

Solutions are in our DNA

Cleco[®]
Production Tools
装配工具



Cleco[®]
Production Tools
材料去除工具



Cleco[®]
Production Tools
钻孔与压铆



APEX[®]
ASSEMBLY & FABRICATION TOOLS
拧紧解决方案



世达汽车科技(上海)有限公司
地址:中国上海市嘉定区静唐路988号
邮编:201800
电话:+86 21 60611919
传真:+86 21 60611918

CLECOTOOLS.COM



© 2022 Cleco Production Tools. 保留所有权利。

Cleco[®] 产品样本

2022.Vol 01

Cleco[®]
Production Tools

产品目录

装配、材料去除、
钻孔与压铆工具

SOLUTIONS ARE IN OUR DNA.



目录



品牌介绍 P4



装配工具 P7



钻孔与压铆 P229



材料去除工具 P157



Cleco Care P292

Cleco® 品牌介绍 04

自成立以来, Cleco已成长作为一家全球制造解决方案提供商, 总部位于美国, 业务遍及北美、欧洲和亚洲。

装配工具 07

无线电动装配工具	08
有线电动装配工具	22
电子扭力扳手	48
拧紧轴	52
控制器与软件	78
标定设备	94
冲击扳手	98
脉冲工具	102
离合器和打滑式气动工具	111
气动马达	132

材料去除工具 157

打磨机	160
磨砂机及抛光机	195
专用工具	207
附件	224

钻孔与压铆 229

高级钻孔	230
手工钻孔、沉孔、镗窝	242
压铆	275

Cleco Care 292

Cleco Care在全球范围内提供广泛的持续技术支持和产品专业知识。我们的Cleco Care全球服务中心致力于提供数据驱动的客户解决方案, 以降低总拥有成本和在线停机时间。

公司制订和提供世界级的装配解决方案，迄今为止已有190多年历史



Cleco不仅仅是一家工具公司。我们作为全球性的支持伙伴，致力于与我们的客户建立长期合作关系。

我们的使命是成为以解决方案为驱动的合作伙
伴，不断地将障碍转化为机遇。我们为每一项工业和制造业挑战提供智能工具解决方案。

公司于1826年成立于俄亥俄州克利夫兰市，名称为克利夫兰气动工具公司

自成立以来，Cleco已成长作为一家全球制造解决方案供应商，总部位于美国，业务遍及北美、欧洲和亚洲。随着我们的产品在全球范围内的扩展，我们将装配解决方案 (DGD) 和材料去除和钻孔 (Master Power、Recoules Quackenbush和Dotco) 的可信和公认品牌转变为Cleco品牌。合并我们的品牌增强了我们作为解决方案供应商的广泛历史，同时为我们的客户提供清晰和优化的体验。

在我们190多年的发展历程中，我们为以下行业提供了创新的工具解决方案：

- 汽车
- 航空航天
- 家电、电子及工业组装
- 农业和越野
- 石油、天然气及石化

使用先进的技术为行业提供领先的工具解决方案

我们先进的工具和装配解决方案提高了用户体验和生产力，助力提升公司业绩。我们利用新技术来提高工具的准确性、可追溯性、人机工程学 and 安全性。



为各行业提供优质的生产工具

作为一个领先的工具制造商，Cleco为许多行业的工厂提供了值得信赖的工具解决方案。无论您是高科技汽车、推土工程设备、家具生产商，又或者是为领先航空项目的飞机装配，您都能在Cleco制造工具中选择到智能的装配工具和其他世界专业的工具。



Cleco定位

亚太

中国上海
嘉定区静唐路988号
86-21-6061-1919

澳大利亚阿尔伯里
519 Nurigong Street,Albury
NSW 2640
Australia
61-2-6058-0300

印度普纳
Gala No.1,Plot No.5 S. No.
234, 235 & 245
Indialand Global Industrial
Taluka-Mulsi,Phase I
Hinjawadi,Pune 411057
Maharashtra
India
91-020-6676-1111

日本东京
Korln-Kaikan 5F
3-6-23 Shibakoen
Minato-Ku,Tokyo 105-0011 Japan
81-3-6450-1840

北美

密歇根州底特律
2630 Superior Court
Auburn Hills,MI 48236
United States
1-248-391-3700

南卡罗来纳州列克星敦
670 Industrial Drive
Lexington,SC 29072
United States
1-800-845-5629
1-803-951-7510

墨西哥克雷塔罗
Vialidad Del Pueblito 103
Parque Industrial
Querétaro,QRO 76220
Mexico
52-442-211-3800

加拿大米西索加
7631 Bath Road
Mississauga L4T 3T1
Canada
866-691-6212

南美

巴西圣保罗
Avenida Liberdade 4055
Iporanga-Sorocaba
Sao Paolo 18087-170
Brazil
55-15-3238-3870

欧洲

英格兰皮卡迪利大街
C/O Spline Guages
Piccadilly,Tamworth
Staffordshire B78 2ER
United Kingdom
44-1827-8727-71

法国奥祖瓦拉费里耶尔
25 Avenue Maurice
Chevalier Ozoir-La-Ferriere
Cedex 77330
France
33-1-64-43-22-00

德国韦斯特豪森
Industriestraße 1
73463 Westhausen
Germany
49-0-73-63-81-0

Cleco[®]
Production Tools

装配工具

SOLUTIONS ARE IN OUR DNA.



Solutions are in our DNA.

01

无线电动装配工具

Solutions are in our DNA.

装配线就是我们的舞台



Cleco CellCore™无线装配工具：

操作简单, 坚固耐用

随着智能水平的提高和数字技术的进步, CellCore™智能且耐用, 专门针对恶劣工况而打造:

- 将最多10个无线工具连接到一个mPro200控制器
- 工具上的彩色工作灯提供合格/不合格视觉反馈
- “保持激活”功能——可防止工具在电池更换期间重启
- 与Cleco的整个全局控制器平台向前和向后兼容



Cleco无线电动工具使拧紧操作更灵活，更机动

相对有线工具，无线工具更机动灵活。一台mPro400系列主控制器，最多可连接16把无线工具，与传统有线工具相比节约成本约50%。通过WiFi连接的无线工具，灵活机动地应用于品质要求高的关键工位，极大的提高操作者的工作效率。



Cleco的LiveWire™2工具更强大、更轻巧、更耐用

LiveWire™2 工具一次充电可在80%量程下进行1700次拧紧，可完成100万次拧紧免维护。第二代LiveWire™ 2工具比第一代更轻，设计紧凑，保留了Cleco一贯的操作人机友好界面和精密性能。



专为恶劣工况打造的智能工具

新推出的CellCore™无线装配工具非常智能、耐用，能够适应恶劣的环境。轻量化的人机工程学设计减少了操作人员的疲劳，同时提供最先进的动力，重量和平衡感。大型户界面可在不使用控制器的情况下，快速方便地将拧紧策略编程到工具中。

CellCore™为您提供简单操作，坚固耐用的无线装配工具。

CellCore

专为装配线高质量关键应用工位而设计且工具本身可编程。

- 坚固耐用 - 符合严苛的装配线作业要求，通过1.5米跌落测试
- 人机工程学设计 - 可减轻操作人员疲劳，动力强劲且采用尖端智能技术
- 性能可靠 - 正常运行时间显著延长，维护间隔达50万次
- 使用方便 - 大型用户界面可在没有控制器的情况下直接在工具上轻松编程



手枪式

型号	扭矩范围		空转转速 转/分	重量 千克	长度 毫米	边到中心 毫米	输出头
	最小Nm	最大Nm					
CCBPW04Q	1.2	4	2480	0.98	184.66	28.96	1/4"快换
CCBPW123	3.6	12	800	1.05	197.87	28.96	3/8"方寸头
CCBPW12Q	3.6	12	800	1.05	200.41	28.96	1/4"快换
CCBPW223	6.6	22	430	1.05	197.87	28.96	3/8"方寸头
CCBPW22Q	6.6	22	430	1.05	200.41	28.96	1/4"快换

产品重量不包含电池重量。
2.0Ah电池重量0.43kg。
5.0Ah电池重量0.72kg。

直角弯头式



型号	扭矩范围		空转转速 转/分	重量 千克	长度 毫米	边到中心 毫米	输出头
	最小Nm	最大Nm					
CCBAW153	4.5	15	570	1.70	455.93	31.75	3/8"方寸头
CCBAW253	7.5	25	305	1.70	455.93	31.75	3/8"方寸头
CCBAW353	10.5	35	255	1.95	486.41	31.75	3/8"方寸头
CCBAW503	15	50	165	2.00	499.11	31.75	3/8"方寸头

产品重量不包含电池重量。
2.0Ah电池重量0.43kg。
5.0Ah电池重量0.72kg。

手枪式保护套

型号	描述
T50-1000659	适用于 CellCore手枪式-4Nm
T50-1000660	适用于 CellCore手枪式-12,22Nm

直角弯头式保护套

型号	描述
T50-1000656	适用于 CellCore直角弯头式-15,25Nm
T50-1000657	适用于 CellCore直角弯头式-35Nm
T50-1000658	适用于 CellCore直角弯头式-50Nm

大扭矩-手枪式

专为装配线大扭矩应用工位而设计且工具本身可编程。
反力杆可以定制。



型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心	高度	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米	毫米	
CCBPWN200D6	40	195	42	3.36	339	28	204	3/4"方寸头
CCBPWN500D6	119	500	14	3.36	339	28	204	3/4"方寸头
CCBPWN1000D6	214	1000	8	6.68	403	40	208	3/4"方寸头
CCBPWN1350D8	293	1350	6	6.68	403	40	208	1"方寸头
CCBPWN2000D8	436	2000	4	6.68	403	40	208	1"方寸头

产品重量不包含电池重量。
2.0Ah电池重量0.43kg。
5.0Ah电池重量0.72kg。

大扭矩-直角弯头式

专为装配线大扭矩应用工位而设计且工具本身可编程。
反力杆可以定制。



型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心	高度	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米	毫米	
CCBAWN225NB6	45	225	34	4.7	610	31.8	260.4	3/4" 方寸头
CCBAWN750NB6	154	750	11	5	597	31.8	260.4	3/4" 方寸头
CCBAWN1000NB6	200	1000	7	5	610	31.8	260.4	3/4" 方寸头

产品重量不包含电池重量。
2.0Ah电池重量0.43kg。
5.0Ah电池重量0.72kg。

CellTek

为制造和工程系统提供可靠的实时同步。

- 互联性 - 为制造和工程系统提供可靠的实时同步
- 人机工程学设计 - 设计时尚、轻巧便携，具有极佳的舒适度和协调性
- 转速 - 目前市场上转速高，重量轻，可大大缩短生产时间的无线装配工具
- 精度 - 确保安全关键性组件拥有一流精度和可重复性



手枪式

型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米	
CTBPW05Q	1.1	4.9	3525	0.90	191	19.3	1/4"快换
CTBPW10Q	2.4	10	1600	0.95	207	19.3	1/4"快换
CTBPW15Q	3.4	14.4	1125	0.95	207	19.3	1/4"快换

产品重量不包含电池重量。
2.0Ah电池重量0.43kg。
5.0Ah电池重量0.72kg。

直角弯头式



型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米	
CTBAW153	3.6	15.0	1025	1.4	515	14.3	3/8"方寸头
CTBAW213	5.2	21.0	735	1.4	515	14.3	3/8"方寸头
CTBAW273	6.8	27.0	560	1.4	515	14.3	3/8"方寸头
CTBAW383	10.0	38.0	395	1.55	525	16.5	3/8"方寸头
CTBAW503	13.0	50.0	285	1.6	534	17	3/8"方寸头
CTBAW653	17.0	65.0	220	1.7	543	19	3/8"方寸头

产品重量不包含电池重量。
2.0Ah电池重量0.43kg。
5.0Ah电池重量0.72kg。

CellTek 附件

型号	描述
ACA00-R0-G1-L00	直角弯头式陀螺仪
ACP00-R0-G1-L00	手枪式陀螺仪
ACA00-R0-G0-LD4	直角弯头式Ubisence位置识别标签
ACP00-R0-G0-LD4	手枪式Ubisence位置识别标签
ACA00-R0-G0-LSI	直角弯头式西门子位置识别标签 (RTLS)

直角弯头式保护套

型号	描述
T50-1001101	适用于 CellTek直角弯头式-15,21,27Nm
T50-1001102	适用于 CellTek直角弯头式-38Nm
T50-1001103	适用于 CellTek直角弯头式-50Nm

CellClutch

- 无线电动离合器式装配工具
- 可编程拧紧策略 - 工具可通过USB接口进行配置编程, 最多可分7步进行拧紧
- 多色LED - 在照亮工件的同时为操作工提供二次“合格/不合格”反馈的工作灯
- 操作者状态灯 - 通过彩色指示灯轻松地看清楚拧紧和批次计数状态
- 电池电量低警告 - 通过在电池电量低时关闭工具来防止紧固扭矩不足



手枪式

型号	扭矩范围		扭矩值		空转转速	重量	长度	边到中心	高	输出头
	最小Nm	最大Nm	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米	毫米	
CLBP04Q	1.1	4	0.8	2.9	177 - 1770	1.04	213.5	28.5	209	1/4”快换
CLBP08Q	2.1	8	1.5	5.9	95 - 985	1.04	213.5	28.5	209	1/4”快换
CLBP12Q	3.2	12	2.4	8.8	70 - 700	1.04	213.5	28.5	209	1/4”快换

产品重量不包含电池重量。
2.0Ah电池重量0.43kg。
5.0Ah电池重量0.72kg。



直角弯头式

型号	扭矩范围		扭矩值		空转转速	重量	长度	边到中心	高	输出头
	最小Nm	最大Nm	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米	毫米	
CLBA083	2.2	8	1.6	5.9	92 - 915	1.46	452.4	12.5	76.0	3/8”方寸头
CLBA123	3.3	12	2.4	8.8	65 - 650	1.46	452.4	12.5	76.0	3/8”方寸头
CLBA203	8.3	21	6.1	15.5	36 - 360	1.73	492	15.0	76.0	3/8”方寸头
CLBA303	8.3	30	6.1	22.1	26 - 255	1.73	492	15.0	76.0	3/8”方寸头
CLBA403	15.1	41	11.1	30.2	19 - 190	1.83	513	18.5	76.0	3/8”方寸头

产品重量不包含电池重量。
2.0Ah电池重量0.43kg。
5.0Ah电池重量0.72kg。

电池和充电器

用于CellCore, CellTek, CellClutch工具

- 快速 - 30分钟快速充满
- 通用 - 2.0Ah电池实现最佳人机工程学, 5.0Ah电池实现最佳拧紧过程



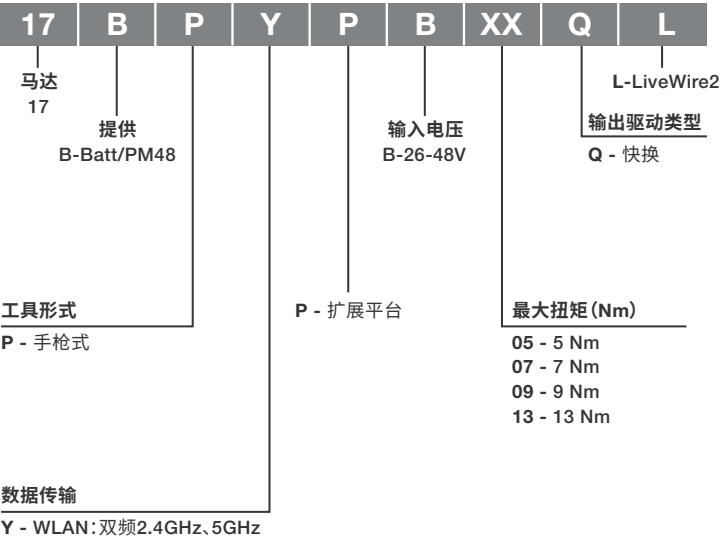
型号	说明
T50-1000497	18V, 2.0Ah 电池 (0.43kg)
T50-1000498	18V, 5.0Ah 电池 (0.72kg)
T50-1000545	18V快速充电器

LiveWire 2

- 精准 - 设计用于安全关键应用
- 经济 - 将多达10个工具配对到一个mPro200控制器, 16个工具配对到一个mPro400控制器, 节省金钱、时间和空间
- 人机工程学 - 工具更轻且符合人机工程学, 以减少操作人员疲劳
- 可靠 - 拧紧过程中可达到50万次免维护
- 可互换 - 通过在装配线上与LiveWire内存芯片快速交换工具, 减少停机时间

LiveWire 2-17系列-无线电动-手枪式

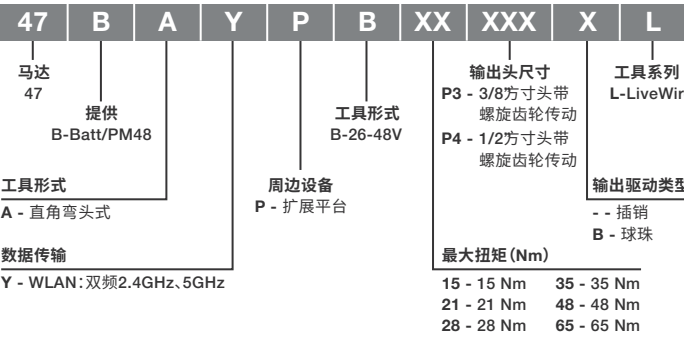
专为安全关键应用而设计的轻型手枪式工具



型号	扭矩范围		空转转速		长度	重量	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分 (26V)	转/分 (44V)	毫米 (26V)	千克	
17BPYPB05QL	3.0	5.0	1639	2428	213.36	1.26	1/4”快换
17BPYPB07QL	3.0	7.0	1161	1721	213.36	1.26	1/4”快换
17BPYPB09QL	3.0	9.0	887	1314	213.36	1.26	1/4”快换
17BPYPB13QL	3.0	13.0	629	931	213.36	1.26	1/4”快换

通用设备: 所有工具都必须与认可的Cleco拧紧控制器或合适的PC软件一起使用。
电池重量: 26V锂离子电池: 1.1磅 (0.50千克), 44V锂离子电池: 1.9磅 (0.85千克)。44V电池比26V电池短19mm/0.705”。附加设备: 扫描枪、插座、电池和充电器需单独订购。

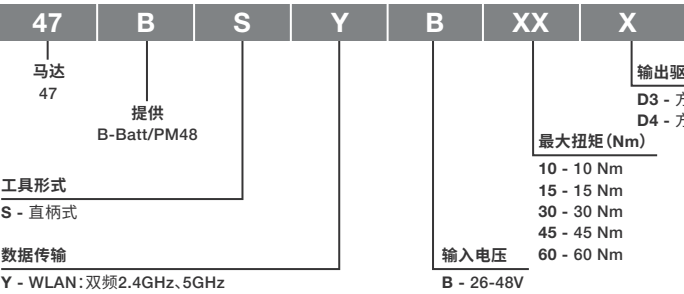
LiveWire 2-47系列-无线电动-直角弯头式设计用于安全关键应用的轻型直角弯头式工具



型号	扭矩范围		空转转速		长度	重量	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分 (26V)	转/分 (44V)	毫米 (26V)	千克	
47BAYPB15P3L	5.5	15	487	891	581.66	1.83	3/8"方寸头
47BAYPB21P3L	8.0	21	370	680	581.66	1.83	3/8"方寸头
47BAYPB28P3L	10.0	28	264	482	581.66	1.83	3/8"方寸头
47BAYPB35P3L	12.0	35	255	446	584.20	1.88	3/8"方寸头
47BAYPB48P3L	18.0	48	181	316	596.90	1.97	3/8"方寸头
47BAYPB65P4L	15.0	65	135	236	597.92	2.07	1/2"方寸头

通用设备:所有工具都必须与认可的Cleco拧紧控制器或合适的PC软件一起使用。
电池重量:26V锂离子电池:1.1磅 (0.50千克), 44V锂离子电池:1.9磅 (0.85千克)。44V电池比26V电池短19mm/0.705”。附加设备:扫描枪、插座、电池和充电器需单独订购。

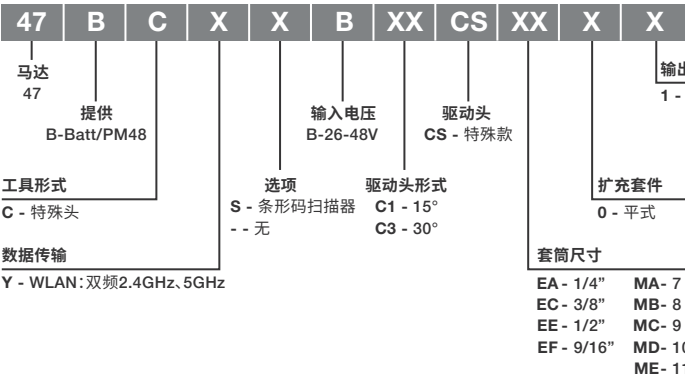
LiveWire-47系列-无线电动-直柄式设计用于安全关键应用的直柄式工具



型号	扭矩范围		空转转速		长度	重量	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分 (26V)	转/分 (44V)	毫米 (26V)	千克	
47BSYB10D3	3	10	750	1375	515.62	1.8	3/8"方寸头
47BSYB15D3	5	15	570	1050	520.70	1.8	3/8"方寸头
47BSYB30D3	10	30	275	485	525.78	1.8	3/8"方寸头
47BSYB45D3	15	45	205	355	589.28	2.7	3/8"方寸头
47BSYB60D4	21	60	145	250	591.82	2.8	1/2"方寸头

通用设备:所有工具都必须与认可的Cleco拧紧控制器或合适的PC软件一起使用。
电池重量:26V锂离子电池:1.1磅 (0.50千克), 44V锂离子电池:1.9磅 (0.85千克)。44V电池比26V电池短19mm/0.705”。附加设备:扫描枪、插座、电池和充电器需单独订购。

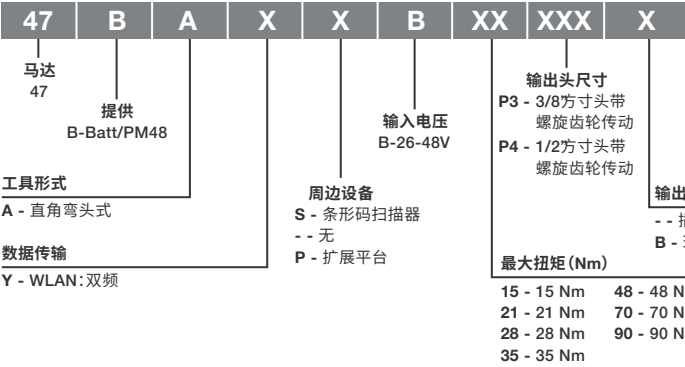
LiveWire-47系列-无线电动-Crowfoot设计用于安全关键应用的特殊头工具



