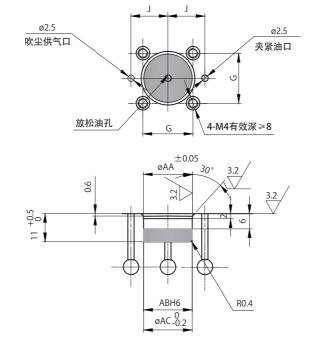




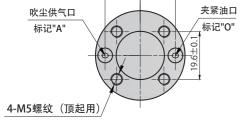


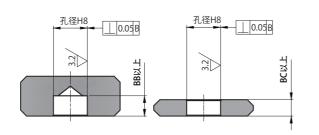


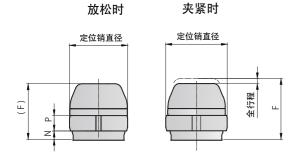


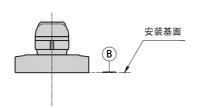


请将放松油路口置于■■■范围内。









接接機能 全行程財 (MAX) (mm) 13.05 13.05 15.05 16.08 18.08 20.08 定位辖径 格井財 (MAX) (mm) 工件孔径 +0.08 工件孔径 +0.01 連接体径) 全行程 (mm) 0.7 0.7 0.7 1.0 1.0 1.0 2.15 各格構の優(6期边籍) (mm) ±0.10 ±0.10 ±0.10 ±0.15 ±0.15 ±0.15 A 33.2 38.7 B 33. 37 D 16m6 ***(8023)** E 13.2 14.7 F 12 19.6 H 15.7 18.7 J 12.5 14.5 K 2.5 3 L 2.7 3.8 M				CD7V 12	CD7V 13	CD7V 1F	CD7V 16	CD7V 10	CD7V 20		
工件孔径 非标准径 (mm)		空 亏									
#标准を (mm) 11.4~12.7 12.8~14.2 14.3~15.7 15.8~16.9 17.6~18.4 18.5~19.9 注除体験	工件孔径	标准径	(mm)	12H8 +0.027	13H8 ^{+0.027}	15H8 ^{+0.027}	16H8 ^{+0.027} ₀	18H8 ^{+0.027}	20H8 ^{+0.033}		
接接機能 全行程財 (MAX) (mm) 13.05 13.05 15.05 16.08 18.08 20.08 定位辖径 格井財 (MAX) (mm) 工件孔径 +0.08 工件孔径 +0.01 連接体径) 全行程 (mm) 0.7 0.7 0.7 1.0 1.0 1.0 2.15 各格構の優(6期边籍) (mm) ±0.10 ±0.10 ±0.10 ±0.15 ±0.15 ±0.15 A 33.2 38.7 B 33. 37 D 16m6 ***(8023)** E 13.2 14.7 F 12 19.6 H 15.7 18.7 J 12.5 14.5 K 2.5 3 L 2.7 3.8 M		非标准径	(mm)	11.4~12.7	12.8~14.2	14.3~15.7	15.8~16.9	17.0~18.4	18.5~19.9		
定位時径 松开时 (MAX) (mm) 工件孔径 -0.08 工件孔径 -0.11 推标准径) 全行程 (mm) 0.7 0.7 0.7 1.0 1.0 1.0 1.0 含字体の量 (G耐边精) (mm) ±0.10 ±0.10 ±0.10 ±0.15 ±0.15 ±0.15	定位销孔径	松开时(MAX)	(mm)	11.92	12.92	14.92	15.89	17.89	19.89		
## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##	(标准径)	全行程时(MAX)	(mm)	13.05	13.05	15.05	16.08	18.08	20.08		
全行程 (mm) 0.7 0.7 0.7 1.0 1.0 1.0 1.0 含容体操心量 (G前边籍) (mm) ±0.10 ±0.10 ±0.10 ±0.15 ±0.15 ±0.15	定位销径	松开时(MAX)	(mm)		工件孔径 -0.08			工件孔径 -0.11			
容許備心量 (G削控制) (mm) ±0.10 ±0.10 ±0.15 ±0.15 ±0.15 ±0.15 A 33.2 B 33 D 16n6 *40012 ** 19n6 *40015 ** E 13.2 14.7 E 12 16 G 17.2 19.6 H 15.7 18.7 J 4.5 K 2.5 3 M 892.5 94.2 N 1.6 1.6 1.6 2.7 3 W 2.7 3.2 3.2 3.2 4.5 <td>(准标准径)</td> <td>全行程时(MAX)</td> <td>(mm)</td> <td></td> <td>工件孔径 +0.05</td> <td></td> <td></td> <td>工件孔径 +0.08</td> <td></td>	(准标准径)	全行程时(MAX)	(mm)		工件孔径 +0.05			工件孔径 +0.08			
A 33.2 38.7 8 8 33 37 16n6 +0023 19n6 +0028 19n6 +0028 19n6 +0013 19n6 +001	全行程		(mm)	0.7	0.7	0.7	1.0	1.0	1.0		
B 33 37 19n6 **ao23* 19n6 **a	容许偏心量(G削边销)	(mm)	±0.10	±0.10	±0.10	±0.15	±0.15	±0.15		
D 1666 + acoli	A				33.2			38.7			
E	В				33			37			
E 12 16 19.6 H 17.2 19.6 H 15.7 18.7 J 12.5 14.5 K 2.5 3 L 2.7 3 M	D				16n6 ^{+0.023} _{+0.012}			19n6 +0.028 +0.015			
H 17.2 19.6	E				13.2			14.7			
H 15.7 18.7 J 12.5 14.5 K 2.5 3 L 2.7 3 M	F				12		16				
J 12.5 14.5 K 2.5 3 L 2.7 3 M 约2.5 约4.2 N 1.6 1.6 1.6 2.2 2.2 2.2 P 3.2 3.2 3.2 4.5 4.5 4.5 A 4.5 4.5 4.5 4.5 4.5 Edáfé 标准径时 8.7 9.7 11.7 11.3 13.3 15.5 Edáfé 标准径时 工件孔径-3.3 工件孔径-4.7 O型密封園S AS568-014 (90°) AS568-016 (90°) AS568-016 (90°) O型密封園T AS568-005 (70°) AS568-005 (70°) AS568-016 (90°) AA 16.1 19.1 AB 12H6 (001) 19H6 (001) 19H6 (001) AC 16 19 AD 13.5 15 AE 3 5 AF 20 25 BB 12.5 16.5	G				17.2		19.6				
K 2.5 3 L 2.7 3 M \$92.5 \$94.2 N 1.6 1.6 1.6 2.2 2.2 2.2 P 3.2 3.2 3.2 4.5 4.5 4.5 A 2.6 2.3 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 2.2 2.5 4.5	Н				15.7		18.7				
L 2.7 3 M 約2.5 約4.2 N 1.6 1.6 1.6 2.2 2.2 2.2 P 3.2 3.2 3.2 4.5 4.5 4.5 Ed4GE 标准径时 8.7 9.7 11.7 11.3 13.3 15.5 Ed4GE 非标准径时 工件孔径-3.3 工件孔径-4.7 O型密封图S AS568-014 (90°) AS568-016 (90°) AS568-016 (90°) AB 16.1 19.1 AB 12H6 *0011 * 19H6 *0013 * AC 16 19 AD 13.5 15 AE 3 5 AF 20 25 BB 12.5 16.5	J				12.5		14.5				
M 約2.5 約4.2 N 1.6 1.6 1.6 1.6 2.2 2.2 2.2 P 3.2 3.2 3.2 4.5 4.5 4.5 R 定位销径 标准径时 8.7 9.7 11.7 11.3 13.3 15.5 R 定位销径 非标准径时 工件孔径-3.3 工件孔径-4.7 O型密封圏S AS568-014 (90°) AS568-016 (90°) AAA 16.1 19.1 AB 12H6 +0011 19H6 +0013 19H6 +0013 13.5 15 AC 16 19 AD 13.5 15 AE 3 5 AF 20 25 BB 12.5 16.5	K				2.5		3				
N 1.6 1.6 1.6 1.6 2.2 2.2 2.2 P 3.2 3.2 3.2 4.5 4.5 4.5 定位销径 标准径时 8.7 9.7 11.7 11.3 13.3 15.5 工件孔径 -4.7 O型密封國S AS568-014 (90°) AS568-016 (90°) O型密封國T AS568-005 (70°) AS568-005 (70°) AA 16.1 19.1 AB 12H6 +0011 +0011 +0013 +0013 +0014 +0013 +0014 +0013 +0014 +0013 +0014 +0013 +0014 +0014 +0013 +0014 +001	L				2.7		3				
P 3.2 3.2 3.2 4.5 4.5 4.5 R 定位销径 标准径时 8.7 9.7 11.7 11.3 13.3 15.5 D型密封图S AS568-014 (90°) AS568-016 (90°) AAA 16.1 19.1 ABB 12H6 +0.011 + 0.011 19H6 +0.013 + 0.013 AC 16 19 AB 3 5 AF 20 25 BB 12.5 16.5	М				约2.5		约4.2				
R 定位销径 标准径时 8.7 9.7 11.7 11.3 13.3 15.5 CO型密封圈S ASS68-014 (90°) ASS68-016 (90°) ASS68-016 (90°) ASS68-016 (90°) ASS68-005 (70°)	N			1.6	1.6	1.6	2.2	2.2	2.2		
R 定位销径 非标准径时 工件孔径-3.3 工件孔径-4.7 O型密封圏S AS568-014 (90°) AS568-016 (90°) O型密封圏T AS568-005 (70°) AS568-005 (70°) AA 16.1 19.1 AB 12H6 +0011 / 0 19H6 +0013 / 0 AC 16 19 AD 13.5 15 AE 3 5 AF 20 25 BB 12.5 16.5	Р			3.2	3.2	3.2	4.5	4.5	4.5		
定位销径 非标准径时 工件孔径-3.3 工件孔径-4.7 O型密封圏S AS568-014 (90°) AS568-016 (90°) O型密封圏T AS568-005 (70°) AS568-005 (70°) AA 16.1 19.1 AB 12H6 +0011		定位销径 标准径图	时	8.7	9.7	11.7	11.3	13.3	15.5		
O型密封圏T AS568-005 (70°) AS568-005 (70°) AA 16.1 19.1 AB 12H6 +0.011 / 0 19H6 +0.013 / 0 AC 16 19 AD 13.5 15 AE 3 5 AF 20 25 BB 12.5 16.5	R	定位销径 非标准征	径时		工件孔径-3.3			工件孔径 -4.7			
AA 16.1 19.1 AB 12H6 +0.011 19H6 +0.013 AC 16 19 AD 13.5 15 AE 3 5 AF 20 25 BB 12.5 16.5	O型密封圈S				AS568-014 (90°)		AS568-016(90°))		
AB 12H6 +0.011 19H6 +0.013 19H	O型密封圈T				AS568-005 (70°)					
AC 16 19 AD 13.5 15 AE 3 5 AF 20 25 BB 12.5 16.5	AA				16.1			19.1			
AC 16 19 AD 13.5 15 AE 3 5 AF 20 25 BB 12.5 16.5	AB				12H6 +0.011			19H6 +0.013			
AD 13.5 15 AE 3 5 AF 20 25 BB 12.5 16.5	AC										
AE 3 5 AF 20 25 BB 12.5 16.5	AD							15			
BB 12.5 16.5	AE				3			5			
BB 12.5 16.5	AF				20						
	BB										
	BC				5			7			



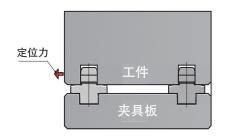


工件孔径12-20mm 扩径定位器

注意事项:

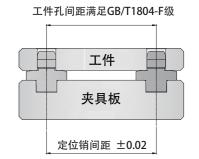
1.关于本品尺寸

本产品可以在 Φ 12- Φ 20mm(每 θ 0.1mm为一个增量值)之间进行订购, 进行定位所用的孔加工精度在H8以上。



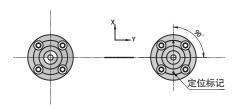
2.关于锁定为工件重量

胀销的定位工件重量可以通过销的定位力计算得出(注:定位力是指在 垂直于定位销轴心的方向上产生挪动工件的力量具体的计算方法请参见 规格型号表)



3.关于安装两定位销的销孔间距离精度

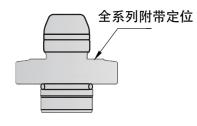
两定位销的销孔间距应保证在±0.02mm内,不论是直接定位工件孔或 定位子板孔, 孔间的加工精度要充分考虑菱形销的容差能力, 其加工精 度应保证在GB/T1804-F级。



4.关于圆销(GDZX-Y)与菱销(GDZX-L)的安装

圆销(GDZX-Y)也称基准销,用于定位基准点(定位原点) 菱销(GDZX-L)也称单边销活削边削,只对单一方向定位。

两种销的具体使用方法: 以圆销为中点, 菱销的定位方向应垂直于圆销 与菱销中点连线相垂直。具体的定位方向需在订货时提出,我们在供货 时进行相应标记。

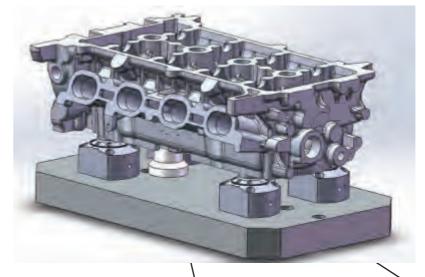


5.关于扩径定位销的其他

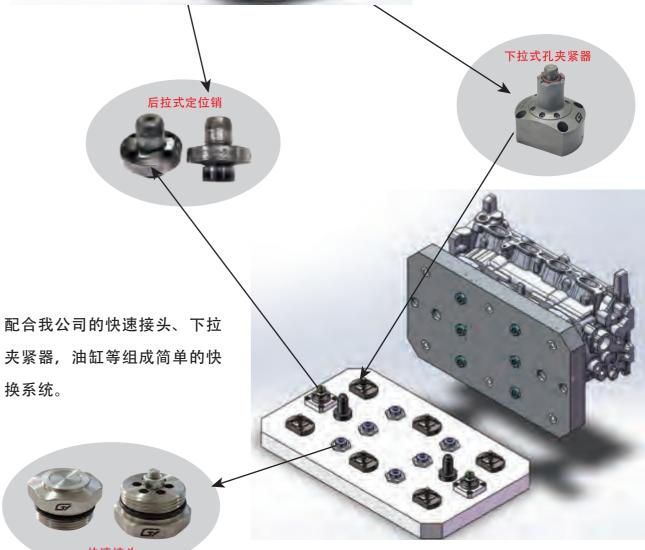
我公司扩径定位销全系列标配支撑定位面, 如不需要请在订货时通知我

本定位销没有夹紧能力你做定位使用,工件夹紧所需的元件可参看我公 司其他产品选购。

应用案列



可单独用于工件的直接定位。也可 与我公司其他元器件配合使用。



※ 广泛应用于汽车、航空等零部件的加工, 具有低成本高效率方便快捷的特点。





GZP (零点定位系统)

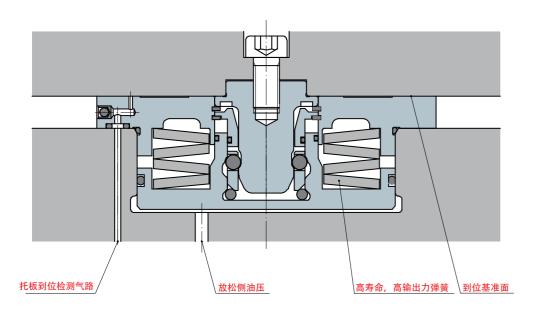




弹簧夹紧

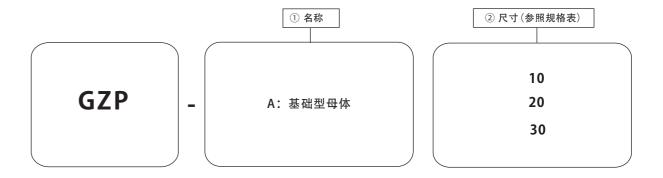
7MPa

采用特殊结构,重复定位精度小于0.005mm 零点定位采用碟簧作为施力元件,有着力量 大,寿命长的特点。



型号表示

GZP ① ② 例:(GZP-A10)

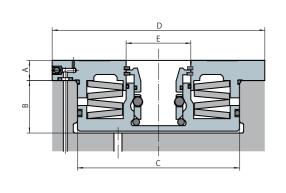


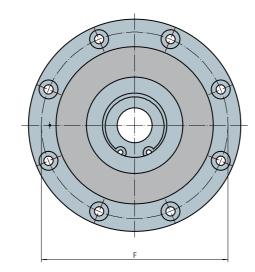
规 格

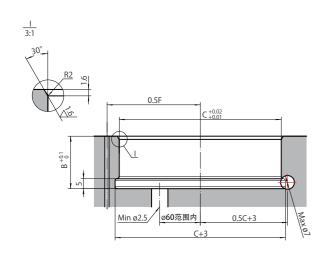
型 -	号		GZP-A10	GZP-A20	GZP-A30
夹紧力		(kN)	10	20	30
油缸容量(放松)		(cm ³)	26	57	106
抬升行程		(mm)	1.5	2	2
总行程		(mm)	4.8	6	6
夹紧行程		(mm)	3.8	5	5
行程余量		(mm)	1	1	1
托板装卡时的允许偏心量		(mm)	2	3	3
ᄊᄼᆉᄯᄝᆛ <i>ᅩ</i> ᆉᆍᄝ	水平安装	(kN)	15	30	40
单块托板量大承载重量	垂直安装	(kN)	2.5	4.5	6
零点定位放松时所需压力		(MPa)	4	4	4
重复定位精度		(mm)	小于0.005	小于0.005	小于0.005
定位精度			小于0.01	小于0.01	小于0.01
质量		(kg)	1.5	2.5	6.5

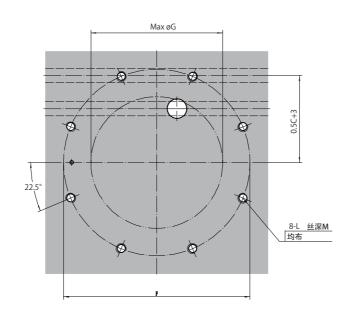


外形尺寸图





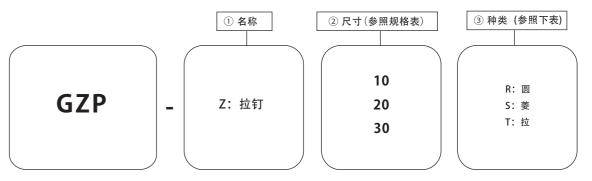




(mm)

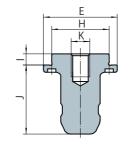
型 号	GZP-A10	GZP-A20	GZP-A30
Α	10	10	19
В	26	26	37.5
С	80	110	150
D	105	135	176
E	32	47	65
F	92	122	160
G	65	95	130
L	M5	M5	M6
М	10	10	14

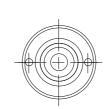
GZP 123 例:(GZP-Z10R)



外形尺寸图

(mm)





型 号	GZP-Z10- S T	GZP-Z20- S T	GZP-Z30- s T
Н	25	25	25
I	4.8	4.8	7.6
J	30	29	46
K	M8	M12	M16







圆销作用:通过和基板的组合,限制五个自由度,是定位的主要元件,并提供拉力。







菱销作用:限制旋转方向自由度,并提供拉力。







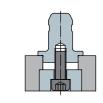
拉销作用:无定位作用,只提供拉力

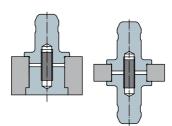
066

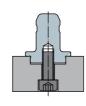
夹紧器系列

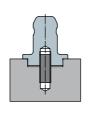


销的连接方式

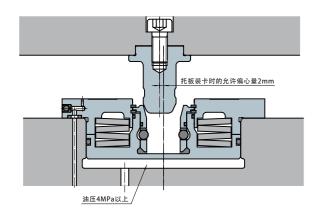






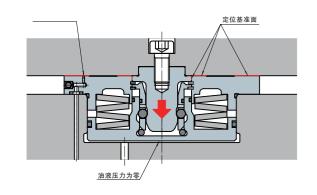


插入状态



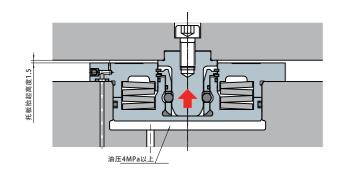
托板装卸时,偏心量不允许超出2mm,同时托板倾斜角度 不允许超出2°。特别是拆卸时,倾斜状态拉出可能损伤零 点定位母体或拉钉。对于一般设计, 我们建议零点定位配合 导向销一起使用。尤其托板重心偏斜严重,则必须设置导向 销。

拉紧状态



供油腔压力卸荷后,活塞在碟簧的作用力下,向下移动, 并通过钢球带动拉钉到达限定位置, 托板到位。

松开状态

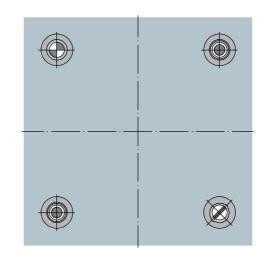


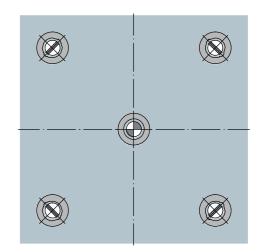
零点定位油腔供油达4MPa,活塞上移至顶端,碟簧被压 缩,此时托板和零点定位基面距离可达1.5mm,方便拆卸。

零点定位销的常用分布

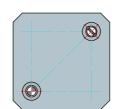
此种分布用于一般生产环境。圆销起到限制X, Y方向自由度的作用,成为参考基点;菱销只 限制Z方向旋转的自由度,拉销只起到增加拉 紧力的作用。这样可以保证托盘的完全定位, 并避免过定位。

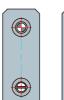
只是用菱销的分布, 可以在受温度影响强烈的环境下 使用,中心点始终保持位置不变。而且适当过定位, 增加了刚性。

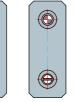




不同尺寸托板兼容范例

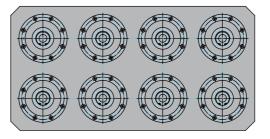


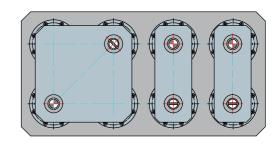


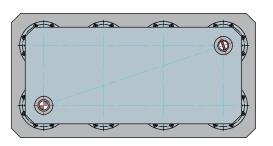












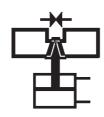
母体均为圆销,通过子板的圆、菱、拉销的 搭配,实现多规格兼容。





GTQ (对心台钳)

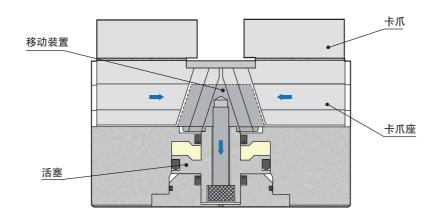




双动型

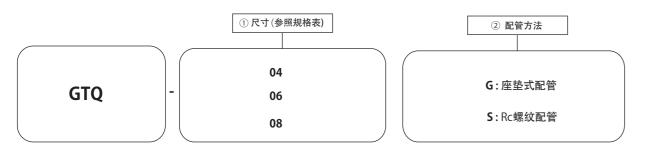
7MPa

通过卡爪随工件任意制形, 实现板类、轴类或各种异形零 件的装夹和加工, 重复定位精 度≤0.02mm



型号表示

GTQ- ① ② (例:GTQ-06S)



外形尺寸图

型 묵		GTQ-04 (4 inch)	GTQ-06 (6 inch)	GTQ-08 (8 inch)
夹紧力(油压为7MPa时)	(kN)	12	25	40
卡爪行程(直径)	(mm)	5.6	6.4	7.8
最大夹持外径	(mm)	100	145	190
最大夹持内径	(mm)	125	170	220
质量	(kg)	4.6	9.5	17.6

其中GTQ04有椭圆缸对心台钳,夹紧力18KN。

# 2		
である	D Ja HB J	* 「
※定位領孔 2-aX H7 深 Y	※未淬火卡爪 (参照详图) (参照计图) ((参照详图) MAX. 06 油压接口(废脸式配管)
据齿部详图 U T ±0.01 内径夹持油压模口 (座垫式配管) O型服PS (附带)		% た14mm ()
		□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

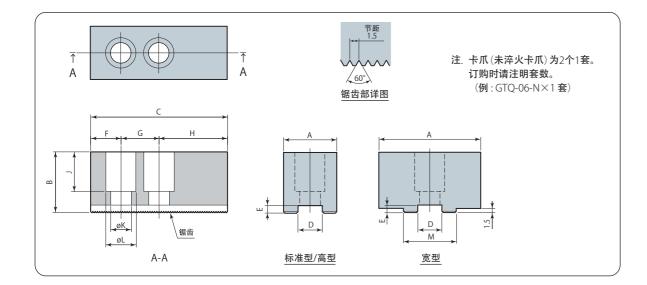
			(mm
型 号	GTQ-04	GTQ-06	GTQ-08
Α	90	100	125
В	120	165	210
C	84.85	94.85	109.85
D	60	70	85
E	83	93	108
F	20	25	30
G	27	31	35
Н	1.85	1.85	1.85
J	M8	M10	M12
K1	30	30	35
K2	19	19	19
L	75	85	105
M1	45	65	60
M2	30	40	60
N1	38.6	44.2	64.9
N2	2.8	2.9	3.0
P1	44.2	50.0	70.9
P2	37.5	57.0	69.0
Q	6.8	9.0	11.0
R3	0.4	0.5	0.55
T	52.5	72.5	90.0
U	42.5	50.0	75.0
V	27.5	27.5	35
W	30	30	35
Χ	6 +0.012	8 +0.015	10 +0.015
Υ	9	12	15
a	10 +0.022	12 +0.027	14 +0.027
b	15.5	18.5	21.5
С	6	8	10
d	10	12	13





卡爪 (选购件)

GTQ- 04 06 08 - H



7	材质 :S50C													(mm
	型 묵	未淬火卡爪形状	А	В	C	D	Е	F	G	Н	J	K	L	М
	GTQ-04-N	标准型	23	25							16			_
	GTQ-04-H	高型	23	48	55	10	4	13	14	28	39	8.5	13.5	_
	GTQ-04-W	宽型	60	25							16			23

GTQ04 安装螺栓 尺寸: M8×20L(不附带。)

													(mm)
型 号	未淬火卡爪形状	А	В	C	D	Е	F	G	Н	J	K	L	М
GTQ-06-N	标准型	31	32							20			_
GTQ-06-H	高型	31	66	72	12	5	15	20	37	54	11	17	_
GTQ-06-W	宽型	70	32							20			31

GTQ06 安装螺栓 尺寸: M10×30L(不附带。)

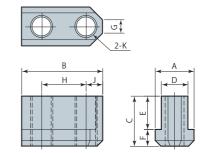
													(mm)
型 号	未淬火卡爪形状	А	В	C	D	Е	F	G	Н	J	K	L	М
GTQ-08-N	标准型	35	38							23			_
GTQ-08-H	高型	35	76	95	14	5	24	25	46	61	13	19	_
GTQ-08-W	宽型	85	38							23			35

GTQ08 安装螺栓 尺寸M12×35L(不附带。)

锁紧螺母 (选购件)

GTQ- 04 06 08 -T

注. 锁紧螺母为2个1套。订购时请注明套数。 (例:GTQ06-T×套)



										(mm)
型 号	А	В	C	D	Е	F	G	Н	J	K
GTQ-04-T	15	28	18	10	12.5	5.5	5	14	7	M8×1.25
GTQ-06-T	17.5	36.5	22.5	12	15	7.5	6	20	7.5	M10×1.5
GTQ-08-T	20.5	48	25.5	14	16	9.5	8	25	7	M12×1.75





型号表示

GTQ- ① (例:GTQ-100VA)

① 尺寸(参照规格表) 100VA **GTQ** 110VA 120VA

夹紧力5.2 kN(油压7MPa,夹紧点高度20mm时) 夹紧力8.6 kN(油压7MPa,夹紧点高度20mm时) 夹紧力14.0 kN(油压7MPa,夹紧点高度20mm时) 夹紧力是指两侧的合算值

	型 号		GTQ-100VA	GTQ-110VA	GTQ-120VA					
滑块行程(单边)		(mm)		5						
最大夹紧点高度			50	65	70					
油缸受压面积	(cm2)	夹紧侧	6	10	16					
冲	(CIIIZ)	释放侧	6	10	16					
油缸容量	(cm2)	夹紧侧	5.5	9	14.5					
川ധ行里	(CITIZ)	释放侧	5.5	9	14.5					
最高使用压力		(7MPa)		7						
最低使用压力		(7MPa)	1.5							
耐压压力		(7MPa)		10.5						
重复定位精度		(mm)		±0.02						
使用温度		(C°)		0-70						
使用流体			相当于IS	O粘度等级的ISO-VG-32 一般	液压油					
重量		(kg)	2.5	3.6	4.8					

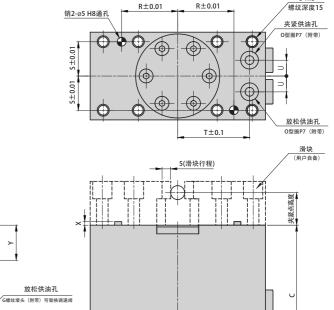
注意事项: 1.请以滑块全行程动作时间1-2s为基准, 调整其动作速度; 2.请确保1mm以上的行程余量。

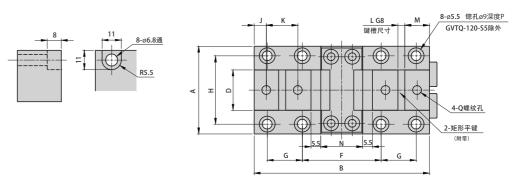
便于保养

配备直通式注油杯,便于向滑块与钳体配合的表面充填润滑脂,达到保养、动作保持顺畅的效果。 卡爪简易

卡爪只需加工标准螺栓孔及健槽即可实现与滑块的完美对接,发货产品不配带卡爪,需另外订购。

外形尺寸

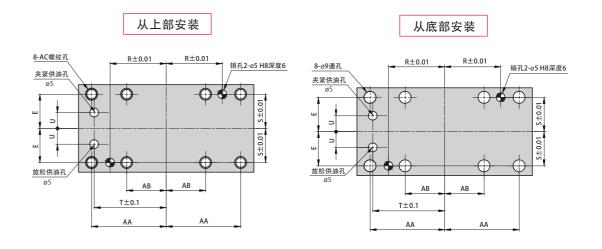




安装部加工尺寸

2-直通式注油杯 (附带)

夹紧供油孔







型 号 50 72 19.5 20 100 23 45 GTQ-100VA 4 +0.0022 +0.0004 32 M6×12 19.5 41 矩形平键 AB G螺纹 15 31 23.5 42.5 22.5 1/8 4×4×20