型号	扭矩范围		空转转速		长度	重量
	最小Nm	最大Nm	转/分 (26V)	转/分 (44V)	毫米 (26V)	千克
47BCYSB30C1	10.5	30	186	186	668	2.78
47BCYSB30C3	10.5	30	326	326	660	2.78

通用设备:所有工具都必须与认可的Cleco拧紧控制器或合适的PC软件一起使用。
电池重量:26V锂离子电池:1.1磅 (0.50千克), 44V锂离子电池:1.9磅 (0.85千克)。44V电池比26V电池短19mm/0.705”。附加设备:扫描枪、插座、电池和充电器需单独订购。

LiveWire-47系列-无线电动-直角弯头式设计用于安全关键应用的直角弯头式工具



型号	扭矩范围				空转转速		长度	重量	输出头
	最小Nm	最大Nm	最小英尺磅	最大英尺磅	转/分 (26V)	转/分 (44V)	毫米 (26V)	千克	
47BAYPB70P4	24	70	17.7	51.7	123	216	690.88	4.18	1/2"方寸头
47BAYPB90P4	40	90	29.5	66.4	80	140	690.88	4.18	1/2"方寸头

通用设备:所有工具都必须与认可的Cleco拧紧控制器或合适的PC软件一起使用。
电池重量:26V锂离子电池:1.1磅 (0.50千克), 44V锂离子电池:1.9磅 (0.85千克)。44V电池比26V电池短19mm/0.705”。附加设备:扫描枪、插座、电池和充电器需单独订购。

LiveWire-47系列-无线电动-油管螺栓锁紧

专为安全关键应用设计的油管螺栓锁紧工具, 如制动管路附件和燃油管路总成

47	B	T	X	X	X	XX	KSX	XX	X	X
马达 47	提供 B-Batt/PM48				输入电压 B-26-48V		驱动头尺寸 KS2 - T2 KS3 - T3 KS4 - T4			输出驱动类型
工具形式 T - 油管螺栓				选项 S - 条形码扫描器 - 无						0 - 六角部分通孔 1 - 六角通孔
数据传输 Y - WLAN: 双频2.4GHz、5GHz				最大扭矩 (Nm) T2 - 20 Nm T3 - 30 Nm T4 - 40 Nm					扩充套件	2 - 六角双通孔 3 - 六角部分双通孔
套筒尺寸									最大六角套筒尺寸	
EA - 1/4"	M5 - 5 mm				MH - 14 mm				MP - 22 mm	
EC - 3/8"	M6 - 6 mm				MI - 15 mm				MQ - 23 mm	
EE - 1/2"	MA - 7 mm				MJ - 16 mm(5/8)"				MR - 24 mm(15/16)"	
EF - 9/16"	MB - 8 mm(5/16)"				MK - 17 mm				MS - 25 mm	
EH - 11/16"	MD - 10 mm				ML - 18 mm				MT - 26 mm	
EJ - 13/16"	ME - 11 mm(7/16)"				MM - 19 mm(3/4)"				MU - 27 mm(1 1/16)"	
EK - 7/8"	MF - 12 mm				MN - 20 mm					
EM- 1"	MG - 13 mm				MO - 21 mm					



型号	扭矩范围		空转转速		长度	重量
	最小Nm	最大Nm	转/分 (26V)	转/分 (44V)	毫米 (26V)	千克
47BTYSB20T2	10	20	260	455	23.6	2.54
47BTYSB30T3	15	30	188	329	23.3	2.54
47BTYSB40T4	20	40	141	247	29.9	2.90

通用设备: 所有工具都必须与认可的Cleco拧紧控制器或合适的PC软件一起使用。
电池重量: 26V锂离子电池: 1.1磅 (0.50千克), 44V锂离子电池: 1.9磅 (0.85千克)。44V电池比26V电池短19mm/0.705”。附加设备: 扫描枪、插座、电池和充电器需单独订购。

LiveWire 2 扫描仪

- 可跟踪性 - 将拧紧过程结果直接从工具链接到序列号或VIN
- 紧凑性 - 避免生产线使用外部条码扫描器



型号	说明
937240PT	用于LIVEWIRE 2和平台工具的2类条形码扫描器
943045PT	2D LED灯条, 绿色, IEC 60825:2类
962034PT	2D激光十字准星, IEC 60825:2类

LiveWire 2 陀螺仪

- 精确 - 消除操作员的影响, 并通过在工具上增加一个陀螺仪来提升精度
- 紧凑 - 利用小组件直接将陀螺仪模块添加到工具顶部



型号	说明
942039PT	用于LIVEWIRE 2和平台工具的陀螺仪模块
943691PT	用于LIVEWIRE 2和平台工具的陀螺仪模块

LiveWire 44V锂离子电池

- 转速比26V电池快83%
- 每充一次电可实现1700次拧紧过程 (硬接头)
- 充电周期大于800次
- 机载智能
- 液晶显示器显示电池电量水平和总充电周期
- 单手可完成锁紧卡片操作



型号	说明	重量
		千克
961102PT	锂离子电池44V HC 2.0AH	1.01

LiveWire 26V锂离子电池

- 充电周期大于800次
- 针对LiveWire工具的紧凑电池解决方案



型号	说明	重量
		千克
961101PT	锂离子电池26V HC 2.5AH	0.697

LiveWire电池充电器

- 26V、44V电池充电器及双充电器
- 双充电器自动感应26V/44V技术
- 1小时充电时间
- 电源及充电状态指示灯



型号	说明
962085PT	单个锂离子充电器, 44V, 85-270VAC

Vmax PM48/PM48-LAN 电源模块

- 提供与44伏电池速度相匹配的恒定电源
- 自动感应输入- (85-275VAC)
- 电源和状态LED
- 电子电路保护



型号	重量	宽度	深度	长度
	千克	毫米	毫米	毫米
961350PT	3.1	240	150	120

Vmax 工具电缆

- 为你的无线工具提供恒定电源
- 还可以将最多16个工具连接到一个控制器



型号	长度
	米
961341-030	3
961341-060	6
961341-080	8
961341-100	10
961369-060	6

2.4-5GHz双频接入点路由器

LiveWire双频接入点

- 工业接入点在2.4GHz和5.0GHz均具有高达300mbps的速度
- 双波段可让工厂有很大的灵活性

型号	说明
544249PT	WLAN双频2.4/5GHz

无线电射程:30-50米 (XBEE最大30米) IEEE 802.11 a/b/g (视工具而定)
最大工具数:16 (如果需求大于10, 请联系区域支持中心)

工具防护罩

- 防划和防冲击罩为您的工具和工件提供保护



型号	说明
936424PT	47BA工具上的扫描枪防护罩 (不适合LIVEWIRE 2工具)
936489PT	LIVEWIRE手枪式握具17BP防护罩-黑色
937210PT	47BA工具的显示器防护罩 (不适合LIVEWIRE 2工具)
937704PT	直角弯头47BA防护罩, 15-28 Nm, P3+P3L (也适用于LIVEWIRE 2工具)
937706PT	直角弯头47BA防护罩, 35 Nm, P3+P3L (也适用于LIVEWIRE 2工具)
937708PT	直角弯头47BA防护罩, 48 Nm, P3+P3L (也适用于LIVEWIRE 2工具)
937711PT	直角弯头47BA防护罩, 70 Nm/90 Nm, P4

LiveWire工具支架和控制器配对线

- 带或不带内置IRDA控制器配对装置的工具支架



型号	说明
935144	用于手枪式握持工具的工具支架, 包括:IRDA
935170	红外电缆接口
935290	用于达50 Nm的直角工具的工具支架, 包括:IRDA
935395	用于达50 Nm的直角工具的工具支架
935396	用于手枪式握持工具的工具支架
935998	用于至少为70 Nm的直角工具的工具支架
935999	用于至少为70 Nm的直角工具的工具支架, 包括:IRDA

02

有线电动装配工具

针对广泛应用的拧紧解决方案



Cleco NeoTek - 100万次准确、可重复、 无需维护的循环使用

持续设计意味着持续性能。准确、可重复、无需维护的循环，可实现100万次免维护。

通过提供领先的可重复的准确率，NeoTek™不仅免维护，还免去客户后顾之忧。第100万次拧紧过程与第一次一样稳定。





Cleco有线电动装配工具-下一代智能工具解决方案

我们的有线电动装配工具提供可提高生产力,提升质量,并减少停机时间,并为安全关键组装应用提供实时的数据驱动结果。

高性价比的质量关键应用解决方案

NeoTek 30-70系列有线装配工具采用免维护无刷马达驱动。精密的马达配合高精度的旋变为关键拧紧点提供全方位控制。出色耐用的齿轮传动系统,已得到工厂的实践证明。

NeoTek 30-70系列有线装配工具提供独特的模块化组装设计,便于维修。机载智能存储芯片记录工具设置值,并计算维护计划的周期,以防止昂贵的生产停机时间。



工作站控制与全局集成

Cleco mPro400混合控制器具配备大触摸屏和直观的软件界面,支持行业标准协议,现场总线通信,并能够管理多达16把无线工具和32根拧紧轴,同时可连各系列型号工具。

编程可以直接从控制器或通过远程网络连接完成,并且可配置的体系结构可实现与MES系统轻松集成。

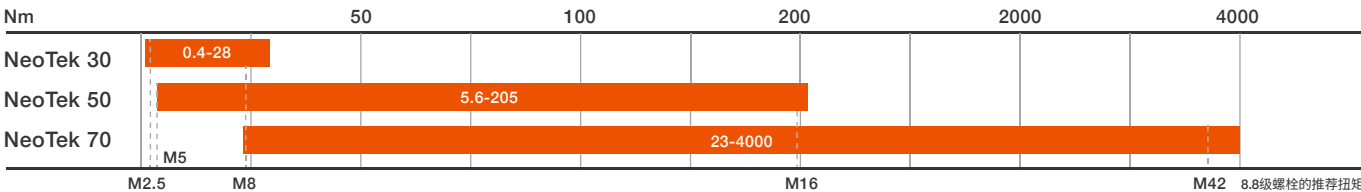
通过简化系统安装和减少复杂的过程修改,可以提高成本效益。

NeoTek 30/50/70 系列-传感器控制

- 100万次免维护循环使用
- 重复精度和准确性,精度高达±3.5% (ISO 5393 6σ)
- 可设置的LED灯环
- 听觉反馈
- 可编程多功能按钮

NeoTek 工具编号					输出头 (标准输出头)		
50	E	A	N	39	G	A	3
马达 30 50 70	工具形式 E - 电动 B - 电池 M - MiniSpindle* 如有需求请联系Cleco应用中心	工具类型 P - 手枪式 A - 直角弯头式 S - 直柄式 H - 内止外动式 F - 埋入式套筒 T - 油管螺栓工具 C - 偏置式工具	N - 不可浮动 R - 可伸缩浮动	最大输出扭矩 (Nm)	输出 扭矩级别 B - 5 Nm C - 10 Nm E - 20 Nm F - 30 Nm G - 50 Nm H - 70 Nm J - 100 Nm K - 150 Nm L - 200 Nm N - 300 Nm P - 400 Nm R - 500 Nm S - 1000 Nm T - 2000 Nm U - 5000 Nm V - 10000 Nm	输出头尺寸 Q - 1/4"快换 2 - 1/4"尺寸头 3 - 3/8"尺寸头 4 - 1/2"尺寸头 5 - 5/8"尺寸头 6 - 3/4"尺寸头 8 - 1"尺寸头 12- 1 1/2"尺寸头	驱动头生产所在地 A至H - Lexington J至R - Westhausen S至Z - 替代 不包括字母I、O

NeoTek工具的扭矩范围 (常规工具)



NeoTek 30 系列 (0.4-28Nm)

手枪式 (0.9-26 Nm)

符合人机工程学的握把和轻量设计可缓减操作员的疲劳, 提高生产力。



型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米	
30EPN05BD2	0.9	4.7	4275	0.93	197.10	16.26	1/4" 尺寸头
30EPN05BDQ	0.9	4.7	4275	0.91	210.06	16.26	1/4" 快换
30EPN12EAQ	3.9	11.6	1650	1	229.11	16.26	1/4" 快换
30EPN12FA3	3.9	11.6	1650	0.98	214.12	16.26	3/8" 尺寸头
30EPN19FB3	3.9	19	1000	1	214.12	16.26	3/8" 尺寸头
30EPN26FC3	5.1	26	750	1	214.12	16.26	3/8" 尺寸头

直角弯头式 (1.3-28 Nm)

可满足任何应用需求。
为高达28Nm应用优化的人机工程学设计。



型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心	驱动头高度	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米	毫米	
30EAN06EA3	1.3	6	2925	1.13	380	12.19	36.07	3/8" 尺寸头
30EAN12EA3	2.6	12	1450	1.14	380	12.19	36.07	3/8" 尺寸头
30EAN21FA3	4.4	21	835	1.32	407.9	16.51	40.13	3/8" 尺寸头
30EAN28FA3	5.7	28	615	1.32	407.9	16.51	40.13	3/8" 尺寸头

直柄式 (0.9-26 Nm)

可满足高达26Nm的高速精准应用。
通过花键和锁紧螺母方便地安装至固定工装。



型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米	
30ESN05BD2	0.9	4.7	4275	0.96	337.06	16.26	1/4" 方寸头
30ESN05BDQ	0.9	4.7	4275	0.96	341.88	16.26	1/4" 快换
30ESN12EAQ	3.9	11.6	1650	1.06	360.93	16.26	1/4" 快换
30ESN12FA3	3.9	11.6	1650	1.06	356.87	16.26	3/8" 方寸头
30ESN19FB3	3.9	19	1000	1.06	356.87	16.26	3/8" 方寸头
30ESN26FC3	5.1	26	750	1.06	356.87	16.26	3/8" 方寸头

NeoTek 50 系列 (5.6-205Nm)

手枪式 (5.6-123 Nm)

为高达123Nm应用优化的人机工程掌握把和花键底座。



型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米	
50EPN28FD3	5.6	28	2125	1.58	256.03	16.26	3/8" 尺寸头
50EPN43GD3	9	43	1375	1.65	260.10	18.80	3/8" 尺寸头
50EPN65HD4	14	66	900	2.14	288.04	22.10	1/2" 尺寸头
50EPN85JD4	17	84	670	2.22	302.01	22.10	1/2" 尺寸头
50EPN125KD4	25	123	455	2.62	312.93	27.94	1/2" 尺寸头

直角弯头式 (6-205 Nm)

可满足各种应用需求。
满足高达205 Nm应用的高速精准应用。



型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心	驱动头高度	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米	毫米	
50EAN30FA3	6	30	1765	1.60	449.07	16.51	40.13	3/8" 尺寸头
50EAN39GA3	8	39	1375	1.77	462.03	16.76	44.70	3/8" 尺寸头
50EAN59HA3	12	59	915	1.94	464.06	19.05	51.31	3/8" 尺寸头
50EAN80JA4	16	80	670	2.17	472.95	22.86	48.51	1/2" 尺寸头
50EAN110KA4	22	109	475	2.76	493.01	25.40	60.20	1/2" 尺寸头
50EAN150KB4	32	150	320	3.75	559.05	26.16	64.52	1/2" 尺寸头
50EAN205NA6	41	205	250	3.93	562.10	29.46	61.98	3/4" 尺寸头

直柄式 (5.6-123 Nm)

可满足高达123 Nm的高速精准应用。
通过花键和锁紧螺母方便地安装至固定工装。



型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米	
50ESN28FD3	5.6	28	2125	1.35	398.78	16.26	3/8" 尺寸头
50ESN43GD3	9	43	1375	1.65	402.84	18.80	3/8" 尺寸头
50ESN65HD4	14	66	900	1.90	434.85	21.84	1/2" 尺寸头
50ESN85JD4	17	84	670	2.00	448.82	21.84	1/2" 尺寸头
50ESN125KD4	25	123	455	2.40	459.99	27.94	1/2" 尺寸头

NeoTek 70 系列 (23-850Nm)

满足高达4000 Nm大扭矩应用的耐久性和领先的工具转速。

直角弯头式 (39-350 Nm)



型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心	驱动头高度	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米		
70EAN155NA6	39	156	740	6.5	637	29.5	62	3/4"方寸头
70EAN205NA6	52	205	555	6.5	637	29.5	62	3/4"方寸头
70EAN240PA6	60	239	480	7	655	38	68	3/4"方寸头
70EAN350PA6	88	350	325	7	655	38	68	3/4"方寸头

直柄式 (23-850 Nm)



型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米	
70ESN95ND6	23	93	1325	5.2	566	33	3/4"方寸头
70ESN130ND6	31	124	1000	5.2	566	33	3/4"方寸头
70ESN185ND6	46	184	680	5.2	566	33	3/4"方寸头
70ESN245ND6	61	245	510	5.2	610	33	3/4"方寸头
70ESN355SD8	89	354	335	7.6	610	38	1"方寸头
70ESN475SD8	118	473	250	7.6	610	38	1"方寸头
70ESN700SD8	175	699	170	7.6	610	38	1"方寸头
70ESN850SD8	213	850	125	7.6	610	38	1"方寸头

注:NeoTek70系列工具可以使用最长10米的工具电缆（961560-xxx）。
最长3米的工具电缆可以与最长25米的延长电缆一起使用;最长6米的工具电缆可以与最长20米的延长电缆一起使用。

大扭矩方案新标准



Cleco NeoTek™ 70系列大扭矩
有线电动装配工具

旨在设立大扭矩方案新标准, 扭矩范围广, 高达4000Nm

旨在为苛刻的大扭矩应用提供卓越的性能、先进的人体工程学、
更低的总成本和高性价比的拧紧系统解决的方案。



NeoTek 70 系列 (125-4000Nm)

满足高达4000 Nm大扭矩应用的耐久性和领先的工具转速。



直角弯头式 (125-4000 Nm)

型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心	驱动头高度	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米		
70EAN600SA8T	125	600	190	10.8	674	55	93	1"方寸头
70EAN800TA8MT	200	800	115	11.6	659	42	205	1"方寸头
70EAN1500TA8MT	375	1500	60	11.6	659	42	205	1"方寸头
70EAN2000TB8MT	500	2000	35	14.7	677	58	231	1"方寸头
70EAN4000UA12MT	1250	4000	17	18.8	677	58	238	1-1/2"方寸头



直柄式 (425-4000 Nm)

型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米	
70ESN1500TA8T	425	1500	43	8.7	621	41	1"方寸头
70ESN2000TA8T	775	2000	32	8.7	621	41	1"方寸头
70ESN4000UA12MT	1250	4000	18	12.8	615	60	1-1/2"方寸头

注:NeoTek70系列工具可以使用最长10米的工具电缆（961560-xxx）。
最长3米的工具电缆可以与最长25米的延长电缆一起使用;最长6米的工具电缆可以与最长20米的延长电缆一起使用。

NeoTek 系列-直角弯头浮动轴工具
(5.6-235 Nm)

适用于扭矩高达235Nm的固定工装应用。



弯头浮动轴工具编号

XX	E	A	R	XXX	XX	X	X
马达 30 50	电动	可伸缩浮动			输出头尺寸 3 - 3/8”(S1,S2) 4 - 1/2”(S3,S4) 6 - 3/4”(S4)		延伸长度 1 - 1.13”(S1),1.00”(S2&S3),1.25”(S4)
工具类型 A - 直角弯头式				工具输出头型号 S1 浮动主轴 S3 浮动主轴 S2 浮动主轴 S4 浮动主轴			
最大输出扭矩（Nm） S1头 - 12， 25Nm S2头 - 39， 55 Nm							

型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米	
30EAR12S131	2.6	12.1	1425	1.64	411.48	13.72	3/8"方寸头
30EAR25S131	5.4	25	675	1.82	411.48	13.72	3/8"方寸头
30EAR30S131	7	30	500	1.82	411.48	13.72	3/8"方寸头
50EAR39S231	8	39	1375	2.20	482.60	17.53	3/8"方寸头
50EAR55S231	12	55	915	2.37	482.60	17.53	3/8"方寸头
50EAR56S341	11	56	965	2.51	513.08	17.02	1/2"方寸头
50EAR85S341	17	84	640	2.68	513.08	22.10	1/2"方寸头
50EAR100S341	20	100	540	2.91	513.08	22.10	1/2"方寸头
50EAR165S461	33	165	315	6.81	551.18	26.92	3/4"方寸头
50EAR235S461	49	235	215	8.46	566.42	26.92	3/4"方寸头

注:S1头的浮动量为25mm,其他输出头的浮动量为19mm

NeoTek系列-埋入式套筒工具 (2.6-235 Nm)



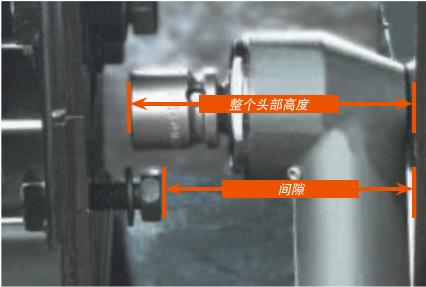
内嵌的埋入式套筒适用于狭小空间的高精度应用。

埋入式套筒工具编号

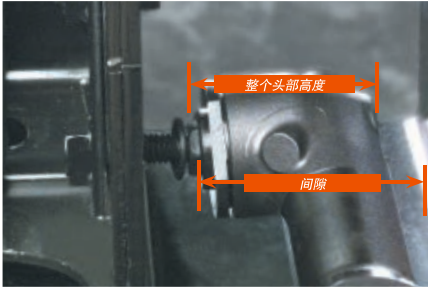
XX	E	F	N	XXX	FX
马达 30 50	电动		不可伸缩		
工具类型 F - 埋入式					
最大输出扭矩 (Nm) F1 - 12, 25, 30 Nm F2 - 39, 55 Nm F3 - 56, 84, 100 Nm F4 - 165, 235 Nm 60 Nm以下, 四舍五入至最接近的1 Nm 超过60 Nm, 四舍五入至最接近的5 Nm					
输出头 F1头 - 8-15 mm套筒对边距离 F2头 - 10-15 mm套筒对边距离 F3头 -13-21 mm套筒对边距离 F4头 - 13-21 mm套筒对边距离					

套筒编号

FSX	XX	X	X
套筒类型 1 - FS1 2 - FS2 3 - FS3 4 - FS4			输出类型 0 - 标准型 1 - 快速导入型 2 - 带磁性型
延伸长度(Extension)			0 - 平式 4 - 1/2" 8 - 1" 2 - 1/4" 6 - 3/4"
套筒尺寸			
EC - 3/8"	MB- 8 mm(5/16)"	MJ -16 mm(5/8)"	
EE - 1/2"	MD- 10 mm	MK -17 mm	
EF - 9/16"	ME- 11 mm(7/16)"	ML -18 mm	
EH - 11/16"	MF- 12 mm	MM-19 mm(3/4)"	
EJ - 13/16"	MG- 13 mm	MN -20 mm	
	MH- 14 mm	MO -21 mm	
	MI - 15 mm		