型 号	А	В	С	D	E	F	G	Н	J
	55	110	80	26	21.5	50	23	43	9
	K	L	М	N	Р	Q	R	S	Т
GTQ-110VA	18	4 +0.0022 +0.0004	16	28	7	M8×13	35	21.5	46
	U	٧	W	Х	Y	AA	AB	G螺纹	矩形平键
	10	16.5	36	2	25.5	48	25	1/8	4×4×25

型 号	Α	В	С	D	E	F	G	н	J
	60	120	85	28	24.5	65	20	49	9
	K	L	М	N	Р	Q	R	S	Т
GTQ-120VA	22	5 ^{+0.0022} _{+0.0004}	17.5	28	-	M10×15	42.5	24.5	51
	U	٧	W	Х	Y	AA	AB	G螺纹	矩形平键
	10	17	36.5	2.5	29.5	52.5	32.5	1/8	5×5×25

注意事项:

- 1.安装面的表面光洁度 ∜以上;
- 2.请在滑块上面安装卡爪后使用;
- 3.不附带安装螺栓,请参考安装尺寸及安装方向自行配备;
- 4.需要安调速阀时,请参考本样本P-181另行购买。

注: 微型台钳价格比标准台钳价格低20%

应用案例

此套夹具用于加工曲轴,三处夹紧点分别夹紧轴前端、轴后端和连杆位, 三套台钳通过顺序阀实现先角向、后定心; 前后台钳同步夹紧, 保证曲轴加 工精度。



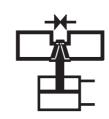






GTQ (对心台钳)



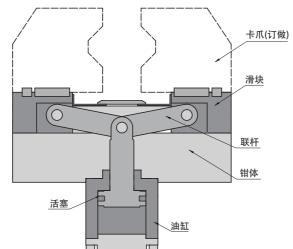


双动型

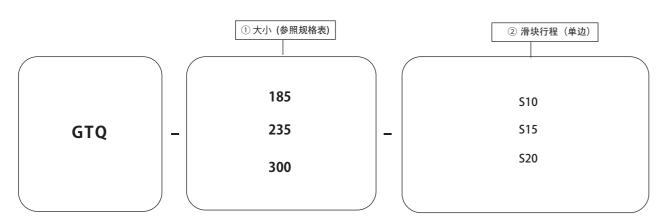
7MPa

油缸输出能力(油压7MPa): GTQ185 油缸输出能力 6.4kN GTQ235 油缸输出能力10.9kN GTQ300 油缸输出能力 16.1kN

注:油缸输出能力与夹紧力不同



GTQ-①-② (例:GTQ-185-S10)



外形尺寸图

	型 号		GTQ-185-S10	GTQ-235-S15	GTQ-300-S20		
滑块行程(单边)		(mm)	10	15	20		
最大夹紧点高度			30	30 50			
油缸受压面积	(cm2)	夹紧侧	9.2	15.5	23.2		
冲血又正面尔	(CITIZ)	释放侧	12.5	19.5	28.5		
油缸容量	(cm2)	夹紧侧	21.4	47.5	90		
(Dam H =	(CITIZ)	释放侧	28.5	59	109		
最高使用压力		(7MPa)		7			
最低使用压力		(7MPa)		1.5			
耐压压力		(7MPa)		10.5			
喷气清洁气压		(7MPa)		0.2-0.6			
重复定位精度		(mm)		±0.03			
使用温度		(C°)		0-70			
使用流体			相当于ISO粘度等级的ISO-VG-32 一般液压油				
重量		(kg)	6.1	12.2	21.4		

注意事项: 1.请以滑块全行程动作时间1-2s为基准, 调整其动作速度; 2.请确保1mm以上的行程余量。

长行程

联杆机构可以实现增大滑块的夹松行程, 工件的卸载更加方便。

清洁功能

附带喷气清洁功能,与防尘板双重保障,可有效防止铁屑的侵入,提高寿命。

便于保养

配备直通式注油杯, 便于向滑块与钳体配合的表面充填润滑脂, 达到保养、动作保持顺畅的效果。

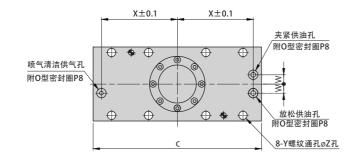
卡爪简易

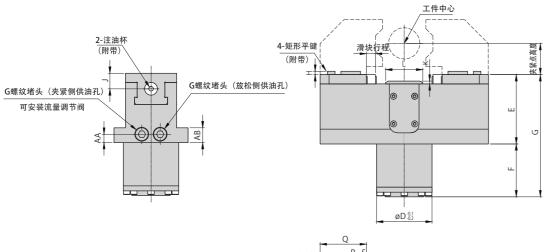
卡爪只需加工标准螺栓孔及健槽即可实现与滑块的完美对接,发货产品不配带卡爪,需另外订购。

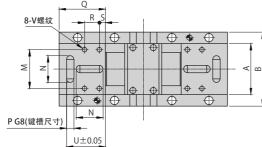




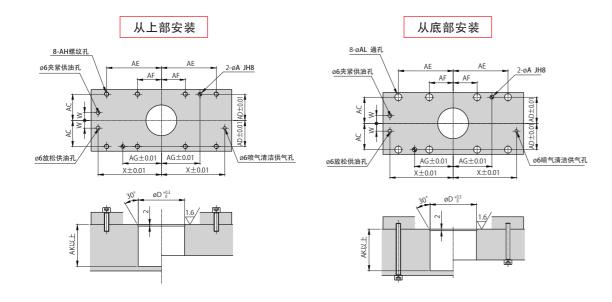
外形尺寸







安装部加工尺寸



外形尺寸

型 号	滑块行程	Α	В	С	D	E	F	G	Н	1
	单边10	55	80	185	60	75	55	130	3.5	5 +0.018
	J	K	L	М	N	Р	Q	R	S	Т
	19	2.5	40	42	30	8 +0.027 +0.005	50	16	6.5	2.5
GTQ-185-S10	U	V	W	Х	Υ	Z	AA	AB	AC	AD
	42	M6×9	10	82	M8	6.8	9	16	34	34
	AE	AF	AG	АН	AJ	AK	AL	平行销	矩形平键	G螺纹
	71	31	50	M6×12	5深6	56	9	5×10	8×7×20	1/8

型 号	滑块行程	Α	В	С	D	E	F	G	Н	1.0
	单边15	70	95	235	70	95	65	160	3.5	6 +0.018
	J	K	L	М	N	Р	Q	R	S	Т
	24	2.5	44	54	41	8 +0.027 +0.005	70	24	8	5
GTQ-235-S15	U	V	W	Х	Y	Z	AA	AB	AC	AD
	60	M8×11	11	104.5	M8	6.8	13	16	41	41
	AE	AF	AG	АН	AJ	AK	AL	平行销	矩形平键	G螺纹
	97	37	75	M6×12	6深7	65	9	6×12	8×7×32	1/8

型 号	滑块行程	Α	В	С	D	E	F	G	Н	1
	单边20	82	115	300	82	115	80	195	3.5	8 +0.022
	J	К	L	М	N	Р	Q	R	S	Т
	30	2.5	57	62	56	8 +0.027 +0.005	90	30	10	4.5
GTQ-300-S20	U	٧	W	Х	Υ	Z	AA	AB	AC	AD
	77	144045								
	77	M10×15	15	136.5	M10	8.5	16	20	49	19
	AE	M10×15	AG	136.5 AH	M10	8.5 AK	16	20 平行销	矩形平键	19 G 螺纹

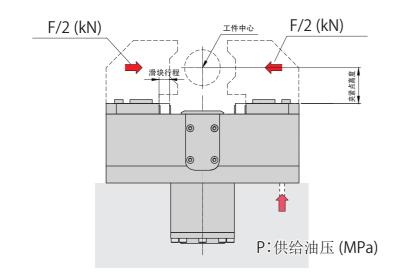
注意事项:

- 1.安装面的表面光洁度 ∜以上;
- 2.请在滑块上面安装卡爪后使用;
- 3.不附带安装螺栓,请参考安装尺寸及安装方向自行配备;
- 4.需要安调速阀时,请参考本样本P-181另行购买。



夹紧力曲线图

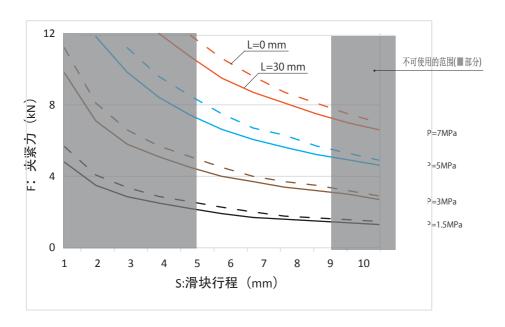
(光洋实测数据, 谢绝转载)



注意事项

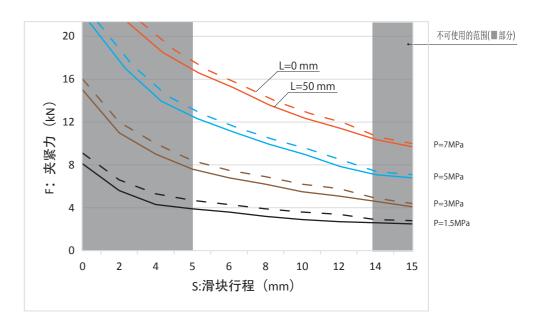
- 1. 本图表及曲线图表示、F:夹紧力 (kN)、P:供给油压 (MPa)、L:夹紧点高度 (mm) S:滑块行程 (mm)之间的关系。
- 2. 切勿在"不可使用的范围"内使用,否则会导致变形,咬缸,漏油等事故的发生。
- 3. 负载的作用方向与滑块滑动方向相同时(X轴方向),请以F/2:单侧夹紧力作为参考进行设计。
- 4. F:夹紧力(kN)是指两侧的合算值。





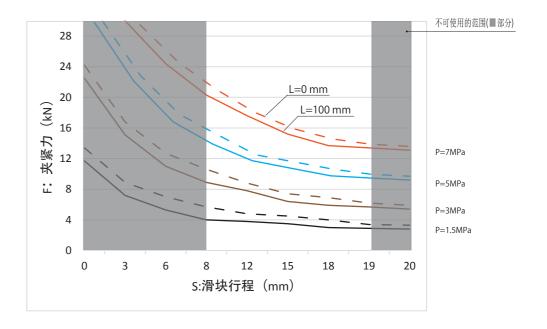
GTQ-235-S15

最大夹紧点的高度 50 mm



GTQ-300-S20

最大夹紧点的高度 100 mm







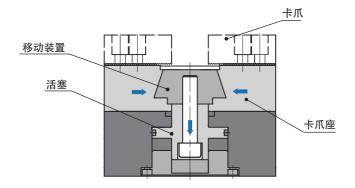
GTQ3 (三爪定心台钳)

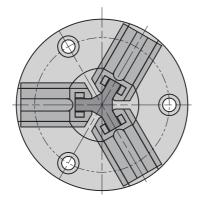




双动型 7MPa

最适合车削后的铣床加工 卡爪随工件任意制形





外形尺寸图

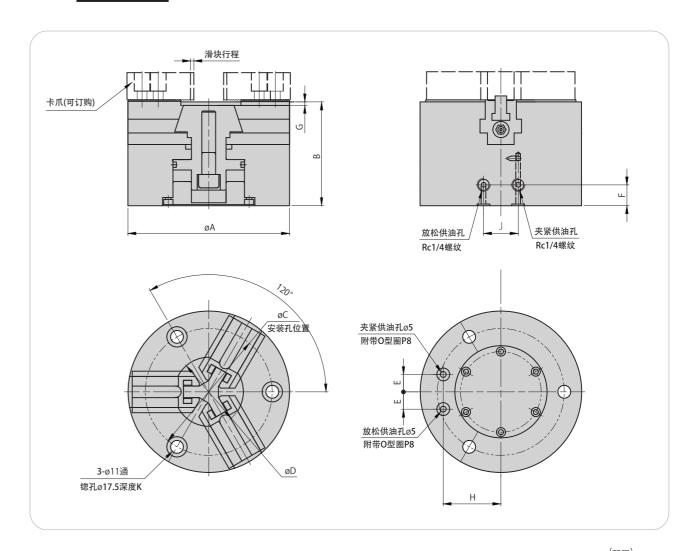
GTQ3-05

081



型号表示

型 묵		GTQ3-05 (5 inch)
夹紧力(油压为7MPa时)	(kN)	23
卡爪行程(直径)	(mm)	5.6
最大夹持外径	(mm)	100
最大夹持内径	(mm)	125
质量	(kg)	14.5



										(111111)
型 号	Α	В	С	D	E	F	G	Н	J	K
GTQ3-05	140	90	110	60	15	18	3	50	30	12



GSF (浮动夹紧卡盘)





机械式

用于中到大批量的生产,且对工件平行 度要求较高的场合。

极高的生产效率,且维护周期更长。

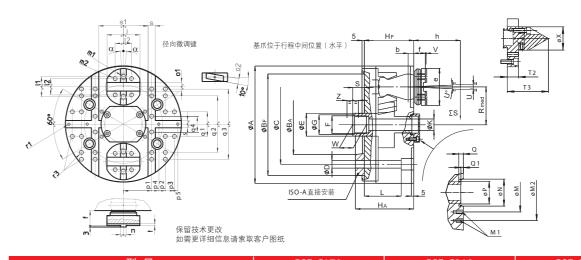
型号规格

GSF- ① ② (例:GSF-C210)

① 尺寸 (参照规格表) C170 **GSF** C210 C250



型 号		GSF-C170	GSF-C210	GSF-C250
卡爪角行程	deg.	5.2°	5.2°	4.9°
卡爪径向行程-高度h	mm	5.3	6.3	7
后拉行程(标准)	mm	0.1	0.1	0.1
斜楔轴 向行程	mm	21	25	25
补偿量(直径)-高度h	mm	±1.5	±1.5	±2.5
最大推拉力	KN	12	17	27
最大夹紧力	KN	30	40	64
最高转速*	r.p.m.	5000	4500	3800
重量 (不含卡爪)	kg	15	27	41
转动惯量 (m r²)	kgm²	0.06	0.16	0.34
推荐的驱动油缸 (请咨询大连光洋液压)		GIN-S70	GIN-S85	GIN-S100



	型 号		GSF-C17	0	GSF-C	GSF-C	GSF-C250		
			Z140	A5	7170	A6	7220	A8	
	Α	mm	173	, 13	21		25		
	BF/BA H6	mm		82.56	170	106.37	220	139.72	
	C	mm	104.8		133			1.4	
	D	mm	11.5		13.5		1	7	
	E	mm	36		38		4		
	F	mm	M28×1.5		M32>		M38×		
	G H8	mm	29		33	}	3	9	
	HF/HA	mm	83	98	100	117	107	126	
通孔	K	mm	14		18	3	2	5	
	L	mm	56		82	2	8	0	
	M	mm	54		63	}	8	2	
螺纹	M1	mm	M8/16		M8/		M8	/16	
	M2	mm	-		90)	11	10	
	N H5	mm	35		42)	7	0	
	Р	mm	30.2		36.		5	6	
	Q	mm	6		7.5	5	7.	.5	
位于行程中间	Q1	mm	3.2		2.5	5	4.	.5	
位于行程中间	Rmed	mm	55		64		8	2	
位于行程中间	S	mm	18.2		20.	5	25	5.5	
	T2	mm	17		21		2	2	
	T3	mm	62		67		6		
径向行程	U°	deg	5.2°		5.2°		4.9		
径向行程(1)	U	mm	5.3		6.3			7	
后拉行程 标准 (选配)	V	mm	0.1 (0.6)		0.1 (0		0.1 (
	W	mm	25		25		30		
	Χ	mm	35		42			0	
斜楔轴向行程	Z	mm	21		25			5	
最大(仅GSF-C)	α	deg	±2°		±2		±1.		
	b	mm	9		10			2	
	е	mm	60		75			0	
^ +	f	mm	27		33			3	
参考高度	, h	mm	50		60			0	
	j	mm	55		65		7		
	11	mm	32		38		44		
48/4 / 10g ch	12	mm	24		32			6	
螺纹/深度	m1	mm	M10/16		M12		M12		
螺纹/深度	m2	mm	M8/14		M10		M10		
	n h8 01 H7	mm mm	7.94 12.68		7.9 12.6		12 19.		
	02		12.08		12.0			2	
	p1	mm mm	50		55		6		
	p2	mm	66		80		9		
	p3	mm	78		95		11		
	p4	mm	60		55		6		
	p5	mm	80		80		9		
	g1	mm	30		30		5		
	q2	mm	84		110		12	•	
	q2 q3	mm	-		-			-	
	q4	mm	20		30)	5		
	r1	mm	M6/14		M6/		M6		
螺纹/深度	r3	mm	M8/16		M8/		M10		
螺纹/深度	s H6	mm	16		16			6	
	s1 K5	mm	84		84		10		
	t	mm	4		4			4	

086

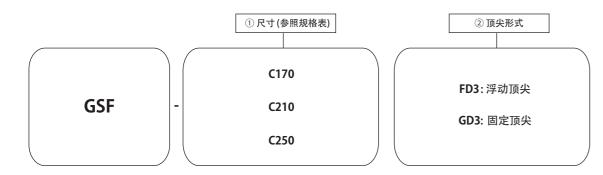


夹紧器系列

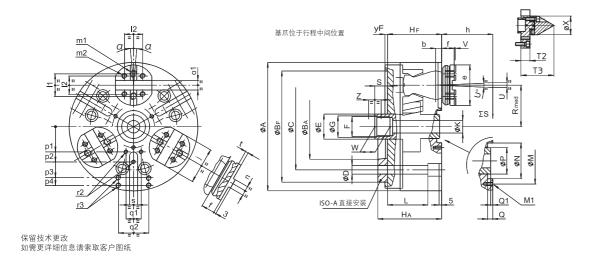


型号规格

GSF- ① ② (例:GSF-C210)



型 묵		GSF-C170	GSF-C210	GSF-C250
卡爪角行程	deg.	5.2°	5.2°	4.9°
卡爪径向行程-高度h	mm	5.3	6.3	7
后拉行程(标准)	mm	0.1	0.1	0.1
斜楔轴 向行程	mm	21	25	25
补偿量(直径)-高度h	mm	±1	±1.5	±2.5
最大推拉力	KN	18	25	40
最大夹紧力	KN	44	40ZZ	64
最高转速*	r.p.m.	5000	4500	3800
重量(不含卡爪)	kg	15	27	41
转动惯量 (m r ²)	kgm²	0.06	0.16	0.34
推荐的驱动油缸 (请咨询大连光洋液压)		GIN-S 85	GIN-S 100	GIN-S 125



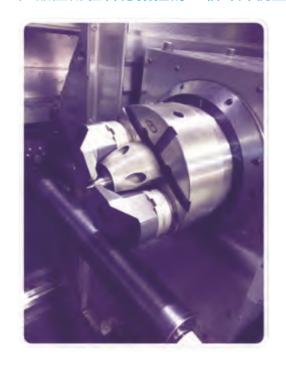
	型 号			GSF-0	C170		GSF-	C210	GSF-	C250
			Z140	A5	Z160	A6	Z170	A6	Z220	A8
	А	mm		17	73		21	12	2.5	54
	BF/BA H6	mm	140	82.56		106.37		106.37		139.72
	С	mm	10-	4.8	13	3.4	133	3.4	17	1.4
	D	mm	11	.5	13	3.5	13	3.5	1	7
	E	mm		3	36		3	8	4	3
	F	mm		M28	8×1.5		M32	×1.5	M382	×1.5
	G H8	mm		2	29		3	3	3	9
	HF/HA	mm	83	98	83	100	100	117	107	126
通孔	K	mm		8	3.5		12	1.5	2	5
	L	mm			56		8.	2	8	0
	M	mm		3	36		4	2	8	2
螺纹/深度	M1	mm		M	5/10		M6.	/11	M8,	/17
	N H8	mm		2	28		3	4	7	0
	Р	mm		2	20		2	8	5.	5
	Q	mm			6		5.	.5	7.	5
位于行程中间	Q1	mm			3		2	2	4	
位于行程中间	Rmed	mm			55		6	4	83	2
位于行程中间	S	mm		1	18		2	0	2.	5
	T2	mm		1	17		1	1	2	2
	T3	mm		6	52		6	7	68	3
径向行程	U°	mm		5	2°		5.2		4.9	0
径向行程	U	deg		5	5.3		6.	3	7	,
后拉行程 标准(选配)	V	mm		0.1	(0.6)		0.1 (0.6)	0.1 (0.6)
	W	mm		2	25		2	5	2	5
	Χ	mm		3	35		4	2	6	0
斜楔轴向行程	Z	mm		2	21		2	5	2	5
最大(仅GSF-C)	а	mm		±	2°		±2	<u>2</u> °	±1.	5°
	b	deg			9		1	0	1:	2
	е	mm		(50		7.	5	8	0
	f	mm		2	27		3	3	3	3
参考高度	h	mm		ī	50		6	0	7	0
	j	mm		Į.	55		6	5	7.	2
	l1	mm		3	32		3	8	44	.4
	12	mm		2	24		3	2	30	5
螺纹/深度	m1	mm		M1	0/16		M12	2/18	M12	/18
螺纹/深度	m2	mm		M	3/14		M10)/14	M10	/14
	n h8	mm		7.	.94		7.9	94	12	.7
	01 H7	mm		12	2.68		12.	.68	19.	03
	p1	mm			-		3	0	5	0
	p2	mm		3	35		-		7	0
	р3	mm		(55		8	0	10)2
	p4	mm			-		-		-	
	q1	mm			-		8	3	3	0
	q2	mm			36		4	5	6	0
	r2	mm		Me	5/12		M6,	/12	M8,	/15
螺纹/深度	r3	mm		M	3/17		M8,	/17	M10	/19
螺纹/深度	S	mm		1	16		1	6	1	5
	t	mm			4		4	1	4	
	Yf	mm			5			5	5	



大连光洋自动化液压系统

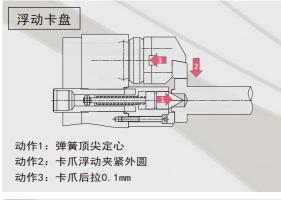
应用案例

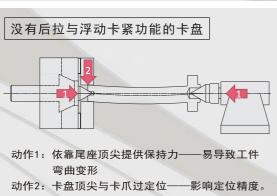
产品应用在科德数控的五轴叶片机上。





特殊产品的解决方案







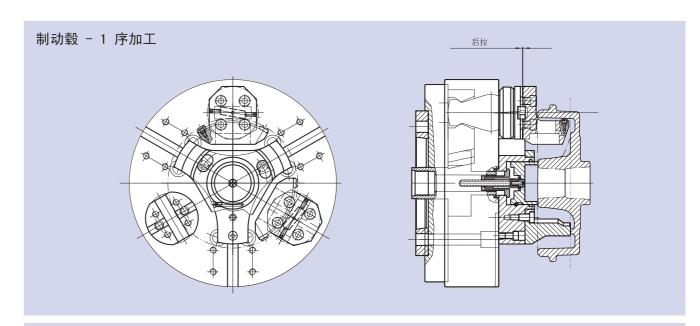
打破规则

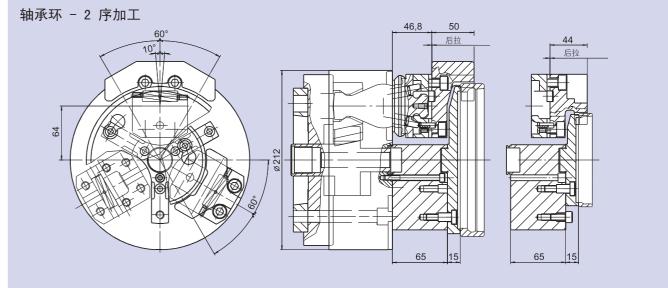
不同于常规三爪卡盘,浮动卡盘允许工件采用顶尖定心,在不造成任何过定位的情况下,卡爪还能浮动夹紧工件并下拉至定位面。

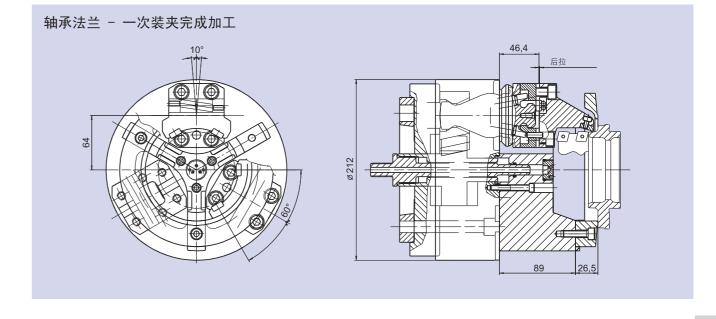


提高效率

浮动卡盘分2爪和3爪两种规格,在 曲轴、叶片等生产线上可极大的提高装 夹速度与产品精度。











GCS (后拉式三爪卡盘)



标准配置 应用 应用于大批量中、小零件的高精度加工 3-爪卡盘 在夹持过程中通过后拉将工件紧贴在端面定位上 安装螺钉

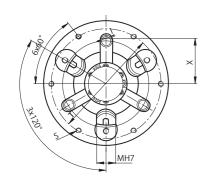
离心力补偿, 高转速下夹紧力损失小 标准半成品硬爪

技术特点 订货示例 卡盘体经过完全淬火处理 爪斜柱式卡盘 开放的卡盘体, 便于铁屑清理 中心安装 Z170

型号: GCS-C200-E3 中心通孔用于冷却液/空气的输送

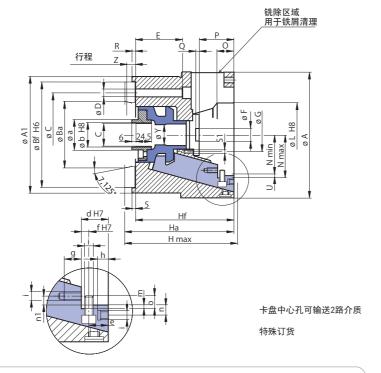
型 号		GCS-C170-E3	GCS-C200-E3	GCS-C260-E3
卡爪行程	mm	2.6	2.6	4
滑块行程	m m	10	10	15
最大驱动力	kN	15	20	25
最大夹紧力	kN	36	50	63
最高转速	r.p.m.	6300	5500	4300
重量	kg	17	30	50
转动惯量	kg·m²	0.06	0.16	0.35
夹持范围	min.	30	30	90
夹持范围	max.	95	100	165
推荐的驱动油缸	型号	SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 125
推荐的驱动油缸	型号	SIN-S 100	SIN-S 125	SIN-S 150

GCS-E 170



GCS-E 200-260





型 号	GCS-C170-E3	GCS-C200-E3	GCS-C260-E3
A/A1	220/185	200/185	260/235
Ва	82.563	106.375	139.719
Bf	140	170	220
С	104.8	133.4	171.4
D	3×11	6×13	6×17
E	65	75	91
F	20	30	70
G	65	68	107
Hmax.	140	183	198.5
На	135	177	191
Hf	120	160	172
I	20	-	-
L	98	126	167
М	20	30	30
Hmin./max.	56.2/58.8	73.4/76.6	93/97
0	26.5	33	34
Р	29	50.5	40
Q	5	7	65.5
R	4.5	3.5	2
S	6×M6	6×M8	6×M8
S1	6×M5	6×M6	6×M6
T	145	190	226
U 行程	2.6	3.2	4
Z 行程	10	12	15
Χ	52.4	-	-
W	5	5	5
a	48	48	48
b	39	39	39
С	M38×1.5	M38×1.5	M38×1.5
d	20	25	25
е	14	18	18
f	6	7	7
g	12	16	16
h	-	9	9
i	M6	M8	M8
m	3.5	3.5	3.5
n	7.5	10	10
n1	6.5	8.5	8.5
0	8.5	9	9
у	32	32	32



GTD (旋转式夹紧器)

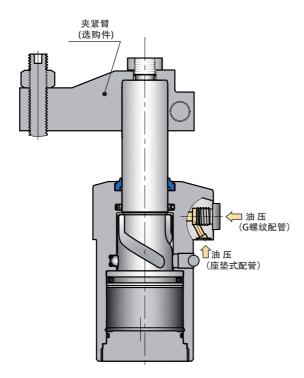




双动型

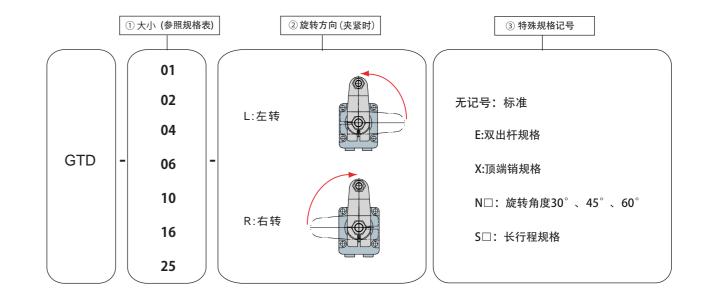
7MPa

飞跃性地提高了耐久性、 实现了高速夹紧



型号表示

GTD-11-23 (例:GTD-06-RX)



规格

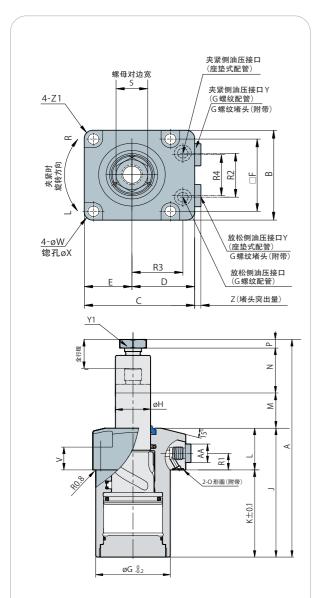
	型 号	GTD-01	GTD-02	GTD-04	GTD-06	GTD-10	GTD-16	GTD-25					
油缸能力 (油)	玉 为 7 MPa 时)	(kN)	2.4	2.7	4.5	6.3	9.9	16.5	27.3				
	油压为7 MPa 时	(kN)	2.0	2.4	3.8	5.3	8.3	13.5	21.2				
夹紧力	夹紧臂长度(LN)	(mm)	30	35	40	50	60	70	90				
油缸内径		(mm)	25	30	35	42	52	65	80				
主杆径		(mm)	14	20	22	25	30	35	42				
油缸面积 (夹	紧)	(cm ²)	3.4	3.9	5.8	8.9	14.2	23.6	36.4				
旋转角度			90° ±3°										
定位顶丝槽位	置精度					±1°							
夹紧重复定位	精度		±0.5°										
全行程		(mm)	16	18	20.5	23.5	26.5	28.5	36				
旋转行程		(mm)	8	10	12.5	13.5	16.5	18.5	23				
夹紧行程		(mm)	8	8	8	10	10	10	13				
最大旋转扭矩		(N·m)	0.6	0.7	1.6	1.8	3.4	5.6	9.3				
油缸容量	夹紧 (cm³)		5.4	7.3	12.8	21.0	37.5	66.4	132.9				
冲 山 台 里	放松 (cm³)		7.9	11.9	20.9	32.6	56.3	94.6	190.1				
质量	t 量 (kg)			1.0	1.4	1.8	3.0	5.0	9.7				

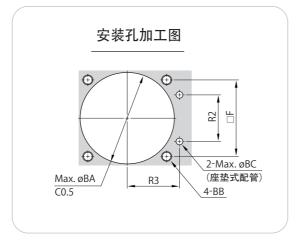


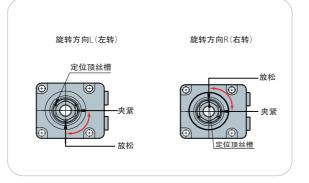


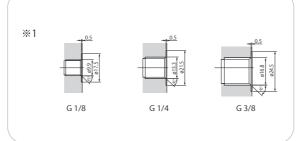
外形尺寸图

02 04 06 **GTD** 10 16 R 25









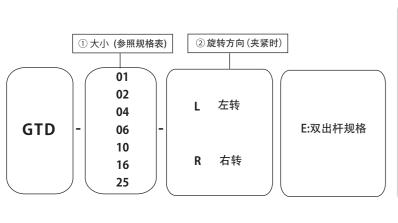
(mm)

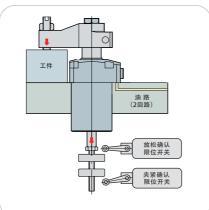
型 묵	GTD-01-L	GTD-02-LR	GTD-04 -LR	GTD-06-L	GTD-10 -LR	GTD-16-L	GTD-25 -LR
A	122	136	154.5	164.5	191	220	265
В	38	45	50	57	70	86	108
С	48	55	60	66	82	96	120
D	29	32.5	35	37.5	47	53	66
Е	19	22.5	25	28.5	35	43	54
F	30.5	35	40	46	56	68	88
G	35	39	47	53	63	78	100
Н	14	20	22	25	30	35	42
J	75.5	81.5	90.5	97.5	111.5	123	147
К	48.5	54	61	66	77	84	97
L	27	27.5	29.5	31.5	34.5	39	50
М	20	22	24.5	27.5	30.5	34	39.5
N (夹紧臂厚度)	22.5	27	33	33	42	54	67.5
P (螺母厚度)	4	5	6.5	6.5	7	9	11
R1	12.5	12.5	12.5	12.5	14	14	21
R2	18	22	24	28	36	45	50
R3	22.5	25	28	30.5	36	42	57
R4	16.2	20	22	26	30	38	50
S (螺母对边宽)	13	17	19	19	22	27	32
V	20	19.5	20	20	19.5	20	26
W	4.3	5.5	5.5	6.8	9	11	14
Х	8	9.5	9.5	11	14	17.5	20
Υ	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4	G3/8
Y1	M8×1	M10×1.25	M12×1.5	M12×1.5	M14×1.5	M18×1.5	M22×1.5
Z	3.8	3.8	3.8	3.8	4.8	4.8	4.8
Z1	R3	R3	R3	R5	R6	R7	R10
O形圈	P7	P7	P7	P7	P8	P8	P10
AA	14	14	14	14	19	19	22
ВА	36	40	48	54	64	79	101
ВВ	M4	M5	M5	M6	M8	M10	M12
ВС	4	4	4	4	6	6	8



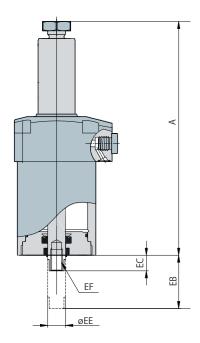
型号表示

GTD-①**-**②**E** (例:GTD-06-RE)





外形尺寸图

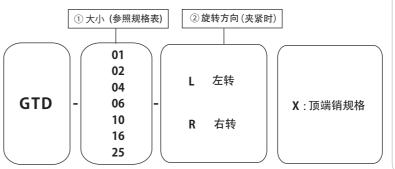


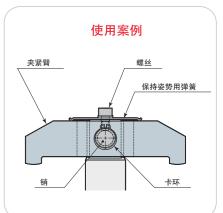
THE INC.							(11111)
型 号	GTD-01-LE	GTD-02-LE	GTD-04-LE	GTD-06-LE	GTD-10-LE	GTD-16-LE	GTD-25-RE
油缸容量 (放松)	7.0cm ³	11.0cm ³	19.3cm ³	30.7cm ³	53.3cm ³	91.3cm ³	182.9cm³
Α	122	133.5	154.5	164.5	191	220	205
EB	24	26	28.5	31.5	34.5	36.5	44
EC	8	8	8	8	8	8	8
EE	8	8	10	10	12	12	16
EF	M5×0.8 深8	M5×0.8 深8	M6×1 深11	M6×1 深11	M8×1.25 深15	M8×1.25 深15	M10×1.5 深18
质量	0.35kg	0.9kg	1.3kg	1.7kg	2.8kg	4.7kg	9.9kg

注1. 本图表示旋转方向L(左转)的放松状态。

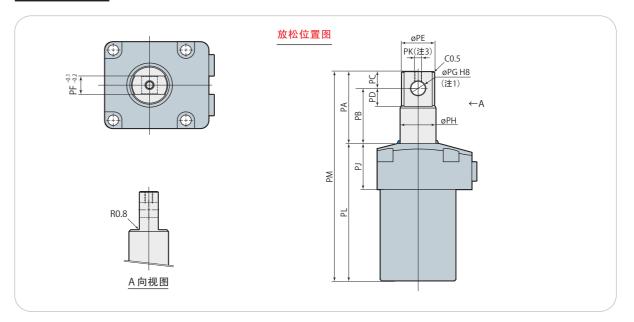
型号表示

GTD-①-②X (例:GTD-06-RX)





外形尺寸图



(mm)

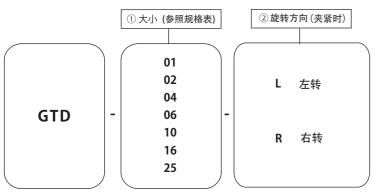
型 号	GTD-01-LX	GTD-02- ^L _R X	GTD-04- ^L _R X	GTD-06-LX	GTD-10-LX	GTD-16-LX	GTD-25-L _R X
PA	37.5	40	46.5	53.5	60.5	72	89.5
PB	29.5	32	36.5	41.5	46.5	53	65.5
PC	8	8	10	12	14	19	24
PD	9	9	11	13	15	20	25
PE	12	16	20.4	23	28	33.5	43
PF	8	8	10	12	16	18	22
PG	6 + 0.018	6 +0.018	8 + 0.022	10 + 0.022	12 + 0.027	16 + 0.027	20 + 0.033
PH	14	18	22	25	30	35	45
PJ	27	27.5	29.5	31.5	34.5	39	50
PK	M3×0.5	M3×0.5	M4×0.7	M5×0.8	M6×1	M6×1	M8×1.25
PL	75.5	81.5	90.5	97.5	111.5	123	147
PM	113	121.5	137	151	172	195	236.5
质量	0.30kg	0.9 kg	1.3 kg	1.8 kg	3.0 kg	4.9 kg	9.5 kg





型号表示

GTD-11-23 (例:GTD-06-RN45)



③ 旋转角度(参照下图) N30:旋转角度30° N45:旋转角度45° N60: 旋转角度60°



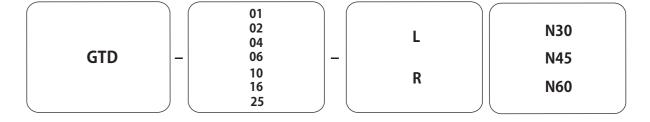


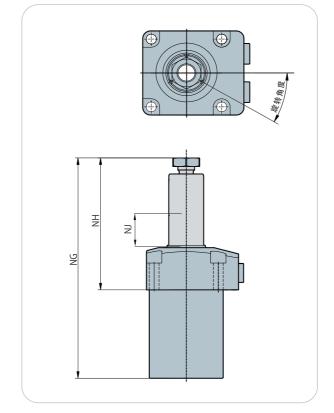


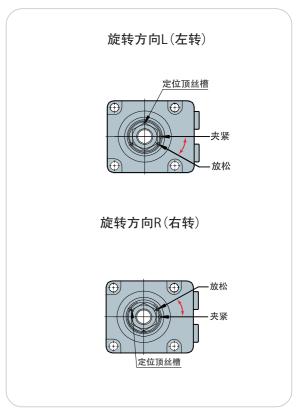
规 格

	型号		GTD-01- L N30 R N45 N60			GTD-02- R N45 N60			GTD-04- L N30 R N45 N60			GTD-06- L N30 R N45 N60			
旋转角	角度			30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°
全行程	呈		(mm)	10.7	12	13.4	11.3	13	14.7	12.1	14.3	16.4	12.1	14.3	16.3
旋转行	 行程		(mm)	2.7	4	5.4	3.3	5	6.7	4.1	6.3	8.4	4.1	6.3	8.4
夹紧行	 行程		(mm)		8			8		8		10			
油缸容	7 E	夹紧	(cm ³)	4.0	4.3	4.6	5.3	5.8	6.3	8.9	9.9	10.8	15.0	16.5	18.0
/ 山山台	了里	放松	(cm ³)	5.8	6.2	6.7	8.6	9.4	10.2	14.5	16.1	17.7	23.3	25.5	27.9

	型号			GTD10- L N30 R N45 N60			TD16- L N30 R N49 N60) 5)	GTD25- L N30 R N45 N60		
旋转角度			30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°
全行程		(mm)	15.5	18.3	21	16.2	19.3	22.3	20.7	24.5	28.3
旋转行程		(mm)	5.5	8.3	11	6.2	9.3	12.3	7.7	11.5	15.3
夹紧行程		(mm)		10		10			13		
油缸容量	夹紧	(cm ³)	25.9	28.8	31.7	44.8	50.2	55.6	90.4	101.0	111.6
川山台里	放松 (cm³)		38.8	43.1	47.5	63.9	71.5	79.2	129.4	144.6	159.8







												(mm)
型号	GTD-01- R N45 N60		GTD-02- R N45 N60		GTD-04-L N30 N60			GTD-06- _{R N45}				
旋转角度	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°
NG	116.6	118	119.3	129.3	131	132.65	146.15	148.25	150.35	155.5	157.5	160
NH	68.2	69	70.9	75.3	77	78.65	85.15	87.25	89.4	85.1	87.3	89.4
NJ (压臂极限位置)	14.7	16	17.4	15.3	17	18.65	16.1	18.25	20.4	16.2	18.3	20.3

									(mm)	
型 号	GTD-10-L N30 N45 N60			G	TD-16-L N30 N45 N60		GTD-25- ^L N45 N60			
旋转角度	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	
NG	180	182.75	185.5	207.65	210.75	213.8	249.7	253.5	257.3	
NH	103	105.75	108.5	123.65	126.75	129.8	152.7	156.5	160.3	
NJ (压臂极限位置)	19.5	22.3	25	21.64	24.75	27.8	24.45	28.25	32.05	





型号表示

GTD- 11-23 (例:GTD-06-RS20)

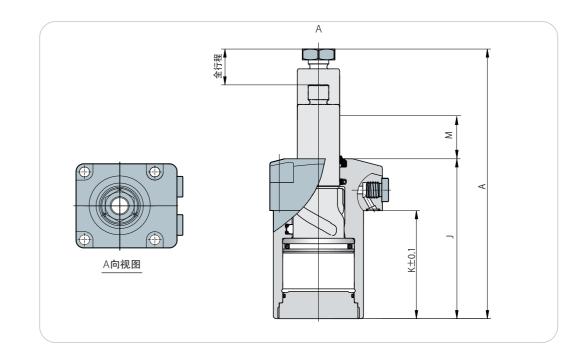
① 大小 (参照规格表) ②旋转方向(夹紧时) ③ 夹紧行程 01 02 (**S16**): 夹紧行程16 mm L 左转 04 GTD 06 10 (**S20**): 夹紧行程20 mm R 右转 16 25 (**\$30**): 夹紧行程30 mm ※ 注 () 为订货生产产品,其他行程可进行订制。

规 格

夹紧油缸系列

	型号		GTD-01- R S16	GTD-02-R S16	GTD-04- R S16	GTD-06- R S20	GTD-10- R S20	GTD-16- R S20	GTD-25- ^L _R S30
全行程		(mm)	24	26	28.5	33.5	36.5	38.5	53
夹紧行程		(mm)	16	16	16	20	20	20	30
油缸容量	夹紧	(cm ³)	8.1	10.6	17.8	30.0	51.7	89.6	195.6
冲 山	放松	(cm ³)	11.8	17.2	29.0	46.4	77.5	127.8	279.9
质量		(kg)	0.35	1.1	1.6	2.1	3.4	5.5	11.7

外形尺寸图



(mm)

型号	GTD-01-L _R S16	GTD-02- ^L _R S16	GTD-04- R S16	GTD-06- R S20	GTD-10- ^L _R S20	GTD-16- ^L _R S20	GTD-25- ^L _R S30
Α	145	157.5	175.5	194.5	221	250	316
J	93	99	108	119	133	144.5	182.5
K	64.5	70	77	86	97	104	131
M	25.5	28	30.5	35.5	38.5	40	54.5



101

性能表

- 1.蓝色字表示标准长度压臂
- 2.灰色区域表示不可用范围

GTD-0	1			F=P/(2	. 97+0. 0	153*LH							
油压	油缸能力		夹紧力 (kN)										
作用人LE (MPa)		夹紧臂长度(mm)											
(MFa)	(kN)	30	45	60	80	100	120	140					
7.0	2.4	2.0											
6.5	2.2	1.9											
6.0	2.0	1.7	1.5										
5.5	1.9	1.6	1.4										
5.0	1.7	1.5	1.3	1.2									
4.5	1.5	1.3	1.1	1.0	0.9								
4.0	1.4	1.2	1.0	0.9	0.8	0.8							
3.5	1.2	1.0	0.9	0.8	0.7	0.6	0.6						
3.0	1.0	0.9	0.7	0.7	0.6	0.6	0.4	0.4					
2.5	0.9	0.7	0.6	0.6	0.5	0.5	0.4	0.3					
2.0	0.7	0.6	0.5	0.4	0.4	0.4	0.3	0.2					
1.5	0.5	0.4	0.4	0.3	0.3	0.3	0.2	0.2					
1.0	0.3	0.3	0.2	0.2	0.2	0.2	0.1	0.1					

GTD-0	2	F=P/(2.46+0.0116*LH)										
油压	油缸能力	夹紧力 (kN)										
(MPa)	(kN)	夹紧臂长度(mm)										
(mr a)	(KIV)	35	50	65	80	100	120	140				
7.0	2.7	2.4	2.0	1.8	1.7							
6.5	2.5	2.3	1.9	1.7	1.6							
6.0	2.3	2.1	1.7	1.5	1.5	1.4						
5.5	2.1	1.9	1.6	1.4	1.4	1.3						
5.0	2.0	1.7	1.4	1.3	1.2	1.2	1.2					
4.5	1.8	1.6	1.3	1.1	1.1	1.0	1.1	0.8				
4.0	1.6	1.4	1.1	0.9	0.9	0.9	0.9	0.7				
3.5	1.4	1.2	0.9	0.8	0.8	0.7	0.7	0.6				
3.0	1.2	1.0	0.8	0.7	0.6	0.6	0.6	0.5				
2.5	1.0	0.9	0.7	0.5	0.5	0.5	0.5	0.4				
2.0	0.8	0.7	0.5	0.4	0.4	0.4	0.4	0.3				
1.5	0.6	0.5	0.4	0.3	0.3	0.3	0.3	0.2				
1.0	0.4	0.3	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.1				

GID-0	4		r−r/ (1.0+0.0000*LH)									
油压	油加金属土		夹紧力 (kN)									
	油缸能力			夹紧臂	臂长度(π	m)						
(MPa)	(kN)	40	60	80	100	120	140	160				
7.0	4.1	3.8	3.0	3.0	2.6							
6.5	3.8	3.5	2.8	2.6	2.4							
6.0	3.5	3.2	2.5	2.3	2.2	2.1						
5.5	3.2	2.9	2.3	2.1	2.0	1.9	1.8					
5.0	2.9	2.7	2.1	1.9	1.9	1.7	1.7	1.5				
4.5	2.6	2.4	1.8	1.7	1.6	1.5	1.5	1.3				
4.0	2.3	2.1	1.6	1.5	1.4	1.4	1.3	1.2				
3.5	2.0	1.9	1.4	1.3	1.2	1.2	1.1	1.0				
3.0	1.7	1.6	1.2	1.1	1.0	1.0	0.8	0.8				
2.5	1.5	1.3	1.0	0.9	0.9	0.9	0.7	0.7				
2.0	1.2	1.1	0.9	0.8	0.7	0.6	0.5	0.5				
1.5	0.9	0.8	0.6	0.6	0.4	0.4	0.4	0.3				
1.0	0.6	0.5	0.4	0.3	0.2	0.2	0.2	0.2				

GTD-0	6	F=P/(1.12+0.0042*LH)										
油压	油缸能力	夹紧力(kN)										
			夹紧臂长度(mm)									
(MPa)	(kN)	50	65	80	100	120	140	160				
7.0	6.2	5.3	5.1	4.7								
6.5	5.8	4.9	4.8	4.3	4.1							
6.0	5.3	4.5	4.4	4.0	3.8	3.7						
5.5	4.9	4.1	4.0	3.6	3.5	3.4						
5.0	4.5	3.8	3.7	3.3	3.1	3.1	2.9	2.7				
4.5	4.0	3.4	3.3	3.0	2.8	2.8	2.6	2.4				
4.0	3.6	3.0	2.9	2.7	2.5	2.5	2.2	2.2				
3.5	3.1	2.6	2.6	2.3	2.2	2.1	1.9	1.9				
3.0	2.7	2.3	2.2	1.9	1.9	1.9	1.7	1.7				
2.5	2.2	1.9	1.9	1.6	1.5	1.5	1.5	1.4				
2.0	1.8	1.5	1.5	1.3	1.2	1.2	1.2	1.1				
1.5	1.3	1.1	1.1	0.9	0.9	0.9	0.9	0.8				
1.0	0.9	0.8	0.7	0.6	0.6	0.5	0.5	0.5				

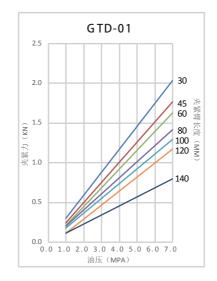
GTD-1	0		F=P/	F=P/(0.71+0.0023*LH)								
油压	油缸能力		夹紧力(kN)									
		夹紧臂长度(mm)										
(MPa)	(kN)	60	80	100	120	140	160	180				
7.0	9.9	8.3	8.0	7.8								
6.5	9.2	7.7	7.3	7.1								
6.0	8.5	7.1	6.7	6.4	5.8							
5.5	7.8	6.5	6.1	5.9	5.2	5.0						
5.0	7.1	5.9	5.5	5.2	4.9	4.6	4.0					
4.5	6.4	5.3	4.8	4.4	4.4	4.2	3.6	3.3				
4.0	5.7	4.7	4.2	4.2	4.0	3.8	3.1	3.0				
3.5	5.0	4.2	3.7	3.7	3.5	3.4	2.7	2.7				
3.0	4.3	3.6	3.2	3.0	2.9	2.8	2.4	2.3				
2.5	3.6	3.0	2.6	2.4	2.4	2.3	2.0	1.9				
2.0	2.8	2.4	2.1	1.9	1.9	1.8	1.5	1.5				
1.5	2.1	1.8	1.6	1.4	1.4	1.3	1.1	1.0				
1.0	1.4	1.2	1.0	1.0	0.9	0.8	0.6	0.6				

GTD-1	6	F=P/(0.43+0.0013*LH)										
油压	油缸能力	夹紧力(kN)										
個压 相重形力 (MPa) (kN)		夹紧臂长度(mm)										
(мга)	(KIV)	70	85	100	120	140	160	180				
7.0	16.5	13.5	13.2									
6.5	15.3	12.5	12.1	11.8								
6.0	14.2	11.5	11.2	10.8	10.4							
5.5	13.0	10.5	10.2	9.9	9.5							
5.0	11.8	9.6	9.3	9.0	8.6	8.2	7.9					
4.5	10.7	8.6	8.3	7.9	7.6	7.2	7.0	6.8				
4.0	9.5	7.5	7.2	7.0	6.8	6.5	6.3	6.1				
3.5	8.3	6.5	6.2	5.9	5.7	5.5	5.3	5.1				
3.0	7.2	5.6	5.3	5.0	4.8	4.5	4.2	4.0				
2.5	6.0	4.7	4.4	4.1	3.9	3.6	3.3	3.1				
2.0	4.9	3.9	3.6	3.4	3.2	3.0	2.8	2.6				
1.5	3.7	2.8	2.6	2.4	2.2	2.1	2.0	1.9				
1.0	2.5	1.9	1.8	1.7	1.6	1.6	1.5	1.5				

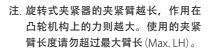
GTD-25 F=P/ (0. 27+0. 00066*LH)											
油压	Self-Arm Self-A-	夹紧力(kN)									
他(MPa)	油缸能力		夹紧臂长度(mm)								
(MPa)	(KIV)	90	105	120	140	160	180	200			
7.0	27.3	21.2	20.7	20.1							
6.5	25.8	19.7	19.2	18.7	17.8						
6.0	24.0	18.2	17.7	17.2	16.6	16.0					
5.5	22.3	16.7	16.2	15.8	15.0	14.5	14.1				
5.0	20.5	15.1	14.7	14.3	13.9	13.4	12.7	12.3			
4.5	18.7	13.6	13.3	13.0	12.5	12.1	11.5	11.2			
4.0	16.7	12.1	11.8	11.6	11.1	10.6	10.2	9.8			
3.5	15.0	10.6	10.4	10.0	9.5	9.2	9.0	8.7			
3.0	13.1	9.1	9.0	8.6	8.2	8.0	7.6	7.1			
2.5	9.4	7.6	7.4	7.0	6.8	6.5	6.3	5.8			
2.0	7.6	6.1	6.0	5.6	5.4	5.2	5.0	4.9			
1.5	5.6	4.5	4.5	4.3	4.1	3.9	3.8	3.6			
1.0	3.8	3.0	3.0	2.9	2.8	2.7	2.6	2.5			

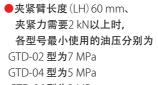
性能曲线图

(光洋实测数据, 谢绝转载)



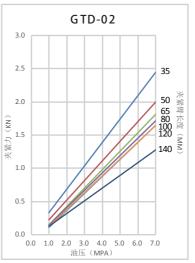
夹紧力因夹紧臂长度 (LH) 和油压而异。请综合考虑夹紧臂长度 (LH) 、使用油压、安装尺寸等因素,选择合适的夹紧器型号。

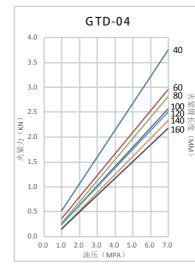


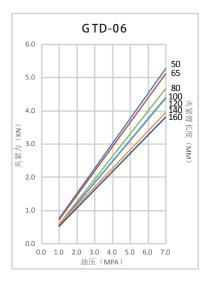




F: 夹紧力(kN) P: 使用油压(MPa) LH: 夹紧臂长度(mm)



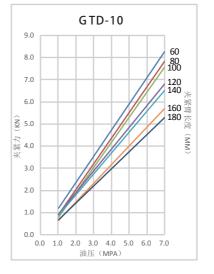


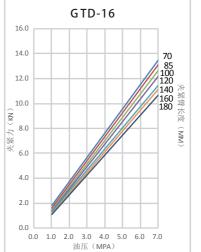


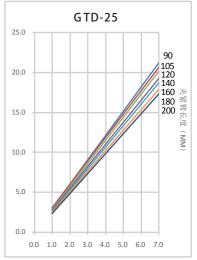
夹紧臂长度

LH LH

夹紧力

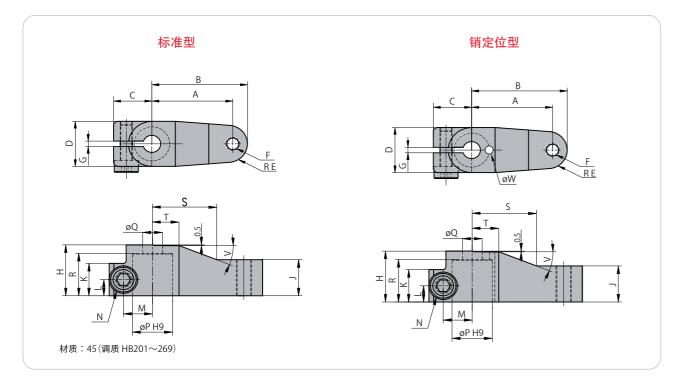






103

标准夹紧臂

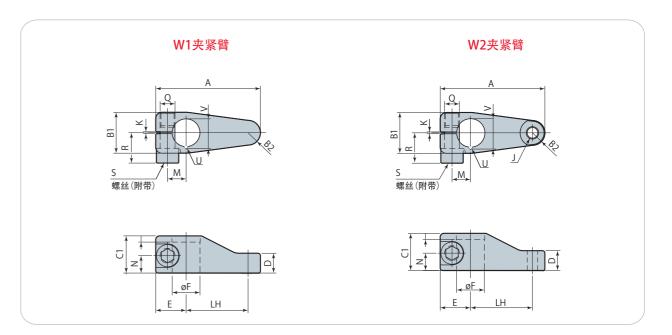


(mm)

对应夹紧器型号	GTD-01	GTD-02	GTD-04	GTD-06	GTD-10	GTD-16	GTD-25
А	30	35	40	50	60	70	90
В	36	41	51	60	72	86.5	110
С	17	23.25	25.75	27	31.75	39.75	49.25
D	22.5	27	33	33	42	54	67.5
Е	8.8	11.1	13.5	13.5	17.5	23	29.9
F	M6×1	M8 ×1.25	M10 ×1.5	M10 ×1.5	M12 ×1.75	M16 ×2	M20 ×2.5
G	4	4	4	4	4	4	4
Н	22.5	27	33	33	42	54	67.5
J	15.5	19.5	23.3	23.3	31	40	52.4
K	15	18	21	21	28	35	45
L	6	8	9.5	10.5	11	14	17
Μ	11.5	15	17	17	22	27	33.5
N	M6×1	M8 ×1.25	M10 ×1.5	M10 ×1.5	M12 ×1.75	M16 ×2	M20 × 2.5
Р	14	20	22	25	30	35	42
Q	8.5	10.5	12.5	12.5	14.5	18.5	22.5
R	18.75	22.5	27.5	27.5	35	45	56.25
S	23	25.6	32.2	36	44	56	67.5
Т	11.25	13.5	16.5	16.5	21	27	33.75
V	30°	30°	30°	25°	25°	25°	23°
W	3 +0.02 +0.006	4 +0.028	5 ^{+0.028} _{+0.01}	5 ^{+0.028} _{+0.01}	6 +0.028	6 +0.028	8 +0.035 +0.013

注:夹紧臂需客户自行制做,均不附赠。选用定位销型夹紧臂时需提前联系厂商,对夹紧器进行改制。

非标准型 (防转动夹紧臂)



材质: 42GrMo (调质 HB285~344)

对应夹紧器型号	GTD-01	GTD-02	GTD-04	GTD-06	GTD-10	GTD-16	GTD-25
Α	53	68.5	77.5	88.5	107.5	131	166.5
B1	22.5	27	33	33	42	54	67
B2	8	21	25	12.5	16.5	22	27.5
C1	20	25	31	31	40	54	65
D	15.5	18	23	23	30	40	50
E	17	23	25	26	31	39	49
F	14 +0.006	20 +0.006	22 +0.006 - 0.015	25 +0.006	30 +0.006	35 +0.007 -0.018	42 +0.007 -0.018
J	M6	M8	M10	M10	M10	M16	M20
К	2	2	2	2	2	2	2
LH	28	35	40	50	60	70	90
М	8±0.1	12±0.1	13±0.1	10.5±0.1	16±0.1	19±0.1	22±0.1
N	9	11.5	15.5	10	19	26	31.5
Q	M6	M8	M10	M10	M12	M16	M20
R	12.5	18.5	23.5	23.5	30.5	41	50
S (螺丝)	GTH01-T	GTH02-T	GTH04-T	GTH06-T	GTH10-T	GTH16-T	GTH25-T
U	Ø4 ^{+0.05}	ø4 ^{+0.05}	Ø4 ^{+0.05}	Ø4 ^{+0.05}	ø6 ^{+0.05}	Ø6 ^{+0.05}	Ø6 ^{+0.05}
V	16.2 +0.1 +0.05	22.2 +0.1 +0.05	24.2 +0.1 +0.05	27.2 +0.1 +0.05	33.2 +0.1 +0.05	38.2 +0.1 +0.05	45.2 +0.1 +0.05
质量	0.12kg	0.22kg	0.38kg	0.13kg	0.33kg	1.93kg	3.8kg

注:夹紧臂需客户自行制做,均不附赠。选用此型号夹紧臂时需提前联系厂商,对夹紧器进行非标定做。

105



GCTS (水平旋转式夹紧器)

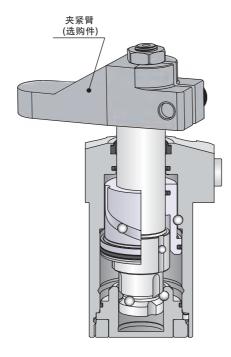




双动型

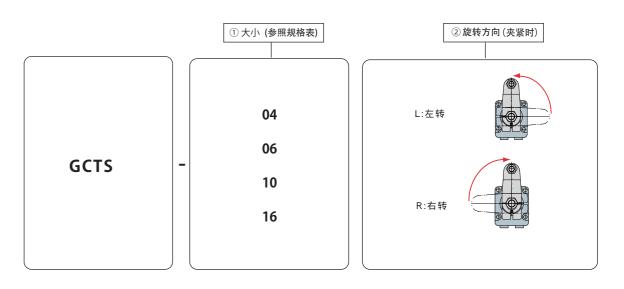
7MPa

可靠的防止旋转过程中的不正常动作 有效的减少夹紧器与工件的干涉



型号表示

GCTS- ①**-**② (例:GCTS-06-R)