标准的带方寸头和分离的套筒的直角弯头不适合空间狭小的应用。整个头部的高度超过了间隙。



埋入式套筒适用于小间距拧紧应用。埋入式套筒相比Crowfoot偏置式工具精度更高。

型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心	弯头高度
	最小Nm	最大Nm					
30EFN12F1	2.6	12.1	1425	1.64	411.48	13.72	39
30EFN25F1	5.4	25	675	1.82	411.48	13.72	39
30EFN30F1	8	30	500	1.82	411.48	13.72	39
50EFN39F2	8	39	1375	2.70	482.60	17.53	43
50EFN55F2	12	55	915	2.87	482.60	17.53	43
50EFN56F3	11	56	965	2.51	513.08	22.35	59
50EFN85F3	17	84	640	2.68	513.08	22.35	59
50EFN100F3	20	100	540	2.91	513.08	22.35	59
50EFN165F4	33	165	315	3.49	551.18	26.92	61
50EFN235F4	49	235	215	4.48	566.42	26.92	61

注:若要订购完整工具,请在工具名称之中包含套筒名称。例如,30EFN12F1MF20。
若要单独订购套筒,在套筒名称之前加上“FS”前缀。例如,FS1MF20。

NeoTek系列-内止外动工具 (11-235 Nm)



用于特殊的底盘和悬挂系统应用。

内止外动工具编号

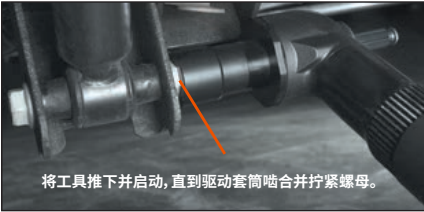
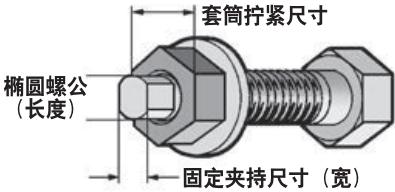
50	E	H	N	XXX	H
马达 50	电动		插头 不可浮动		头类型 H - Hold & Drive
工具类型 H - 内止外动型					
最大输出扭矩					

内止外动驱动头组件编号

H	X	XX	X	XX	X
			固定套筒/批头类型 M - 内六角批头 F - 外六角批头 T - TORX®批头 O - 椭圆套筒		椭圆长度 A - 7mm B - 8mm D - 10mm F - 12mm
内止外动					
Retainer Shaft			固定套筒/批头尺寸		
3 - 3 1/2"			EA - 1/4"		
4 - 4"			EB - 5/16"		
5 - 5 3/8"			EC - 3/8"		
6 - 5 7/8"			M5- 5 mm		
9 - 9 1/2"			M6- 6 mm		
			MA- 7 mm		
			MB- 8 mm		
			MC- 9 mm		
			MD 10 mm		
			ME- 11 mm(7/16)"		
			MF- 12 mm		
			15 - T15		
			20 - T20		
			25 - T25		
			30 - T30		
			40 - T40		
			45 - T45		
			50 - T50		

套筒尺寸(驱动)

EH - 11/16"	MG- 13 mm	MM-19 mm(3/4)"	MS -25 mm
EJ - 13/16"	MH- 14 mm	MN -20 mm	MT -26 mm
EK - 7/8"	MI - 15 mm	MO -21 mm	MU -27 mm(1 1/16)"
EM- 1"	MJ- 16 mm(5/8)"	MP -22 mm	MX -30 mm(1 3/16)"
EO - 1 1/8"	MK- 17 mm	MQ -23 mm	MZ -32 mm(1 1/4)"
	ML - 18 mm	MR -24 mm(15/16)"	



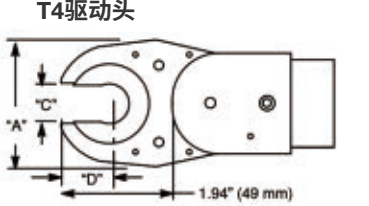
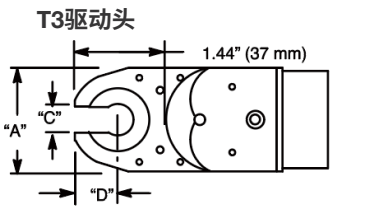
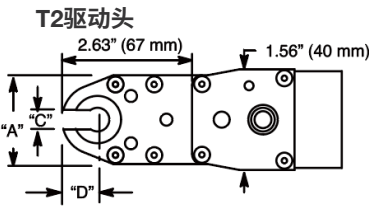
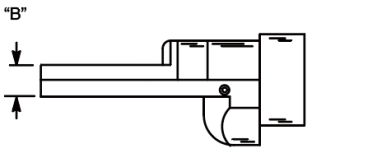
型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心
	最小Nm	最大Nm				
50EHN56H	11	56	965	3.37	515.62	26.92
50EHN85H	17	84	640	3.54	515.62	26.92
50EHN100H	20	100	540	3.20	515.62	26.92
50EHN165H	33	165	315	2.95	551.18	26.92
50EHN235H	49	235	215	3.94	566.42	26.92

注:若要订购完整工具,请在工具名称中包含套筒名称。例如,50EHN100H3MIMM5。
若要单独订购内止外动驱动头组件,请使用驱动组件编号。例如,H3MIMM5。
若要订购单个套筒,请联系Cleco服务中心。
对于标准内止外动工具,固定轴的行程为1" (25.4mm) 。

NeoTek系列-油管螺栓工具 (7.6-40 Nm)

3种不同的驱动头和超过500种套筒配置
适合各种流体管道的应用。

- 为安全关键应用设计的油管螺栓拧紧工具
- 可设置的LED灯环
- 可编程多功能按钮
- 无刷电机, 传感器控制



油管螺栓工具编号

XX	E	T	N	XX	XX
----	---	---	---	----	----

马达
50

电动

插头
不可浮动

工具类型
T - 油管螺栓

最大输出扭矩 (Nm)

头类型

T2 - 20 Nm
T3 - 30 Nm
T4 - 40 Nm



套筒编号

KSX	XX	XX	X
-----	----	----	---

套筒类型
KS2 - T2
KS3 - T3
KS4 - T4

输出类型
0 - 平式
1 - 六角通孔
2 - 六角双通孔
3 - 双六角局部通孔

延伸长度
0 - 平式
2 - 1/4"
4 - 1/2"
6 - 3/4"
8 - 1"

最大六角套筒尺寸

MG, EE
MM, 3/4"
MU, 1 1/16"
00,##(专用)

T2头型
T3头型
T4头型
所有头型

套筒尺寸

EA - 1/4"	M5 - 5 mm	MH - 14 mm	MP - 22 mm
EC - 3/8"	M6 - 6 mm	MI - 15 mm	MQ - 23 mm
EE - 1/2"	MA - 7 mm	MJ - 16 mm(5/8")	MR - 24 mm(15/16")
EF - 9/16"	MB - 8 mm(5/16")	MK - 17 mm	MS - 25 mm
EH - 11/16"	MD - 10 mm	ML - 18 mm	MT - 26 mm
EJ - 13/16"	ME - 11 mm(7/16")	MM - 19 mm(3/4")	MU - 27 mm(1 1/16")
EK - 7/8"	MF - 12 mm	MN - 20 mm	
EM - 1"	MG - 13 mm	MO - 21 mm	

型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	头部尺寸			
	最小Nm	最大Nm				A毫米	B毫米	C毫米	D毫米
50ETN20T2	7.6	20	1525	1.90	467.36	36	14	7	13
50ETN30T3	11	30	1100	1.97	457.20	42	15	13	19
50ETN40T4	14	40	830	2.20	482.60	60	15	18	24

注:若要订购完整工具,请在工具名称之中包含套筒名称。例如,50ETN20T2MF02。
若要单独订购套筒,在套筒名称之前加上“KS”前缀。例如,KS2MF02。

NeoTek系列-弯头偏置头工具 (8-30 Nm)

2种不同的驱动头角度 (15°和30°) 和多种套筒配置
适用于螺栓难以接近的应用



- 针对难以接近且通道受限的区域
- 可设置的LED灯环
- 可编程的多功能按钮
- 无刷电机, 传感器控制

Crowfoot工具编号

48	E	C	N	XX	XX
----	---	---	---	----	----

马达
50

电动

插头
非伸缩型

工具类型
C - 特殊头

最大输出扭矩

头类型

C1 - 15° 特殊头
C3 - 30° 特殊头

套筒编号

CS	XX	XX	X
----	----	----	---

套筒类型
CS - 特殊款

输出类型
1 - 贯通六角

延伸长度

0 - 平式
4 - 1/2"
6 - 3/4"

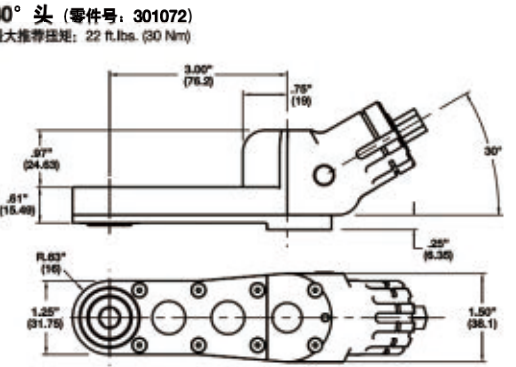
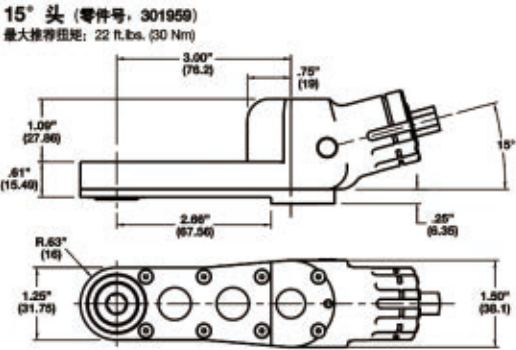
套筒尺寸

EA - 1/4"
EC - 3/8"
EE - 1/2"
EF - 9/16"
MA - 7 mm
MB - 8 mm(5/16")

MC - 9 mm
MD - 10 mm
ME - 11 mm(7/16")
MF - 12 mm
MG - 13 mm
MH - 14 mm
MI - 15 mm*
*易碎。轻型应用

型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心
	最小Nm	最大Nm				
50ECN30C1	8.0	30.0	1150	1.90	529.78	16.0
50ECN30C3	8.0	30.0	1150	1.90	578.16	16.0

注:若要订购完整工具,请在工具名称中包含套筒名称。例如,50ECN30C1EA01。
若要单独订购套筒,在套筒名称之前加上“CS”前缀。例如,CS1EA01。



NeoTek 工具电缆

- 将NeoTek 30/50/70系列工具连接到控制器
- 10mm线身, 25mm弯曲半径, 更高的电缆寿命
- 1/4圈扭转锁紧工具电缆插头

型号	重量	长度
	千克	米
961560-030	0.79	3
961560-060	1.23	6
961560-080	1.52	8
961560-100	1.81	10
961560-120	2.10	12
961560-150	2.53	15



NeoTek 工具电缆-90°弯头可旋转式

- 将NeoTek 30/50/70系列工具连接到控制器
- 适用于工具悬挂的应用, 电缆工具可以旋转330°
- 10mm线身, 25mm弯曲半径, 更高的电缆寿命
- 1/4圈扭转锁紧工具电缆插头

型号	重量	长度
	千克	米
961921-020	0.81	2
961921-040	1.12	4
961921-060	1.39	6
961921-100	1.97	10
961921-150	2.69	15



NeoTek 工具延长电缆

型号	重量	长度
	千克	米
961923-050	1.79	5
961923-100	3.34	10
961923-150	4.89	15
961923-200	6.44	20
961923-250	7.99	25



注:工具电缆总长不得超过45m, 当使用mPro400GCD-SH控制器时不得超过30m。
对于NeoTek 70 系列工具, 最长3米的工具电缆可以与最长25米的延长电缆一起使用;最长6米的工具电缆可以与最长20米的延长电缆一起使用。

NeoTek 工具电子附件

NeoTek系列工具拥有两处附件安装位(除手枪式以外),可安装两种不同附件。

NeoTek 扫描仪

- 使用先进的图像扫描技术而非传统激光扫描
- 支持扫描一维条形码和二维码
- 可扫描显示屏上的条码或传统纸质文件



型号	适用于NeoTek工具
937731PT	30/50系列直角弯头式和直柄式
942391PT	70系列直角弯头式和直柄式
T55-3000018	30系列手枪式
T55-3000019	50系列手枪式

NeoTek 工具灯

- 超亮LED
- 可编程, 可调亮度



型号	适用于NeoTek工具
943462PT	30/50系列直角弯头式和直柄式
943464PT	70系列直角弯头式和直柄式

NeoTek 陀螺仪

- 为扭矩转角法提供精准的角度监控
- 避免操作者的动作对于转角法拧紧的影响



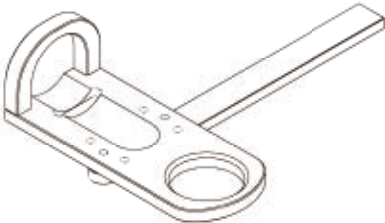
型号	适用于NeoTek工具
942396PT	30/50系列直角弯头式和直柄式
943684PT	70系列直角弯头式和直柄式
T55-3000020	30系列手枪式
T55-3000021	50系列手枪式

NeoTek 工具机械附件

NeoTek 反作用杆

- 提高工作的安全性和效率
- 让操作人员的手部远离工作

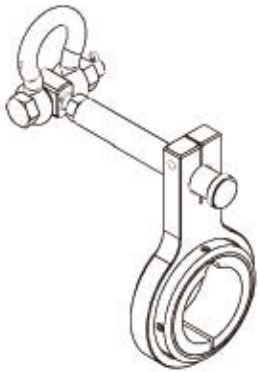
型号	适用工具	
	NeoTek系列	输出头
301934PT	30系列手枪和直柄式	EAQ
542127	30/50系列手枪和直柄式	FB3/FC3/FD3/GD3
48047128	50系列手枪和直柄式	HD4/JD4/KD4
T50-3000064	50系列直角弯头式	HA3
T50-3000065	50系列直角弯头式	JA4
T50-3000066	50系列直角弯头式	KA4
T50-3000067	50系列直角弯头式	KB4
T50-3000068	50/70系列直角弯头式	NA6
201034	70系列直柄式	ND6
46036202	70系列直柄式	SD8



NeoTek 工具吊环

- 用于工具吊装, 改善操作员的人机工程学

型号	说明
T50-3000048	工具吊环-不可旋转式
T50-3000060	工具吊环-偏置不可旋转式
T50-3000061	工具吊环-旋转式
T50-3000063	工具吊环-偏置旋转式



NeoTek 工具主体加长轴

- 用于难以接近的应用
- 减少对操作人员的反作用力

型号	适用工具
T50-3000069	50EAN110KA4
T50-3000070	50EAN150KB4/50EAN205NA6
T50-3000071	50EAN80JA4
T50-3000072	50EAN59HA3

18系列-有线工具-传感器控制

- 精密无刷电机
- 传感器/角度编码器控制
- 智能工具记忆芯片

XX	E	P	E	XXX	XXX	X
马达 18	电动 E - 电动		插头 Air - LB			护圈 - - 插销 B - 滚珠护圈 P - 按压启动
工具类型			输出头			
P - 手枪式 A - 弯头式 S - 直柄式			Q - 快换 D2 - 1/4"方寸头 D6 - 3/4"方寸头			D3 - 3/8"方寸头 D4 - 1/2"方寸头 D8 - 1"方寸头
最大扭矩 (Nm)						
60 Nm以下, 四舍五入至最接近的1 Nm						
超过60 Nm, 四舍五入至最接近的5 Nm						

手枪式 (2-31 Nm)

型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米	
18EPE06D2	2	6	4000	1.0	165.10	21.08	1/4"方寸头
18EPE06Q	2	6	4000	1.0	177.80	21.08	1/4"快换
18EPE12D3	3	12	1820	1.1	182.88	21.08	3/8"方寸头
18EPE12Q	3	12	1820	1.1	195.58	21.08	1/4"快换
18EPE17D3	4	17	1290	1.1	182.88	21.08	3/8"方寸头
18EPE17Q	4	17	1290	1.1	195.58	21.08	1/4"快换
18EPE22D3	5	22	985	1.1	182.88	21.08	3/8"方寸头
18EPE31D3	7	31	695	1.1	182.88	21.08	3/8"方寸头



手枪式-按压启动 (3-12 Nm)

型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米	
18EPE06D3P	3	6	4000	1.2	223.52	21.08	3/8"方寸头
18EPE06QP	2	6	4000	1.2	236.22	21.08	1/4"快换
18EPE12D3P	3	12	1820	1.3	223.52	21.08	3/8"方寸头
18EPE12QP	3	12	1820	1.3	236.22	21.08	1/4"快换



直角弯头式 (2-28 Nm)



型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心	弯头高度	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米	毫米	
18EAE08AL2	2	8	3000	1.3	345.44	12.95	36.07	1/4" 方寸头
18EAE15AM3	4	15	1300	1.5	375.92	14.99	40.89	3/8" 方寸头
18EAE22AM3	5	22	920	1.5	375.92	14.99	40.89	3/8" 方寸头
18EAE28AM3	6	28	700	1.5	375.92	14.99	40.89	3/8" 方寸头

直柄式 (2-31 Nm)



型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米	
18ESE06D2	2	6	4000	1.1	299.72	23.11	1/4" 方寸头
18ESE06Q	2	6	4000	1.1	312.42	23.11	1/4" 方寸头
18ESE12D3	3	12	1820	1.2	314.96	23.11	3/8" 方寸头
18ESE12Q	3	12	1820	1.2	330.20	23.11	1/4" 方寸头
18ESE17D3	4	17	1290	1.2	314.96	23.11	3/8" 方寸头
18ESE17Q	4	17	1290	1.2	330.20	23.11	1/4" 方寸头
18ESE22D3	5	22	985	1.2	314.96	23.11	3/8" 方寸头
18ESE31D3	7	31	695	1.2	314.96	23.11	3/8" 方寸头

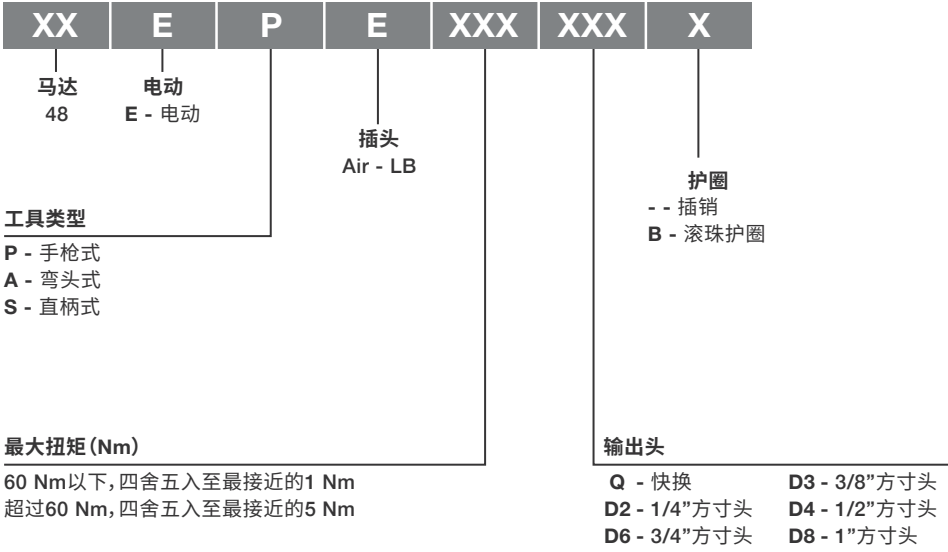
直柄式-按压启动 (2-12 Nm)



型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米	
18ESE06D3P	2	6	4000	1.3	360.68	23.11	3/8" 方寸头
18ESE06QP	2	6	4000	1.3	375.92	23.11	1/4" 方寸头
18ESE12D3P	3	12	1820	1.4	360.68	23.11	3/8" 方寸头
18ESE12QP	3	12	1820	1.4	375.92	23.11	1/4" 方寸头

48系列-有线工具-传感器控制

- 精密无刷电机
- 传感器/角度编码器控制
- 智能工具记忆芯片



手枪式 (3-1000 Nm)



型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米	
48EPE12D2	3	12	4000	1.2	195.58	21.08	1/4" 方寸头
48EPE12Q	3	12	4000	1.2	208.28	21.08	1/4" 快换
48EPE25D3	5	25	1820	1.3	213.36	21.08	3/8" 方寸头
48EPE36D3	8	36	1290	1.3	213.36	21.08	3/8" 方寸头
48EPE48D3	10	48	985	1.4	218.44	21.08	3/8" 方寸头
48EPE65D4	13	65	750	2.3	289.56	27.94	1/2" 方寸头
48EPE90D4	19	90	510	2.4	304.80	27.94	1/2" 方寸头
48EPE125D4	26	125	360	2.4	304.80	27.94	1/2" 方寸头
48EPE150D4	31	150	240	2.4	304.80	23.11	1/2" 方寸头
48EPE200D6	125	195	180	4.3	411.48	28.96	3/4" 方寸头
48EPE500D6	300	500	53	4.4	411.48	28.96	3/4" 方寸头
48EPE1000D8	500	1000	33	7.3	487.68	38.10	1" 方寸头

直角弯头式 (3-230 Nm)



型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心	弯头高度	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米	毫米	
48EAE15AL3	3	15	2855	1.7	398.78	14.99	40.89	3/8" 方寸头
48EAE28AL3	6	28	1300	1.9	411.48	14.99	40.89	3/8" 方寸头
48EAE41AM3	9	41	1090	2.0	439.42	19.05	48.01	3/8" 方寸头
48EAE58AM3	12	58	770	2.0	439.42	19.05	48.01	3/8" 方寸头
48EAE58AM4	12	58	770	2.0	439.42	19.05	48.01	1/2" 方寸头
48EAE90AH4	18	87	515	3.0	469.90	21.08	57.91	1/2" 方寸头
48EAE105AH4	27	104	340	3.0	469.90	21.08	57.91	1/2" 方寸头
48EAE135MH4	27	133	265	3.3	485.14	23.88	60.96	1/2" 方寸头
48EAE175AX6	36	176	190	4.6	548.64	26.92	69.09	3/4" 方寸头
48EAE230AX6	46	230	145	4.6	548.64	26.92	69.09	3/4" 方寸头