规 格

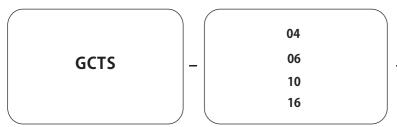
	型 号		GCTS-04	GCTS-06	GCTS-10	GCTS-16				
油缸能力(油压	为 7MPa 时)	(kN)	4.4	6.3	9.9	16.3				
油缸内径	由缸内径 (mm)		36	42	52	65				
主杆径		(mm)	22	25	30	35				
油缸面积(夹紧)	(cm²)	6.2	8.9	14.2	23.3				
旋转角度			90°±3°							
夹紧重复定位	精度			±0.5°						
夹紧行程		(mm)	8	10	10	10				
不可使用夹紧	行程	(mm)	0~2.5	0~2.5	0~3 0~3.5					
旋转行程		(mm)		()					
油红克具	夹紧	(cm³)	12.5	21.0	36.9	72.2				
油缸容量	放松	(cm³)	20.4	32.6	55.2	102.9				
质量		(kg)	1.4	1.9	3.0	5.2				

注:压臂性能曲线表参照(P-101)。

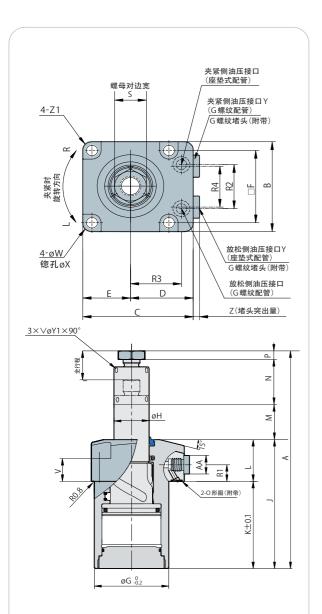


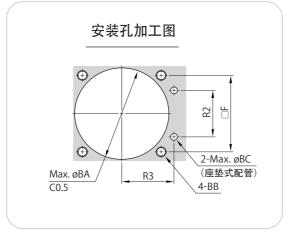


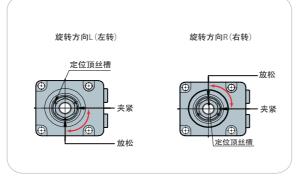
外形尺寸图

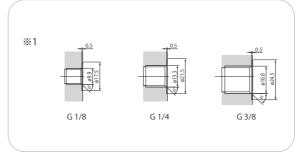












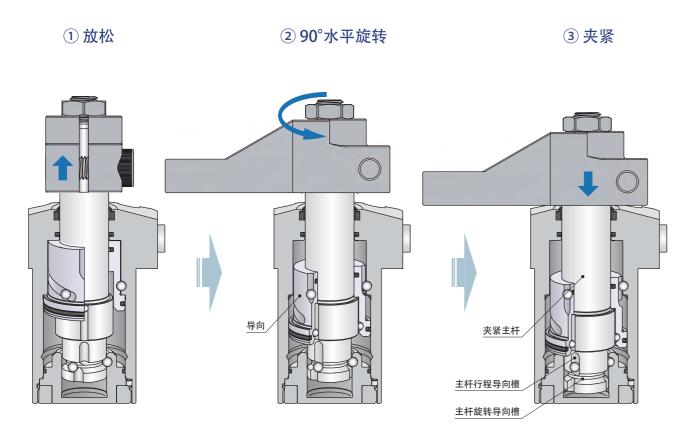
(mm)

型 号	GCTS-04-LR	GCTS-06- ^L	GCTS-10 -L _R	GTD-16 - ^L
А	137.5	150.5	166	189.5
В	50	57	70	86
С	60	66	82	96
D	35	37.5	47	53
Е	25	28.5	35	43
F	40	46	56	68
G	47	53	63	78
Н	22	25	30	35
J	90.5	97.5	111.5	123
К	61	66	77	84
L	29.5	31.5	34.5	39
М	24.5	27.5	30.5	34
N (夹紧臂厚度)	33	33	42	54
P (螺母厚度)	6.5	6.5	7	9
R1	12.5	12.5	14	14
R2	24	28	36	45
R3	28	30.5	36	42
R4	22	26	30	38
S (螺母对边宽)	19	19	22	27
V	20	20	19.5	20
W	5.5	6.8	9	11
X	9.5	11	14	17.5
Υ	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4
Y1	4	4	4	5
Z	3.8	3.8	4.8	4.8
Z1	R3	R5	R6	R7
〇形圏	P7	P7	P8	P8
AA	14	14	19	19
ВА	48	54	64	79
BB	M5	M6	M8	M10
ВС	4	4	6	6

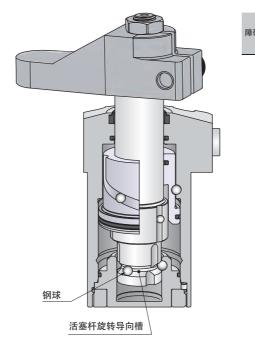


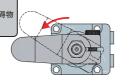


水平旋转动作



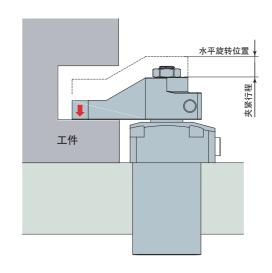
可防止旋转过程中压臂不正常运动





压臂在旋转过程中碰到障碍物时会自动停止 旋转动作。夹紧器的活塞杆通过钢球和活塞 杆旋转导向槽的纵向机械锁紧机构,在到达 夹紧位置之前不会进行夹紧动作。

避免压臂运动过程中与工件干涉



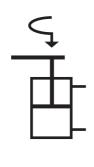
压臂可水平旋转90°,避免了压臂在旋转过程中与工件的干涉,适用于如图所示的工件夹紧工作。





GTFD (方形旋转式夹紧器)

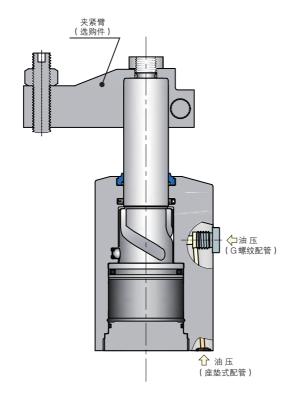




7MPa

双动型

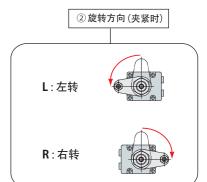
无需垫块的方形 旋转式夹紧器



型号表示

GTFD- ① - ② (例: GFTD-06-R)





规 格

	型 号		GTFD-02	GTFD-04	GTFD-06	GTFD-10	GTFD-16	GTFD-25
油缸能力(油压)	为7 MPa时)	(kN)	2.7	4.5	6.3	9.9	16.3	27.3
油压为7 MPa时 夹紧力		(kN)	2.4	3.8	5.3	8.3	13.5	21.2
米 紧刀	夹紧臂长度(LH)	(mm)	35	40	50	60	70	90
油缸内径		(mm)	30	35	42	52	65	80
主杆径	20	22	25	30	35	42		
油缸面积(夹紧)		3.9	5.8	8.9	14.2	23.6	36.4	
旋转角度					90	°±3°		
夹紧重复定位精展	隻		±0.5°					
全行程		(mm)	18	20.5	23.5	26.5	28.5	36
旋转行程		(mm)	10	12.5	13.5	16.5	18.5	23
夹紧行程		(mm)	8	8	10	10	10	13
最大旋转扭矩 (N・m)			0.7	1.6	1.8	3.4	5.6	9.3
	夹紧	(cm³)	7.3	12.8	21.0	37.5	66.4	132.9
油缸容量	放松	(cm³)	11.9	20.9	32.6	56.3	94.6	190.1

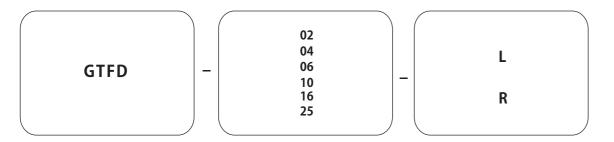
注:压臂性能曲线表参照(P-102)。

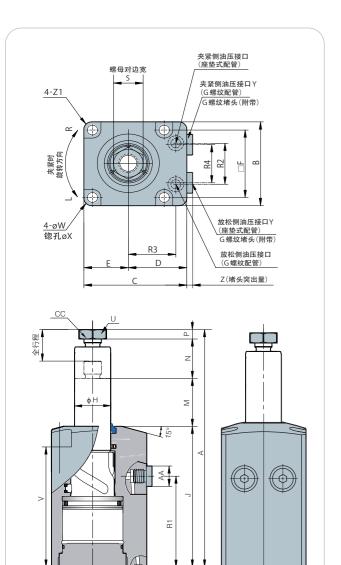




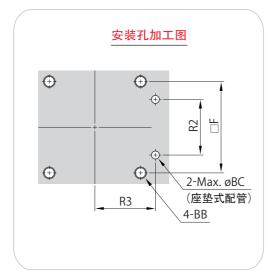


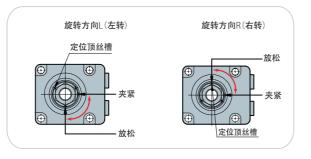
外形尺寸图

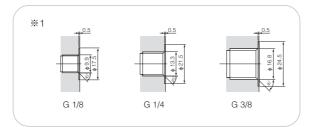




2-O形圏 (附帯)







(mm)

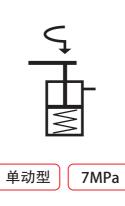
型 号	GTFD-02-L	GTFD-04-L	GTFD-06-L	GTFD-10-L	GTFD-16 - L	GTFD-25 - L
А	136	154.5	164.5	191	220	265
В	45	50	57	70	86	108
С	55	60	66	82	96	120
D	32.5	35	37.5	47	53	66
E	22.5	25	28.5	35	43	54
F	35	40	46	56	68	88
н	20	22	25	30	35	42
J	81.5	90.5	97.5	111.5	123	147
М	22	24.5	27.5	30.5	34	39.5
N (夹紧臂厚度)	27	33	33	42	54	67.5
P (螺母厚度)	5	6.5	6.5	7	9	11
R1	52.5	57	60	70	76	92
R2	22	24	28	36	45	50
R3	25	28	30.5	36	42	57
R4	20	22	26	30	38	50
S(螺母对边宽)	17	19	19	22	27	32
СС	M10×1.25	M12×1.5	M12×1.5	M14×1.5	M18×1.5	M22×1.5
U	M14×1.5	M18×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M39×1.5
(推荐紧固扭矩)	(26 N·m)	(51 N·m)	(60 N·m)	(86 N·m)	(120 N·m)	(180 N·m)
V	71	80	85	95	102.5	121.5
W	5.5	5.5	6.8	9	11	14
Х	9.5	9.5	11	14	17.5	20
γ ※1	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4	G3/8
Z	3.8	3.8	3.8	4.8	4.8	4.8
Z1	R3	R3	R5	R6	R7	R10
O 形圏 ※2	P7	P7	P7	P8	P8	P10
AA	14	14	14	19	19	22
ВВ	M5	M5	M6	M8	M10	M12
ВС	4	4	4	6	6	8

115

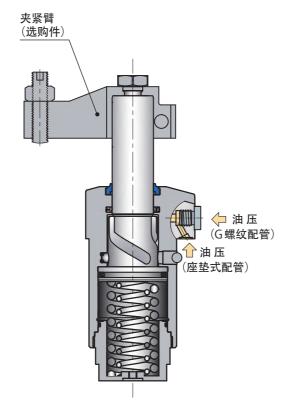


GTS (单动型旋转式夹紧器)



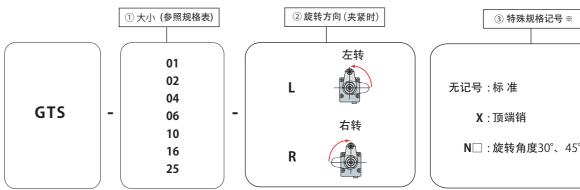


飞跃性地提高了耐久性 实现了高速夹紧



型号表示

GTS- 11-23 (例:GTS-06-RX)



N□:旋转角度30°、45°、60°

规 格

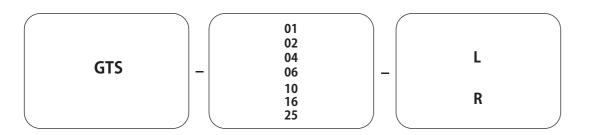
	型 号		GTS-01	GTS-02	GTS-04	GTS-06	GTS-10	GTS-16	GTS-25	
油缸能力(油)	玉为7 MPa时)	(kN)	2.0	2.4	3.4	5.1	8.1	13.3	20.5	
夹紧力	油压为7 MPa时	(kN)	1.7	2.0	2.9	4.3	6.8	11.0	16.8	
大系刀	夹紧臂长度(LH)	(mm)	30	35	40	50	60	70	90	
油缸内径		(mm)	25	30	35	42	52	65	80	
主杆径	主杆径 (mm) 14 20 22 25 30 35								42	
油缸面积(夹	油缸面积(夹紧) (cm²) 3.4 4.1 6.2 8.9 14.2 23.3 3								36.9	
旋转角度			90° ±3°							
定位顶丝槽位	置精度					±1°				
夹紧重复定位	精度					±0.5°				
全行程		(mm)	16	18	20.5	23.5	26.5	28.5	36	
旋转行程		(mm)	8	10	12.5	13.5	16.5	18.5	23	
夹紧行程		(mm)	8	8	8	10	10	10	13	
最大旋转扭矩	i	(N·m)	0.15	0.2	0.6	1.0	1.8	3.6	5.4	
油缸容量(夹	紧)	(cm³)	5.4	7.3	12.8	21.0	37.5	66.4	132.9	
	放松	(kN)	0.23	0.29	0.50	0.74	1.13	1.79	2.92	
回位弹簧力	夹紧行程的中央位置	(kN)	0.37	0.47	0.94	1.12	1.79	2.99	5.32	
	夹紧完成时	(kN)	0.42	0.52	1.05	1.22	1.94	3.25	5.85	
推荐配管内径	\$	(mm)	ø6	ø6	ø6	ø6	ø8	ø8	ø10	

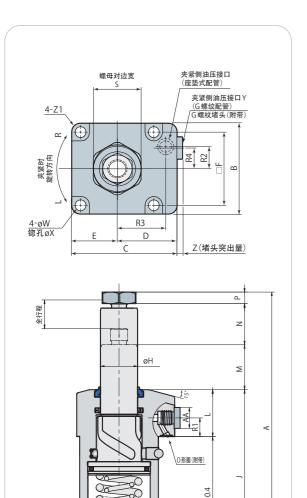
注:压臂性能曲线表参照(P-102)。

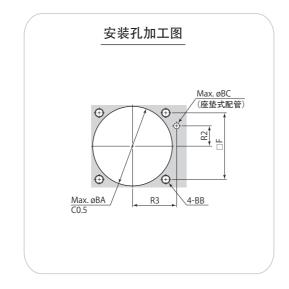


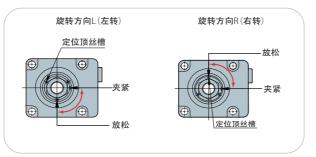


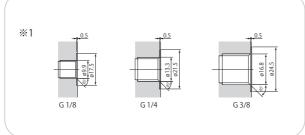
外形尺寸图











,							`	
1	r	Υ	٦	r	Υ	٦	١	
\	ı	ı	ı	ı	1	ı	,	

							(mm)
型 号	GTS-01- L	GTS-02- L	GTS-04 - L	GTS-06- L	GTS-10-LR	GTS-16- L	GTS-25- L
А	134	141	167.5	184.5	216	250	305
В	38	45	50	57	70	86	108
С	48	55	60	66	82	96	120
D	29	32.5	35	37.5	47	53	66
E	19	22.5	25	28.5	35	43	54
F	30.5	35	40	46	56	68	88
G	35	39	47	53	63	78	100
G1	24	30	36	41	50	60	75
G2	26	33	40	45	55	66	85
Н	14	20	22	25	30	35	42
J	87.5	86.5	103.5	117.5	136.5	153	183
J1	12	5	13	20	25	30	40
K	60.5	59	74	86	102	114	137
L	27	27.5	29.5	31.5	34.5	38.5	50
М	20	22	24.5	27.5	30.5	34	39.5
N (夹紧臂厚度)	22.5	27	33	33	42	54	67.5
P (螺母厚度)	4	5	6.5	6.5	7	9	11
R1	12.5	12.5	12.5	12.5	14	14	21
R2	9	11	12	14	18	22.5	25
R3	22.5	25	28	30.5	36	42	57
R4	8.1	10	11	13	15	19	25
S (螺母对边宽)	13	17	19	19	22	22	32
U (推荐紧固扭矩)	M12×1.5 (12 N·m)	M14×1.5 (26 N⋅m)	M18×1.5 (51 N·m)	M20×1.5 (60 N·m)	M24×1.5 (86 N·m)	M30×1.5 (120 N⋅m)	M39×1.5 (180 N·m)
V	20	19.5	20	20	19.5	20	26
W	4.3	5.5	5.5	6.8	9	11	14
Х	8	9.5	9.5	11	14	17.5	20
Υ	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4	G3/8
Z	3.8	3.8	3.8	3.8	4.8	4.8	4.8
Z1	R3	R3	R3	R5	R6	R7	R10
0 形圏	P7	P7	P7	P7	P8	P8	P10
AA	14	14	14	14	19	19	22
AB	9	10.5	10.5	10.5	12.5	12.5	14.5
BA	36	40	48	54	64	79	101
ВВ	M4	M5	M5	M6	M8	M10	M12
ВС	4	4	4	4	6	6	8

. 对边宽 G1 øG2 øG -82



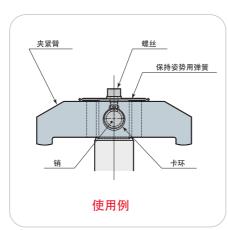


型号表示

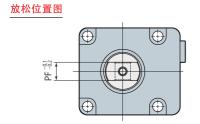
GTS-11-23

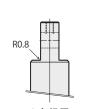
(例:GTS-06-RN45)

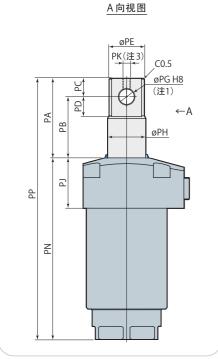




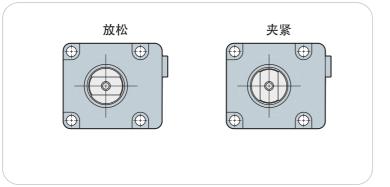
外形尺寸图





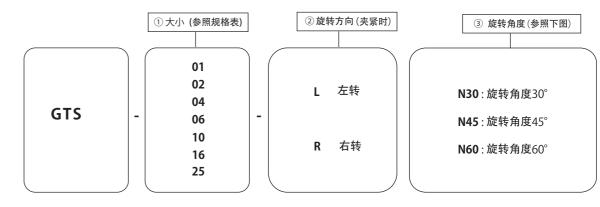


型号	GTS-01- ^L _R P	GTS-02-RP	GTS-04-RP	GTS-06-RP	GTS-10-L _R P	GTS-16-RP	GTS-25- _R P
PA	37.5	40	46.5	53.5	60.5	72	89.5
РВ	29.5	32	36.5	41.5	46.5	53	65.5
PC	8	8	10	12	14	19	24
PD	9	9	11	13	15	20	25
PE	12	16	20.4	23	28	33.5	43
PF	8	8	10	12	16	18	22
PG	6 +0.018	6 +0.018	8 +0.022	10 +0.022	12 +0.027	16 +0.027	20 +0.033
PH	14	20	22	25	30	35	42
PJ	27	27.5	29.5	31.5	34.5	38.5	50
PK	M3×0.5	M3×0.5	M4×0.7	M5×0.8	M6×1	M6×1	M8×1.25
PN	87.5	86.5	103	117.5	136.5	153	187
PP	130	131.5	156	177	209.5	243.5	297.5
质量	0.35kg	0.8kg	1.3kg	1.8kg	3.0kg	4.9kg	9.5kg



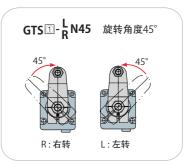
GTS-11-23

(例:GTS-06-RN45)



旋转角度(夹紧时)







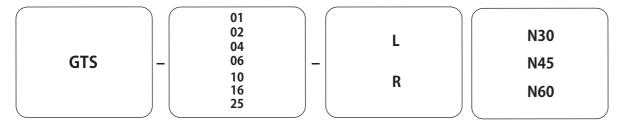
规格

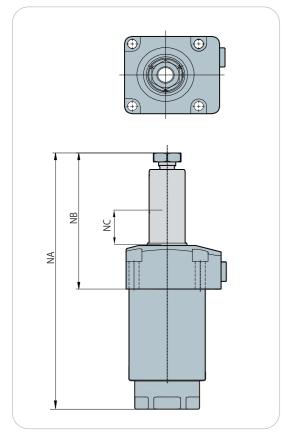
型 믁		GTS-01- L N30 N45 N60		GT:	GTS-02- L N30 R N45 N60		GTS-04-R N45 N60			GTS-06-L N30 N45 N60			
旋转角度		30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°
全行程	(mm)	11.8	12.7	13.7	13.0	14.3	15.5	14.3	15.8	17.4	16.8	18.4	20.1
旋转行程	(mm)	3.8	4.7	5.7	5.0	6.3	7.5	6.3	7.8	9.4	6.8	8.4	10.1
夹紧行程	(mm)		8			8			8			10	
油缸容量(夹紧)	(cm ³)	4.0	4.3	4.6	5.3	5.8	6.3	8.9	9.9	10.8	15.0	16.5	18.0
回位弹簧力(放松)	(kN)	0.28	0.27	0.26	0.36	0.34	0.32	0.66	0.62	0.58	0.88	0.85	0.81

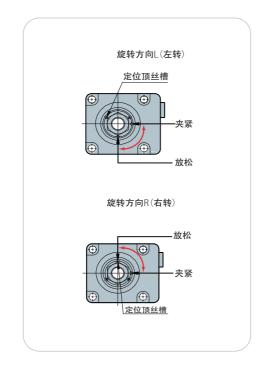
型 묵		GTS-10- _R N ₄₅ N ₆₀			G	TS-16-L N3 N4 N6	0 5 0	GTS-25- ^L N45 R N60		
旋转角度		30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°
全行程	(mm)	18.3	20.3	22.4	19.3	21.6	23.9	24.5	27.4	30.3
旋转行程	(mm)	8.3	10.3	12.4	9.3	11.6	13.9	11.5	14.4	17.3
夹紧行程	(mm)		10			10			13	
油缸容量(夹紧)	(cm³)	25.9	28.8	31.7	44.8	50.2	55.6	90.4	101.0	111.6
回位弹簧力(放松)	(kN)	1.38	1.32	1.25	2.26	2.15	2.03	3.86	3.62	3.39



外形尺寸图



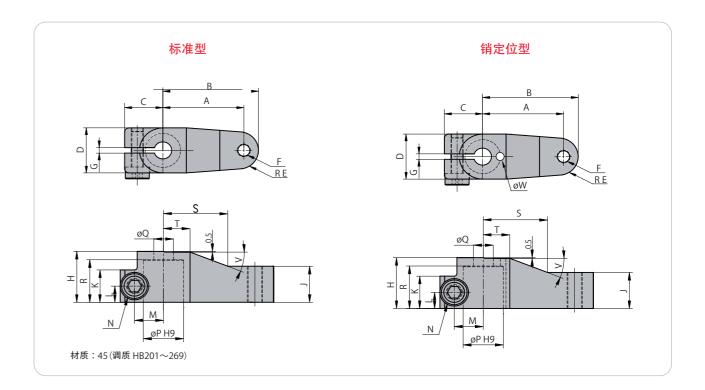




												(mm)
型号	GTS-01-L N30 N45 N60		GTS-02-L N30 N45 N60		GTS-04- R N45 N60			GTS-06- R N45 N60				
旋转角度	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°
NA	128.6	130	131.3	134.3	136	137.65	159.15	161.25	163.35	175.5	177.5	180
NB	64.3	65.2	66.2	72.0	73.3	74.5	81.3	82.8	84.4	85.8	87.4	89.1
NC(压臂极限位置)	13.3	14.2	15.2	15.0	16.3	17.5	16.3	17.8	19.4	18.8	20.4	22.1

型号	GTS-10-L N30 R N45 N60			G	TS-16- L N30 N60		(mm) GTS-25- R N30 N60		
旋转角度	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°
NA	205	207.75	210.5	237.60	240.75	243.8	289.7	293.5	297.3
NB	93.3	95.3	97.4	108.3	110.6	112.9	135.5	138.4	141.3
NC(压臂极限位置)	20.3	22.3	24.4	20.8	23.1	25.4	26.0	28.9	31.8

标准夹紧臂



(mm)

夹紧油缸系列

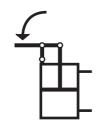
对应夹紧器型号	GTD-01	GTD-02	GTD-04	GTD-06	GTD-10	GTD-16	GTD-25
А	30	35	40	50	60	70	90
В	36	41	51	60	72	86.5	110
С	17	23.25	25.75	27	31.75	39.75	49.25
D	22.5	27	33	33	42	54	67.5
Е	8.8	11.1	13.5	13.5	17.5	23	29.9
F	M6×1	M8 ×1.25	M10 ×1.5	M10 ×1.5	M12 ×1.75	M16 ×2	M20 ×2.5
G	4	4	4	4	4	4	4
Н	22.5	27	33	33	42	54	67.5
J	15.5	19.5	23.3	23.3	31	40	52.4
K	15	18	21	21	28	35	45
L	6	8	9.5	10.5	11	14	17
М	11.5	15	17	17	22	27	33.5
N	M6×1	M8 ×1.25	M10 ×1.5	M10 ×1.5	M12 ×1.75	M16 ×2	M20 ×2.5
Р	14	20	22	25	30	35	42
Q	8.5	10.5	12.5	12.5	14.5	18.5	22.5
R	18.75	22.5	27.5	27.5	35	45	56.25
S	23	25.6	32.2	36	44	56	67.5
T	11.25	13.5	16.5	16.5	21	27	33.75
V	30°	30°	30°	25°	25°	25°	23°
W	3 +0.02 +0.006	4+0.028	5 ^{+0.028} _{+0.01}	5 ^{+0.028} _{+0.01}	6 +0.028	6 +0.028	8 +0.035 +0.013

注:夹紧臂需客户自行制做,均不附赠。选用定位销型夹紧臂时需提前联系厂商,对夹紧器进行改制。



GLD (连杆式夹紧器)

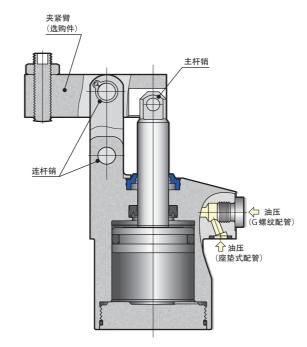




双动型

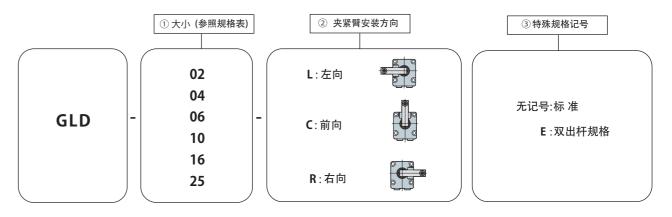
7MPa

结构紧凑、能力大、耐久性强的 高性价比连杆式夹紧器



型号表示

GLD-①**-**②③ (例:GLD-06-RE)



规 格

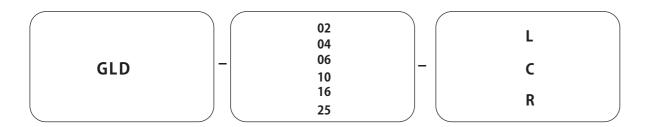
	型 号		GLD-02	GLD-04	GLD-06	GLD-10	GLD-16	GLD-25
油缸能力(油压为7	MPa 时)	(kN)	3.4	5.0	6.7	10.6	17.2	26.9
夹紧力(油压为7 M	夹紧力(油压为7 MPa 时)		2.6	3.5	4.4	7.3	12.1	18.2
标准夹紧臂长度(L	Н)	(mm)	36.5	42	50	56.5	69.5	87.5
油缸内径		(mm)	25	30	35	44	56	70
主杆径		(mm)	12	14	14	16	22	28
油缸面积(夹紧)		(cm ²)	4.9	7.1	9.6	15.2	24.6	38.5
全行程		(mm)	20.5	23.5	26	30	36	45
夹紧行程		(mm)	17.5	20.5	23	27	33	42
行程余量		(mm)	3	3	3	3	3	3
最大流量		(L/min)	1.0	1.6	2.6	4.7	9.5	18.9
油红物具	夹紧	(cm³)	10.0	16.7	25.0	44.8	88.6	173.3
油缸容量	放松	(cm³)	7.7	13.0	21.0	38.9	74.5	145.5
质量		(kg)	0.7	1.0	1.4	2.3	4.0	7.4

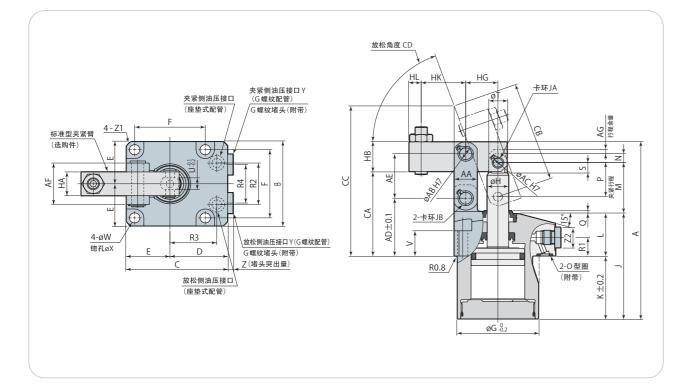


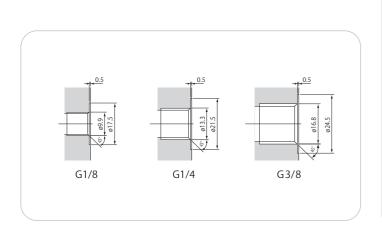


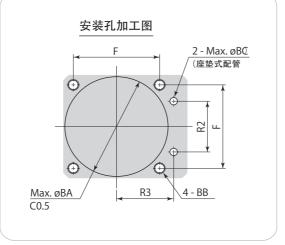
(mm)

外形尺寸图









						(11111)
型 号	GLD-02 - C	GLD-04-C	GLD-06 - CR	GLD-10 - C	GLD-16 - C	GLD-25 - C
A	97	108	119.5	140	166	199
В	45	50	57	70	86	108
C	55	60	66	82	96	120
D	32.5	35	37.5	47	53	66
E	22.5	25	28.5	35	43	54
F	35	40	46	56	68	88
G	39	47	53	63	78	100
Н	12	14	14	16	22	28
J	60	66	71	83	95	112
K	33.5	39.5	42.5	47	55	65
L	26.5	26.5	28.5	36	40	47
M	28.5	32	34.5	40	49	61.5
N	5	6	6	8	11	13
Р	17.5	20.5	23	26.5	33	42
Q	2	2	2	2	2.5	2.5
R1	12.5	12.5	12.5	14	14	21
R2	22	24	28	36	45	50
R3	25	28	30.5	36	42	57
R4	20	22	26	30	38	50
S	6.5	7	7	9	10.8	14.5
T	10	12	12	14	20	26
U %1	6	6	8	10	11	16
٧	18	17	17	20	20	20
W	5.5	5.5	6.5	9	11	14
Χ	10	10	12	15	18.5	20
Υ	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4	G3/8
Z	3.8	3.8	3.8	4.8	4.8	4.8
Z1	R5	R5	R5	R5	R5	R5
Z2	14	14	14	19	19	22
O型圈	P7	P7	P7	P8	P8	P10
AA	11	13	15	19	25	32
AB	6 +0.012	6 +0.012	8 +0.015	10 +0.015	14 +0.018	16 +0.018
AC	6 +0.012	6 +0.012	6 +0.012	8 +0.015	12 +0.018	14 +0.018
AD	34	36	39	48	54.5	65
AE	24	26	30	35.5	44	53
AF	21	21	28	37	46	56
AG	3	3	3	3	3	3
BA	40	48	54	64	79	101
BB	M5	M5	M6	M8	M10	M12
ВС	4	4	4	6	6	8
CA	49.5	52.5	57	68	80	96
СВ	48.0	59.6	67.3	78.8	98.2	133.5
CC	80.2	92.5	101.3	120.4	144.7	189.2
CD	约69°	约71°	约70°	约70°	约69°	约72°
НА	12	12	16	19	22	32
НВ	14	16	20	25	31	38
HG	16.5	18.5	21	24.5	30.5	37.5
HK	20	23.5	29	32	39	50
		20.0				

JA

STW-6

STW-6

STW-6

STW-6

125

STW-14

STW-16

STW-6

STW-8

STW-8

STW-10

STW-12

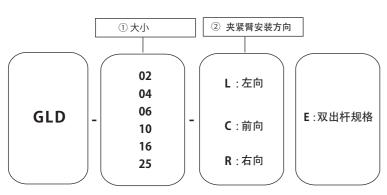
STW-14

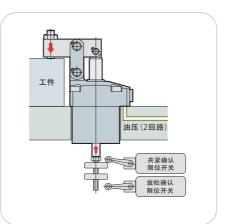




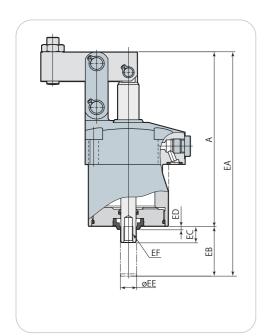
型号表示

GLD-11-2E (例:GLD-06-RE)





外形尺寸图

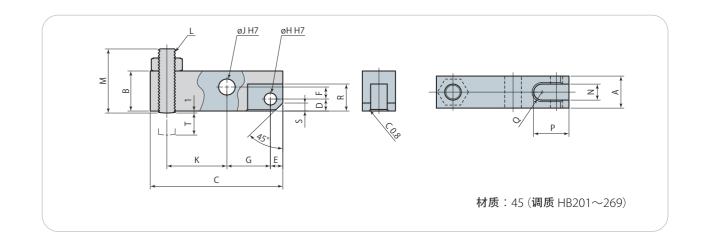


						(mm)
型 号	GLD-02-cE	GLD-04-cE	GLD-06-CE	GLD-10-cE	GLD-16-cE	GLD-25-cE
油缸容量(夹紧)	9.0 cm ³	14.8 cm ³	22.9 cm ³	41.6 cm ³	84.6 cm ³	164.3 cm ³
А	97	108	119.5	140	166	199
EA	125.5	139.5	153.5	177.5	210	252
EB	28.5	31.5	34	37.5	44	53
EC	11	11	11	11	11	11
ED	2	2	2	2	2	2
EE	8	10	10	12	12	16
EF	M5×0.8 深8	M6×1 深11	M6×1 深11	M8×1.25 深15	M8×1.25 深15	M10×1.5 深18
质量	0.7kg	1.0kg	1.4kg	2.4kg	4.0kg	7.4kg

夹紧能力

型 号	GLD-02- C E	GLD-04-CRE	GLD-06-CE	GLD-10- C E	GLD-16- C E	GLD-25- C E
油缸面积(夹紧)	4.4 cm ²	6.3 cm ²	8.8 cm ²	14.1 cm ²	23.5 cm ²	36.5 cm ²
油缸能力(油压为7 MPa时)	3.1kN	4.4kN	6.2kN	9.9kN	16.4kN	25.5kN
夹紧力 (油压为7 MPa时)	2.3kN	3.1kN	4.0kN	6.8kN	11.5kN	17.2kN

标准型夹紧臂



夹紧油缸系列

夹紧臂型号	GLH-02-G1	GLH-04-G1	GLH-06-G1	GLH-10-G1	GLH-16-G1	GLH-25-G1
Α	12 -0.1	12 ⁰	16 -0.1	19 ⁰	22 -0.1	32 -0.1
В	14	16	20	25	31	38
С	48	54	64	73.5	90.5	115.5
D	5.5	6	6	8	9	12.5
E	5.5	6	6	7	10	13
F	3	3.5	6	7.5	9.5	9.5
G	16.5	18.5	21	24.5	30.5	37.5
Н	6 +0.012	6 +0.012	6 +0.012	8 +0.015	12 +0.018	14 +0.018
J	6 ^{+0.012}	6 +0.012	8 +0.015	10 +0.015	14 +0.018	16 ^{+0.018}
K	20	23.5	29	32	39	50
L	M6×1	M6×1	M8×1.25	M10×1.5	M12×1.75	M16×2
M	26	26	32	39	48	58
N	6 +0.1	6 +0.1	8 +0.1	10 +0.1	11 +0.1	16 +0.1
Р	14	17	17	20	26.5	36
Q	R3	R3	R4	R5	R5.5	R8
R	12	13.5	13.5	17.5	22	28
S	3	4	4	5	7	8
T(调节量)	11	9	11	13	16	19
夹紧臂质量	0.06 kg	0.08 kg	0.14 kg	0.24 kg	0.41 kg	0.98 kg
夹紧器型号	GLD02	GLD04	GLD06	GLD10	GLD16	GLD25



性能表

夹紧油缸系列

● 1.蓝色字表示标准长度压臂

		F=7. 3*P/(LH-16. 5)							
自缸能力	夹紧力(kN)								
	夹紧臂长度(mm)								
(KN)	36.5	50	60	70	80	100	120		
3.4	2.6	1.5	1.2	0.9	0.9	0.6	0.5		
3.2	2.4	1.4	1.1	0.9	0.8	0.6	0.5		
2.9	2.2	1.3	1.0	0.8	0.7	0.5	0.4		
2.7	2.0	1.2	0.9	0.7	0.6	0.5	0.4		
2.5	1.8	1.1	0.8	0.7	0.6	0.4	0.3		
2.2	1.6	1.0	0.7	0.6	0.5	0.4	0.3		
2.0	1.5	0.9	0.6	0.5	0.4	0.3	0.3		
1.7	1.3	0.7	0.5	0.5	0.4	0.3	0.2		
1.5	1.1	0.6	0.5	0.4	0.3	0.3	0.2		
1.2	0.9	0.5	0.4	0.3	0.3	0.2	0.2		
1.0	0.7	0.4	0.3	0.3	0.2	0.2	0.1		
0.7	0.5	0.3	0.2	0.2	0.2	0.1	0.1		
0.5	0.4	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1		
	3.4 3.2 2.9 2.7 2.5 2.2 2.0 1.7 1.5 1.2 1.0	(kN) 36,5 3.4 2.6 3.2 2.4 2.9 2.2 2.7 2.0 2.5 1.8 2.2 1.6 2.0 1.5 1.7 1.3 1.5 1.1 1.2 0.9 1.0 0.7 0.7 0.5	(kN) 36,5 50 3.4 2.6 1.5 3.2 2.4 1.4 2.9 2.2 1.3 2.7 2.0 1.2 2.5 1.8 1.1 2.2 1.6 1.0 2.0 1.5 0.9 1.7 1.3 0.7 1.5 1.1 0.6 1.2 0.9 0.5 1.0 0.7 0.4 0.7 0.5 0.3	(AN) 36.5 50 60 3.4 2.6 1.5 1.2 3.2 2.4 1.4 1.1 2.9 2.2 1.3 1.0 2.7 2.0 1.2 0.9 2.5 1.8 1.1 0.8 2.2 1.6 1.0 0.7 2.0 1.5 0.9 0.6 1.7 1.3 0.7 0.5 1.5 1.1 0.6 0.5 1.2 0.9 0.5 0.4 1.0 0.7 0.4 0.3 0.7 0.5 0.3 0.2	(RN) 36.5 50 60 70 3.4 2.6 1.5 1.2 0.9 3.2 2.4 1.4 1.1 0.9 2.9 2.2 1.3 1.0 0.8 2.7 2.0 1.2 0.9 0.7 2.5 1.8 1.1 0.8 0.7 2.2 1.6 1.0 0.7 0.6 2.0 1.5 0.9 0.6 0.5 1.7 1.3 0.7 0.5 0.5 1.5 1.1 0.6 0.5 0.4 1.2 0.9 0.5 0.4 0.3 1.0 0.7 0.4 0.3 0.3 0.7 0.5 0.3 0.2 0.2	大条件収集 (mm)	大学性氏度 (mm) 大学性氏度 (mm) 大学性氏度 (mm) 大学性氏度 (mm) 大学性 (mm)		

GLD-0	4	F=11.8*P/(LH-18.5)									
54 FE	SHATT AK H		夹紧力(kN)								
油压	油缸能力		夹紧臂长度(mm)								
(MPa)	(kN)	42	50	60	70	80	100	120			
7.0	5.0	3.5	2.8	2.0	1.6	1.3	1.0	0.9			
6.5	4.6	3.3	2.6	1.9	1.5	1.2	1.0	0.9			
6.0	4.3	3.0	2.4	1.7	1.4	1.2	0.9	0.8			
5.5	3.9	2.8	2.2	1.6	1.2	1.1	0.8	0.7			
5.0	3.6	2.5	2.0	1.4	1.1	1.0	0.7	0.7			
4.5	3.2	2.3	1.8	1.3	1.0	0.9	0.7	0.6			
4.0	2.8	2.0	1.5	1.1	0.9	0.8	0.6	0.5			
3.5	2.5	1.8	1.3	1.0	0.8	0.7	0.5	0.5			
3.0	2.1	1.5	1.1	0.8	0.7	0.6	0.4	0.4			
2.5	1.8	1.3	0.9	0.7	0.6	0.5	0.3	0.3			
2.0	1.4	1.0	0.7	0.5	0.4	0.4	0.3	0.3			
1.5	1.1	0.8	0.5	0.4	0.3	0.3	0.2	0.2			
1.0	0.7	0.5	0.3	0.3	0.2	0.2	0.1	0.1			

GLD-06	LD-06 F=18. 2*P/(LH-21. 0)											
油压	油缸能力	- 大										
** **		夹紧臂长度(mm)										
(MPa)	(kN)	50	60	70	80	100	120	140				
7.0	6.7	4.4	3.4	2.7	2.2	1.8	1.4	1.2				
6.5	6.2	4.1	3.1	2.5	2.0	1.7	1.3	1.1				
6.0	5.8	3.8	2.9	2.3	1.9	1.5	1.2	1.0				
5.5	5.3	3.4	2.6	2.1	1.7	1.4	1.1	0.9				
5.0	4.8	3.1	2.4	1.9	1.6	1.3	1.0	0.9				
4.5	4.3	2.8	2.2	1.7	1.4	1.1	0.9	0.7				
4.0	3.8	2.5	1.9	1.5	1.3	1.0	0.8	0.6				
3.5	3.4	2.2	1.7	1.3	1.1	0.9	0.7	0.6				
3.0	2.9	1.9	1.5	1.1	0.9	0.8	0.6	0.5				
2.5	2.4	1.6	1.2	0.9	0.9	0.6	0.5	0.4				
2.0	1.9	1.3	1.0	0.7	0.7	0.5	0.4	0.3				
1.5	1.4	0.9	0.8	0.5	0.5	0.4	0.3	0.2				
1.0	1.0	0.6	0.5	0.3	0.3	0.2	0.2	0.2				

GLD-10)			F=33. 5	P/(LH-2	24. 5)					
N. E	SHART AR H	夹紧力 (kN)									
油压	油缸能力		夹紧臂长度(mm)								
(MPa)	(kN)	56.5	70	80	90	100	120	140			
7.0	10.6	7.3	5.2	4.5	4.0	3.2	2.5	2.2			
6.5	9.9	6.8	4.8	4.2	3.7	3.0	2.3	2.0			
6.0	9.1	6.3	4.4	3.8	3.4	2.8	2.1	1.9			
5.5	8.4	5.8	4.0	3.5	3.2	2.6	1.9	1.7			
5.0	7.6	5.2	3.7	3.2	2.9	2.4	1.8	1.6			
4.5	6.8	4.7	3.3	2.8	2.6	2.2	1.6	1.4			
4.0	6.1	4.2	2.9	2.5	2.3	1.9	1.4	1.3			
3.5	5.3	3.7	2.5	2.1	2.0	1.6	1.2	1.1			
3.0	4.6	3.1	2.1	1.8	1.7	1.4	1.1	0.9			
2.5	3.8	2.6	1.8	1.5	1.4	1.1	0.9	0.8			
2.0	3.0	2.1	1.4	1.2	1.1	0.9	0.7	0.6			
1.5	2.3	1.6	1.1	0.9	0.8	0.7	0.5	0.5			
1.0	1.5	1.0	0.7	0.5	0.5	0.4	0.4	0.3			

GLD-16	<u> </u>		F=67. 6*P/(LH-30. 5)									
油压	油缸能力	夹紧力 (kN)										
(MPa)	(kN)		夹紧臂长度(mm)									
(MLa)	(KIV)	69.5	80	90	100	120	140	160				
7.0	17.2	12.1	9.6	8.2	6.8	5.3	4.3	3.7				
6.5	16.0	11.4	9.0	7.7	6.4	5.0	4.0	3.4				
6.0	14.8	10.5	8.2	7.0	5.7	4.5	3.7	3.0				
5.5	13.6	9.5	7.5	6.5	5.4	4.2	3.4	2.8				
5.0	12.3	8.7	6.9	5.9	4.8	3.7	3.0	2.6				
4.5	11.0	7.9	6.0	5.2	4.4	3.4	2.8	2.3				
4.0	10.0	7.0	5.5	4.7	3.8	3.0	2.5	2.0				
3.5	8.6	6.0	4.8	4.1	3.4	2.6	2.2	1.8				
3.0	7.4	5.2	4.0	3.5	3.0	2.3	2.0	1.5				
2.5	6.3	4.3	3.4	2.9	2.4	2.0	1.5	1.3				
2.0	5.0	3.5	2.7	2.4	2.0	1.5	1.3	1.0				
1.5	3.7	2.6	2.1	1.8	1.5	1.1	0.9	0.7				
1.0	2.5	1.7	1.4	1.2	1.0	0.8	0.6	0.5				

GLD-2	5	F=130*P/(LH-37.5)								
油压	油缸能力	夹紧力(kN)								
			夹紧臂长度(mm)							
(MPa)	(kN)	87.5	100	110	120	140	160	180		
7.0	27.0	18.2	14.5	12.8	11.0	9.0	7.4	6.5		
6.5	25.0	17.0	13.5	11.8	10.0	8.2	7.0	6.0		
6.0	23.0	15.6	12.4	11.0	9.5	7.5	6.5	5.5		
5.5	21.3	14.4	11.3	10.0	8.7	6.9	5.8	5.0		
5.0	19.2	1.0	10.4	9.2	8.0	6.3	5.3	4.5		
4.5	17.3	11.8	9.4	8.2	7.0	5.6	4.8	4.1		
4.0	15.4	10.5	8.3	7.4	6.4	5.0	4.2	3.5		
3.5	13.6	9.0	7.3	6.4	5.5	4.4	3.7	3.2		
3.0	11.5	7.8	6.2	5.4	4.6	3.8	3.2	2.7		
2.5	9.7	6.5	5.2	4.6	4.0	3.2	2.7	2.3		
2.0	7.6	5.2	4.1	3.5	3.0	2.5	2.3	1.8		
1.5	5.7	4.0	3.1	2.8	2.5	2.0	1.6	1.4		
1.0	4.0	2.6	2.0	1.8	1.6	1.3	1.1	0.9		

性能曲线图

(光洋实测数据, 谢绝转载)

夹紧力因夹紧臂长度(LH)和油压而异。请综合 考虑夹紧臂长度(LH)、使用油压、安装尺寸等 因素,选择合适的夹紧器型号。(性能表中没 有的数值,请参照下页的性能曲线图。)

注. 连杆式夹紧器的夹紧臂越短, 作用在连杆 机构上的力则越大。请勿在不可使用范围 内使用。

性能表的读法(例1)

夹紧臂长度(LH)50 mm、 夹紧力需要1.5 kN以上时, 各型号最小使用的油压分别为

GLD-02型为7 MPa GLD-04型为4 MPa

GLD-06型为2.5 MPa GLD-10型为2 MPa

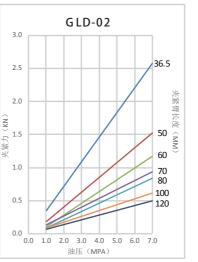
性能表的读法(例2)

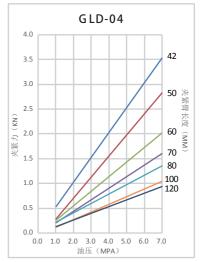
GLD-04型使用油压为7 MPa时,与夹 紧臂长度(LH)相应的夹紧力为:

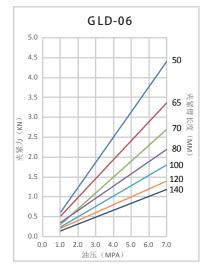
LH=120 mm**时为**0.9kN LH=80 mm**时为**1.2 kN

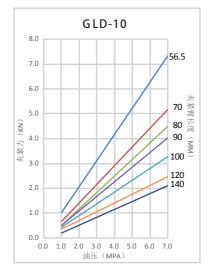
LH=50 mm**时为**2.8 kN

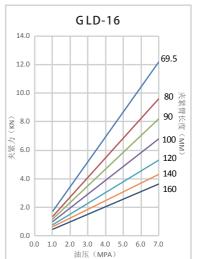
LH=42 mm**时为**3.5 kN

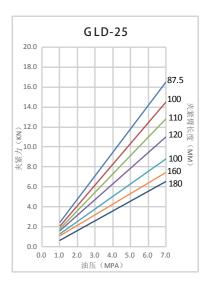








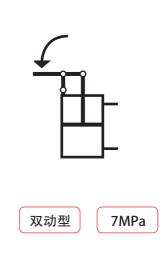




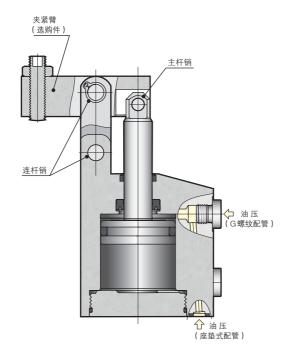


GLFD (方形连杆式夹紧器)



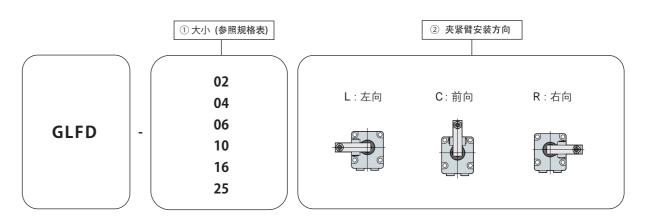


无需垫块的方形缸体 连杆式夹紧器



型号表示

GLFD-①-② (例:GLFD06-C)



规 格

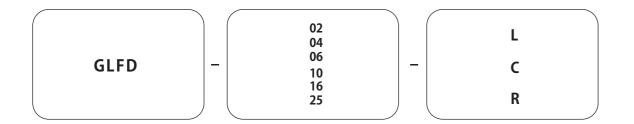
	型 号		GLFD-02	GLFD-04	GLFD-06	GLFD-10	GLFD-16	GLFD-25
油缸能力(油压为 7 /	ИРа时)	(kN)	3.4	5.0	6.7	10.6	17.2	26.9
夹紧力(油压为7 MPa	夹紧力(油压为7 MPa 时)			3.5	4.4	7.3	12.1	18.2
标准夹紧臂长度(LH)		(mm)	36.5	42	50	56.5	69.5	87.5
油缸内径		(mm)	25	30	35	44	56	70
主杆径		(mm)	12	14	14	16	22	28
油缸面积 (夹紧)		(cm ²)	4.9	7.1	9.6	15.2	24.6	38.5
全行程		(mm)	20.5	23.5	26	29.5	36	45
夹紧行程		(mm)	17.5	20.5	23	26.5	33	42
行程余量		(mm)	3	3	3	3	3	3
最大流量		(L/min)	1.0	1.6	2.6	4.7	9.5	18.9
油缸容量	夹紧	(cm³)	10.0	16.7	25.0	44.8	88.6	173.3
冲 耻分里	放松	(cm³)	7.7	13.0	21.0	38.9	74.5	145.5
质量		(kg)	1.0	1.4	1.9	3.2	5.3	9.7

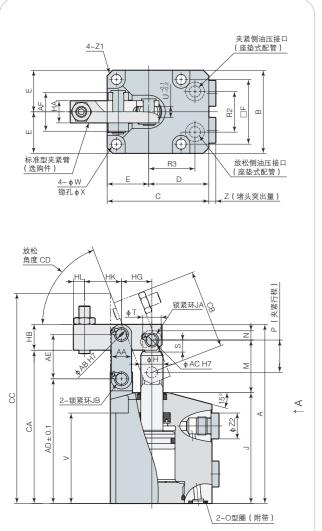
注:压臂性能曲线表参照(P-130)。

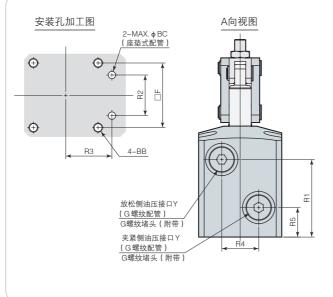


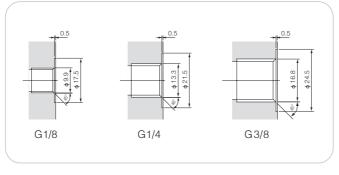


外形尺寸图









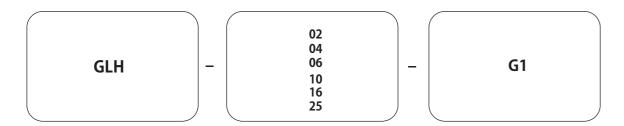
				(mm)
L	1	L	1	1

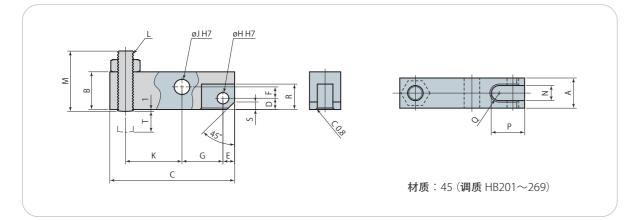
A B C D E F H J M N P R1 R2 R3	97 45 55 32 22.5 35 12 60 28.5 5 17.5 42 22	108 50 60 35 25 40 14 66 32 6 20.5	GLFD-06- c R 119.5 57 66 37.5 28.5 46 14 71 34.5 6	140 70 82 47 35 56 16 83	GLFD-16- CR 166 86 96 53 43 68 22.4 95	GLFD-25 - CR 199 108 120 66 54 88 28
C D E F H J M N P R1 R2 R3	55 32 22.5 35 12 60 28.5 5 17.5 42	60 35 25 40 14 66 32 6	66 37.5 28.5 46 14 71 34.5	82 47 35 56 16 83	96 53 43 68 22.4	120 66 54 88 28
D E F H J M N P R1 R2 R3	32 22.5 35 12 60 28.5 5 17.5	35 25 40 14 66 32 6	37.5 28.5 46 14 71 34.5	47 35 56 16 83	53 43 68 22.4	66 54 88 28
E F H J M N P R1 R2 R3	22.5 35 12 60 28.5 5 17.5 42	25 40 14 66 32 6	28.5 46 14 71 34.5	35 56 16 83	43 68 22.4	54 88 28
F H J M N P R1 R2 R3	35 12 60 28.5 5 17.5 42	40 14 66 32 6	46 14 71 34.5	56 16 83	68 22.4	88 28
H J M N P R1 R2 R3	12 60 28.5 5 17.5 42	14 66 32 6	14 71 34.5	16 83	22.4	28
J M N P R1 R2 R3	60 28.5 5 17.5 42	66 32 6	71 34.5	83		
M N P R1 R2 R3	28.5 5 17.5 42	32 6	34.5		95	
N P R1 R2 R3	5 17.5 42	6				112
P R1 R2 R3	17.5 42		6	40	49	61.5
R1 R2 R3	42	20.5	U	8	11	13
R2 R3			23	26.5	33	42
R3	22	48	51	56.5	64.5	80.5
		24	28	36	45	50
	25	28	30.5	36	42	57
R4	20	22	26	30	38	50
R5	16	17	17	22	23	28
S	6.5	7	7	9	10.8	14.5
Т	10	12	12	14	20	26
U	6	6	8	10	11	16
٧	49	54	57	66	73.5	83
W	5.5	5.5	6.8	9	11	14
X	9.5	9.5	11	14	17.5	20
Υ	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4	G3/8
Z	3.8	3.8	3.8	4.8	4.8	4.8
Z1	C3	C3	C3	C4	C6	C6.5
Z2	14	14	14	19	19	22
O型圈	P7	P7	P7	P8	P8	P10
AA	11	13	15	19	25	32
AB	6 +0.012	6 +0.012	8 +0.015	10 +0.015	14 +0.018	16 ^{+0.018}
AC	6 ^{+0.012}	6 +0.012	6 +0.012	8 +0.015	12 +0.018	14 +0.018
AD	67.5	75.5	81.5	95	109.5	130
AE	24	26	30	35.5	44	53
AF	21	21	28	37	46	56
BB	M5	M5	M6	M8	M10	M12
ВС	4	4	4	6	6	8
CA	83	92	99.5	115	135	161
СВ	48.0	59.6	67.3	78.7	98.2	133.5
СС	113.7	132	143.8	167.4	199.7	254.2
CD	约69°	约 71 °	约70°	约70°	约69°	约72°
НА	12	12	16	19	22	32
НВ	14	16	20	25	31	38
HG	16.5	18.5	21	24.5	30.5	37.5
НК	20	23.5	29	32	39	50
HL	6	6	8	10	11	15
JA	STW-6	STW-6	STW-6	STW-8	STW-12	STW-14
JB	STW-6	STW-6	STW-8	STW-10	STW-14	STW-16





标准型夹紧臂

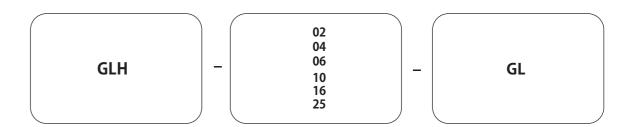


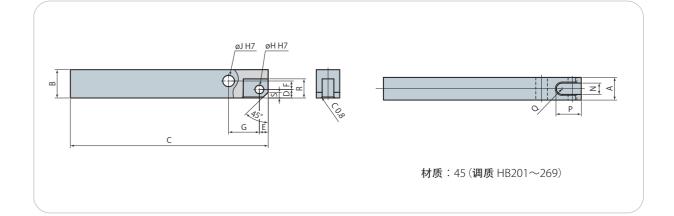


(mm)

夹紧臂型号	GLH-02-G1	GLH-04-G1	GLH-06-G1	GLH-10-G1	GLH-16-G1	GLH-25-G1
A	12 -0.1	12 -0.1	16 -0.1	19 -0.1	22 -0.1	32 -0.1
В	14	16	20	25	31	38
С	48	57	64	73.5	90.5	115.5
D	5.5	6	6	8	9	12.5
E	5.5	6	6	7	10	13
F	3	3.5	6	7.5	9.5	9.5
G	16.5	18.5	21	24.5	30.5	37.5
Н	6 +0.012	6 +0.012	6 +0.012	8 +0.015	12 +0.018	14 +0.018
J	6 +0.012	6 +0.012	8 +0.015	10 +0.015	14 +0.018	16 ^{+0.018}
K	20	23.5	29	32	39	50
L	M6×1	M6×1	M8×1.25	M10×1.5	M12×1.75	M16×2
M	26	26	32	39	48	58
N	6 +0.1	6 +0.1	8 +0.1	10 +0.1	11 +0.1	16 ^{+0.1}
Р	14	17	17	20	26.5	36
Q	R3	R3	R4	R5	R5.5	R8
R	12	13.5	13.5	17.5	22	28
S	3	4	4	5	7	8
T (调节量)	11	9	11	13	16	19
夹紧臂质量	0.06 kg	0.08 kg	0.14 kg	0.24 kg	0.41 kg	0.98 kg
夹紧器型号	GLFD-02	GLFD-04	GLFD-06	GLFD-10	GLFD-16	GLFD-25

加长型夹紧臂





(mm)

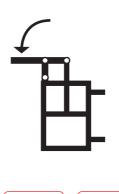
						(111111)
夹 紧 臂型号	GLH-02-GL	GLH-04-GL	GLH-06-GL	GLH-10-GL	GLH-16-GL	GLH-25-GL
A	12 -0.1	12 -0.1	16 -0.1	19 -0.1	22 -0.1	32 -0.1
В	14	16	20	25	31	38
С	110	135	135	180	200	230
D	5.5	6	6	8	9	12.5
Е	5.5	6	6	7	10	13
F	3	3.5	6	7.5	9.5	9.5
G	16.5	18.5	21	24.5	30.5	37.5
Н	6 +0.012	6 +0.012	6 +0.012	8 +0.015	12 +0.018	14 +0.018
J	6 +0.012	6 +0.012	8 +0.015	10 +0.015	14 +0.018	16 ^{+0.018}
N	6 +0.1	6 +0.1	8 +0.1	10 +0.1	11 +0.1	16 +0.1
P	14	17	17	20	26.5	36
Q	R3	R3	R4	R5	R5.5	R8
R	12	13.5	13.5	17.5	22	28
S	3	4	4	5	7	8
夹紧臂质量	0.13 kg	0.19 kg	0.31 kg	0.62 kg	0.96 kg	1.95 kg
夹紧器型号	GLFD02	GLFD04	GLFD06	GLFD10	GLFD16	GLFD25