直柄式 (3-150 Nm)



型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米	
48ESE12D2	3	12	4000	1.4	330.20	23.11	1/4" 方寸头
48ESE12Q	3	12	4000	1.4	342.90	23.11	1/4" 快换
48ESE25D3	6	25	1820	1.5	345.44	23.11	3/8" 方寸头
48ESE36D3	8	36	1290	1.5	345.44	23.11	3/8" 方寸头
48ESE48D3	10	48	985	1.5	350.52	23.11	3/8" 方寸头
48ESE65D4	13	65	750	2.4	421.64	28.96	1/2" 方寸头
48ESE90D4	19	90	510	2.5	434.34	28.96	1/2" 方寸头
48ESE125D4	26	125	360	2.5	434.34	28.96	1/2" 方寸头
48ESE150D4	31	150	240	2.5	434.34	28.96	1/2" 方寸头

18/48 系列-直柄浮动轴工具 (2-248 Nm)

用于扭矩达248 Nm应用的固定工装应用。



型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米	
18ESE06ZA	2	6	4000	1.4	394	23	1/4" 方寸头
18ESE12ZA	3	12	1820	1.5	406	23	1/4" 方寸头
18ESE17ZA	4	17	1290	1.5	406	23	1/4" 方寸头
48ESE12ZA	3	12	4000	1.5	425	23	1/4" 方寸头
48ESE271ZB	8	27	1820	2.6	559	23	3/8" 方寸头
48ESE361ZB	7	36	1290	2.6	559	23	3/8" 方寸头
48ESE602ZB	11	57	855	3.8	620	28	1/2" 方寸头
48ESE702ZB	14	68	570	3.8	620	28	1/2" 方寸头
48ESE802ZB	17	82	450	4.4	678	31	1/2" 方寸头
48ESE1152ZB	25	115	320	4.4	678	31	1/2" 方寸头
48ESE1502ZB	31	150	245	4.4	678	31	1/2" 方寸头
48ESE1653ZB	33	165	220	6.6	726	40	3/4" 方寸头
48ESE2503ZB	50	248	145	6.6	726	40	3/4" 方寸头

18/48 系列-直角弯头浮动轴工具 (5.1-230 Nm)

用于扭矩达230 Nm应用的固定工装应用。



型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心	浮动	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米	毫米	
18EAE16S131	5.1	16	1225	2.0	406.40	13.97	25	3/8" 方寸头
18EAE23S131	7.2	23	860	2.0	406.40	13.97	25	3/8" 方寸头
18EAE30S131	6.0	30	655	2.0	406.40	13.97	25	3/8" 方寸头
48EAE37S231	8	37	1225	2.4	474.98	17.02	19	3/8" 方寸头
48EAE52S231	11	52	860	2.4	474.98	17.02	19	3/8" 方寸头
48EAE53S341	11	53	850	2.7	508.00	22.10	19	1/2" 方寸头
48EAE75S341	15	75	600	2.7	508.00	22.10	19	1/2" 方寸头
48EAE95S341	20	95	460	3.4	520.70	22.10	19	1/2" 方寸头
48EAE110S341	23	110	400	3.4	520.70	22.10	19	1/2" 方寸头
48EAE135S461	28	135	270	4.0	523.24	26.92	19	3/4" 方寸头
48EAE230S461	47	230	150	4.8	563.88	26.92	19	3/4" 方寸头

18/48 系列-埋入式套筒工具 (4.9-30 Nm)

内嵌的埋入式套筒适用于狭小空间的应用。



型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心	弯头高度
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米	毫米
18EAE16F1	4.9	16	1225	2.0	406.4	13.97	39
18EAE23F1	4.6	23	860	2.0	406.4	13.97	39
18EAE30F1	6.0	30	655	2.0	406.4	13.97	39
48EAE37F2	8	37	1225	2.4	474.98	17.02	43
48EAE52F2	11	52	860	2.4	474.98	17.02	43
48EAE53F3	11	53	850	2.7	508.00	22.10	59
48EAE75F3	15	75	600	2.7	508.00	22.10	59
48EAE110F3	23	110	400	3.4	520.70	22.10	59
48EAE135F4	27	135	270	4.0	523.24	26.92	61
48EAE230F4	47	230	150	4.8	563.88	26.92	61

注:18/48系列埋入式套筒工具的选型请参考 (30页) NeoTek系列埋入式套筒工具的选型说明。

48系列-内止外动工具 (11-227 Nm)

用于特殊的底盘和悬挂系统应用。



型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度	边到中心	弯头高度
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米	毫米	毫米
48EAE53H	11	53	850	3.6	513.08	26.92	60.96
48EAE75H	15	74	600	3.6	513.08	26.92	60.96
48EAE110H	23	112	400	4.0	513.08	26.92	60.96
48EAE135H	28	134	270	4.0	523.24	26.92	60.96
48EAE230H	47	227	150	4.8	563.88	26.92	60.96

注:48系列内止外动工具的选型请参考 (31页) NeoTek系列内止外动工具的选型说明。

48系列-油管螺栓工具 (10-40 Nm)

3种不同的驱动头和超过500种套筒配置
适合各种流体管道的应用



型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米
48ETE20T2	10	20	1425	2.0	429.26
48ETE30T2	15	30	1030	2.0	421.64
48ETE40T4	20	40	770	2.4	454.66

注:48系列油管螺栓工具的选型请参考 (32页) NeoTek系列油管螺栓工具的选型说明。

48系列-弯头偏置头工具 (10.5-30 Nm)

2种不同的驱动头角度 (15°和30°) 和多种套筒配置
适用于螺栓难以接近的应用



型号	扭矩范围		空转转速	重量	长度
	最小Nm	最大Nm	转/分	千克	毫米
48ECE30C1	10.5	30.0	860	2.5	520.7
48ECE30C3	10.5	30.0	860	2.5	520.7

注:48系列弯头偏置头工具的选型请参考 (33页) NeoTek系列弯头偏置头工具的选型说明。

18/48系列 工具电缆

用于将18/48系列工具连接到mPro400系列控制器

型号	长度
	米
301866-3M	3
301866-6M	6
301866-8M	8
301866-10M	10
301866-15M	15



18/48系列 工具电缆-直头可旋转式

适用于工具悬挂的应用, 电缆工具端可以旋转330°

型号	长度
	米
301904-3M	3
301904-6M	6
301904-10M	10



18/48系列 工具电缆-90°弯头可旋转式

适用于工具悬挂的应用, 电缆工具端可以旋转330°

型号	长度
	米
301903-3M	3
301903-6M	6
301903-8M	8
301903-10M	10
301903-15M	15



18/48系列 工具延长电缆

适用于所需电缆长度超过15米的场合

型号	长度
	米
301877-10M	10
301877-15M	15
301877-20M	20



注:18/48系列工具可使用总长不超过50米的电缆。

18/48系列 工具电缆

用于将18/48系列工具连接到mPro400系列控制器

型号	长度
	米
961259-3M	3
961259-6M	6
961259-8M	8
961259-10M	10
961259-15M	15

工具电缆-67系列

用于将67系列工具连接到控制器

型号	长度
	米
542778-3M	3
542778-6M	6
542778-8M	8
542778-10M	10
542778-15M	15

注:也可用于17/47系列传统工具



工具电缆-67系列-延长电缆

适用于所需电缆长度超过15米的场合

型号	长度
	米
542779-6M	6
542779-10M	10
542779-15M	15
542779-20M	20
542779-25M	25

注:也可用于17/47系列传统工具



工具电缆转换头

用于将67系列工具连接到 mPro400GCD 系列控制器

型号	适用工具
961789PT	传统 17/47/67系列工具

18/48系列 旋转电缆

用于将18/48系列工具连接到mPro400系列控制器

型号	长度
	米
961260-3M	3
961260-6M	6
961260-8M	8
961260-10M	10
961260-15M	15



03

电子扭力扳手

Solutions are in our DNA.

直柄扳手-橡胶保护-WIFI模块-自动头部识别 设计用于安全和质量关键应用。

- 扭矩精度±0.5%，可提高产品质量
- 人机工程学 - 轻量级设计，增加生产力和用户的舒适度
- 智能 - 基于操作员引导和控制器集成的防错工艺
- 多用途 - 用于生产线、返工站和维修站
- 兼容mPro400和mPro200系列控制器



型号	输出头	条形码 阅读器	最大扭矩范围	输出头	长度	重量
			Nm	英寸/毫米	毫米	千克
313110030	橡胶保护与显示保护					
PRW-0015-0110-WI	CLECO LIVEWIRE I-Wrench 15	无	15	9 X 12	393.70	0.80
PRW-0030-0110-WI	CLECO LIVEWIRE I-Wrench 30	无	30	9 X 12	393.70	0.86
PRW-0070-0110-WI	CLECO LIVEWIRE I-Wrench 70	无	70	9 X 12	497.84	0.93
PRW-0100-0110-WI	CLECO LIVEWIRE I-Wrench 100	无	100	9 X 12	497.84	0.93
PRW-0200-0110-WI	CLECO LIVEWIRE I-Wrench 200	无	200	14 X 18	629.92	1.50
PRW-0300-0110-WI	CLECO LIVEWIRE I-Wrench 300	无	300	14 X 18	779.28	1.86
PRW-0400-0110-WI	CLECO LIVEWIRE I-Wrench 400	无	400	14 X 18	878.84	2.00
PRW-0600-0110-WI	CLECO LIVEWIRE I-Wrench 600	无	600	14 X 18	1056.64	3.65
PRW-0800-0110-WI	CLECO LIVEWIRE I-Wrench 800	无	800	Ø 20	1320.80	5.10
PRW-1000-0110-WI	CLECO LIVEWIRE I-Wrench 1, 000	无	1000	Ø 20	1600.20	6.25
PRW-1200-0110-WI	CLECO LIVEWIRE I-Wrench 1, 200	无	1200	Ø 30	1727.20	7.00

直柄扳手-条形码阅读器-橡胶保护-WIFI模块-自动头部识别 设计用于安全和质量关键应用。

- 扭矩精度±0.5%，可提高产品质量
- 人机工程学 - 轻量级设计，增加生产力和用户的舒适度
- 智能 - 基于操作员引导和控制器集成的防错工艺
- 多用途 - 用于生产线、返工站和维修站
- 兼容mPro400和mPro200系列控制器



型号	输出头	条形码 阅读器	最大扭矩范围	输出头	长度	重量
			Nm	英寸/毫米	毫米	千克
PRW-0015-1110-WI	CLECO LIVEWIRE I-Wrench 15	有	15	9 X 12	393.70	0.80
PRW-0030-1110-WI	CLECO LIVEWIRE I-Wrench 30	有	30	9 X 12	393.70	0.86
PRW-0070-1110-WI	CLECO LIVEWIRE I-Wrench 70	有	70	9 X 12	497.84	0.93
PRW-0100-1110-WI	CLECO LIVEWIRE I-Wrench 100	有	100	9 X 12	497.84	0.93
PRW-0200-1110-WI	CLECO LIVEWIRE I-Wrench 200	有	200	14 X 18	629.92	1.50
PRW-0300-1110-WI	CLECO LIVEWIRE I-Wrench 300	有	300	14 X 18	779.78	1.86
PRW-0400-1110-WI	CLECO LIVEWIRE I-Wrench 400	有	400	14 X 18	878.84	2.00
PRW-0600-1110-WI	CLECO LIVEWIRE I-Wrench 600	有	600	14 X 18	1056.64	3.65
PRW-0800-1110-WI	CLECO LIVEWIRE I-Wrench 800	有	800	Ø 20	1320.80	5.10
PRW-1000-1110-WI	CLECO LIVEWIRE I-Wrench 1, 000	有	1000	Ø 20	1600.20	6.25
PRW-1200-1110-WI	CLECO LIVEWIRE I-Wrench 1, 200	有	1200	Ø 30	1727.20	7.00

直柄扳手-开口头

- 可快速和方便地转换各种大小的套筒
- 内置可编程芯片, 应用程序防错



型号	说明	最大扭矩范围
		Nm
197170030	13 毫米 9 X 12	200
197179027	TR 10 毫米 9 X 12	200
197179030	TR 13 毫米 9 X 12	200
197170034	17 毫米 9 X 12	250
197170036	19 毫米 9 X 12	250
197179031	TR 14 毫米 9 X 12	250
197179034	TR 17 毫米 9 X 12	250
197179036	TR 19 毫米 9 X 12	250
197170041	17 毫米 14 X 18	350
197170046	24 毫米 14 X 18	350
197170048	27 毫米 14 X 18	350
197170049	30 毫米 14 X 18	350
197179038	TR 14 毫米 14 X 18	350
197179043	TR 19 毫米 14 X 18	350
197179046	TR 24 毫米 14 X 18	350
197179048	TR 27 毫米 14 X 18	350

直柄扳手-充电

- 充电支架包括安装支架



型号	说明
197140030	I-Wrench 充电器
197990008	2M USB线
313210281	3.7V锂离子电池
197130020	CLECO LIVEWIRE 15/30 Nm直柄扳手工具装料架, 带橡胶保护
197130021	CLECO LIVEWIRE 70/100 Nm直柄扳手工具装料架, 带橡胶保护
197130022	CLECO LIVEWIRE 200 Nm直柄扳手工具装料架, 带橡胶保护
197130023	CLECO LIVEWIRE 300 Nm直柄扳手工具装料架, 带橡胶保护
197130024	CLECO LIVEWIRE 400 Nm直柄扳手工具装料架, 带橡胶保护
197130025	CLECO LIVEWIRE 600 Nm直柄扳手工具装料架, 带橡胶保护
197130026	CLECO LIVEWIRE 800 Nm直柄扳手工具装料架, 带橡胶保护
197130027	CLECO LIVEWIRE 1000 Nm直柄扳手工具装料架, 带橡胶保护
313210042	锂离子电池

直柄扳手-棘轮头

- 可快速和方便地转换各种大小的套筒
- 内置可编程芯片, 应用程序防错



型号	说明	最大扭矩范围
		Nm
197120147	空白端插入工具 14 X 18	
197170146	空白端插入工具 9 X 12	
197170001	9 X 12 - 1/4"方寸头	40
197179001	TR 9 X 12 - 1/4"方寸头	40
197170002	TR 9 X 12 - 3/8"方寸头	100
197170003	TR 9 X 12 - 1/2"方寸头	100
197179002	TR 9 X 12 - 3/8"方寸头	100
197179003	TR 9 X 12 - 1/2"方寸头	100
197170005	TR 14 X 18 - 1/2"方寸头	300
197170004	TR 14 X 18 - 3/4"方寸头	650
197179004	TR 14 X 18 - 3/4"方寸头	650
197170007	Ø 20 - 3/4"方寸头	1050
197170008	Ø 28 - 1"方寸头	1300
197179005	TR 14 X 18 - 1/2"方寸头	300

直柄扳手-编程

- 用于为应用棘轮头和开放端附件编程嵌入式芯片



型号	说明
197140013	头部识别编程装置
333110016	用于头部识别的芯片/标签

04

拧紧轴

Solutions are in our DNA.

以耐用著称 以质量赢得信誉

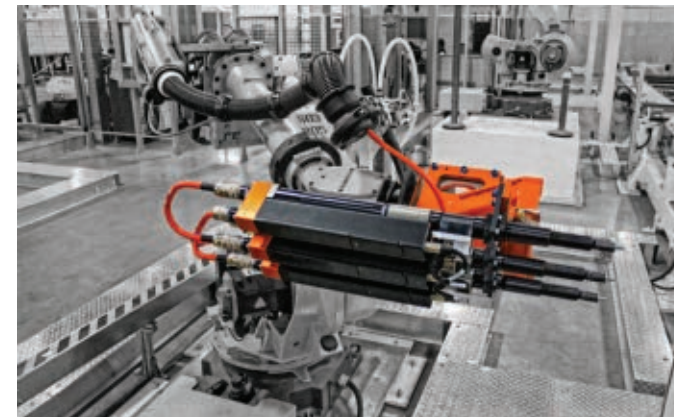
高端**自动化**拧紧解决方案

Cleco DGD™智能拧紧轴是我们独有的装配解决方案，可节省地板空间，减少电缆使用，确保高速运行时间，适用于自动化拧紧应用。智能拧紧轴提供了广泛的扭矩范围值和行业领先的空转转速。



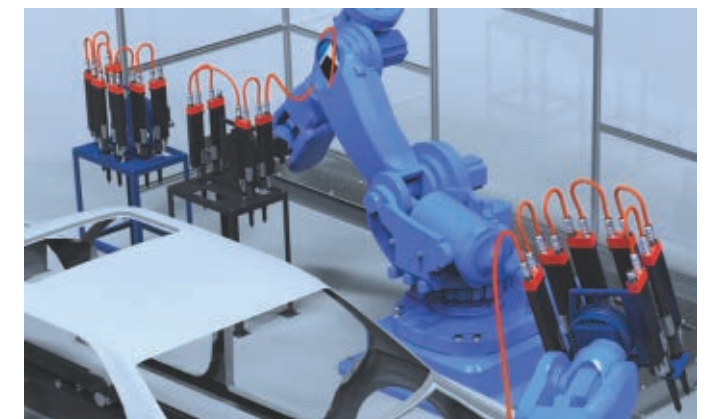
采用我们独有的智能拧紧轴布线技术，**减少您的空间占用和总拥有成本**

Cleco DGD™智能拧紧轴解决方案是机器人坚固应用的不二选择。凭借独家跳线连接电缆，我们可提供了行业内唯一的解决方案，使您能够利用单根电缆解决方案来运行多个拧紧轴。从而降低系统复杂性，简化电缆管理，并减少电缆重量。



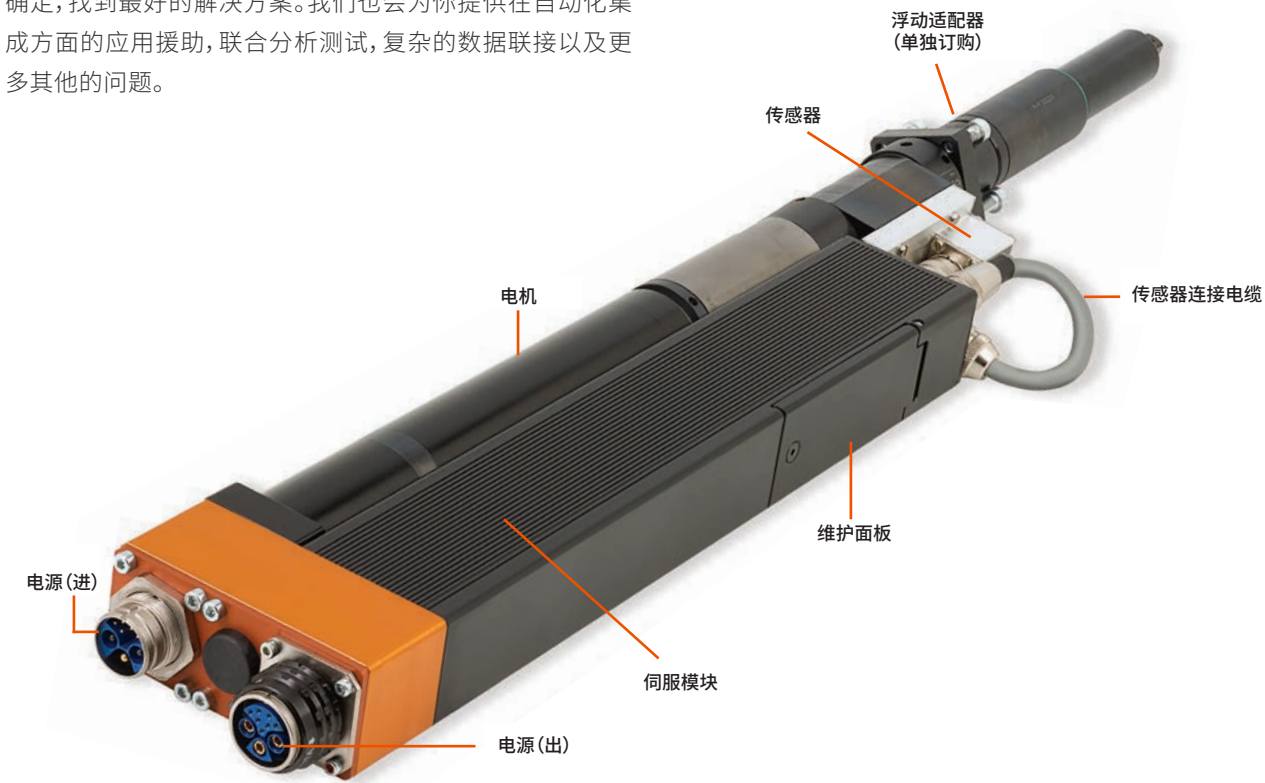
同一个工位，同一个机器人： **智能交换**，行业首创

Cleco DGD™智能拧紧轴和跳线连接电缆结合了我们专利智能交换系统技术以及自动、智能工具变换器，使您的系统能够快速从一组拧紧轴切换到使用相同控制器的另一个拧紧轴。Cleco DGD™解决方案使您能够在单个操作间中轻松管理多个应用程序。



为你的应用设备安装Cleco的智能拧紧轴

我们能提供直轴，偏直轴，弯头轴，u型轴，并且不同的扭矩有不同的马达尺寸来匹配。Cleco的智能拧紧轴能够适应大部分的情况。你的Cleco动力工具技术销售代表将会和你共同商讨确定，找到最好的解决方案。我们也会为你提供在自动化集成方面的应用援助，联合分析测试，复杂的数据联接以及更多其他的问题。



示例

1

X

BTS

XXX

1B035A

XXXXXX

2/

X

1K1B

XXXX

1ZB

XXXXX

尺寸

1, 2, 3, 4

带伺服放大器和测量卡的电机

B - 无刷电机

U - u型轴

TS - 伺服模块

传动装置

1 - 尺寸

B - 无刷电机传动装置

XXX - XXX - 最大扭矩

A - 通用系列

第二传感器交叉检查

2 - 2x仅用于直轴

附件

1 - 尺寸

Z - 直

VK - 带扭矩传感器和角度编码器的偏置输出头

WK - 带扭矩传感器和角度编码器的直角弯头输出头

1 - 型号

B - 系列

传感器

1 - 型号

K - 扭矩+角度组合

1 - 能力水平1 或 2

B - 系列

注:浮动适配器需单独订购。

智能拧紧轴尺寸和扭矩范围

Nm	0	100	200	300	400	...	2.600	2.700	2.800
尺寸 1	2 - 53 Nm								
尺寸 2		25 - 200 Nm							
尺寸 3			50 - 300 Nm						
尺寸 4				100 - 2800 Nm					