137



GDD (双连杆式夹紧器)

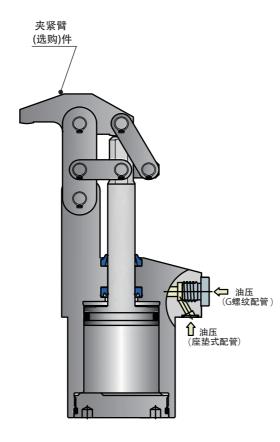




双动型

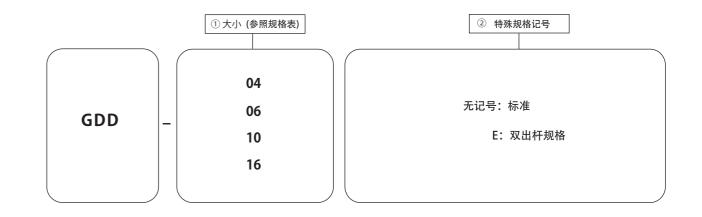
7MPa

结构紧凑、能力大、耐久性强的 高性价比双连杆式夹紧器



型号表示

GDD- ① - ② (例:GDD 06-E)



规 格

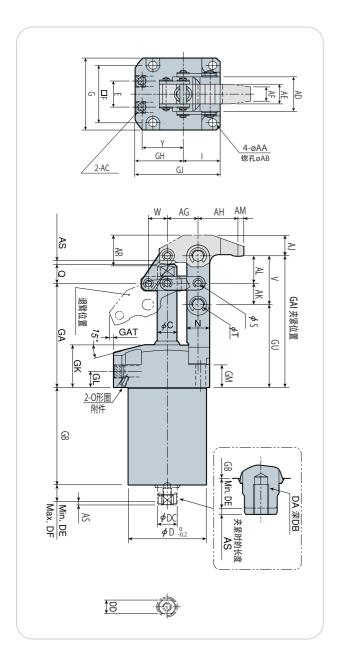
型 号		GDD-04	GDD-06	GDD-10	GDD-16						
油缸能力(油压力为7MPa时)	(KN)	5.0	6.7	10.6	17.2						
夹紧力 (油压力为7MPa时)	(KN)	3.5	4.4	7.3	12.1						
缸的内径	(mm)	30	35	44	56						
活塞杆径	(mm)	14	14	16	22						
作用面积	(cm ²)	7.1 (5.7)	9.6 (8.1)	15.2 (13.2)	23.7 (19.9)						
全行程	(mm)	34	38	44	50						
夹紧行程	(mm)	31.5	35.5	31	47						
行程余量	(mm)	2.5	2.5	3	3						
使用最高压力	(MPa)		7.	0							
动作最低压力	(MPa)		1.	0							
耐压力	(MPa)		10	.5							
速度动作范围	(mm/s)		8~	100							
使用温度			0~7	70℃							

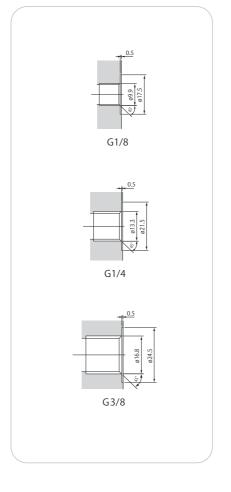




外形尺寸图

04 无记号 06 GDD Ε 10 16



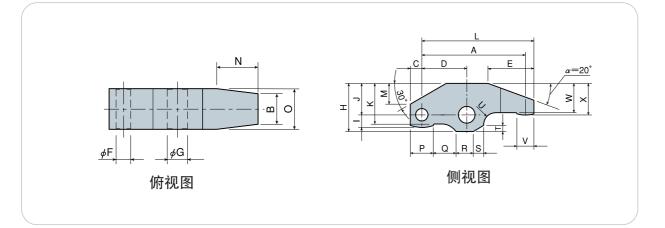


	n	_	<u>_</u>	_	١	
l	П	1	П	П	1	

型 号	GDD-04	GDD-06	GDD-10	GDD-16
GA	70.5	75.5	90	102
GB C	50 14	53.5 14	60.5	68 22
D	47	53	63	78
E				
F	24 40	28 46	36 56	45 68
G GH	50 35	57 37.5	70 45.5	86 53
GJ GJ	25 60	29.5 66	34.5 82	43 96
GK	26.5	28.5	36	40
GL	12.5	12.5	14	14
GM	17	17	20	20
N	14	17	21	24
Q	12	14	20	21
S	4	5	6	6
T	6	8	10	12
GU	57	60.5	72.5	83
V	31.5	35	45.5	50
W	13	13	16	17.5
0型圈	P7	P7	P8	P8
Υ	28	30.5	36	42
AA	5.5	6.8	9	11
АВ	10	12	15	18.5
AC	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4
AD	22	28	36	42
AE	12	16	19	22
AF	8	12	14	16
AG	19	21.5	24.5	30
AH	23	28	31	37
GAI	88.5	95.5	118	133
AJ	13	15	18	22
AK	13.5	15	17.5	22
AL	18	20	28	31
AM	4	4	4	4
AR	20	23	28	34
AS	2.5	2.5	3	3
GAT	2	3	7	6
DA	M5	M6	M8	M10
DB	10	12	16	20
DC	10	14	16	20
DD	8	10	13	17
DE	13	12	15	17
DF	47	50	59	67

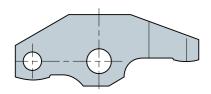


夹紧臂加工图



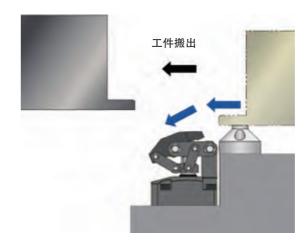
(mm)

夹紧器型号	GDD-04	GDD-06	GDD-10	GDD-16
A	42	49.5	55.5	67
В	8	12	14	16
С	5	5.5	7	7
D	19	21.5	24.5	30
E	18	22	26	29
F	4.8	5.8	6.8	6.8
G +0.06	6	8	10	12
Н	20	23	28	34
1	6	6	8	10
J	13	15	18	22
К	17.5	19.5	24.5	29
L	46	53.5	59.5	71
M	8	10	14	16
N	12	16	17	20
0	12	16	19	22
P	10	11	14	14
Q	10	11	12.5	16
R	8	8	10	12
S	2	5	5	7
Т	2	3	5	5
U	R6	R6	R6	R6
V	8	8	8	8
W	21	17	14	12
Х	13	15	18	22

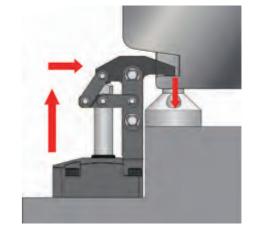


単位: kg
型 号 质 量
GDD-04 0.06
GDD-06 0.10
GDD-10 0.16
GDD-16 0.28

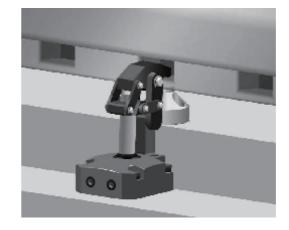
应用案列



放松动作



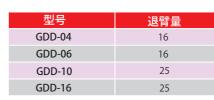
夹紧动作



在狭窄方形的工件上夹紧

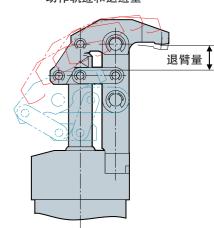


动作轨迹和退避量



标准夹紧臂使用时的退避量

单位: mm





GMS (螺纹式油缸)





单动型

15MPa

- 主体外周螺纹型的推式夹紧器。
- 无通气孔,可防止因冷却液进入而引起故障。
- 活动部设有防尘密封,可防止异物的附着。

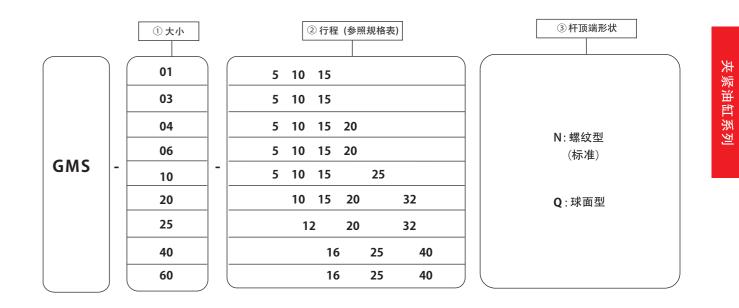
规 格

	型 号		GMS-0	1		GMS-0	3		GM	S-04			GM	S-06	
行程	(mm)	5	10	15	5	10	15	5	10	15	20	5	10	15	20
>+ /rT	油压为3.5 MPa时		0.16			0.4			0.	5			0.	8	
油缸 能力 (kN)	油压为7 MPa时	0.34				0.8			1.	0			1.	7	
	油压为15 MPa时		0.74 1.7						2.	3			3.	8	
主杆径	(mm)		8			1.2			1.	4		1.8			
油缸面积	(cm²)		0.50			1.13			1.5	54		2.55			
最大流量	(L/min)		0.15			0.34			0.4	16			0.7	6	
油缸容量	(cm³)	0.3	0.5	0.8	0.6	1.1	1.7	0.8	1.5	2.3	3.1	1.3	2.5	3.8	5.1
回位弹簧力	(N)		13~19			28~42			38^	-59			62	~100	
质 量	(kg)	0.05	0.06	0.08	0.07	0.10	0.13	0.09	0.12	0.15	0.20	0.16	0.21	0.26	0.32
使用油压范围	(MPa)							1~	·25						
保证耐压	(MPa)							37	.5						
使用环境温度	(℃)							0~	70						
使用流体						普通	矿物油基	液压油	(相当于	ISO-VG	32)				

型号表示

GMS-11-23

(例:GMS-06-5N)



规 格

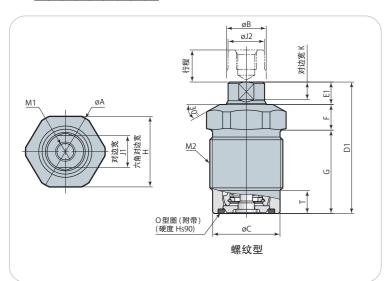
	型号		GM	S-10			GMS	5-20		GMS-25			(SMS-4	0	GMS-60		
行程	(mm)	5	10	15	25	10	15	20	32	12	20	32	16	25	40	16 25		40
	油压为3.5 MPa时	1.3				2.6 3.1					5.1			7.5				
油缸能力	油压为7 MPa时	2.6				5.4	4			6.6			10.6			15.8		
(kN)	油压为15 MPa时		5.	.8			11.	.9			14.6			23.6			35.2	
主杆径	(mm)	22.4				32	2			35.5			45			55		
油缸面积	(cm²)		3.9	94			8.0)4			9.90			15.90				
最大流量	(L/min)		1.	18			2.4	1			2.97			4.77		7.13		
油缸容量	(cm³)	2.0	3.9	5.9	9.9	8.0	12.0	16.0	20.1	11.9	19.8	31.7	25.4	39.8	63.6	38.0	59.4	95.0
回位弹簧	カ (N)		97~	160			200~	·310		2-	40~40	5	3	70~60	00	57	0~101	10
质量	(kg)	0.24	0.30	0.35	0.60	0.63	0.78	0.91	1.38	0.81	1.02	1.36	1.45	1.8	2.46	2.59	3.23	4.3
使用油压落	范围 (MPa)									1~25								
保证耐压	(MPa)									37.5								
使用环境流	温度 (℃)									0~70								
使用流体			普通矿物油基液压油 (相当于 ISO-VG32)															

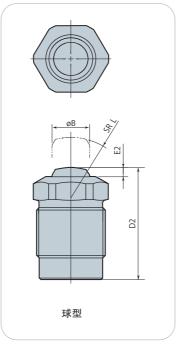




型号表示

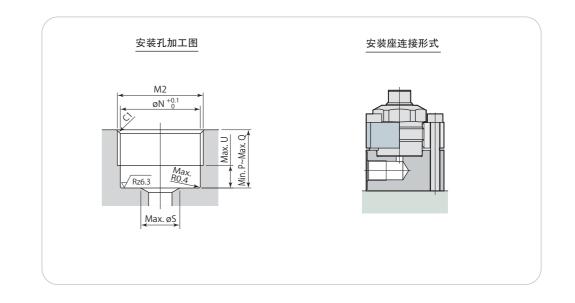
$\textbf{GMS-} \begin{array}{c} \frac{[01]03]04]06[10]20[25]40[60]}{1} & N \\ \hline (5) 10[12]15[16]20[25]32[40] & Q \end{array}$





														(mm)	
型号		GMS-0	İ		GMS-03	3		GMS	5-04			GM	S-06		
行程	5	10	15	5	10	15	5	10	15	20	5	10	15	20	
Α		15.5			24			2	26			33			
В		8			12			1	4			1	8		
С		14.3			20.3			23	3.3			28	3.3		
D1	31	41	50	31	41	51.5	36	47	58	68	40.5	51.5	62.5	72.5	
D2	27	37	46	27	37	47.5	31	42	53	63	34	45	56	66	
E1		5.5			7			8	.5			1	0		
E2		1.5			3			3	.5			3	.5		
F		6		8				9	9		10.5				
G	19.5	29.5	38.5	16	16 26 36.5			29.5	40.5	50.5	20	31	42	52	
Н		14			22			2	.4			3	80		
J1		7			10			1	2			1	4		
J2		7.5			11			1	3			1	7		
K		4.5			5.5		6.5				7.5				
L		16			20			25				3	32		
M1	М	5×0.8 深	8	Λ	//6×1 深6	5		M6×	1 深11			M8×1.	.25 深13		
M2		M16×1.5			M22×1.5			M25	×1.5			M30)×1.5		
N		14.5			20.5			23	3.5			28	3.5		
Р		12			13			1	4			1	5		
Q	19	29	38	15.5	25.5	36	18	29	40	50	19.5	30.5	41.5	51.5	
S		5			8			1	0			1	4		
Т		7			7				7				7		
U		6			6		6				6				
O型圈	1	AS568-012	2	I	AS568-015	5		AS56	8-016		AS568-019				
紧固扭矩		10 N·m			30 N·m			40	N∙m		60 N·m				

型号表示



型号		GMS	S-10			GMS	-20			GMS-2	5	(GMS-4	0	GMS-60		
		GIVIS															,
行程	5	10	15	25	10	15	20	32	12	20	32	16	25	40	16	25	40
Α		4	0			50)			55			66			80	
В		22	2.4			32	2			35.5			45		55		
C		34	l.3			46	5			52.6		62.6			77.6		
D1	44.5	54.5	66.5	87.5	67.5	80.5	92	118.5	67	81.5	104.5	79	94	122	89	107	138
D2	36.5	46.5	58.5	79.5	57	70	81.5	108	56	70.5	93.5	65	80	108	76	94	125
E1		1	2			16			17.5			21.5				20	
E2		4				5.5			6.5			7.5				7	
F		12	2.5			14			15			17			15		
G	20	30	42	63	37.5	50.5	62	88.5	34.5	49	72	40.5	55.5	83.5	54	72	101
Н		3	6			46	5			50			60			75	
J1		1	9			2	7		30 36				41				
J2		21	.4			30)		32.5 43					52			
K		9.	.5			12	2.5		13.5 15.5				17				
L		4	0			5	0		60			70			80		
M1		M8×1.2	25 深13			M12×1.	.75 深18	8	M12	2×1.75	深18	M16	5×2.0 %	架18	M20)×2.5 ½	深22
M2		M36	×1.5			M48	8×1.5			M55×2.	0	٨	165×2.	0	Ν	И80×2.	0
N		34	1.5			46	5.5			53			63			78	
Р		1	7			2	0			24			27			29	
Q	19.5	29.5	41.5	62.5	37	50	61	88	35.5	48	71	40	55	83	53.5	71.5	100.5
S		1	9		26			34			44			56			
Т		7	7		7				10			10			10		
U		(5		6		9		9		9						
0型圈		AS56	8-022			AS56	8-126		AS568-129		AS568-135			AS568-143			
紧固扭矩		110	N⋅m			270	N⋅m			360 N·m	1		620 N·m	ı	1160 N·m		

148





GCD (上法兰直线油缸)

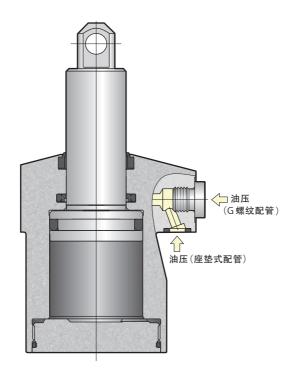




双动型

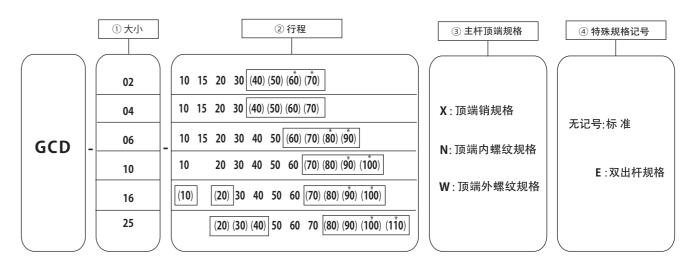
7MPa

耐久性优良、形式多样的 推拉式夹紧器



型号表示

GCD-11-234 (例:GCD-06-70XE)



() 中为订货生产产品。带*号的型号无双出杆规格。

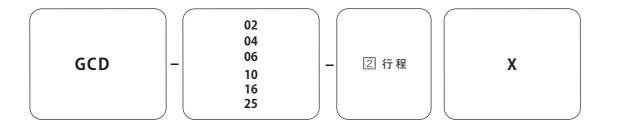
规 格

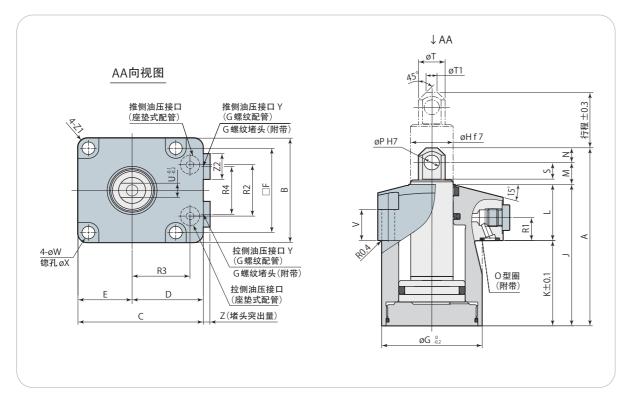
型 号			GCD-02	GCD-04	GCD-06	GCD-10	GCD-16	GCD-25
油缸能力	推	(kN)	3.4	4.9	6.7	10.6	17.2	26.9
(中瓜 形 /)	拉	(kN)	2.0	3.2	4.0	7.2	12.3	20.0
1. http://www.nh	推		F=0.49×P	F=0.71×P	F=0.96×P	F=1.52×P	F=2.46×P	F=3.85×P
油缸能力计算公式	拉		F=0.29×P	F=0.45×P	F=0.57×P	F=1.03×P	F=1.76×P	F=2.86×P
油缸内径		(mm)	25	30	35	44	56	70
主杆径		(mm)	16	18	22	25	30	35
油缸面积	推	(cm ²)	4.9	7.1	9.6	15.2	24.6	38.5
冲 此 图 15	拉	(cm ²)	2.9	4.5	5.7	10.3	17.6	28.6
最大流量		(L/min)	1.0	1.6	2.1	5.0	8.4	10.5
安装螺丝推荐紧固扭	!矩	(N·m)	7	7	11	25	49	60

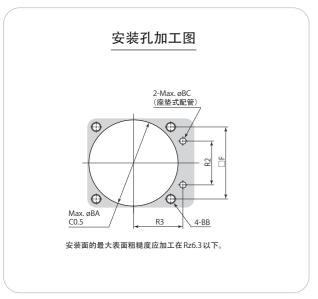




外形尺寸图







型号	GCD-02- □X	GCD-04-□X	GCD-06-□X	GCD-10-□X	GCD-16-□X	GCD-25-□X
В	45	50	57	70	86	108
С	55	60	66	82	96	120
D	32.5	35	37.5	47	53	66
E	22.5	25	28.5	35	43	54
F	35	40	46	56	68	88
G	39	47	53	63	78	100
Н	16 -0.016	18 -0.016 -0.034	22 -0.020	25 ^{-0.020} _{-0.041}	30 -0.020 -0.041	35 ^{-0.025} _{-0.050}
L	26.5	26.5	28.5	36	40	47
М	10	12	14	15	16	19.5
N	5	6	8	9	11	13
Р	6 +0.012	6 +0.012	8 +0.015	10 +0.015	12 +0.018	14 +0.018
Q	2	2.5	2.5	2.5	2.5	2
R1	12.5	12.5	12.5	14	14	21
R2	22	24	28	36	45	50
R3	25	28	30.5	36	42	57
R4	20	22	26	30	38	50
S	6.5	7	9	10	10.8	14.5
Т	10±0.2	12±0.2	14±0.2	16±0.2	20±0.2	26±0.2
T1	5	5	6	8	10	14
U	6	6	8	11	14	16
V	18	17	17	20	20	20
W	5.5	5.5	6.8	9	11	14
Х	9.5	9.5	11	14	17.5	20
Υ	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4	G3/8
Z	3.8	3.8	3.8	4.8	4.8	4.8
Z1	R5	R5	R5	R5	R5	R5
Z2	14	14	14	19	19	22
O型圈	P7	P7	P7	P8	P8	P10
ВА	40	48	54	64	79	101
BB	M5	M5	M6	M8	M10	M12
ВС	4	4	4	6	6	8



151



GC	D-02- 行程		10	15	20	30	40	50	60	70
法标应目	推	(cm³)	4.9	7.4	9.8	14.7	19.6	24.5	29.4	34.3
油缸容量	拉	(cm³)	2.9	4.3	5.8	8.7	11.6	14.5	17.4	20.3
Α		(mm)	7	0.5	85	.5	105	5.5	12	5.5
J		(mm)	5-	4.5	69	69.5		89.5		9.5
K		(mm)	2	28		3	63		8	33
质量	X:顶端销	(kg)	C	0.7		8	1.0	0.9	1	1.1

行程10、20、40、60使用垫片。

GCI	D-04- 行程		10	15	20	30	40	50	60	70
计标应目	推	(cm³)	7.1	10.6	14.1	21.2	28.3	35.3	42.4	49.5
油缸容量	拉	(cm³)	4.5	6.8	9.0	13.6	18.1	22.6	27.1	31.7
А		(mm)	7:	5.5	9	0.5	110	0.5	13	0.5
J		(mm)	57	7.5	7.	2.5	92	1.5	11	2.5
K		(mm)	3	31	2	16	66		3	36
质量	X:顶端销	(kg)	0	1.9	1	1.1	1.	3	1	.5

行程10、20、40、60使用垫片。

GC	D-06-行程		10	15	20	30	40	50	60	70	80	90
法标应目	推	(cm³)	9.6	14.4	19.2	28.9	38.5	48.1	57.7	67.3	77.0	86.6
油缸容量	拉	(cm³)	5.7	8.5	11.4	17.0	22.7	28.4	34.1	39.8	45.4	51.1
А		(mm)	82	2	9	7	1	17	1.	37	15	57
J		(mm)	60)	7	5	9	95	1	15	13	35
K		(mm)	31	.5	46	5.5	66	5.5	86	5.5	10	6.5
质量	X:顶端销	(kg)	1	2	1.	.4	1	.7	1	.9	2	.2

行程10、20、40、60、80使用垫片。

GC	D-10-行程		10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
油缸容量	推	(cm ³)	15.2	30.4	45.6	60.8	76.0	91.2	106.4	121.6	136.8	152.1
川山 谷里	拉	(cm ³)	10.3	20.6	30.9	41.2	51.5	61.8	72.1	82.4	92.7	103.0
Α		(mm)	97	7.5	117	7.5	137	7.5	15	7.5	17	7.5
J		(mm)	73	3.5	93	.5	113	3.5	13.	3.5	15	3.5
K		(mm)	37	7.5	57	.5	77	.5	7.	.5	11	7.5
质量	X:顶端销	(kg)	2.	.1	2.	4	2.	7	3.	.1	3.	.4

行程10、30、50、70、90使用垫片。

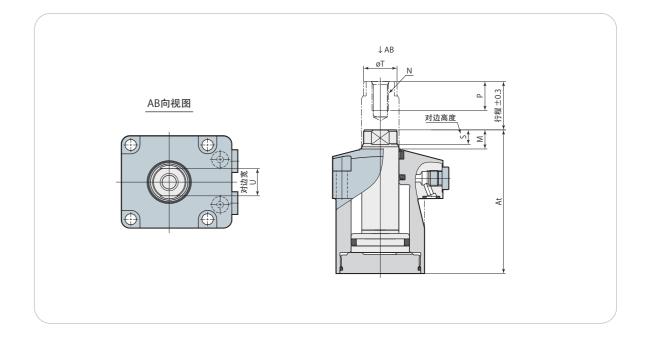
GC	D-16-行程		10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
油作克里	推	(cm³)	24.6	49.3	73.9	98.5	123.2	147.8	172.4	197.0	221.7	246.3
油缸容量	拉	(cm³)	17.6	35.1	52.7	70.2	87.8	105.4	122.9	140.5	158.1	175.6
Α		(mm)	10	16	12	16	1-	46	10	66	18	36
J		(mm)	7:	9	99	9	1	19	1.	39	15	59
K		(mm)	3	9	59	9	7	79	9	19	11	19
质量	X:顶端销	(kg)	3.	3	3.	8	4	.3	4	.7	5	.2

行程10、30、50、70、90使用垫片。

GCI	D-25- 行程		20	30	40	50	60	70	80	90	100	110
法权应目	推	(cm³)	77.0	115.5	153.9	192.4	230.9	269.4	307.9	346.4	384.8	423.3
油缸容量	拉	(cm³)	57.2	85.8	114.3	142.9	171.5	200.1	228.7	257.3	285.9	314.5
А		(mm)	129	9.5	14	9.5	16	9.5	18	9.5	20	9.5
J		(mm)	97	7	11	17	1.	37	15	57	17	77
K		(mm)	50)	7	0	9	00	11	10	13	30
质量	X:顶端销	(kg)	6.	3	7.	.1	7	.9	8.	.6	9.5	9.4

外形尺寸图





(mm)

型号	GCD-02- □N	GCD-04-□N	GCD-06-□N	GCD-10-□N	GCD-16-□N	GCD-25-□N
М	10.5	11.5	12.5	13.5	15.5	17
N	M8×1.25	M8×1.25	M10×1.5	M12×1.75	M16×2	M20×2.5
Р	14	14	18	21	27	33
S	7	8	9	10	12	14
Т	14±0.2	16±0.2	20±0.2	23±0.2	28±0.2	33.5±0.3
U	12	14	17	19	24	30

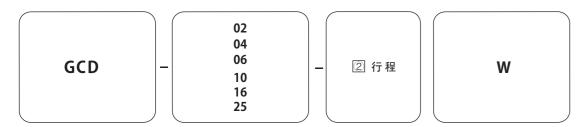


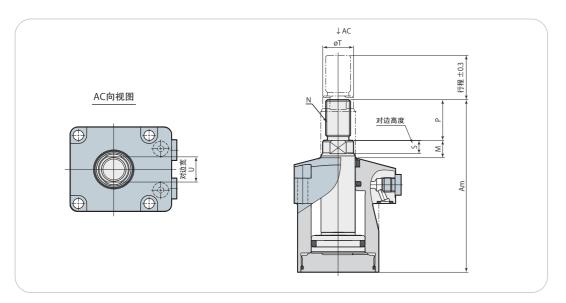
153



	GCD-02- 行程		10	15	20		30	40	50		60	70
At		(mm)	66			81			101		12	1
质量	N:顶端内螺纹	(kg)	0.7	7		0.8		1.0	0.9	9	1.1	
	GCD-04- 行程		10	15	20		30	40	50		60	70
At		(mm)	70.5	5		85.5			105.5		125	.5
质量	N:顶端内螺纹	(kg)	0.9			1.1			1.3		1.5	;
	GCD-06- 行程		10	15	20	30	40	50	60	70	80	90
At		(mm)	74		89		1	09	1:	29		149
质量	N:顶端内螺纹	(kg)	1.2		1.4		1	.7	1	.9		2.2
	·											
	GCD-10- 行程		10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
At		(mm)	88.5		108.5	5	1	28.5	1	48.5	1	68.5
质量	N:顶端内螺纹	(kg)	2.1		2.4			2.7		3.1		3.4
							i	i .		i .		
	GCD16-行程		10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
At		(mm)	9.6		116			136	15	56		176
质量	N:顶端内螺纹	(kg)	3.3		3.8			4.3	4	.7		5.2
	GCD-25-行程		20	30	40	50	60	70	80	90	100	110
At		(mm)	115.5		135.5		15	5.5	17	5.5	1	95.5
质量	N:顶端内螺纹	(kg)	6.3		7.1		7	.8	8	.6		9.4

外形尺寸图





mm)	
-----	--

型 号	GCD-02-□W	GCD-04-□W	GCD-06-□W	GCD-10-□W	GCD-16-□W	GCD-25-□W
М	10.5	11.5	12.5	13.5	15.5	17
N	M12×1.25	M14×1.5	M16×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5
Р	20	25	27.5	30	35	45
S	7	8	9	10	12	14
Т	14±0.2	16±0.2	20±0.2	23±0.2	28±0.2	33.5±0.3
U	12	14	17	19	24	30

GC	GCD-02- 行程			10 15		20 30		40 50		70
Am		(mm)	8	6	10	1	12	21	14	1
质量	量 W:顶端外螺纹 (kg)		0	.7	0.3	8	1	.0	1.1	

G	GCD-04- 行程		10	15	20	30	40	50	60	70
Am		(mm)	9.	5.5	110).5	130	0.5	150	0.5
质量	质量 W:顶端外螺纹 (kg)		1	.0	1.	1	1.3		1.5	

GC	D-06- 行程		10	15	20	30	40	50	60	70	80	90
Am		(mm)	10	1.5	11	6.5	130	6.5	156	5.5	176	5.5
质量	W:顶端外螺纹	(kg)	1	1.3	1	.5	1	.7	2.	.0	2.	.3

GC	D-10- 行程		10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
Am		(mm)	11	8.5	138	8.5	158	3.5	178	3.5	198	3.5
质量	W:顶端外螺纹	(kg)	2	2.2	2	.5	2	.8	3.	2	3.	5

GC	D-16- 行程		10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
Am		(mm)	13	31	15	51	17	'1	19	91	21	1
质量	W:顶端外螺纹	(kg)	3	.5	4.	0	4.	4	4.	9	5.	4