拧紧轴类型

直式驱动



偏置式驱动



弯头驱动



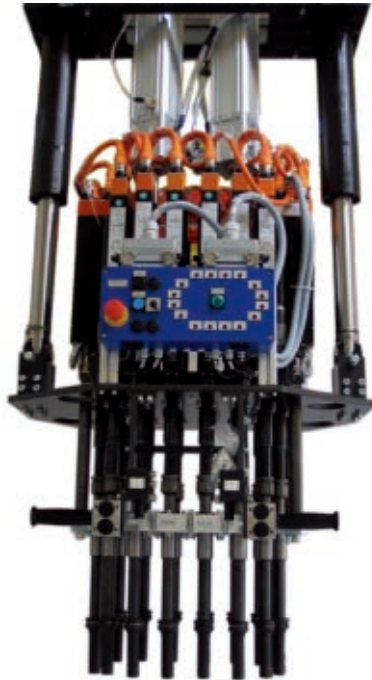
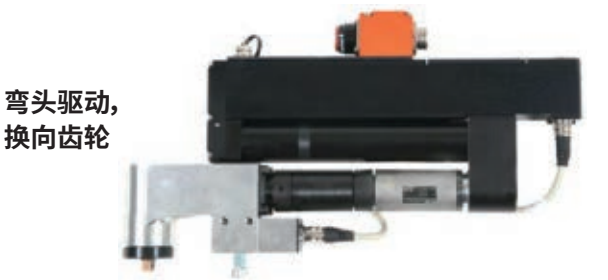
直式驱动, 换向齿轮



偏置式驱动, 换向齿轮



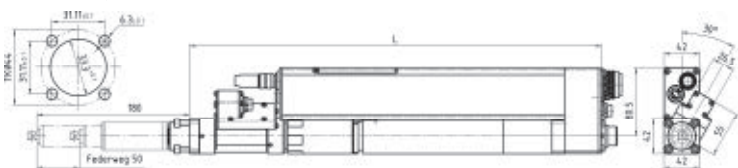
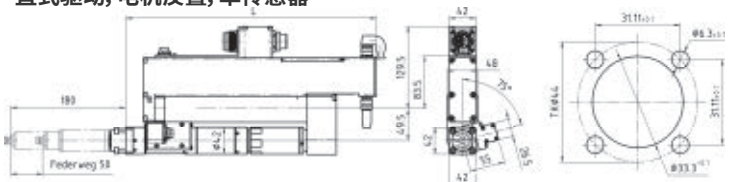
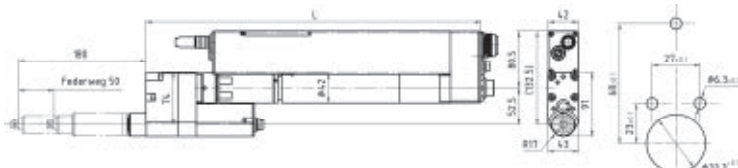
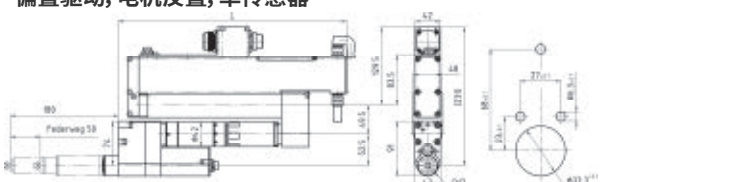
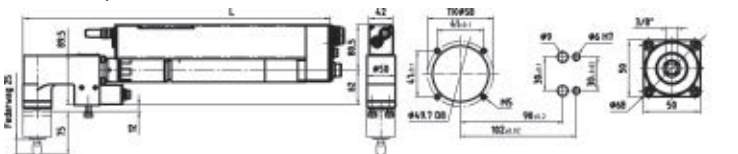
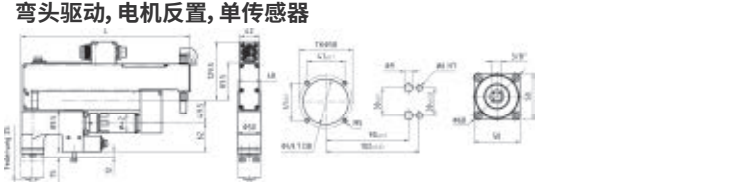
弯头驱动, 换向齿轮



智能主轴

型号1 单传感器

2-53 Nm

BTS模型	扭矩范围	速度	浮动	方头驱动		两轴中心 最小距离	长度	重量	型号	订单号	浮动适配器		浮动适配器 包括导向外壳		
		RPM		英寸		毫米	毫米	毫米			千克	订单号	X(毫米)	订单号	
		Nm													最大
直式驱动, 单传感器															
	2-12	1921	50	3/8"		43	486	4.8	1BTS-1B012A-1K3B-1ZB	947541A8	922325PT	180	S308434		
	5-35	727	50	3/8"		43	486	4.8	1BTS-1B035A-1K1B-1ZB	947553A4	922325PT	180	S308434		
	15-53	427	50	3/8"		43	486	4.8	1BTS-1B060A-1K2B-1ZB	947565A0	922325PT	180	S308434		
直式驱动, 电机反置, 单传感器															
	2-12	1921	50	3/8"		43	393	5.3	1BUTS-1B012A-1K3B-1ZB	947547A2	922325PT	180	S308434		
	5-35	727	50	3/8"		43	393	5.3	1BUTS-1B035A-1K1B-1ZB	947559A8	922325PT	180	S308434		
	15-53	427	50	3/8"		43	393	5.3	1BUTS-1B060A-1K2B-1ZB	947571A2	922325PT	180	S308434		
偏置驱动, 单传感器															
	2-12	1825	50	3/8"		35	474	5.3	1BTS-1B012A-1VK3B	947543A6	922325PT	180	S308437		
	5-35	690	50	3/8"		35	474	5.3	1BTS-1B035A-1VK1B	947555A2	922325PT	180	S308437		
	15-53	405	50	3/8"		35	474	5.3	1BTS-1B060A-1VK2B	947567A8	922325PT	180	S308437		
偏置驱动, 电机反置, 单传感器															
	2-12	1825	50	3/8"		35	382	5.8	1BUTS-1B012A-1VK3B	947549A0	922325PT	180	S308437		
	5-35	690	50	3/8"		35	382	5.8	1BUTS-1B035A-1VK1B	947561A4	922325PT	180	S308437		
	15-53	405	50	3/8"		35	382	5.8	1BUTS-1B060A-1VK2B	947573A0	922325PT	180	S308437		
弯头驱动, 单传感器															
	2-12	1801	25	3/8"		52	542	5.7	1BTS-1B012A-1WK3B	947545A4			929041		
	5-35	681	25	3/8"		52	542	5.7	1BTS-1B035A-1WK1B	947557A0			929041		
	15-53	400	25	3/8"		52	542	5.7	1BTS-1B060A-1WK2B	947569A6			929041		
弯头驱动, 电机反置, 单传感器															
	2-12	1801	25	3/8"		52	370	6.2	1BUTS-1B012A-1WK3B	947551A6			929041		
	5-35	681	25	3/8"		52	370	6.2	1BUTS-1B035A-1WK1B	947563A2			929041		
	15-53	400	25	3/8"		52	370	6.2	1BUTS-1B060A-1WK2B	947575A8			929041		

最小内接圆直径 (毫米)			
拧紧轴数目	型号1		
	附件		直角弯头
	直式	偏置	
2	43	35	52
3	54	40	60
4	61	50	74
5	81	58	89
6	99	70	105
7	116	85	120

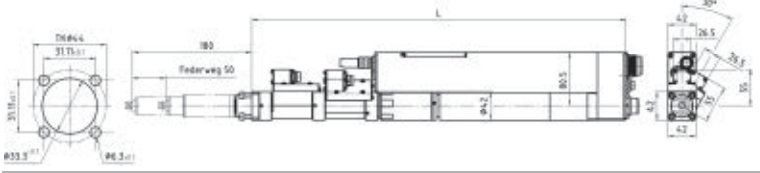
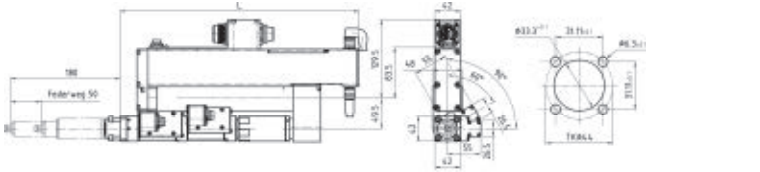
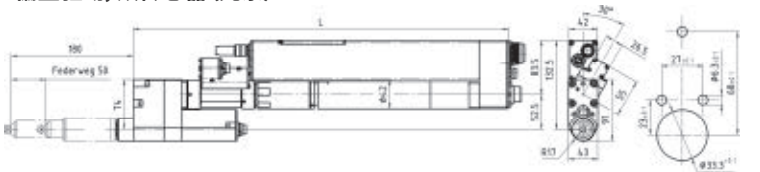
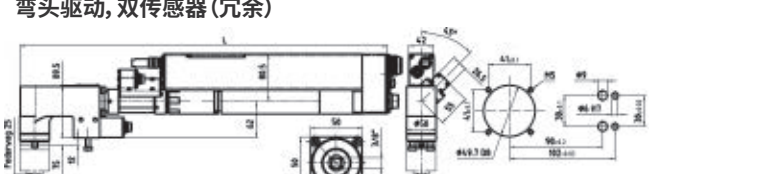
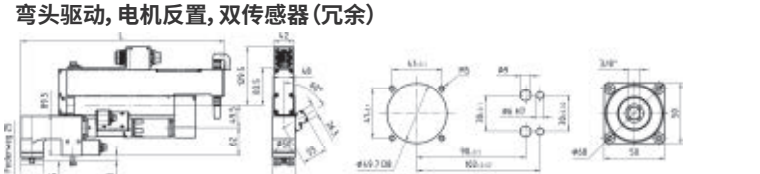
如果拧紧轴排布时有干涉,可以旋转传感器模块来避开干涉。浮动适配器不包含在拧紧轴订货号中,需单独订购。

请登录www.clecotools.com的客户支持部分或者www.clecotools.com/downloads的下载专区下载2D或3D图纸。

智能主轴

型号1 双传感器 (冗余)

2-53 Nm

BTS模型	扭矩范围	速度	浮动	方头驱动		两轴中心 最小距离	长度	重量	型号	订单号	浮动适配器		浮动适配器 包括导向外壳	
		RPM									订单号	X (毫米)	订单号	
	Nm	最大	毫米	英寸		毫米	毫米	千克						
直式驱动, 双传感器 (冗余)														
	2-12	1921	50	3/8"		43	566	5.4	1BTS-1B012A-2/1K3B-1ZB	947542A7	922325PT	180	S308434	
	5-35	727	50	3/8"		43	566	5.4	1BTS-1B035A-2/1K1B-1ZB	947554A3	922325PT	180	S308434	
	15-53	427	50	3/8"		43	566	5.4	1BTS-1B060A-2/1K2B-1ZB	947566A9	922325PT	180	S308434	
直式驱动, 电机反置, 双传感器 (冗余)														
	2-12	1921	50	3/8"		43	393	5.9	1BUTS-1B012A-2/1K3B-1ZB	947548A1	922325PT	180	S308434	
	5-35	727	50	3/8"		43	393	5.9	1BUTS-1B035A-2/1K1B-1ZB	947560A5	922325PT	180	S308434	
	15-53	427	50	3/8"		43	393	5.9	1BUTS-1B060A-2/1K2B-1ZB	947572A1	922325PT	180	S308434	
偏置驱动, 双传感器 (冗余)														
	2-12	1825	50	3/8"		35	554	5.9	1BTS-1B012A-1K3B-1VK3B	947544A5	922325PT	180	S308437	
	5-35	690	50	3/8"		35	554	5.9	1BTS-1B035A-1K1B-1VK1B	947556A1	922325PT	180	S308437	
	15-53	405	50	3/8"		35	554	5.9	1BTS-1B060A-1K2B-1VK2B	947568A7	922325PT	180	S308437	
偏置驱动, 电机反置, 双传感器 (冗余)														
	2-12	1825	50	3/8"		35	382	6.4	1BUTS-1B012A-1K3B-1VK3B	947550A7	922325PT	180	S308437	
	5-35	690	50	3/8"		35	382	6.4	1BUTS-1B035A-1K1B-1VK1B	947562A3	922325PT	180	S308437	
	15-53	405	50	3/8"		35	382	6.4	1BUTS-1B060A-1K2B-1VK2B	947574A9	922325PT	180	S308437	
弯头驱动, 双传感器 (冗余)														
	2-12	1801	25	3/8"		52	622	6.3	1BTS-1B012A-1K3B-1WK3B	947546A3			929041	
	5-35	681	25	3/8"		52	622	6.3	1BTS-1B035A-1K1B-1WK1B	947558A9			929041	
	15-53	400	25	3/8"		52	622	6.3	1BTS-1B060A-1K2B-1WK2B	947570A3			929041	
弯头驱动, 电机反置, 双传感器 (冗余)														
	2-12	1801	25	3/8"		52	450	6.8	1BUTS-1B012A-1K3B-1WK3B	947552A5			929041	
	5-35	681	25	3/8"		52	450	6.8	1BUTS-1B035A-1K1B-1WK1B	947564A1			929041	
	15-53	400	25	3/8"		52	450	6.8	1BUTS-1B060A-1K2B-1WK2B	947576A7			929041	

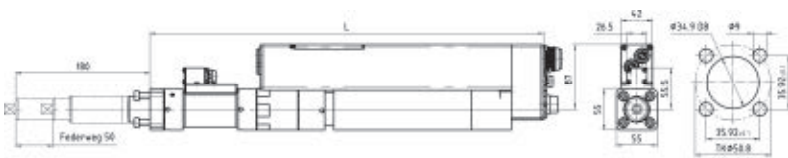
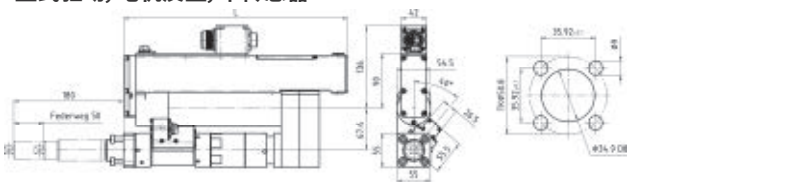
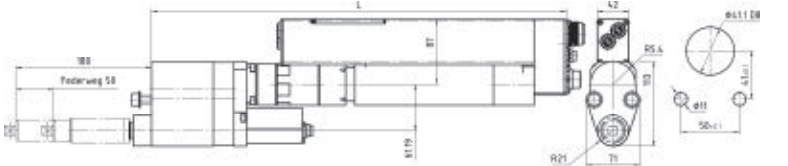
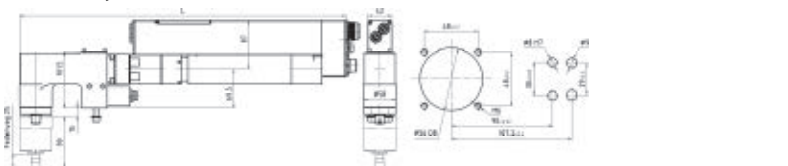
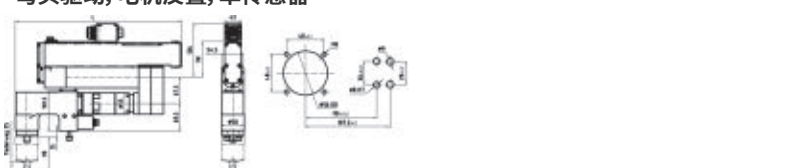
拧紧轴数目	最小内接圆直径(毫米)		
	型号1		直角弯头
	附件		
	直式	偏置	
2	43	35	52
3	54	40	60
4	61	50	74
5	81	58	89
6	99	70	105
7	116	85	120

如果拧紧轴排布时有干涉, 可以旋转传感器模块来避开干涉。浮动适配器不包含在拧紧轴订货号中, 需单独订购。
请登录www.clecotools.com的客户支持部分或者www.clecotools.com/downloads的下载专区下载2D或3D图纸。

智能主轴

型号2 单传感器

25-200 Nm

BTS模型	扭矩范围	速度	浮动	方头驱动		两轴中心 最小距离	长度	重量	型号	订单号	浮动适配器		浮动适配器 包括导向外壳	
		RPM									毫米	英寸	毫米	英寸
直式驱动, 单传感器														
	25-110	890	50	1/2"		56	528	7.6	2BTS-2B110A-2K1B-2ZB	947517A8	910609	180	S308435	
	40-200	502	50	3/4"		56	528	7.6	2BTS-2B200A-2K3B-2ZB	947529A4	935552	180	S308450	
直式驱动, 电机反置, 单传感器														
	25-110	890	50	1/2"		56	367	8.6	2BUTS-2B110A-2K1B-2ZB	947519A6	910609	180	S308435	
	40-200	502	50	3/4"		56	367	8.6	2BUTS-2B200A-2K3B-2ZB	947531A0	935552	180	S308450	
偏置驱动, 单传感器														
	25-110	831	50	1/2"		44	551	9.2	2BTS-2B110A-2VK1B	947521A2	910609	180	S308438	
	40-200	468	50	3/4"		44	551	9.2	2BTS-2B200A-2VK3B	947533A8	935552	180	S308475	
偏置驱动, 电机反置, 单传感器														
	25-110	831	50	1/2"		44	390	10.2	2BUTS-2B110A-2VK1B	947523A0	910609	180	S308438	
	40-200	468	50	3/4"		44	390	10.2	2BUTS-2B200A-2VK3B	947535A6	935552	180	S308475	
弯头驱动, 单传感器														
	25-110	838	25	1/2"		59	581	8.7	2BTS-2B110A-2WK1B	947525A8			929053	
	40-200	472	25	3/4"		59	581	8.7	2BTS-2B200A-2WK3B	947537A4			929061	
弯头驱动, 电机反置, 单传感器														
	25-110	838	25	1/2"		59	421	9.7	2BUTS-2B110A-2WK1B	947527A6			929053	
	40-200	472	25	3/4"		59	421	9.7	2BUTS-2B200A-2WK3B	947539A2			929061	

最小内接圆直径 (毫米)			
拧紧轴数目	型号2		直角弯头
	附件		
	直式	偏置	
2	56	44	59
3	75	50	68
4	80	62	86
5	106	74	101
6	130	89	118
7	151	102	137

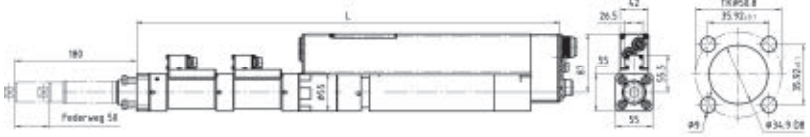
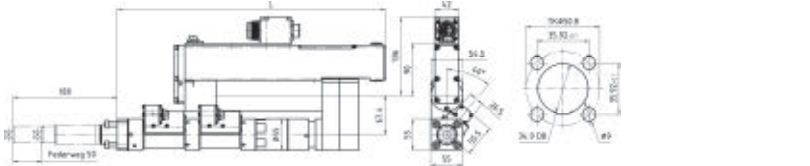
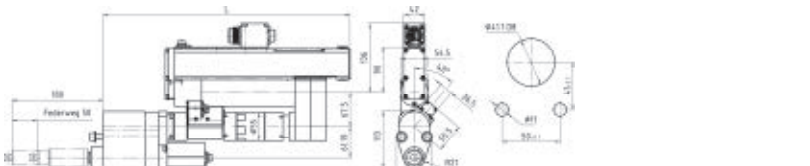
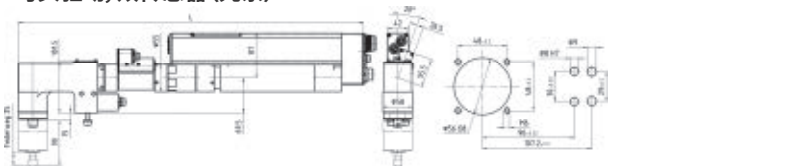
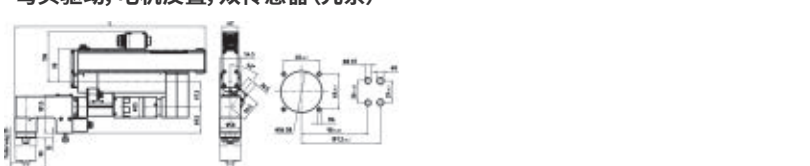
如果拧紧轴排布时有干涉,可以旋转传感器模块来避开干涉。浮动适配器不包含在拧紧轴订货号中,需单独订购。

请登录www.clecotools.com的客户支持部分或者www.clecotools.com/downloads的下载专区下载2D或3D图纸。

智能主轴

型号2 双传感器 (冗余)

25-200 Nm

BTS模型	扭矩范围	速度	浮动	方头驱动		两轴中心 最小距离	长度	重量	型号	订单号	浮动适配器		浮动适配器 包括导向外壳	
		RPM									订单号	X (毫米)	订单号	
	Nm	最大	毫米	英寸		毫米	毫米	千克						
直式驱动, 双传感器 (冗余)														
	25-110	890	50	1/2"		56	625	8.7	2BTS-2B110A-2/2K1B-2ZB	947518A7	910609	180	S308435	
	40-200	502	50	3/4"		56	625	8.7	2BTS-2B200A-2/2K3B-2ZB	947530A1	935552	180	S308450	
直式驱动, 电机反置, 双传感器 (冗余)														
	25-110	890	50	1/2"		56	464	9.7	2BUTS-2B110A-2/2K1B-2ZB	947520A3	910609	180	S308435	
	40-200	502	50	3/4"		56	464	9.7	2BUTS-2B200A-2/2K3B-2ZB	947532A9	935552	180	S308450	
偏置驱动, 双传感器 (冗余)														
	25-110	831	50	1/2"		44	648	10.3	2BTS-2B110A-2K1B-2VK1B	947522A1	910609	180	S308438	
	40-200	468	50	3/4"		44	648	10.3	2BTS-2B200A-2K3B-2VK3B	947534A7	935552	180	S308475	
偏置驱动, 电机反置, 双传感器 (冗余)														
	25-110	831	50	1/2"		44	487	11.3	2BUTS-2B110A-2K1B-2VK1B	947524A9	910609	180	S308438	
	40-200	468	50	3/4"		44	487	11.3	2BUTS-2B200A-2K3B-2VK3B	947536A5	935552	180	S308475	
弯头驱动, 双传感器 (冗余)														
	25-110	838	25	1/2"		59	678	9.8	2BTS-2B110A-2K1B-2WK1B	947526A7			929053	
	40-200	472	25	3/4"		59	678	9.8	2BTS-2B200A-2K3B-2WK3B	947538A3			929061	
弯头驱动, 电机反置, 双传感器 (冗余)														
	25-110	838	25	1/2"		59	518	9.7	2BUTS-2B110A-2K1B-2WK1B	947528A5			929053	
	40-200	472	25	3/4"		59	518	9.7	2BUTS-2B200A-2K3B-2WK3B	947540A9			929061	

拧紧轴数目	最小内接圆直径 (毫米)		
	型号2		直角弯头
	附件		
	直式	偏置	
2	56	44	59
3	75	50	68
4	80	62	86
5	106	74	101
6	130	89	118
7	151	102	137

如果拧紧轴排布时有干涉, 可以旋转传感器模块来避开干涉。浮动适配器不包含在拧紧轴订货号中, 需单独订购。
请登录www.clecotools.com的客户支持部分或者www.clecotools.com/downloads的下载专区下载2D或3D图纸。

智能主轴

型号3 单传感器

50-300 Nm

BTS模型	扭矩范围	速度	浮动	方头驱动		两轴中心 最小距离	长度	重量	型号	订单号	浮动适配器		浮动适配器 包括导向外壳	
		RPM				毫米	英寸	毫米			毫米	千克	订单号	X (毫米)
	Nm	最大	毫米	英寸		毫米	毫米	千克		订单号	X (毫米)	订单号		
直式驱动, 单传感器														
	50-300	453	50	3/4"		81	589	14.1	3BTS-3B300A-3K2B-3ZB	947577A6	910613	185	S308436	
直式驱动, 电机反置, 单传感器														
	50-300	453	50	3/4"		81	417	16.1	3BUTS-3B300A-3K2B-3ZB	947583A8	910613	185	S308436	
偏置驱动, 单传感器														
	50-300	421	50	3/4"		59	584	15.2	3BTS-3B300A-3VK2B	947579A4	910613	185	S308439	
偏置驱动, 电机反置, 单传感器														
	50-300	421	50	3/4"		59	412	17.2	3BUTS-3B300A-3VK2B	947585A6	910613	185	S308439	
弯头驱动, 单传感器														
	50-300	437	25	3/4"		81	678	17.8	3BTS-3B300A-3WK2B	947581A0			929065	
弯头驱动, 电机反置, 单传感器														
	50-300	437	25	3/4"		81	506	19.8	3BUTS-3B300A-3WK2B	947587A4			929065	

最小内接圆直径 (毫米)			
拧紧轴数目	型号3		直角弯头
	附件		
	直式	偏置	
2	81	59	81
3	94	69	94
4	116	84	116
5	139	102	139
6	164	122	164
7	189	138	189

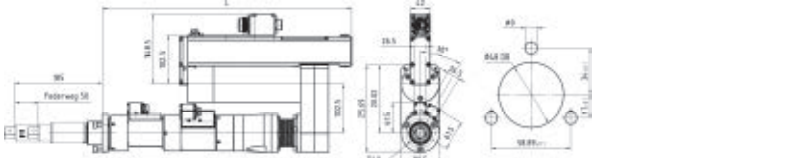
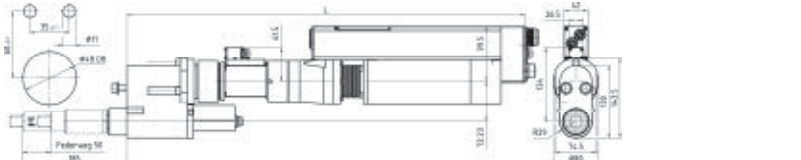
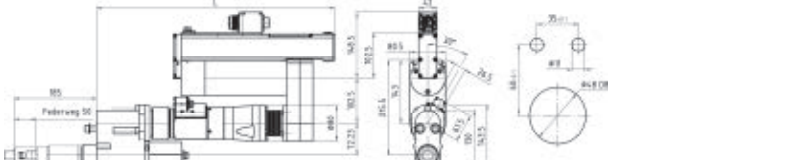
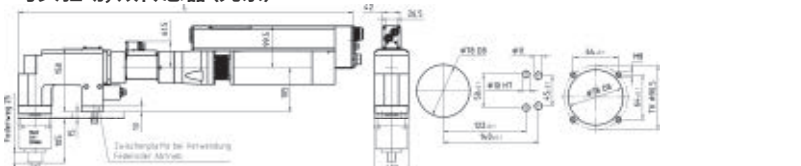
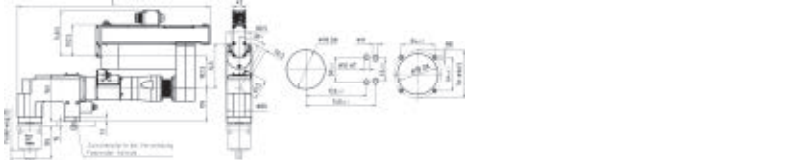
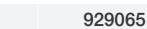
如果拧紧轴排布时有干涉,可以旋转传感器模块来避开干涉。浮动适配器不包含在拧紧轴订货号中,需单独订购。

请登录www.clecotools.com的客户支持部分或者www.clecotools.com/downloads的下载专区下载2D或3D图纸。

智能主轴

型号3 双传感器(冗余)

50-300 Nm

BTS模型					扭矩范围	速度 RPM	浮动	方头驱动		两轴中心 最小距离	长度	重量	型号	订单号	浮动适配器		浮动适配器 包括导向外壳		
					Nm	最大	毫米	英寸		毫米	毫米	千克			订单号	X (毫米)	订单号		
直式驱动, 双传感器 (冗余)						50-300	453	50	3/4"	81	701	16.2		947578A5		185		S308436	
直式驱动, 电机反置, 双传感器 (冗余)						50-300	453	50	3/4"	81	528	18.2		947584A7		185		S308436	
偏置驱动, 双传感器 (冗余)						50-300	421	50	3/4"	59	696	17.3		947580A1		185		S308439	
偏置驱动, 电机反置, 双传感器 (冗余)						50-300	421	50	3/4"	59	523	19.3		947586A5		185		S308439	
弯头驱动, 双传感器 (冗余)						50-300	437	25	3/4"	81	790	19.9		947582A9					929065
弯头驱动, 电机反置, 双传感器 (冗余)						50-300	437	25	3/4"	81	617	21.9		947588A3					929065

最小内接圆直径(毫米)			
拧紧轴数目	型号3		
	附件		直角弯头
	直式	偏置	
2	81	59	81
3	94	69	94
4	116	84	116
5	139	102	139
6	164	122	164
7	189	138	189

如果拧紧轴排布时有干涉,可以旋转传感器模块来避开干涉。浮动适配器不包含在拧紧轴订货号中,需单独订购。

请登录www.clecotools.com的客户支持部分或者www.clecotools.com/downloads的下载专区下载2D或3D图纸。

智能主轴

型号4 单传感器

100-2800* Nm

BTS模型	扭矩范围	速度	浮动	方头驱动		两轴中心 最小距离	长度	重量	型号	订单号	浮动适配器		浮动适配器 包括导向外壳
		RPM									订单号	X (毫米)	
	Nm	最大	毫米	英寸		毫米	毫米	千克			订单号		订单号
直式驱动, 单传感器													
	100-500	254	50	3/4"		91	719	21	4BTS-4B500A-4K2B-4ZA	947589A2	916643	190	
	130-660	174	50	1"		91	719	21	4BTS-4B660A-4K3B-4ZA	947601A5	916642	186	
	320-1250 ¹	86	50	1"		121*	771	29	4BTS-4B360A-4K1B-4Z1250A	947617A7 ¹	S976956	140	
	400-1600 ¹	68	50	1 1/2"		121*	771	29	4BTS-4B500A-4K2B-4Z1600A	947621A1 ¹	S308441	140	
直式驱动, 电机反置, 单传感器													
	100-500	254	50	3/4"		91	546	22.5	4BUTS-4B500A-4K2B-4ZA	947595A4	916643	190	
	130-660	174	50	1"		91	546	22.5	4BUTS-4B660A-4K3B-4ZA	947609A7	916642	186	
	320-1250 ¹	86	50	1"		121**	599	31	4BUTS-4B360A-4K1B-4Z1250A	947619A5 ¹	S976956	140	
	400-1600 ¹	68	50	1 1/2"		121**	599	31	4BUTS-4B500A-4K2B-4Z1600A	947623A9 ¹	S308441	140	
偏置驱动, 单传感器													
	100-500	238	50	3/4"		76	684	22.5	4BTS-4B500A-4VK2B	947591A8	912106	190	S308440
	130-660	163	50	1"		76	684	22.5	4BTS-4B660A-4VK3B	947603A3	912147	186	S308474
	160-750	135	50	1"		76	684	23	4BTS-4B660A-4VK4B	947607A9	912147	186	S308474
偏置驱动, 电机反置, 单传感器													
	100-500	238	50	3/4"		76	512	24	4BUTS-4B500A-4VK2B	947597A2	912106	190	S308440
	130-660	163	50	1"		76	512	24	4BUTS-4B660A-4VK3B	947611A3	912147	186	S308474
	160-750	135	50	1"		76	512	24.5	4BUTS-4B660A-4VK4B	947615A9	912147	186	S308474
弯头驱动, 单传感器													
	100-500	245	25	1"		112	729	27.1	4BTS-4B500A-4WK2B	947593A6			929089
	130-660	167	25	1"		112	729	27.1	4BTS-4B660A-4WK3B	947605A1			929089
弯头驱动, 电机反置, 单传感器													
	100-500	245	25	1"		112	556	28.6	4BUTS-4B500A-4WK2B	947599A0			929089
	130-660	167	25	1"		112	556	28.7	4BUTS-4B660A-4WK3B	947613A1			929089

¹ Special version - technical drawings on request.

² 2800Nm 拧紧轴可供备索

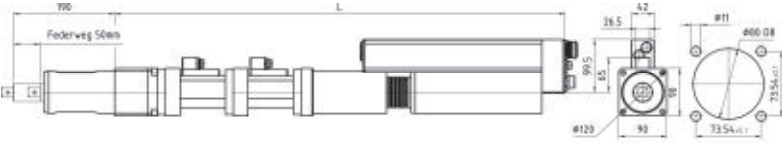
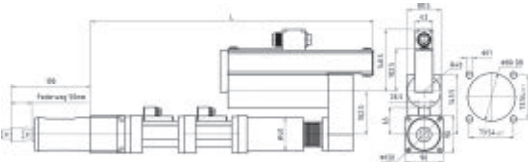
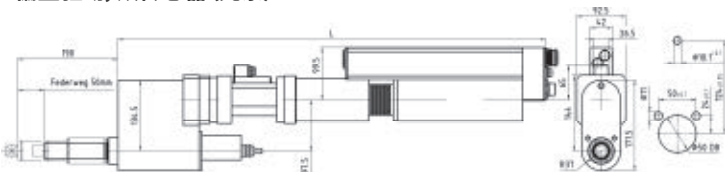
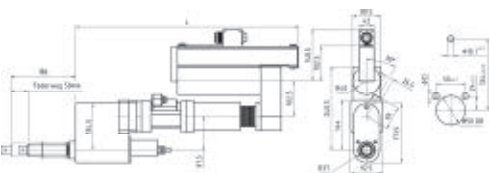
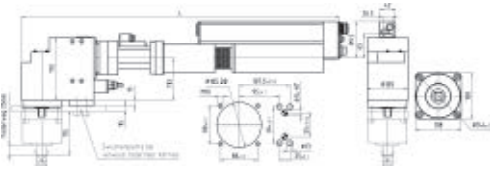
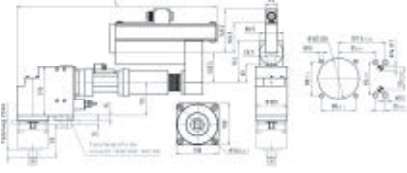
拧紧轴数目	最小内接圆直径(毫米)			
	型号4			直角弯头
	附件			
	直式	*	偏置	
2	91	121	76	112
3	122	152	88	130
4	130	172	108	160
5	174	230	130	192
6	217	281	153	224
7	246	327	180	263

如果拧紧轴排布时有干涉, 可以旋转传感器模块来避开干涉。浮动适配器不包含在拧紧轴订货号中, 需单独订购。
请登录www.clecotools.com的客户支持部分或者www.clecotools.com/downloads的下载专区下载2D或3D图纸。

智能主轴

型号4 双传感器 (冗余)

100-2800* Nm

BTS模型	扭矩范围	速度	浮动	方头驱动		两轴中心 最小距离	长度	重量	型号	订单号	浮动适配器		浮动适配器 包括导向外壳	
		RPM									订单号	X (毫米)	订单号	
	Nm	最大	毫米	英寸		毫米	毫米	千克						
直式驱动, 双传感器 (冗余)														
	100-500	254	50	3/4"		91	846	24	4BTS-4B500A-2/4K2B-4ZA	947590A9	916643	190		
	130-660	174	50	1"		91	846	24	4BTS-4B660A-2/4K3B-4ZA	947602A4	916642	186		
	320-1250 ¹	86	50	1"		121**	899	32	4BTS-4B360A-2/4K1B-4Z1250A	947618A6 ¹	S976956	140		
	400-1600 ¹	68	50	1 1/2"		121**	899	32	4BTS-4B500A-2/4K2B-4Z1600A	947622A0 ¹	S308441	140		
直式驱动, 电机反置, 双传感器 (冗余)														
	100-500	254	50	3/4"		91	674	25.5	4BUTS-4B500A-2/4K2B-4ZA	947596A3	916643	190		
	130-660	174	50	1"		91	674	25.5	4BUTS-4B660A-2/4K3B-4ZA	947610A4	916642	186		
	320-1250 ¹	86	50	1"		121**	726	34	4BUTS-4B360A-2/4K1B-4Z1250A	947620A2 ¹	S976956	140		
	400-1600 ¹	68	50	1 1/2"		121**	726	34	4BUTS-4B500A-2/4K2B-4Z1600A	947624A8 ¹	S308441	140		
偏置驱动, 双传感器 (冗余)														
	100-500	238	50	3/4"		76	812	25.5	4BTS-4B500A-4K2B-4VK2B	947592A7	912106	190	S308440	
	130-660	163	50	1"		76	812	25.5	4BTS-4B660A-4K3B-4VK3B	947604A2	912147	186	S308474	
	160-750	135	50	1"		76	812	26	4BTS-4B660A-4K3M-4VK4B	947608A8	912147	186	S308474	
偏置驱动, 电机反置, 双传感器 (冗余)														
	100-500	238	50	3/4"		76	639	27	4BUTS-4B500A-4K2B-4VK2B	947598A1	912106	186	S308440	
	130-660	163	50	1"		76	639	27	4BUTS-4B660A-4K3B-4VK3B	947612A2	912147	181	S308474	
	160-750	135	50	1"		76	639	27.5	4BUTS-4B660A-4K3M-4VK4B	947616A8	912147	181	S308474	
弯头驱动, 双传感器 (冗余)														
	100-500	245	25	1"		112	856	30.1	4BTS-4B500A-4K2B-4WK2B	947594A5			929089	
	130-660	167	25	1"		112	856	30.1	4BTS-4B660A-4K3B-4WK3B	947606A0			929089	
弯头驱动, 电机反置, 双传感器 (冗余)														
	100-500	245	25	1"		112	684	31.6	4BUTS-4B500A-4K2B-4WK2B	947600A6			929089	
	130-660	167	25	1"		112	684	31.7	4BUTS-4B660A-4K3B-4WK3B	947614A0			929089	

¹ Special version - technical drawings on request.

² 2800Nm 拧紧轴可供备索

拧紧轴数目	最小内接圆直径(毫米)			
	型号4			直角弯头
	附件			
	直式	*	偏置	
2	91	121	76	112
3	122	152	88	130
4	130	172	108	160
5	174	230	130	192
6	217	281	153	224
7	246	327	180	263

如果拧紧轴排布时有干涉, 可以旋转传感器模块来避开干涉。浮动适配器不包含在拧紧轴订货号中, 需单独订购。
请登录www.clecotools.com的客户支持部分或者www.clecotools.com/downloads的下载专区下载2D或3D图纸。

浮动适配器

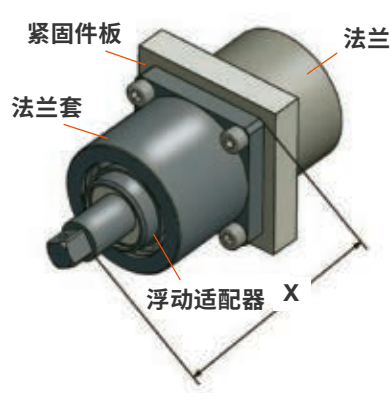
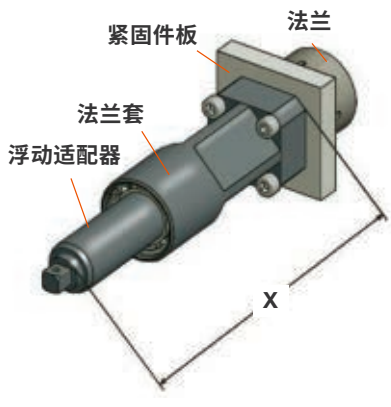
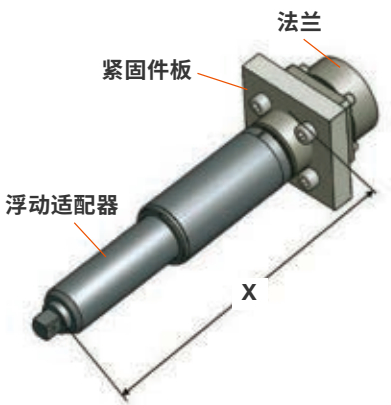
型号	马达尺寸	最大扭矩	X	输出驱动尺寸	驱动
		Nm	毫米		
922325PT	1	60	180	3/8"	1ZB 1VK
910609	2	160	180	1/2"	2ZB 2VK
935552	2	200	180	3/4"	2ZB 2VK
910613	3	520	185	3/4"	3ZB 3VK
912106	4	520	190	3/4"	4VK
912147	4	750	186	1"	4VK
S976956	4	750	140	1"	4ZA
S308441	4	1600	140	1 1/2"	4ZA
916642	4	630	185	1"	4ZA
916643	4	520	190	3/4"	4ZA

包括法兰套的浮动适配器

型号	马达尺寸	最大扭矩	X	输出驱动尺寸	驱动
		Nm	毫米		
S308434	1	60	168	3/8"	1ZB
S308435	2	160	172	1/2"	2ZB
S308450	2	200	172	3/4"	2ZB
S308436	3	300	176	3/4"	3ZB
S308437	1	60	168	3/4"	1VK
S308438	2	110	166.5	1"	2VK
S308475	2	200	166.5	1"	2VK
S308439	3	300	171	3/4"	3VK
S308440	4	520	175	3/4"	4VK
S308474	4	660	171	1"	4VK

包括法兰套的弯头浮动适配器

型号	马达尺寸	最大扭矩	X	输出驱动尺寸
		Nm	毫米	
929041	1	60	75	3/8"
929053	2	170	90	1/2"
929061	2	200	115	3/4"
929065	3	300	105	3/4"
929077	4	520	115	3/4"
929089	4	660	115	1"

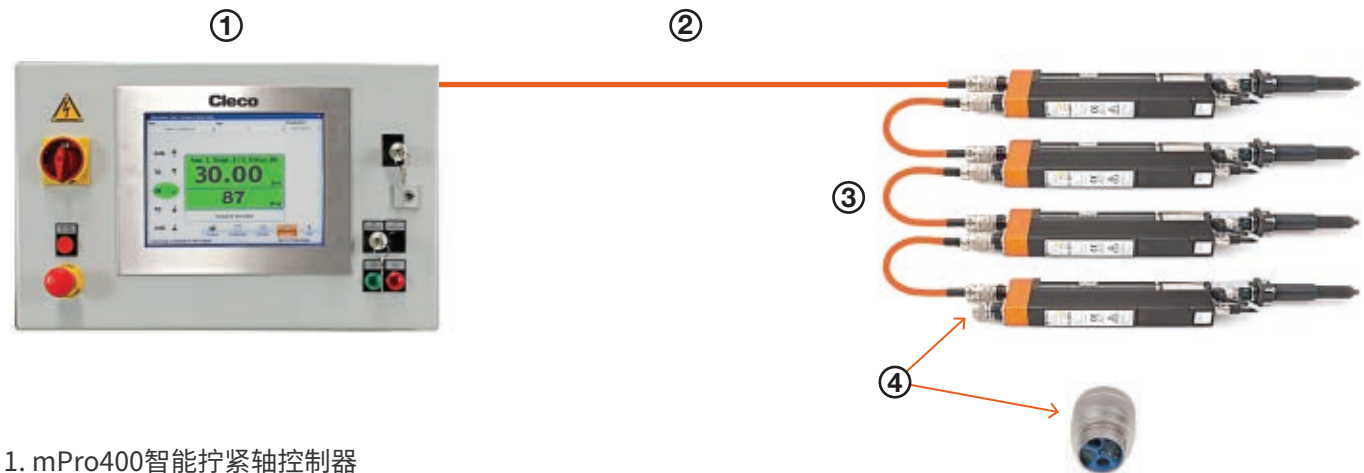


智能拧紧轴的电

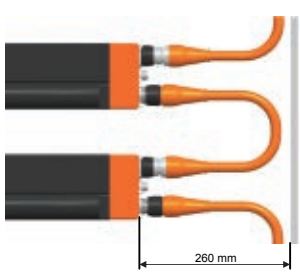
智能拧紧轴电缆提供多种不同的连接器形式和线缆材质, 来满足客户的多样需求。

包括:

- 三种连接器选择
- 高柔性电缆;UL/CSA认证的高柔性电缆, 以及超高柔性电缆三种线缆材质选择

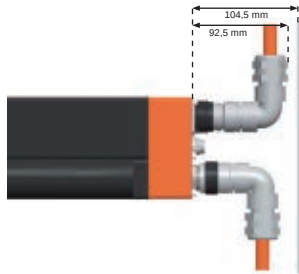


1. mPro400智能拧紧轴控制器
2. 智能拧紧轴主电缆——连接控制器和拧紧轴
3. 智能拧紧轴跳接电缆——跳接不同的拧紧轴
4. 系统总线终端 961127——在最后一根拧紧轴上安装