	GCI	D-25- 行程		20	30	40	50	60	70	80	90	100	110
Am	1		(mm)	16.	5	180	0.5	200).5	220).5	240	0.5
质量	星	W:顶端外螺纹	(kg)	6.0	5	7.	4	8.	2	9.1	0	9.	7

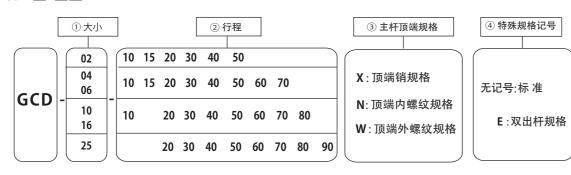


<u> </u>	뒢号		GCD-02-□ _W X E	GCD-04-□ _W X E	GCD-06-□ ^X _W E	GCD-10-□ _W XE	GCD-16-□ ^X _W E	GCD-25-□ _W X E
油缸能力	推	(kN)	3.1	4.4	6.2	9.9	16.4	25.5
¼☆ 南下 HS >)	拉	(kN)	2.0	3.2	4.0	7.2	12.3	20.0
油缸内径		(mm)	25	30	35	44	56	70
主杆径		(mm)	16	18	22.4	25	30	35.5
检测器主杆径		(mm)	8	10	10	12	12	16
_ ht = 10	推	(cm ²)	4.4	6.3	8.8	14.1	23.5	36.5
油缸面积	拉	(cm ²)	2.9	4.5	5.7	10.3	17.6	28.6

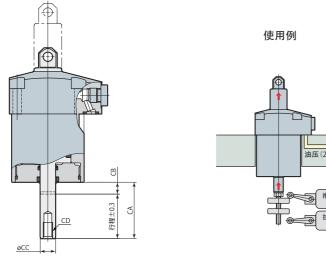
※:油压为7 MPa时的能力值。

型号表示

GCD- ①**-**②③**E** (例:GCD-06-70XE)



外形尺寸图



G	iCD-02- 行程		10	15	20	30	40	50
计标应目	推	(cm ³)	4.4	6.6	8.8	13.2	17.6	22.0
油缸容量	拉	(cm ³)	2.9	4.3	5.8	8.7	11.6	14.5
CA		(mm)	23	23	38	38	58	58
СВ		(mm)	13	8	18	8	18	8
CC		(mm)			8	3		
CD		(mm)			M5×0.	.8 深8		
	XE:顶端销	(kg)	0.7	0.7	0.8	0.8	0.9	0.9
质量	NE: 顶端内螺纹	(kg)	0.7	0.7	0.8	0.8	0.9	0.9
,	WE: 顶端外螺纹	(kg)	0.7	0.7	0.8	0.8	1.0	1.0

行程10、20、40使用垫片。

	GCD-04- 行程		10	15	20	30	40	50	60	70
计标应目	推	(cm ³)	6.3	9.4	12.6	18.8	25.1	31.4	37.7	44.0
油缸容量	拉	(cm ³)	4.5	6.8	9.0	13.6	18.1	22.6	27.1	31.7
CA		(mm)	23	23	38	38	58	58	78	78
CB		(mm)	13	8	18	8	18	8	18	8
CC		(mm)				1	0			
CD		(mm)				M6×1	深11			
	XE: 顶端销	(kg)	(0.9	1.	.1	1.	.3	1	.5
质量	NE:顶端内螺纹	(kg)	(0.9	1.	.1	1.	.3	1	.5
	WE: 顶端外螺纹	(kg)	(0.9	1.	.1	1.	.3	1	.5

行程10、20、40、60使用垫片。

	GCD-06- 行程		10	15	20	30	40	50	60	70
法权应目	推	(cm ³)	8.8	13.3	17.7	26.5	35.3	44.2	53.0	61.9
油缸容量	拉	(cm ³)	5.7	8.5	11.4	17.0	22.7	27.4	34.1	39.8
CA		(mm)	23	23	38	38	58	58	78	78
CB		(mm)	13	8	18	8	18	8	18	8
CC		(mm)				1	0			
CD		(mm)				M6×1	深11			
	XE: 顶端销	(kg)	1.2	1.2	1.4	1.4	1.7	1.7	1.9	1.9
质量	NE:顶端内螺纹	(kg)	1.2	1.2	1.4	1.4	1.7	1.7	1.9	1.9
	WE: 顶端外螺纹	(kg)	1.3	1.3	1.5	1.4	1.7	1.7	2.0	2.0
/= / = /	40 60/+ 11 ++ 11									

行程10、20、40、60使用垫片。

	GCD-10- 行程		10	20	30	40	50	60	70	80
油红索具	推	(cm ³)	14.1	28.1	42.2	56.3	70.4	84.4	98.5	112.6
油缸容量	拉	(cm ³)	10.3	20.6	30.9	41.2	51.5	61.8	72.1	82.4
CA		(mm)	28	28	48	48	68	68	88	88
CB		(mm)	18	8	18	8	18	8	18	8
CC		(mm)				1.	2			
CD		(mm)				M8×1.2	5 深15			
	XE: 顶端销	(kg)	2.2	2.1	2.5	2.5	2.8	2.8	3.2	3.1
质量	NE:顶端内螺纹	(kg)	2.2	2.1	2.5	2.5	2.8	2.8	3.2	3.1
	WE: 顶端外螺纹	(ka)	2.2	2.2	2.6	2.5	2.9	2.9	3.2	3.2

行程10、30、50、70使用垫片。

	GCD-16- 行程		10	20	30	40	50	60	70	80
油缸容量	推	(cm ³)	23.5	47	70.5	94.0	117.5	141.0	164.5	188.0
冲 山	拉	(cm ³)	17.6	35.1	52.7	70.2	87.8	105.4	122.9	140.5
CA		(mm)	28	28	48	48	68	68	88	88
CB		(mm)	18	8	18	8	18	8	18	8
CC		(mm)				1.	2			
CD		(mm)				M8×1.2	5 深15			
	XE: 顶端销	(kg)	3.4	3.3	3.9	3.8	4.4	4.3	4.9	4.8
质量	NE:顶端内螺纹	(kg)	3.4	3.3	3.9	3.8	4.3	4.3	4.8	4.8
	WE: 顶端外螺纹	(kg)	3.5	3.4	3.9	3.9	4.4	4.4	4.9	4.9
	WE:顶端外螺纹	(kg)	3.5	3.4	3.9	3.9	4.4	4.4	4.9	4.9

行程10、30、50、70使用垫片。

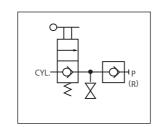
	GCD-25- 行程		20	30	40	50	60	70	80	90
法标应目	推	(cm ³)	72.9	109.4	145.9	182.4	218.8	255.3	291.8	328.3
油缸容量	拉	(cm ³)	57.2	85.8	114.3	142.9	171.5	200.1	228.7	257.3
CA		(mm)	38	38	58	58	78	78	98	98
CB		(mm)	18	8	18	8	18	8	18	8
CC		(mm)				1	6			
CD		(mm)				M10×1.	5 深18			
	XE: 顶端销	(kg)	6.4	6.3	7.2	7.1	8.0	7.9	8.8	8.7
质量	NE:顶端内螺纹	(kg)	6.3	6.2	7.2	7.0	7.9	7.8	8.7	8.7
	WE: 顶端外螺纹	(kg)	6.6	6.6	7.6	7.6	8.3	8.2	9.1	9.0

行程20、40、60、80使用垫片。



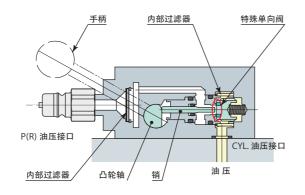
GVS-HM (零泄漏手动保压阀)





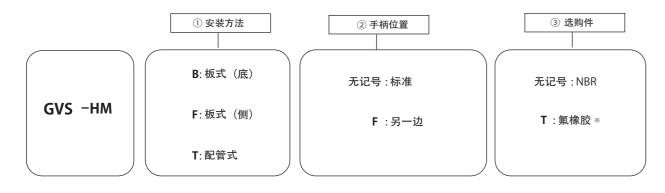
7MPa

可简单连接单动夹紧器,并在切断油压源后也能长时间保持夹紧 回路压力的零泄漏阀。



型号规格

GVS-HM-①**-**②**-**③ (例:GVS-HM-B、GVS-HM-B-F-T)



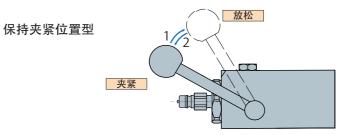
※:为防止氯系切削液腐蚀,也有接触切削油的密封部位使用了氟橡胶的类型。(非耐热规格。)

规格

型号		GVS-HM-B	GVS-HM-F	GVS-HM-T
使用油压范围	(MPa)		2~7	
保证耐压	(MPa)		10.5	
启动压力	(MPa)	0.017		
节流孔面积	(mm²)		28.4	
使用环境温度	(℃)		0~70	
使用流体		3 E	普通矿物油基液压油(相当于ISO-VG3	2)

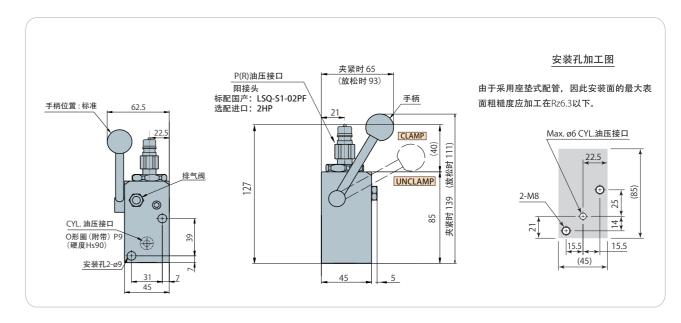
手柄操作

GVS-HM



外形尺寸图

GVS-HM-B 板式(底) ※ 附帶内部过滤器(P.CYL.油压接口)



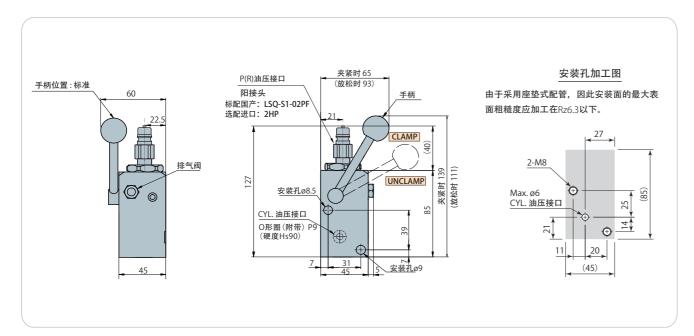
阀门系列

门系列

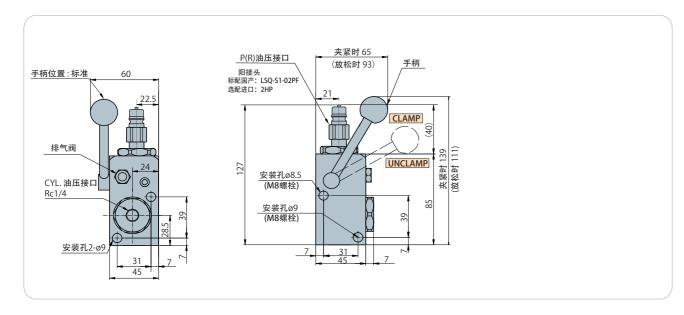


外形尺寸图

GVS-HM-F 板式 (侧) ※附带内部过滤器(P、CYL.油压接口) 另一边没有手柄。



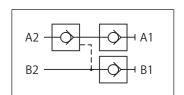
GVS-HM-T 配管式 ※附带内部过滤器(P、CYL.油压接口)



※不附带阴接头国产LSQ-S1-02SF、进口2HS与安装螺丝。

GVD-HC (零泄漏液控保压阀)

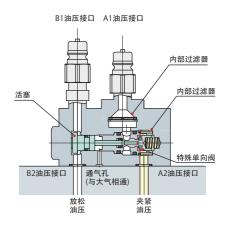




双动型

7MPa

可简单连接双动夹紧器,并在 切断油压源后也能长时间保持 夹紧回路压力的零泄漏阀。



规 格

型 号		GVD-HC-F	GVD-HC-B	GVD-HC-T 配管式	
安装、配管方法		板式(侧)	板式(底)	即官式	
使用油压范围	(MPa)	2~7			
保证耐压	(MPa)	10.5			
最低开启压力(阀开启时)	(MPa)		0.3 + 0.23 × 2 次侧压力		
节流孔面积	(mm^2)	14.2			
使用环境温度	(℃)	0~70			
使用流体		普通	值矿物油基液压油 (相当于 ISO-VG32))	

162

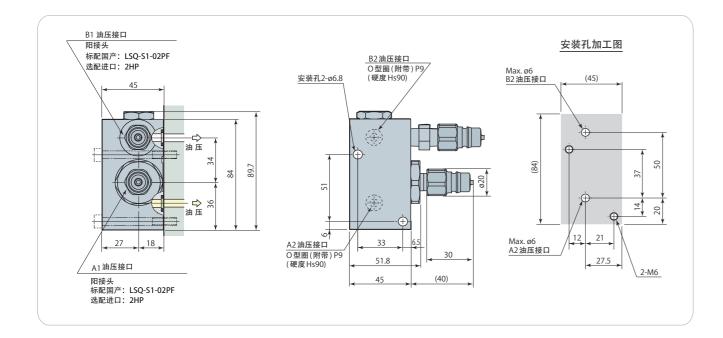


阀门系列

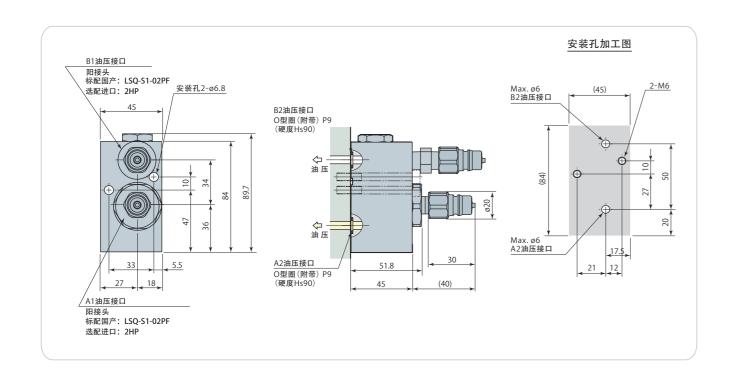


外形尺寸图

GVD-HC-F 板式 (侧) ※附带内部过滤器(A1、A2油压接口)

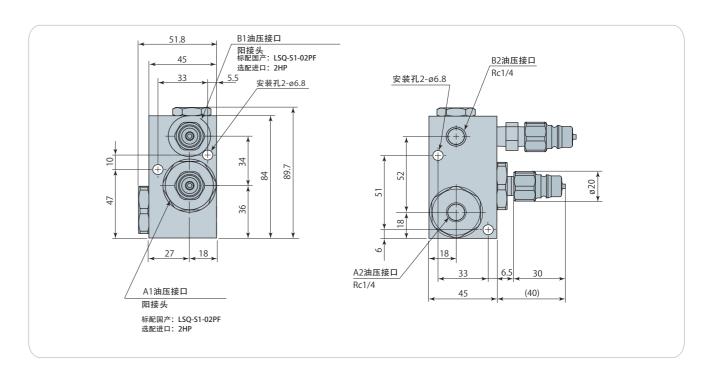


GVD-HC-B 板式(底) ※附带内部过滤器(A1、A2油压接口)



外形尺寸图

GVD-HC-T 配管式 ※附带内部过滤器(A1、A2油压接口)



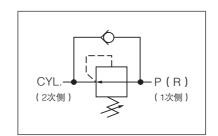
※不附带阴接头国产LSQ-S1-02SF、进口2HS与安装螺丝。





GVR (零泄漏减压阀)

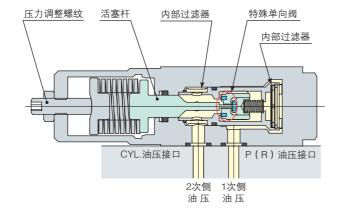




0~20MPa

可局部减少回路内部的 油压。

是无需排放的零泄漏阀。



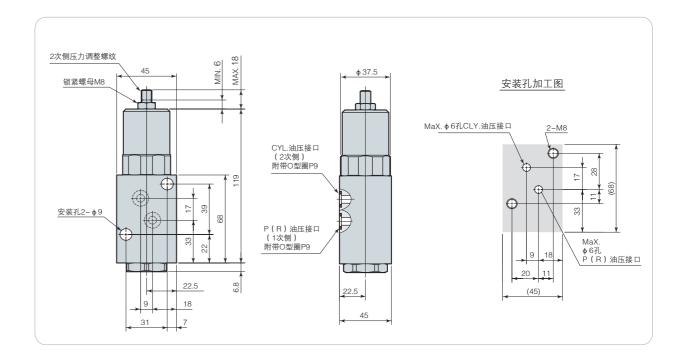
规 格

型 무		GVR-B GVR-T		GVR-MB	GVR-MT
安装、配管方法		板式(底)	板式(底) 配管式		配管式
1次侧油压范围	(MPa)	2~7		10 ~20	
2次侧油压范围	(MPa)	1~5		2~12	
允许最低差压※	(MPa)	1		3	
保证耐压	(MPa)	10	.5	25	
调整螺纹每1圈的压力变化	(MPa/rev)	0.	5	1.5	
节流孔面积	(mm²)	28	.1	2	8.1
使用环境温度	(℃)	0~70		0~70	
使用流体		普通矿物油基液压油(相当于ISO-VG32)		普通矿物油基液压油(相当于ISO-VG32)	
质量	(kg)	0.93	1.1	0.93	1.1

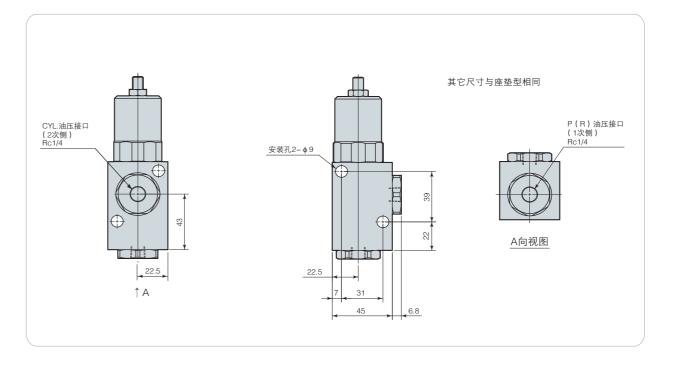
[※]请将1次侧油压与2次侧油压的差压设定为表中相应压力以上。

外形尺寸图

GVR-B 板式(底) ※附带内部过滤器(P、CYL.油压接口)



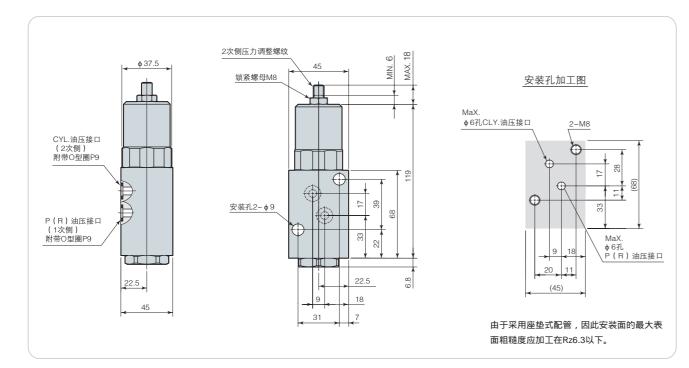
GVR-T 配管式 ※附带内部过滤器(P、CYL.油压接口)





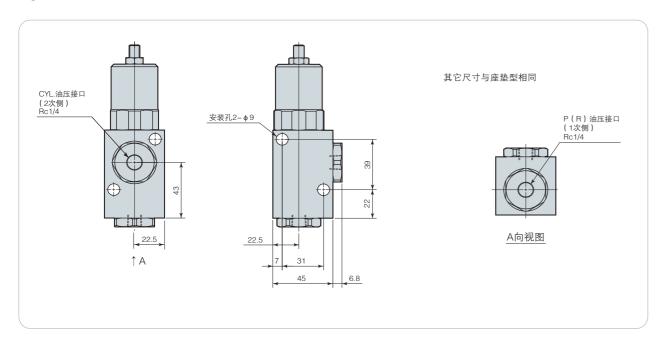
外形尺寸图

GVR-MB 板式(底) ※附带内部过滤器(P、CYL.油压接口)



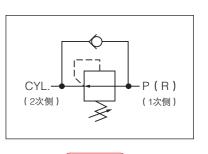
GVR-MT 配管式

※附带内部过滤器(P、CYL.油压接口)

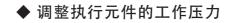


GVR-BR (零泄漏减压阀)

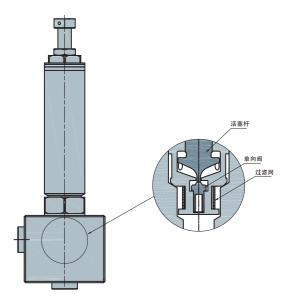




35MPa



- ◆ 相对于日系产品压力可调范围更大
- ◆ 零泄漏阀无需泄油回路



概述

减压阀在液压系统中的主要功能是将进口压力减至某一需要的恒定压力(出口压力)。

与通常的滑阀式减压阀(需要附加泄油口)相比,GVR-BR减压阀是一种截止阀式两通阀,在关闭 状态是无任何泄漏。这类减压阀尤其适合液压油站同夹具之间没有快接头脱开的回路系统。





注意事项

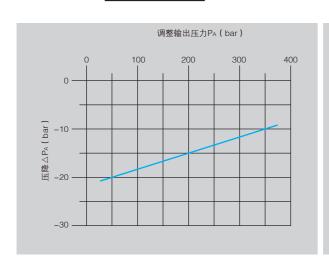
这类减压阀只能用于静态夹紧机构,所有的连接处必须要严格密封。如果不能在压力增加时想办法 引导至输出回路中去,当压力随工作环境的温度升高而增大时,有可能将损坏阀座。

建议:安装一个溢流阀至减压阀的输出回路中用来保证作用到油缸的压力安全。溢流阀将控制压力的输出,使系统设置的压力值的浮动范围在10%以内。

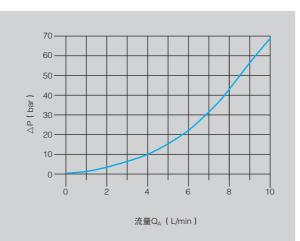
型号规格

型 号		GVR-BR
1次侧油压范围	(MPa)	35
2次侧油压范围	(MPa)	0~30
最大流量	(L/min)	10
滞后性		参阅压降曲线图
压差		参阅△P-Q特性曲线图
液压油		普通矿物油基液压油(相当于ISO-VG32)
黏度范围	(mm²/s)	10…500
使用环境温度	(℃)	-40…+80
质量	(kg)	1.6

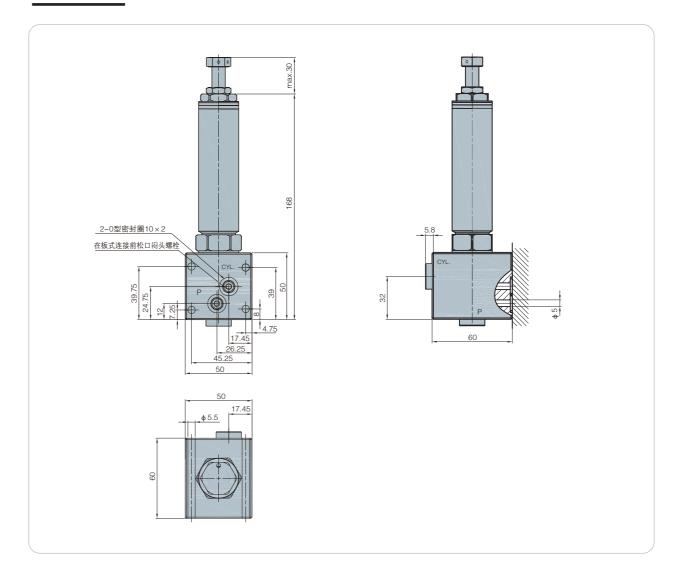
压降曲线图△PA



△P-Q 特性曲线图



外形尺寸图





GVH (快速接头:液压油、空气)

连接状态

分离状态

小巧紧凑,可对应各种流体和流量的产品系列

受压侧接头 型号 **GVH-2BSH**



供压侧接头 型号 GVH-2BPH-



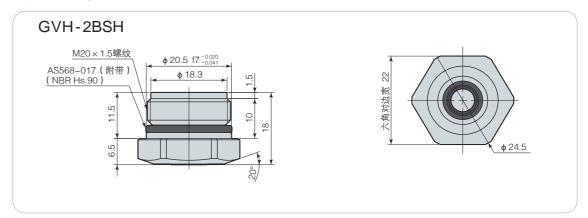
连接流体回路的接头

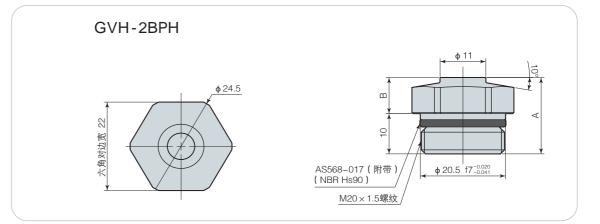
最高使用压力 25 MPa 回路记号 保证耐压 37.5 MPa 节流孔面积 10.2 mm ² 普通矿物油基液压油(相当 于ISO-VG32)、气压 使用流体 允许偏芯量 ±0.25 mm (油压 25MPa、空气) 允许倾斜量 【不可在加压状态下连接、分离】 0.3°以下 每1MPa压力时 113N 反作用力 连接时的最大弹簧力 40N

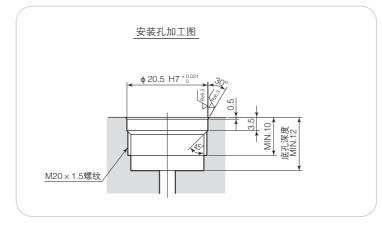
反作用力(N)=流体压力(MPa)×113+40

外形尺寸图

推荐紧固扭矩: 25 N·m

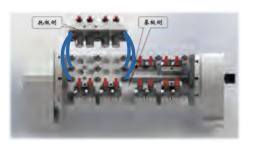






44.7 可口	受压侧接头	GVH-2BSH					
接头型号	供压侧接头	GVH-2BPH-03T	GVH-2BPH-06T	GVH-2BPH-10T			
Α		16	17	19			
В		6 7		9			
44.75	受压侧接头 (g)		38				
接头质量	供压侧接头(g)	34	37	42			
H(托板间	距)	11.5	12.5	14.5			

使用范例



快速接头是快速连接或断开各 流体回路的装置,适用于紧凑 型夹具及自动化设备。

使用环境温度

规 格

0~70 °C



GVH (快速接头:冷却液、空气)

受压侧接头 型号 GVH-3DSN



供压侧接头 型号 GVH-3DPN-10T



连接状态

分离状态

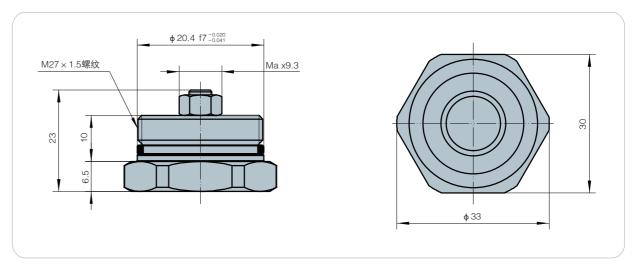
接头结构紧凑,整体高度小,减小了托板厚度。 节流孔面积大, 可确保大流量冷却液, 清扫气流通过。

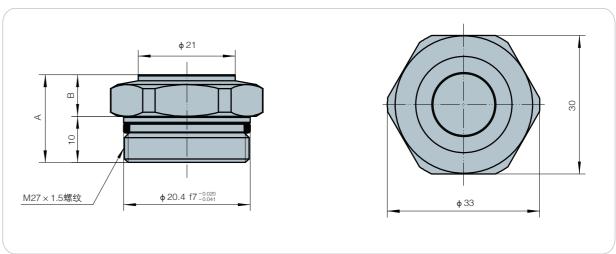
规 格

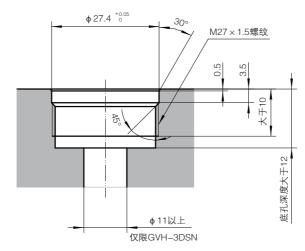
最高使用压力	(MPa)	1	回路记号	
保证耐压	(MPa)	1.5		
节流孔面积	(mm²)	29		
使用流体		清扫空气、冷却液	4	
允许偏芯量	(mm)	±0.25	清扫空气、冷却液	
允许倾斜量		0.3°以下	不可在加压状态下连接、分离	
反作用力		每1MPa压力时	380N	
IX IF/II/I		连接时的最大弹簧	カ 60N	
使用环境温度	(°C)	0~70		

反作用力(N)=流体压力(MPa)×380+60

外形尺寸图







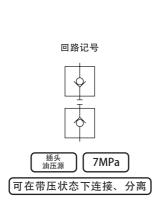
接头型号	受压侧接头		GVH-3DSN		
按大型写	供压侧接头	GVH-3DPN-03T	GVH-3DPN-06T	GVH-3DPN-10T	
Α		16	17	19	
В		6	9		
+ 1 C E	受压侧接头 (g)		70		
接头质量	供压侧接头 (g)	57	60	67	
H(托板间距)		11.5	12.5	14.5	

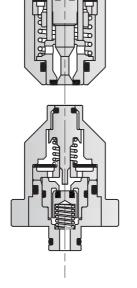
171

GVP (零泄漏接头)

受压侧接头 型号 GVP-2HPL







供压侧接头 型号 GVP-2HSL

产品特点: 1.受压侧小平面朝上, 减少节屑积留

- 2.内部过滤器防止切屑异物出入回路
- 3.特殊的密封设计有效防止液压油涌出
- 4.独特内部结构保证顺利的连接分离

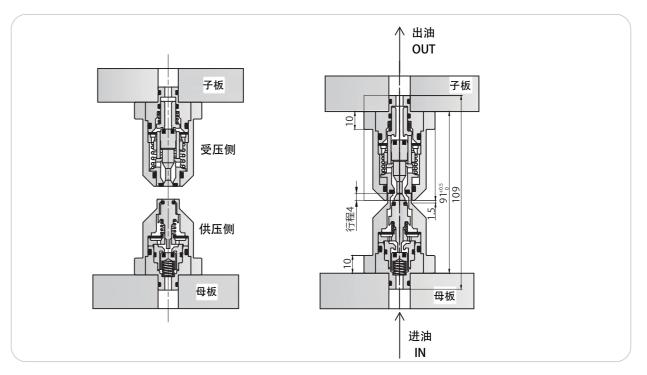
规格

型 号		GVP-2HSL
最高使用压力	(MPa)	7
保证耐压	(MPa)	10
节流孔面积	(mm²)	12.5
使用流体		普通矿物油基液压油(相当于ISO-VG32)
允许偏芯量	(mm)	±0.4
允许倾斜量		0.2° 以下
反作用力 ※	(N)	每增加1MPa反作用加增加 154
XIF/II/J »	()	压力为0MPa时反作用力为最大弹簧力 157
使用环境温度	(℃)	0~70