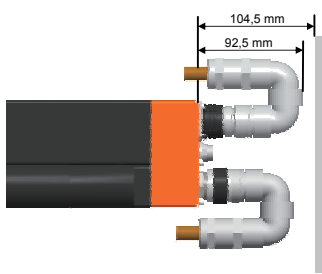
标准直头连接器

- 适合各类常规应用的泛用连接器
- 拧紧轴后空间≥260mm



90° 弯头连接器

- 针对受限空间的应用
- 连接器可以按15°步长旋转来避开干涉



180° 弯头连接器

- 针对受限空间的应用
- 连接器可以按15°步长旋转来避开干涉

智能拧紧轴主电缆

· 用于连接控制器和智能拧紧轴

高柔性电缆	电缆类型	终止端口
961109-xxx	TYPE C	直头
961294-xxx	TYPE I	90°弯头

智能拧紧轴跳接电缆

· 连接拧紧轴之间的跳接电缆, 也可作为延长电缆使用。

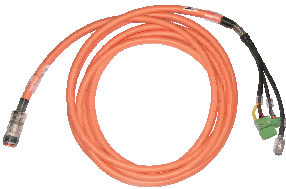
高柔性电缆	电缆类型	起始端口	终止端口
961104-xxx	TYPE A	直头	直头
961299-xxx	TYPE E	90°弯头	90°弯头
961295-xxx	TYPE F	直头	90°弯头
961298-xxx	TYPE G	180°弯头	180°弯头
961297-xxx	TYPE H	直头	180°弯头

智能拧紧轴主电缆-高柔性电缆-C型电缆

· 连接控制器至智能拧紧轴, 电缆末端为直头连接器。

型号	长度	
	米	
961109-030	3	
961109-040	4	
961109-050	5	
961109-060	6	
961109-070	7	
961109-080	8	
961109-090	9	
961109-100	10	
961109-120	12	
961109-140	14	
961109-150	15	
961109-160	16	
961109-180	18	
961109-200	20	
961109-240	24	
961109-300	30	
961109-400	40	
961109-500	50	

*注: 其他电缆长度可供定制



智能拧紧轴主电缆-高柔性电缆-I型电缆

· 连接控制器至智能拧紧轴, 电缆末端为90°弯头连接器。

型号	长度	
	米	
961294-030	3	
961294-040	4	
961294-050	5	
961294-060	6	
961294-070	7	
961294-080	8	
961294-090	9	
961294-100	10	
961294-120	12	
961294-140	14	
961294-150	15	
961294-160	16	
961294-180	18	
961294-200	20	
961294-240	24	
961294-300	30	
961294-400	40	
961294-500	50	

*注: 其他电缆长度可供定制

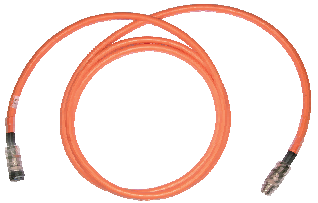


智能拧紧轴跳接电缆-高柔性电缆-A型电缆

· 连接拧紧轴之间的跳接电缆, 也可作为延长电缆使用。
· 电缆两端均为直头连接器。
· 使用Mpro400GCD-P-BTS控制器时作为控制器与拧紧轴的电缆。

型号	长度	
	米	
961104-005	0.5	
961104-010	1	
961104-020	2	
961104-030	3	
961104-040	4	
961104-050	5	
961104-060	6	
961104-070	7	
961104-080	8	
961104-090	9	
961104-100	10	
961104-150	15	
961104-200	20	
961104-300	30	
961104-400	40	
961104-500	50	

*注: 其他电缆长度可供定制



拧紧轴

智能拧紧轴跳接电缆-高柔性电缆-G型电缆

· 电缆两端均为180°弯头连接器。

型号	长度
	米
961298-005	0.5
961298-010	1
961298-020	2

*注:其他电缆长度可供定制



智能拧紧轴跳接电缆-高柔性电缆-H型电缆

· 电缆起始端口为直头连接器, 终止端口为180°弯头连接器。

型号	长度
	米
961297-005	0.5
961297-010	1
961297-100	10

*注:其他电缆长度可供定制



智能拧紧轴跳接电缆-高柔性电缆-E型电缆

· 电缆两端均为90°弯头连接器。

型号	长度
	米
961299-005	0.5
961299-010	1
961299-020	2

*注:其他电缆长度可供定制



智能拧紧轴跳接电缆-高柔性电缆-F型电缆

· 电缆起始端口为直头连接器, 终止端口为90°弯头连接器。

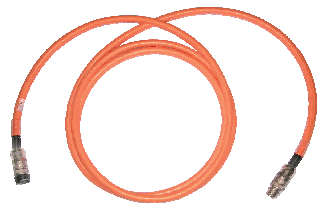
型号	长度
	米
961295-005	0.5
961295-010	1
961295-100	10

*注:其他电缆长度可供定制



智能拧紧轴系统电缆-高柔性UL认证电缆-直头接头

型号	长度
	米
961204-005	0.5
961204-010	1.0
961204-020	2.0
961204-100	10
961204-120	12
961204-150	15
961204-200	20
961204-300	30



智能拧紧轴系统电缆-高柔性UL认证电缆-弯头和直头接头

型号	长度
	米
961695-150	15



拧紧轴

05

控制器与软件

Cleco控制器旨在让您与装配线实现无缝连接



Cleco mPro™通用控制器： 优化连接，通用性强

性能优越，柔性配置
性价比高，提高装配效率

我们的通用控制器系统管理着各种装配拧紧工具和应用程序，
可提供先进的过程装配以及灵活的拧紧解决方案。



mPro200GC控制器

mPro200控制器可连接10个Cleco无线工具。
轻松捕获厂内网络的实时数据。

- 紧凑 - 节省线上空间 (4.5”，相对于GCD400上的10.5”)
- 智能 - 用于所有应用的19种拧紧策略
- 易于使用 - 通过mPro Remote运行, 或使用VGA输出来连接外部显示
- 标准的紧凑型闪存卡可以存储多达10,000*条数据, 并且可以在一分钟内重新启动控制器, 实现轻松切换
- 闪存卡可扩展
- 多用途 - 与CellCore, LiveWire和I-Wrench兼容



型号	工具兼容性	高度	深度	宽度	重量
		毫米	毫米	毫米	千克
MPRO200GC-G	LIVEWIRE CELLCORE I-WRENCH	340.36	320.04	111.76	3.23

*注: G指北美以外地区通用

带接入点的mPro200GC-AP控制器

mPro200控制器可连接10个Cleco无线工具。
轻松捕获厂内网络的实时数据。

- 集成接入点
- 紧凑 - 节省线上空间 (4.5”，相对于GCD400上的10.5”)
- 智能 - 用于所有应用的19种坚固策略
- 易于使用 - 通过mPro Remote远程运行, 或使用VGA输出来连接外部显示
- 标准的紧凑型闪存卡可以存储多达10,000*条数据, 并且可以在一分钟内重新启动控制器, 实现轻松切换
- 闪存卡可扩展
- 多用途 - 与CellCore, LiveWire和I-Wrench兼容



型号	工具兼容性	高度	深度	宽度	重量
		毫米	毫米	毫米	千克
MPRO200GC-AP-G	LIVEWIRE CELLCORE I-WRENCH	330.2	320.04	111.76	3.43

*注: 更大容量的紧凑型闪存卡可以增加存储的运行次数。

mPro300系列控制器

专为NeoTek有线装配工具设计。

mPro300系列控制器专为NeoTek有线装配工具设计。mPro300提供了多用途的协议功能, 并且方便集成到工厂系统中。

- 有线连接 - 专为NeoTek工具提供一对一连接解决方案
- 方便使用 - 大触摸屏, 实现简单编程及快速访问拧紧数据
- 多用途 - 与多个工厂协议无缝集成



型号	工具兼容性	高度	深度	宽度	重量
		毫米	毫米	毫米	千克
mPRO300GCD-APAC	NeoTek	410	297	142	11.61

mPro400GCD-P混合主用全局控制器

用于有线和无线工具。提供灵活性、连接性和可服务性, 同时为安全关键的应用程序提供卓越的扭矩准确性和过程控制。

- 可支持: NeoTek 30/50/70系列、LiveWire、CellCore、CellTek、I-Wrench、18/48/17/47/67系列及传统的BTS拧紧轴
- 传感器控制
- 可控制多达16个有线/无线工具
- 用户友好10.5”交互式屏幕, 实现简单编程及快速访问拧紧数据
- 标准的紧凑型闪存卡可以存储多达10,000*条数据, 并且可以在一分钟内重新启动控制器, 实现轻松切换
- 闪存卡可扩展
- 远程编程软件可以在任何地方控制生产过程
- 前瞻性软件/硬件架构提供工业4.0能力
- 快速安装支架实现快速安装和优化电源线管理



型号	工具兼容性	高度	深度	宽度	重量
		毫米	毫米	毫米	千克
MPRO400GCD-P	NEOTEK 30/50/70系列 LIVEWIRE CELLCORE CELLTEK I-WRENCH 18/48/17/47/67系列 传统BB拧紧轴	381	288.04	266.7	13.7

注: 17/47/67系列工具需要转换头电缆。961789PT 70系列工具需要一个220/230电源来连接控制器。

*注: 更大容量的紧凑型闪存卡可以增加存储的运行次数。

Mpro400GCD-P-BTS控制器

用于有线和无线工具。提供灵活性、连接性和可服务性, 同时为安全关键的应用程序提供卓越的扭矩准确性和过程控制。

- 可支持: BTS拧紧轴、LiveWire、CellCore、CellTek、及I-Wrench
- 传感器控制
- 可控制多达16个有线/无线工具
- 用户友好10.5"交互式屏幕, 实现编程及快速访问拧紧数据
- 标准的紧凑型闪存卡可以存储多达1000,000*条数据, 并且可以在一分钟内重新启动控制器, 实现轻松切换
- 闪存卡可扩展
- 远程编程软件可以在任何地方控制生产过程
- 前瞻性软件/硬件架构提供工业4.0能力
- 快速安装支架实现快速安装和优化电源线管理



型号	工具兼容性	高度	深度	宽度	重量
		毫米	毫米	毫米	千克
MPRO400GCD-P-BTS	LIVEWIRE CELLCORE CELLTEK I-WRENCH 传统BTS拧紧轴	381	288.04	266.7	13.7

mPro400GCD-SH混合备用全局控制器

采用主控制器或主用控制器进行控制。允许扩展多达16把有线工具。

- 可支持: NeoTek 30/50/70系列、18/48/17/47/67系列及传统的BB拧紧轴
- 传感器控制
- 控制1个有线工具, 可将15个备用控制器添加到主控制器或主用控制器上
- 用户友好6"交互式屏幕, 可快速访问拧紧数据
- 标准的紧凑型闪存卡可以存储多达10,000*条数据, 并且可以在一分钟内重新启动控制器, 实现轻松切换
- 闪存卡可扩展
- 前瞻性软件/硬件架构提供工业4.0能力
- 快速安装支架实现快速安装和优化电源线管理



型号	工具兼容性	高度	深度	宽度	重量
		毫米	毫米	毫米	千克
MPRO400GCD-SH	NEOTEK 30/50/70系列 18/48/17/47/67系列 传统BB拧紧轴	340.36	288.04	266.7	12.8

注: 17/47/67系列工具需要转换头电缆。961789PT 70系列工具需要一个220/230电源来连接控制器。

*注: 更大容量的紧凑型闪存卡可以增加存储的运行次数。

mPro400GCD-M无线工具及拧紧轴控制器

用于无线工具及拧紧轴。提供灵活性、连接性和可服务性, 同时为安全关键的应用程序提供卓越的扭矩准确性和过程控制。

- 可支持: LiveWire、CellCore、CellTek、I-Wrench及智能拧紧轴
- 传感器控制
- 可控制多达16个无线工具
- 用户友好10.5"交互式屏幕, 实现简单编程及快速访问拧紧数据
- 标准的紧凑型闪存卡可以存储多达10,000*条数据, 并且可以在一分钟内重新启动控制器, 实现轻松切换
- 闪存卡可扩展
- 远程编程软件可以在任何地方控制生产过程
- 前瞻性软件/硬件架构提供工业4.0能力
- 快速安装支架实现快速安装和优化电源线管理



型号	工具兼容性	高度	深度	宽度	重量
		毫米	毫米	毫米	千克
MPRO400GCD-M	LIVEWIRE CELLCORE CELLTEK I-WRENCH INTELLIGENT SPINDLES	340.36	288.04	266.7	9.7

*注: 更大容量的紧凑型闪存卡可以增加存储的运行次数。

智能拧紧轴mPro400SG全局控制器

- 图形界面
- 完全可编程
- 本地存储10,000条数据
- 局域网可用
- 现场总线可用



IT轴标准控制器	IT轴的最大数量				主电缆数量
	1BTS	2BTS	3BTS	4BTS	
mPro400SG-CPM3	16	6	6	6	1
mPro400SG-CPM6	32	12	12	12	2
mPro400SG-CPM9	----	18	18	18	3
mPro400SG-CPM12	----	24	24	24	4
mPro400SG-CPM15	----	30	30	30	5
其他定制	----	32	32	32	6



TSnet电缆

- 用于连接mPro400GCD-P、mPro400GCD-SH或mPro400GCD-M控制器



型号	说明
962037-002	0.2米TSNET电缆
962037-005	0.5米TSNET电缆
962037-010	1米TSNET电缆
962037-020	2米TSNET电缆
962037-030	3米TSNET电缆
962037-040	4米TSNET电缆
962037-050	5米TSNET电缆
962037-100	10米TSNET电缆
962037-200	20米TSNET电缆
962037-300	30米TSNET电缆
962037-500	50米TSNET电缆

RJ45至TSnet电缆

- 用于将mPro400GCD-P或mPro400GCD-M控制器连接到mPro400GCD-SH控制器



型号	说明
S981511	2米RJ45至TSNET电缆
S981511-030	3米RJ45至TSNET电缆
S981511-050	5米RJ45至TSNET电缆

系统总线电缆

- 用于将系统总线附件连接到mPro400系列控制器上
- 用于连接mPro400GC-P、mPro400GC-S或mPro400GC-M控制器



型号	说明	长度
		米
544196-005	系统总线电缆 - 0.5米	0.5
544196-020	系统总线电缆 - 2米	2
544196-050	系统总线电缆 - 5米	5
544196-200	系统总线电缆 - 20米	20
544196-500	系统总线电缆 - 50米	50

Anybus Ethernet/IP

- 用于mPro400和mPro200系列控制器



型号	说明
544172PT	Anybus Ethernet/IP

Anybus Profibus

- 用于mPro400和mPro200系列控制器



型号	说明
544173PT	Anybus Profibus

Anybus Profinet

- 用于mPro400和mPro200系列控制器



型号	说明
544174PT	Anybus Profinet

Anybus TCP Modbus

- 用于mPro400和mPro200系列控制器



型号	说明
544211PT	Anybus TCP Modbus

系统总线端头插头

- 与系统总线附件和mPro400GC-S控制器一起使用



型号	说明
544197PT	系统总线端子

16 I/O系统总线扩展器

- 通过系统总线端口进行连接
- 提供16个额外的24v I/O连接

型号	说明
S133437	系统总线16 I/O扩展器

4和8位套筒选择器

- 通过系统总线端口进行连接
- 快速、简单设置
- 可以联网多达31个附加附件



型号	说明
S133410	系统总线4位套筒选择器
S133411	系统总线8位套筒选择器
S970716	替换嵌件



灯塔配蜂鸣器

- 通过系统总线端口进行连接
- 快速、简单设置
- 可以联网多达31个附加附件



型号	说明
S133420	带有蜂鸣器的系统总线栈灯

mProRemote

支持远程编程控制器的应用程序参数的集成软件。

- 从联网的PC或笔记本电脑远程访问控制器
- 提供操作人员在车间看到的镜像屏幕图像
- 监视拧紧过程结果, 进行编程更改, 并实时执行诊断



型号	说明
MPROREMOTE	每件MPRO400GC-M和MPRO400GC-P均提供
TM-COM	每件MPRO400GC-E和MPRO400GC-I均提供

TorqueNet-软件解决方案

使用因特网浏览器使车间数据在任何地方都可见, 实现数据收集和分析。

- 使用因特网浏览使您的车间数据在任何地方都可见
- 数据发送到单独的位置, 使装配线上拧紧工序中的所有客户中都可以访问关键的生产信息
- 轻松地将追溯与已知的良好追溯进行比较
- 提供预防性维护通知



型号	说明	最小磁盘空间	最小操作系统	最小处理器速度	最小内存	最小虚拟内存	报价方法
S168171-NT-4	企业级单轴版	30 GB	WINDOWS服务器 2008-2012 WINDOWS 7/10	1.2 GHZ	4 GB	8 GB	每拧紧轴
S168171-PR-4	专业级单轴版	30 GB	WINDOWS服务器 2008-2012 WINDOWS 7/10	1.2 GHZ	4 GB	8 GB	每拧紧轴
S168171-ST-4	标准单轴版	30 GB	WINDOWS服务器 2008-2012 WINDOWS 7/10	1.2 GHZ	4 GB	8 GB	每拧紧轴
S168696-ST-1	开放协议DC - 需求附加组件	30 GB	WINDOWS服务器 2008-2012 WINDOWS 7/10	1.2 GHZ	4 GB	8 GB	每拧紧轴

TPS-软件解决方案

能够完全控制跨工厂或跨多个工厂使用的拧紧应用程序, 有效减少成本问题。

- 集中应用程序管理, 从中心位置有效地管理拧紧应用程序
- 提供实时变更管理
- 应用程序存档和回滚功能
- 全面控制一个或多个工厂的拧紧应用
- 准确地将所有控制器信息存储到中央数据库中



型号	说明	最小磁盘空间	最小操作系统	最小处理器速度	最小内存	最小虚拟内存	报价方法
S168689-ST-2	拧紧参数服务器 (TPS) 单轴	30 GB	WINDOWS服务器 2008-2012 WINDOWS 7/10	1.2 GHZ	4 GB	8 GB	每拧紧轴

Dashboards-软件解决方案

通过支持对制造操作至关重要的全面数据分析, 提高分析速度和性能。

- 增强通过定制视图查看数据的能力
- 用户特定视图支持快速导航
- 共享数据以做出决策并采取行动
- 通过创建自己的KPI, 保持参与生产过程



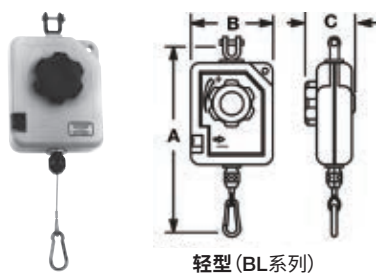
型号	说明	最小磁盘空间	最小操作系统	最小处理器速度	最小内存	最小虚拟内存	报价方法
S168703-ST-1	面板管理器	30 GB	WINDOWS服务器 2008-2012 WINDOWS 7/10	1.2 GHZ	4 GB	8 GB	每拧紧轴

建议使用2个或更多CPU内核。根据拧紧轴的总数, 可能需要额外的磁盘空间。也可提供TorqueNet标准到Pro和TorqueNet标准到企业的升级包。可提供TorqueNet Pro到Enterprise的升级包。详情请与您的Cleco销售代表联系。



BL系列-平衡器1.0-4.0 lbs

- 外部张力调整
- 360° 旋转
- 缩进式直柄电缆

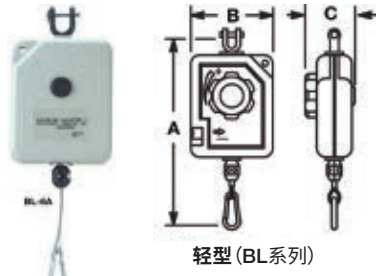


轻型 (BL系列)

型号	电缆长度	容量	尺寸A	尺寸B	尺寸C	重量
		LBS	毫米	毫米	毫米	千克
BL-2A	5.2 FT/1.6M	2.0-10	246.16	101.6	55.88	0.5
BL-4A	5.2 FT/1.6M	4.0-20	246.16	101.6	55.88	0.5

BL系列-平衡器4.0-8.0 lbs

- 外部张力调整
- 360° 旋转
- 缩进式直柄电缆

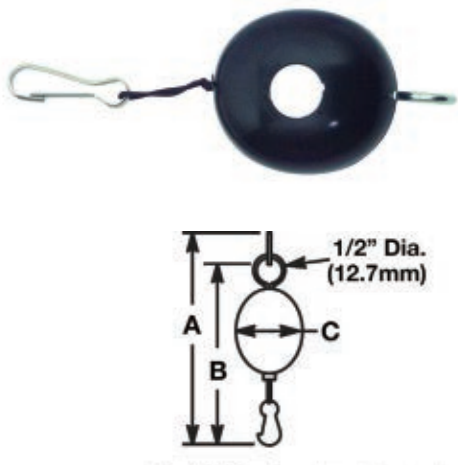


轻型 (BL系列)

型号	电缆长度	容量	尺寸A	尺寸B	尺寸C	重量
		LBS	毫米	毫米	毫米	千克
BL-6A	6.7 FT/2.0M	6.0-4.0	327.66	139.7	78.74	1.5
BL-8A	6.7 FT/2.0M	8.0-6.0	327.66	139.7	78.74	1.5
BLL-8A	6.7 FT/2.0M	8.0-6.0	327.66	139.7	78.74	1.5

PL系列-平衡器1.0-12.0 lbs

- 外部张力调整
- 360° 旋转
- 缩进式直柄电缆



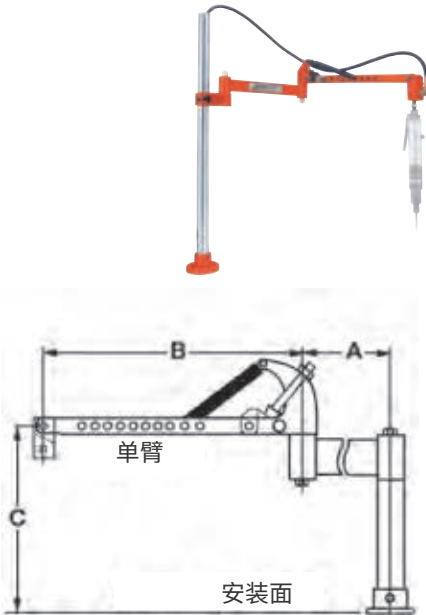
轻型 (PL系列)

型号	电缆长度	容量	尺寸A	尺寸B	尺寸C
		LBS	毫米	毫米	毫米
PL-12A	4.6 FT/1.4M	12.0-1.0	172.7	129.5	58.4

平衡臂-气弹簧-单

- 轴承结构
- 支持重达5磅的工具
- 柱、墙或可调高度柱安装
- 单臂

系列	XX	BA	-	XX	-	XX	-	XX
CS - 气缸, 单臂								
S - 气弹簧, 单臂								
CP - 气缸, 平行臂								
P - 气弹簧, 平行臂								
工具类型								
BA - 平衡臂								