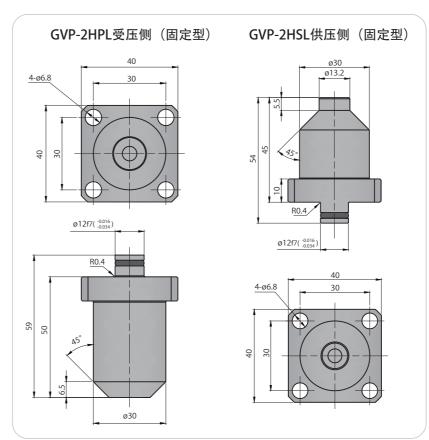
- ※: 反作用力(N)=流体压力(MPa)×154+157
- 注. 请从受压侧供油。

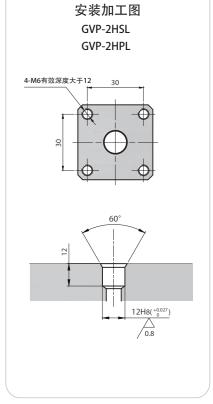
不能同其它型混用。

零泄漏接头固定型: 从拖板下部供给油压



外形尺寸图

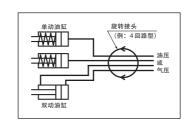






GRA (旋转接头)

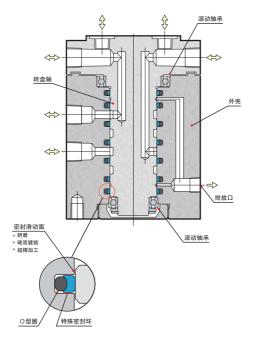




标准型

25MPa

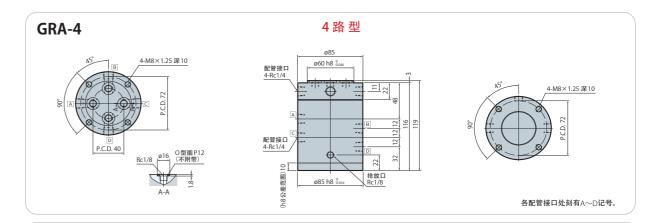
例如,在选择4路型时,可 分别用于控制4台单动(油气 缸)或2台双动(油气缸)。

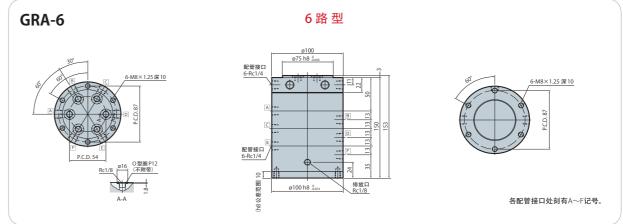


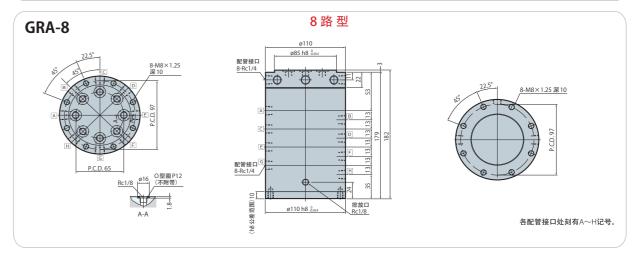
规 格

型 号		GRA-2	GRA-4	GRA-6	GRA-8
回路数		2路型 4路型 6路型			8路型
使用流体		普通矿物油基液压油(相当于 ISO-VG32) 或空气			
最高使用压力	(MPa)	25			
允许转数		因流体压力而异。			
使用环境温度	(℃)	0~70			
配管接口尺寸			Rc1/4(主体上部孔	螺纹为 Rc1/8)	

2 路 型 GRA-2 配管接口 2-Rc1/4 4-M8×1.25 深 10 配管接口 2-Rc1/4 ø73 h8 -0.046







阀门系列



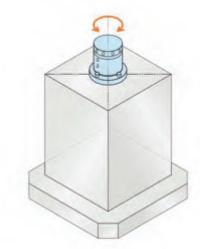
应用案例

可用于卧式加工中心, 交换工作台

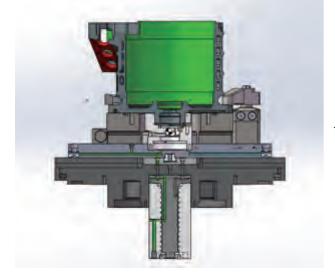


也可用于多工位夹具托架之上



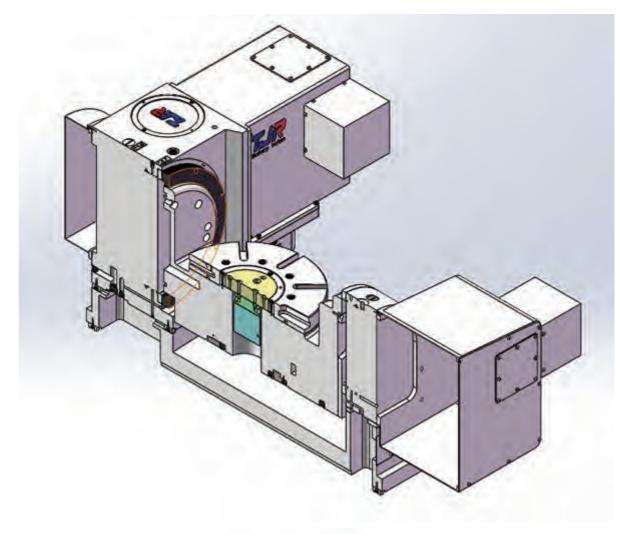


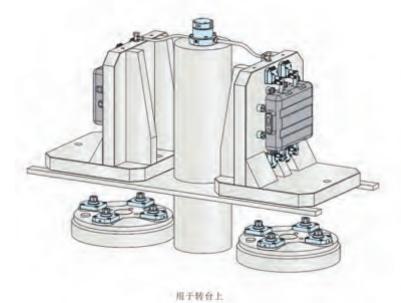
用于夹具托架上



可用于机床回转工作台与回转加工夹具间的配油

用于3+2转台







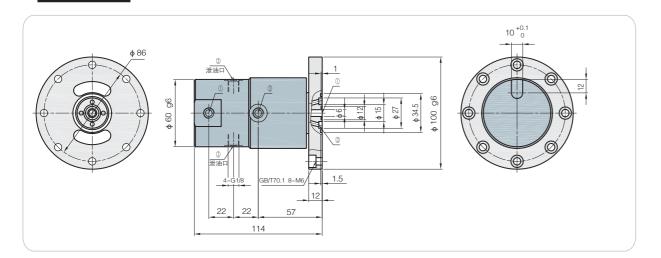
GRHA (高速旋转接头)



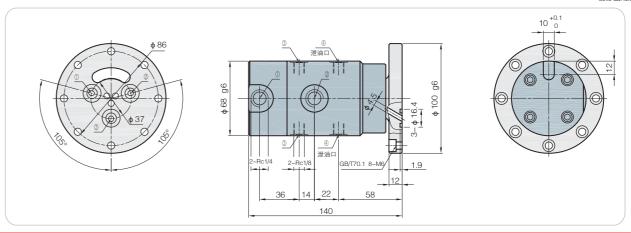
注明

- 1.建议使用32#抗磨液压油。
- 2.防止异物进入旋转接头油路内。
- 3.需使用具有一定延伸性的配管,且避免配管对产品施加较大的载荷。
- 4.安装时保证产品轴心(测量外圆)与安装面的跳动小于0.05mm。
- 5.泄漏口配管内径必须大于10mm, 且不允许有背压。

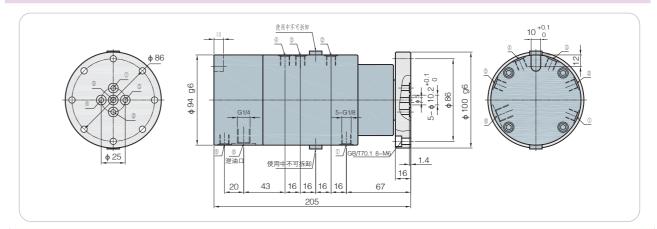
外形尺寸图



GRHA-Y1Q1 参数				
通路		1	2	
介质		液压油/冷却液	空气	
住田 匠士	Max.	7MPa	1MPa	
使用压力	Min.	-	-	
流量	Max.	30L/min	30L/min	
加里	Min.	-	-	
泄漏量	Max.	1L/min	0.1MPa	
使用温度	Max.	70°	70°	
使用温度	Min.	5°	5°	
最高转速	Max.	Max. 5000r/min		
使用条件		必须带油压运转		



GRHA-Y2Q1 参数				
通路		1	2	3
介质		液压油/冷却液	液压油/冷却液	空气
体田匠士	Max.	7MPa	7MPa	1MPa
使用压力	Min.	-	-	-
流量	Max.	30L/min	30L/min	30L/min
	Min.	-	-	-
泄漏量	Max.	1L/min	1L/min	0.1MPa
使用温度	Max.	70°	70°	70°
世 用	Min.	5°	5°	5°
最高转速	Max.	ax. 5000r/min		
使用条件		必须带油压运转		



	GRHA-Y4Q1 参数					
通路		1	1 2		4	(5)
介质		液压油液压油		液压油	液压油	空气
は田にも	Max.	7MPa	7MPa	7MPa	7MPa	1MPa
使用压力	Min.	-	-	-	-	-
流量	Max.	30L/min	30L/min	30L/min	30L/min	30L/min
加里	Min.	-	-	-	-	-
泄漏量	Max.	①口加压时向②口泄漏<2L/min 向⑥口泄漏量<2L/min		③口加压时向④口泄漏<2L/min 向⑥口泄漏量<2L/min		0.1MPa
使用温度	Max.	50°	50°	50°	50°	50°
)	Min.	5°	5°	5°	5°	5°
最高转速	Max.	2000r/min				
使用条件		无需带油压运转				





GVN (开式流量调节阀)



规 格

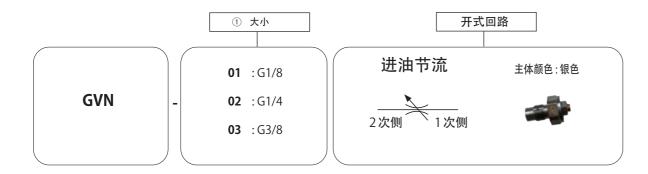
型号(进油	节流)	GVN-01	GVN-02	GVN-03
** ****	(MD.)	0.04	0.04	0.04
启流压力	(MPa)	0.04	0.04	0.04
推荐紧固扭矩	(N·m)	10	30	35
质量	(kg)	0.013	0.024	0.038

型号表示

阀门系列

181

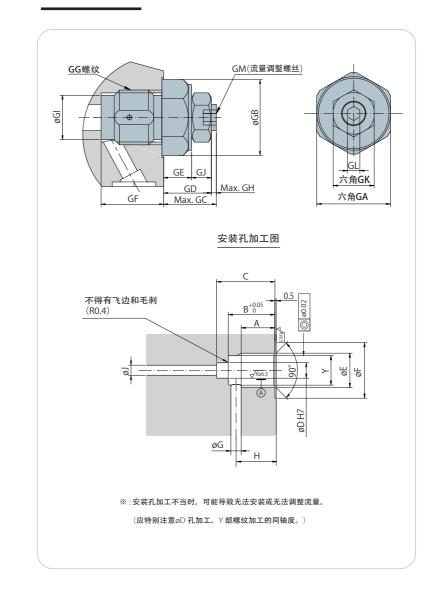
GVN-① (例:GVN-02)



安装对照表

型 号	GVN-01	GVN-02	GVN-03
旋转式夹紧器型号(双动型)	GTD-01、02、04、06	GTD-10、16	GTD-25
旋转式夹紧器型号(单动型)	GTS-01、02、04、06	GTS-10、16	GTS-25
连杆式夹紧器型号(双动型)	GLD-02、04、06	GLD-10、16	GLD-25
连杆式夹紧器型号(单动型)	GLS-02、04、06	GLS-10、16	GLS-25
推拉式夹紧器型号	GCD-02、04、06	GCD-10、16	GCD-25

外形尺寸图



(mm)

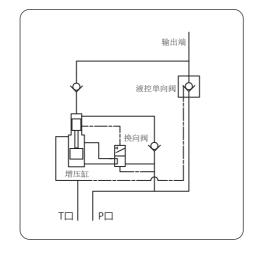
型 号	GVN-01	GVN-02	GVN-03
Α	9	13	13
В	13	18	19
С	17.5	22.5	23.5
D	5 +0.012	6 +0.012	8 +0.015
Е	9.9	13.3	16.8
F	17.5	21.5	24.5
G	2.5~3	3.5~5	5~6
Н	9.5~11.5	14.5~15.5	15~16
J	2.5~5	3.5~6	5~8
Υ	G1/8	G1/4	G3/8
GB	17	20	24
GC	11.3	13	16
GD	9	11.5	14.5
GE	6.5	7.5	8.5
GF	13.5	18.5	19
GG	G1/8	G1/4	G3/8
GH	2.3	1.5	1.5
Gl	8	10	13.5
GJ	2.5	4	6
GM	M5×0.75	M6×0.75	M8×0.75
GA	16	18	22
GK	8	10	13
GL	2.5	3	4

型 믁	GVN-01	GVN-02	GVN-03
旋转式夹紧器型号(双动型)	GTD-01、02、04、06	GTD-10、16	GTD-25
旋转式夹紧器型号(单动型)	GTS-01、02、04、06	GTS-10、16	GTS-25
连杆式夹紧器型号(双动型)	GLD-02、04、06	GLD-10、16	GLD-25
连杆式夹紧器型号(单动型)	GLS-02、04、06	GLS-10、16	GLS-25
推拉式夹紧器型号	GCD-02、04、06	GCD-10、16	GCD-25



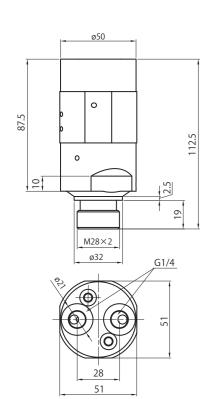
GCB (连续增压器)

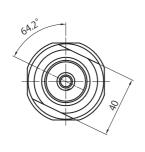




• 产品介绍

连续增压器可以将输入侧的低油压转变成输出侧的高油压。在低压系统局部需要高压的工况下,特别适用。





• 注意事项

液压油必须清洁,过滤精度≤10μm 介质温度:≤60℃ 流量及压力应低于额定值 增压器内泄约 50ml/min

型 号	GCB-15	GCB-20	GCB-32	GCB-40	GCB-50
增压比	1.5	2.0	3.2	4.0	5.0
低压侧最大流量	8	8	15	15	15
高压侧最大流量	1	0.8	2.5	2.0	1.6
低压侧最高压力	20	20	15	12	10
高压侧最高压力	30	40	50	50	50
重量	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0

● 工作原理

连续增压器其实是可连续工作的增压缸,不同增压比的增压器的基本原理与结构 基本相同。输出端的高压是通过调节输入端的压力得到的。系统工作时,首先输入端 的低油压通过内置的单向阀进入系统,实现快速供油,当系统充满油后,开始增压阶 段,内置的换向阀带动大活塞推动小活塞反复运动,实现增压;达到系统设置的压力 值时,大活塞与小活塞达到力学平衡点,活塞即停止运动。当高压侧因负载减小或系 统泄漏导致压力降低时,大小活塞两端失去平衡,启动自动循环运动,补充系统压力。



GHD □ -15A-6S-E (电控气液增压站)



气压驱动、电控操作的紧凑型油压控制单元。 在回路油压上升后达到力学平衡,以保持油压。 如需手动操作控制方式,请向本公司咨询。

双动型

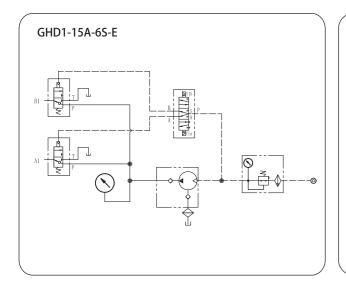
15MPa

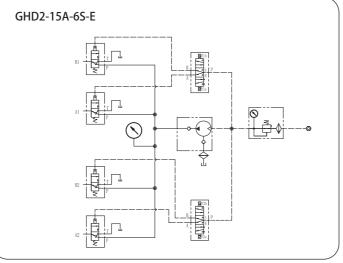
wil ==		01124 454 46 5	auss 151 165	GUES 454 465
型号		GHD1-15A-6S-E	GHD2-15A-6S-E	GHD3-15A-6S-E
吐出油压 1	(MPa)		6.0~15.0	
设定气压	(MPa)	0.2 ~ 0.5		
无负荷时的吐出油量 2	(L/min)	4.09		
油箱容量	(L)	6		
使用环境温度	(℃)	5~45		
使用流体		普通矿	物油基液压油(相当于ISO-VG32)	
质量	(kg)		35	

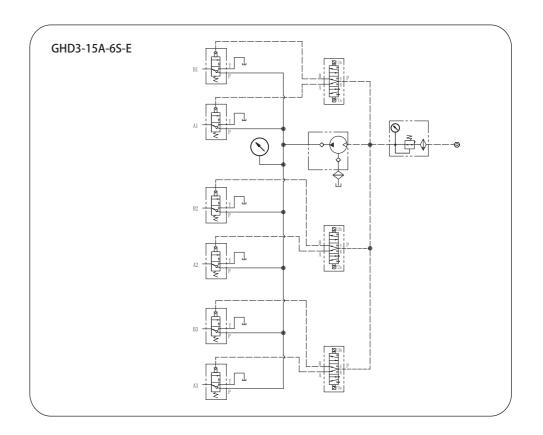
- 1:有关超出油压范围的规格,请向本公司咨询。
- 2:使用空气压力为0.5MPa时。

液压原理图

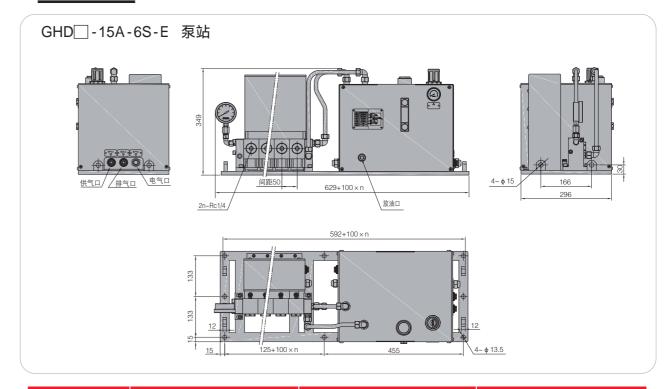
泵站系列







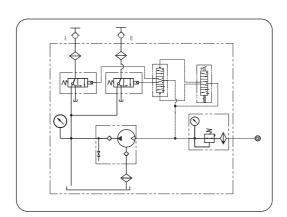
外形尺寸图



型号	GHD1-15A-6S-E	GHD2-15A-6S-E	GHD3-15A-6S-E
n	1	2	3

注:需使用本图以外的规格时,请另行咨询。

GPD5-D (双动回路控制单元)



双动型

7.5MPa

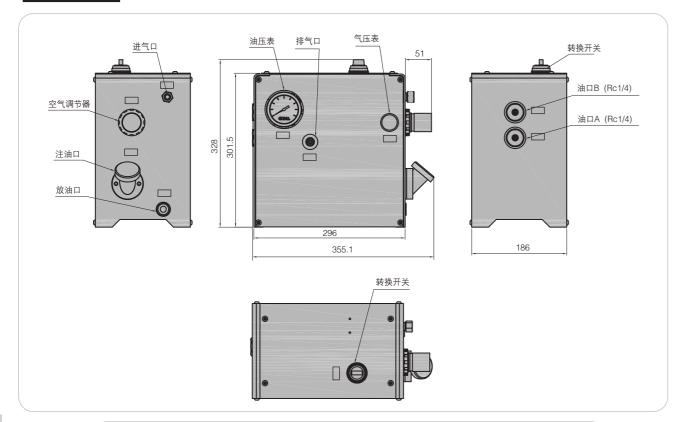
气压驱动、电控操作的紧凑型油压控制单元。 在回路油压上升后达到力学平衡,以保持油压。 如需电动操作控制方式或单动型请向本公司咨询。

型 묵		GPD5-D
吐出油压 1	(MPa)	3.0~7.5
设定气压	(MPa)	0.2 ~ 0.5
无负荷时的吐出油量 2	(L/min)	3.8
油箱容量	(L)	2.6
使用环境温度	(°C)	5~60
使用流体		普通矿物油基液压油(相当于ISO-VG32)
质量	(kg)	23.2

- 1:有关超出油压范围的规格,请向本公司咨询。
- 2:使用空气压力为0.5MPa时。

外形尺寸图

泵站系列



GHD□-7E-50S-E

(电控电动液压站)



电控操作的紧凑型油压控制单元。 电控箱为选配元件

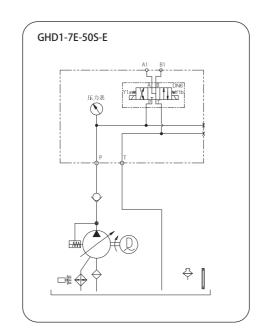
双动型

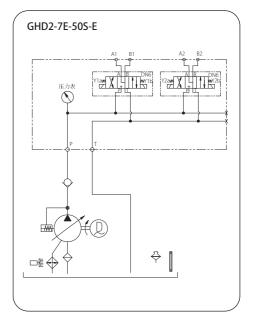
7MPa

型 묵		GHD1-7E-50S-E	GHD2-7E-50S-E	GHD3-7E-50S-E	GHD4-7E-50S-E
系统压力 max	(MPa)	7			
系统流量 max	(L/min)	16			
油箱容量	(L)	50			
使用环境温度	(℃)	5~45			
使用介质		32#/46#抗磨液压油			
质量	(kg)	80			

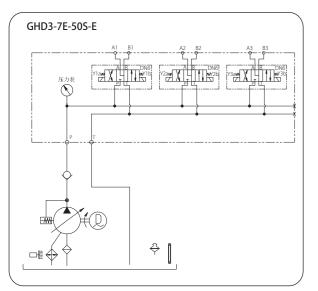
注:1.有关超出油压范围的规格,请向本公司咨询。 2.使用电压380V/220V交流,电机功率1.5kW.

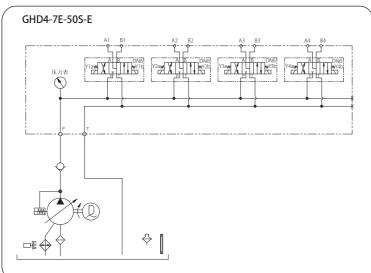
液压原理图







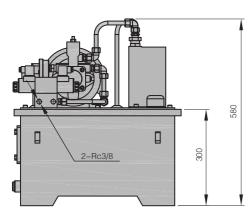


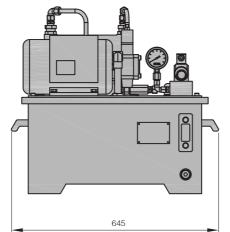


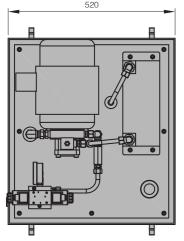
外形尺寸图

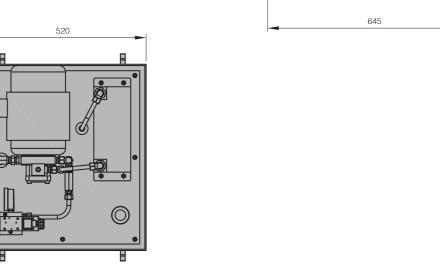
GHD1-7E-50S-E

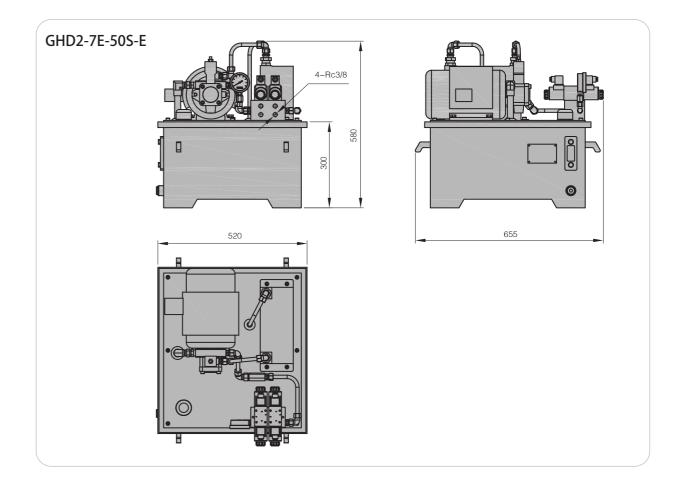
泵站系列

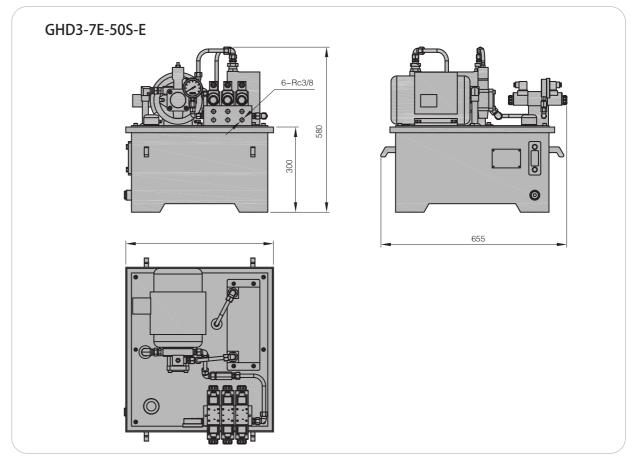












GHD4-7E-50S-E

8-Rc3/8



GLGB (螺杆泵)



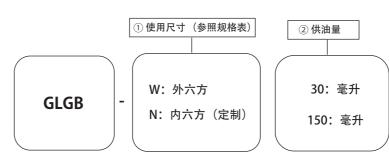
针对手动夹具进行简单、方便的动力供给。 在手动工装夹具上使用时,最高可提供25MPa 的油压,其动力可满足于油液较少的场合。

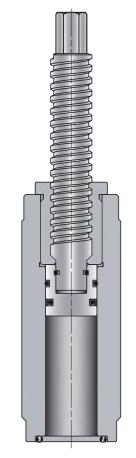
手动型

0-30MPa

型号表示

GLGB- ①-② (例:GLGB-W-30)





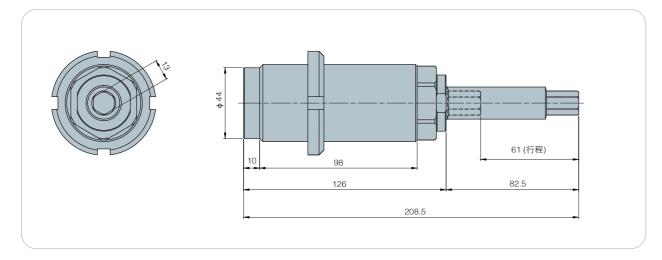
泵站系列

191

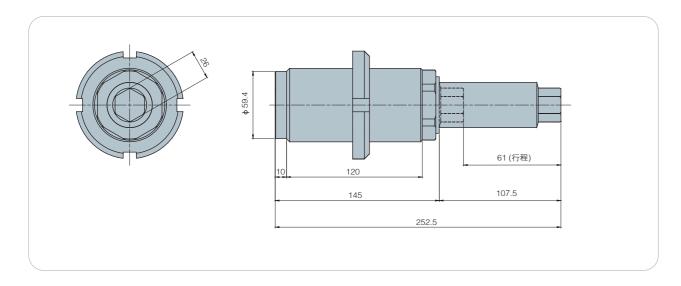
193



外形尺寸图



GLDB- W _N -30			
行 程	活塞直径	排量 cm ³	最大工作压力
61	25	30	35



GLDB- W _N -150			
行 程	活塞直径	排量 cm³	最大工作压力
85	50	150	35

在此样本中所有的性能都以统一的度量单位来表达, 在折算到相应度量单位时换算表可提供帮助。

		体积:	
压力:		1 in³	= 16.387 cm
1 psi	= 0.069 bar	1 cm ³	$= 0.061 \text{ in}^3$
1 bar	= 14.50 psi = 10 N/cm ²	1 liter	= 61.02 in ³
1 MPa	= 10 N/cm² = 145 psi	1 USgal	= 0.264 gal = 3785 cm ³ = 3.785 l = 231 in ³

重量: 其它度量单位

磅 kg 公制吨 英制吨	= 0.4536 kg = 2.205 lbs = 2205 lbs = 1000 kg = 2000 lbs = 907.18 kg	1 in 1 mm 1 in² 1 cm² 1 hp 1 kW	= 25.4 mm = 0.039 in = 6.452 cm ² = 0.155 in ² = 0.746 kW = 1.340 hp
C转换成°F:		1 Nm	= 0.738 Ft.lbs
		1 Ft.lbs 1 kN	= 1.356 Nm = 224.82 lbs
	x 1.8) + 32	1 lb	= 4.448 N

°F 转换成°C: T°C = (T°F-32)÷1.8

英制到公制

公制到英制

英寸	十进制	毫米(mm)	毫米 (mm)	英寸
1/16	0. 0625	1. 59	1	0. 039
1/8	0. 125	3. 18	2	0. 078
3/16	0. 187	4. 76	3	0. 118
1/4	0. 250	6. 35	4	0. 157
5/16	0. 312	7. 94	5	0. 197
3/8	0. 375	9. 53	6	0. 236
7/16	0. 437	11. 11	7	0. 275
1/2	0. 500	12. 70	8	0. 315
9/16	0. 562	14. 29	9	0. 354
5/8	0. 625	15. 88	10	0. 394
11/16	0. 687	17. 46	11	0. 433
3/4	0. 750	19. 05	12	0. 472
13/16	0. 812	20. 64	13	0. 512
7/8	0. 875	22. 23		
15/16	0. 937	23. 81		
1	1.000	25. 40		

毫米(mm)	英寸
14	0. 551
15	0. 591
16	0. 630
17	0. 670
18	0. 709
19	0. 748
20	0. 787
21	0. 827
22	0. 966
23	0. 906
24	0. 945
25	0. 983