型号	代号	尺寸A	尺寸B	尺寸C	尺寸D
		毫米	毫米	毫米	毫米
SBA-12	520001	304.8	304.8	457.2	
SBA-12-AH	520003	304.8	304.8		762
SBA-18	520004	304.8	457.2	457.2	
SBA-18-AH	520006	304.8	457.2		762
SBA-24-AH	520110	304.8	609.6		762

工具承载重量:10 lbs.(4.6kg)气缸型号, 5 lbs.(2.3kg)气弹簧型号最大转矩:10 ft. lbs.(13.5Nm)
标准设备:操作说明和服务手册。气缸调节器。
用于CSBA模型的螺纹接套 1/4 NPT 六角接套:204032 1/4 NPT x 1/8 NPT 六角减径管接套:204137

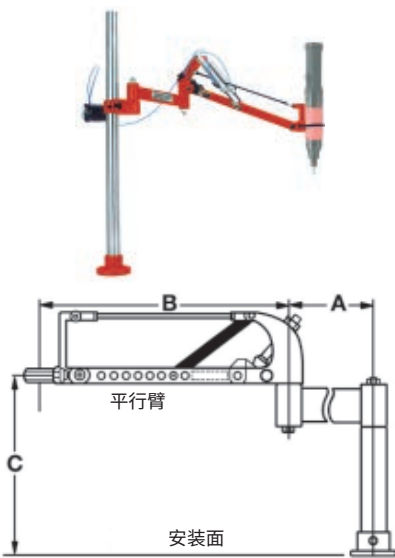


控制器与软件

平衡臂-气缸-平行

- 轴承结构
- 支持重达10磅的工具
- 柱、墙或可调高度柱安装
- 平行臂

系列	XX BA - XX - XX - XX	安装
CS - 气缸, 单臂	臂伸出长度 12" 24" 18" 30" (12",除非另有规定)	- - 柱
S - 气弹簧, 单臂		AH - 可调高度
CP - 气缸, 平行臂		WM - 壁挂式
P - 气弹簧, 平行臂		
工具类型	可调臂伸出长度	
BA - 平衡臂	12" 24"	18" 30"



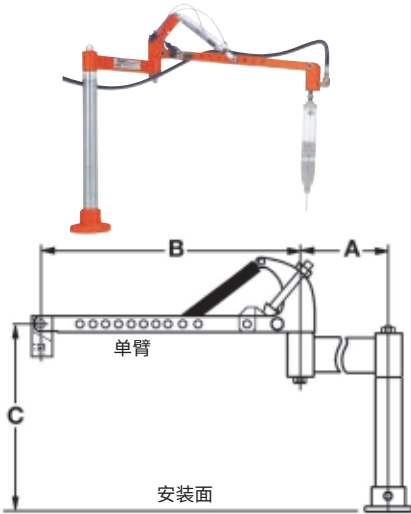
型号	代号	尺寸A	尺寸B	尺寸C	尺寸D
		毫米	毫米	毫米	毫米
CPBA-12-AH	520178	304.8	304.8		762
CPBA-18	520170	304.8	457.2	457.2	
CPBA-18-AH	520172	304.8	457.2		762

工具承载重量:10 lbs.(4.6kg)气缸型号, 5 lbs.(2.3kg)气弹簧型号最大转矩:10 ft. lbs.(13.5Nm)标准设备:操作说明和服务手册。气缸调节器。
用于CSBA模型的螺纹接套 1/4 NPT 六角接套:204032 1/4 NPT x 1/8 NPT 六角减径管接套:204137

平衡臂-气缸-单

- 轴承结构
- 支持重达10磅的工具
- 柱、墙或可调高度柱安装
- 平行臂

系列	XX BA - XX - XX - XX	安装
CS - 气缸, 单臂	臂伸出长度 12" 24" 18" 30" (12",除非另有规定)	- - 柱
S - 气弹簧, 单臂		AH - 可调高度
CP - 气缸, 平行臂		WM - 壁挂式
P - 气弹簧, 平行臂		
工具类型	可调臂伸出长度	
BA - 平衡臂	12" 24"	18" 30"



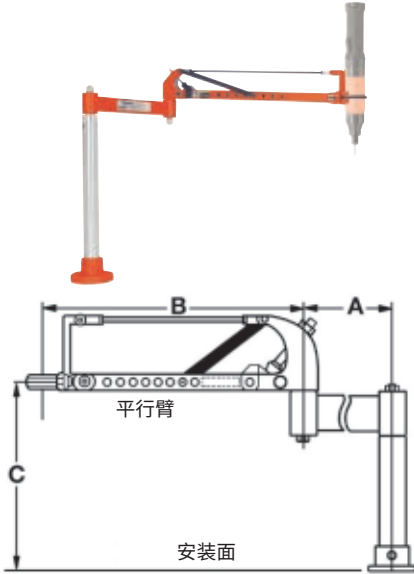
型号	代号	尺寸A	尺寸B	尺寸C
		毫米	毫米	毫米
CSBA18	520160	304.8	457.2	457.2
CSBA-18-AH	520162	304.8	457.2	

工具承载重量:10 lbs.(4.6kg)气缸型号, 5 lbs.(2.3kg)气弹簧型号最大转矩:10 ft. lbs.(13.5Nm)标准设备:操作说明和服务手册。气缸调节器。
用于CSBA模型的螺纹接套 1/4 NPT 六角接套:204032 1/4 NPT x 1/8 NPT 六角减径管接套:204137

平衡臂-气弹簧-平行

- 轴承结构
- 支持重达5磅的工具
- 柱、墙或可调高度柱安装
- 平行臂

系列	XX BA - XX - XX - XX	安装
CS - 气缸, 单臂	臂伸出长度 12" 24" 18" 30" (12",除非另有规定)	- - 柱
S - 气弹簧, 单臂		AH - 可调高度
CP - 气缸, 平行臂		WM - 壁挂式
P - 气弹簧, 平行臂		
工具类型	可调臂伸出长度	
BA - 平衡臂	12" 24"	18" 30"



型号	代号	尺寸A	尺寸B	尺寸C	尺寸D
		毫米	毫米	毫米	毫米
PBA-12	520007	304.8	304.8	457.2	
PBA-12-AH	520009	304.8	304.8		762
PBA-18	520010	304.8	457.2	457.2	
PBA-18-18-AH	520036	304.8	457.2		762
PBA-18-AH	520012	304.8	457.2		762
PBA-24	520045	304.8	609.6	457.2	
PBA-24-AH	520047	304.8	609.6		762
PBA-30-AH	520050	304.8	762.0		762

工具承载重量:10 lbs.(4.6kg)气缸型号, 5 lbs.(2.3kg)气弹簧型号最大转矩:10 ft. lbs.(13.5Nm)
标准设备:操作说明和服务手册。气缸调节器。
用于CSBA模型的螺纹接套 1/4 NPT 六角接套:204032 1/4 NPT x 1/8 NPT 六角减径管接套:204137



控制器与软件



ICS智能标定站

专门为生产用扭矩工具测试而设计，灵活而柔性的设计满足现场多用途的需求。

CLECO模拟连接工作台可提供最大限度的工具评估灵活性，电动工具、离合器式、脉冲式和电池工具以及扭矩扳手均能进行评估。液压模拟连接单元可模拟真实的连接，可再现从硬到软连接的不同硬度。

工具的性能(Cm, Cmk)可快速简便的在车间环境下测试，无需在产品上测试；也可对产线上的工具进行快速测试，不影响产线的正常运作。

在装配生产线实施工具测试的理想方案

CLECO ICS智能标定站结构紧凑、移动灵活，最多可配置4套动态传感器及一个静态传感器，可提供1Nm至500Nm宽广的扭矩范围，并可通过RS485线缆及无线WIFI 连接CLECO 系列动态扭矩传感器。

特殊设计的刹车片配合液压伺服阀的快速响应，可保证两次标定之间的低时延，标定过程中无需反松，每次标定完成到下次标定开始无需等待。

液压单元压力通过保压罐保压，开机1分钟之内即可达到预定压力并进行标定，标定参数设置简单快捷，几秒钟即可完成所需设置并开始标定。

集成SPC分析和Cm/Cmk测试，SPC是一个通过控制生产工艺和提升质量来预防错误的统计学方法，统计学计算是基于单组测试结果是否在公差极限之内。它计算定期测试的一组拧紧（通常是3个，5个和7个）的平均值，并和之前的测试结果比较。通过分析这些点，可确定工具是否有“超差”还是重复数据的趋势，通过这个方法，可避免工艺中的缺陷趋势。

组50Ah 的电池组供电，优化的程序及优良的保压设计，使能耗有效降低，可保证系统连续工作8小时以上，并可通过主开关完全断开电池组与系统的连接，使系统关闭时保持极低电能损耗。即使在生产现场不方便取电的情况下，仍然能够完成测量和校验任务。

17英寸大尺寸的LCD触摸屏，直观并且便于使用，另配备了放置在隐藏式一体式鼠标键盘，方便大量的信息输入。
CLECO电动工具自动校验，无需人员值守。



产品编号	中文品名	扭矩范围	配置	产品尺寸(CM)	重量(KG)
96341-0500	ICS智能标定站 - 500Nm	1- 500Nm	1个静态传感器, 4个动态传感器	150x50x153	285
96341-0300	ICS智能标定站 - 300Nm	1- 300Nm	1个静态传感器, 3个动态传感器	150x50x153	250

CCT动态扭矩测试仪

- 高效 - 强大的工具及工艺参数管理
- 智能 - CM/CMK分析一键生成报告
- 灵活 - 软件功能可定制支持OP协议
- 兼容性强 - 兼容无线WIFI及有线通讯



传感器

- 测量扭矩/角度
- 360°之1°角度测量精度
- ±0.5%测量精度 (20-100%量程)
- 同时兼容无线WIFI/有线RS485, 连接传感器



型号	描述	规格	规矩范围	驱动尺寸	备注
96331-0005	5Nm动态扭矩传感器	5Nm	1-5Nm	1/4" 方寸头	含充电器、数据线
96331-0025	25Nm动态扭矩传感器	25Nm	5-25Nm	3/8" 方寸头	
96331-0100	100Nm动态扭矩传感器	100Nm	20-100Nm	3/8" 方寸头	
96331-0200	200Nm动态扭矩传感器	200Nm	40-200Nm	1/2" 方寸头	
96331-0500	500Nm动态扭矩传感器	500Nm	100-500Nm	3/4" 方寸头	

平板电脑

型号	描述
----	----

96340-02 便携式动态扭矩测试仪平板电脑



平板电脑支架

型号	描述
----	----

96340-05 平板电脑支架



转接线

型号	描述
96340-01	便携式动态扭矩测试仪转接线



动态扭矩测试仪套装

型号	描述	规格	备注
96340-0500	0-500Nm便携式 动态扭矩测试仪套装	0-500Nm	本套装包含本样册内 除96340-04外所有产品，数量各1个； 购买此套装赠送 世达12.5MM系列超薄型棘轮扳手 及锂电迷你工作灯各1个

转接头

型号	描述	规格
EX-754-B	APEX转接头	1" 转 3/4"
EX-506-B	APEX转接头	3/4" 转 1/2"
EX-375-B	APEX转接头	1/2" 转 3/8"
EX-254-B	APEX转接头	3/8" 转 1/4"
EX-751-B	APEX转接头	1/2" 转 3/4"
EX-503-B	APEX转接头	3/8" 转 1/2"
EX-372-B	APEX转接头	1/4" 转 3/8"
EX-370-B	APEX转接头	1/4" 内六角 转 3/8"



模拟连接件

型号	描述	规格	驱动尺寸
96340-07-25	模拟连接件 1-25Nm	1-25Nm	3/8" 方寸头
96340-07-200	模拟连接件 25-200Nm	25-200Nm	1/2" 方寸头



路由器

型号	描述	规格
96340-06	路由器	DC, 5V



安全箱

型号	描述
96430-03	安全箱 (3-5个传感器)
96340-04	安全箱 (1-2个传感器)



MP系列-冲击起子

平稳、高效的冲击机构, 对操作人员无任何影响

- 单手前向倒转开关
- 坚固耐用的金属外壳和组件, 卓而不凡
- 高效和平衡的设计最大化开敞性, 最小化操作人员疲劳



冲击扳手

型号	最大扭矩范围	每分钟冲击次数	空转转速	耗气量	重量	驱动尺寸	进气口尺寸	驱动类型
	Nm		转/分	SCFM	千克	英寸	英寸	
MP2264B	150	2000	10000	33.0	0.97	1/4"	1/4"	六角调换驱动
MP2265B	150	2000	10000	33.0	0.97	3/8"	1/4"	销-爪式方寸头

MP系列-直柄冲击起子

平稳、高效的冲击机构, 对操作人员无任何影响

- 单手前向倒转开关
- 坚固耐用的金属外壳和组件, 卓而不凡
- 高效和平衡的设计最大化开敞性, 最小化操作人员疲劳



型号	最大扭矩范围	每分钟冲击次数	空转转速	耗气量	重量	驱动尺寸	进气口尺寸	驱动类型
	Nm		转/分	SCFM	千克	英寸	英寸	
MP2271	88.1	900	10500	22.0	0.99	3/8"	1/4"	方寸头

CV复合材料系列-冲击扳手

性能、舒适性和价值的完美结合

- 强大的双锤机构
- 变速触发器
- 重量轻, 兼顾人机工程学
- 适用于一般工业生产、维护和大修



型号	最大扭矩范围	起步扭矩	每分钟冲击次数	空转转速	耗气量	重量	驱动尺寸	进气口尺寸	驱动类型
	Nm	英尺磅		转/分	SCFM	千克	英寸	英寸	
CV-375P	569.4	511	1600	8000	32.0	1.31	3/8"	1/4"	销砧或销孔
CV-375R	569.4	511	1600	8000	32.0	1.31	3/8"	1/4"	扣环
CV-500P	1058.0	1100	1200	8500	40.5	2.16	1/2"	1/4"	销砧或销孔
CV-500R	1058.0	1100	1200	8500	40.5	2.16	1/2"	1/4"	扣环
CV-750P	1763.0	1501	1000	5500	64.0	3.64	3/4"	3/8"	销砧或销孔
CV-750P-8	1763.0	1501	1000	5500	64.0	3.74	1"	3/8"	销砧或销孔

CWC优质复合材料系列-冲击扳手

动力、耐用性和功能的终极结合

- 三重热处理双锤机构
- 变速触发器
- 用户首选的单手方向控制
- 适用重工业和快节奏的生产环境

型号	最大扭矩范围	起步扭矩	每分钟冲击次数	空转转速	耗气量	重量	驱动尺寸	进气口尺寸	驱动类型
	Nm	英尺磅		转/分	SCFM	千克	英寸	英寸	
CWC-250QC	68	75	1200	13000	19.5	0.86	1/4"	1/4"	快换
CWC-250R	68	75	1200	13000	19.5	0.86	1/4"	1/4"	扣环
CWC-375P	610	550	1600	10000	37.5	1.31	3/8"	1/4"	销砧或销孔
CWC-375R	610	550	1600	10000	37.5	1.31	3/8"	1/4"	扣环
CWC-375R-4	610	550	1600	10000	37.5	1.31	1/2"	1/4"	扣环
CWC-500P	1085	1180	1250	8000	40.5	1.98	1/2"	1/4"	销砧或销孔
CWC-500R	1085	1180	1250	8000	40.5	1.98	1/2"	1/4"	扣环
CWC-750P	1898	1800	1200	6500	69.0	3.42	3/4"	3/8"	销砧或销孔

CWM金属外壳系列-冲击扳手

- 三重热处理双锤机构
- 变速触发器
- 耐用的全金属外壳
- 适用重工业和高要求的环境

型号	最大扭矩范围	起步扭矩	每分钟冲击次数	空转转速	耗气量	重量	驱动尺寸	进气口尺寸	驱动类型
	Nm	英尺磅		转/分	SCFM	千克	英寸	英寸	
CWM-375P	450	450	1400	12000	26.9	1.49	3/8"	1/4"	销砧或销孔
CWM-375R	450	450	1400	12000	26.9	1.49	3/8"	1/4"	扣环
CWM-500P	1200	1201	1200	9000	39.8	2.61	1/2"	1/4"	销砧或销孔
CWM-500R	1200	1201	1200	9000	39.8	2.61	1/2"	1/4"	扣环
CWM-750P	2339	1726	1200	6000	54.0	4.68	3/4"	3/8"	销砧或销孔

WP金属外壳系列

- 重型专利伸缩冲击机构提供持久的性能, 对操作者的影响最小
- 坚固的贯穿螺栓结构, 避免外壳螺纹拆卸和昂贵的维修费用
- 活性油泡沫润滑减少维护和维修成本
- 耐用砂铸造外壳和钢冲击外壳, 可承受恶劣的环境
- 适合重工业和恶劣的环境

型号	最大扭矩范围	起步扭矩	每分钟冲击次数	空转转速	耗气量	重量	驱动尺寸	进气口尺寸	驱动类型
	Nm	英尺磅		转/分	SCFM	千克	英寸	英寸	
WP-2059-8-6E	1016.9	1501	1000	4000	60	6.39	1"	3/8"	方寸头
WP-2059-8	1084.7	1501	1000	4000	60	5.45	1"	3/8"	方寸头
WP-2110B-8	2237.1	2502	880	4600	100	9.32		1/2"	方寸头

WT金属外壳系列-冲击扳手

- 坚固的贯穿螺栓结构, 避免外壳螺纹拆卸和昂贵的维修费用
- 活性油泡沫润滑减少维护和维修成本
- 耐用砂铸造外壳和钢冲击外壳, 可承受恶劣的环境
- 适合重工业和恶劣的环境

型号	最大扭矩范围	起步扭矩	每分钟冲击次数	空转转速	耗气量	重量	驱动尺寸	进气口尺寸	驱动类型
	Nm	英尺磅		转/分	SCFM	千克	英寸	英寸	
WT-2109-8	2237.1	2502	880	4300	100	9.45	1"	1/2"	方寸头
WT-2119-12	3525.1	3502	820	3300	105	13.05	1"-1/2"	1/2"	方寸头
WTS-2119	3389.6	3502	820	3300	105	13.05	#5	1/2"	花键

TULMan电子计数器

- 首次为小型气动工具提供的里程表和行程计
- 适用于任何具有合适气流的小型气动设备, 包括Cleco及Dotco产品
- 管理工具使用和刀具校准, 量化和比较工具的使用寿命
- 监控员工生产力, 提高产品或过程质量, 实现成本节约
- 当达到循环和运行时间限制时, LED指示灯闪烁黄色(警告)和红色
- 安装有易于使用的监测软件
- 微型usb接口的防篡改盖

型号	最大压力	最大气流	最小气流	重量
	磅/平方英寸 帕	CFM 升/分	CFM 升/分	千克
240461PT	100 磅/平方英寸 690000 帕	20 570	5 145	0.08

07

脉冲工具

Solutions are in our DNA.

耐用
经济
低维护

优质的性能

我们不断改进产品以确保理想生产力。新款Cleco H系列脉冲工具结合绝佳的耐用性和无与伦比的重复精度, 以能够快速、可靠地完成各处链接。

■ 广泛的工具选择

在无数断气式和非断气式的油压脉冲工具中进行选择, 您会发现Cleco油压脉冲工具正是您的明智之选



高精度失气关闭
机械性能接近电动工具的
6σ标准, ±10%

高效的三腔室气动马达

- 调速器
- 减少拧紧时间, 并同时增加扭矩和提供一个可用的最终动态高扭矩
- 独特设计减少叶轮磨损
- 减少振动, 提高用户的舒适度
- 减少空气消耗

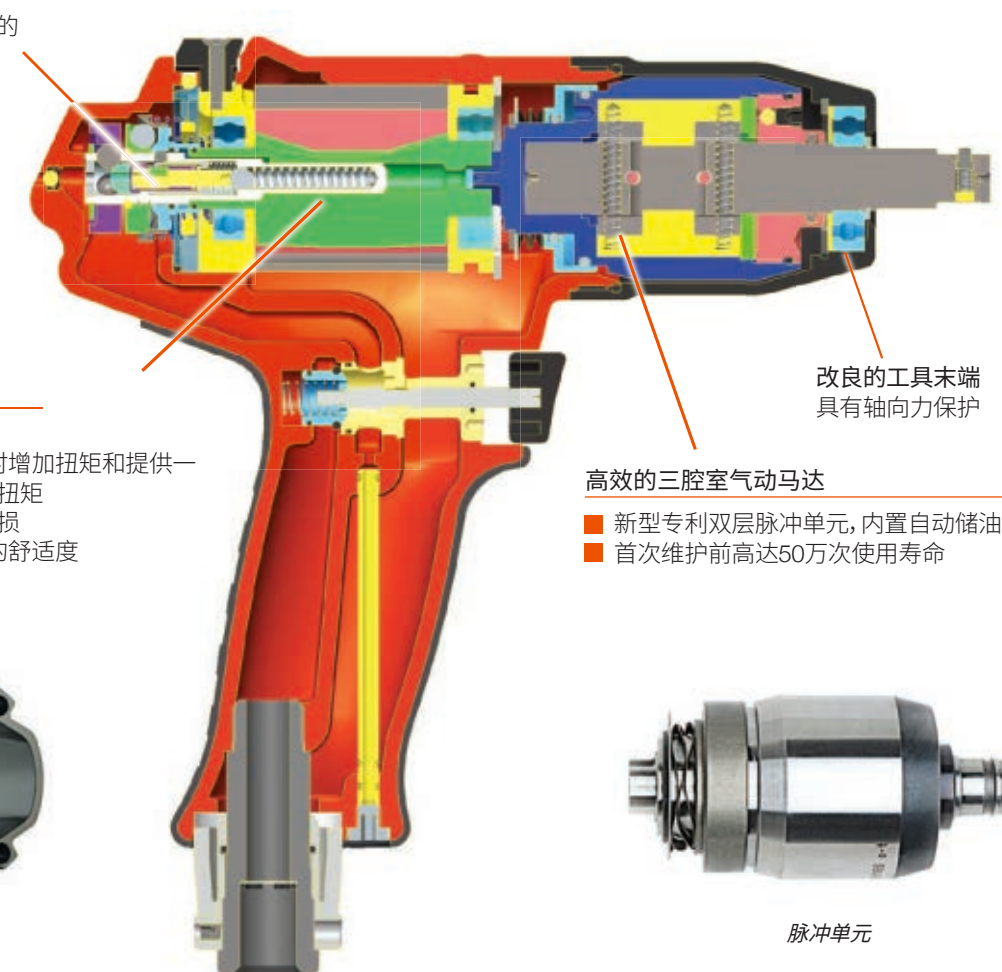
改良的工具末端
具有轴向力保护

高效的三腔室气动马达

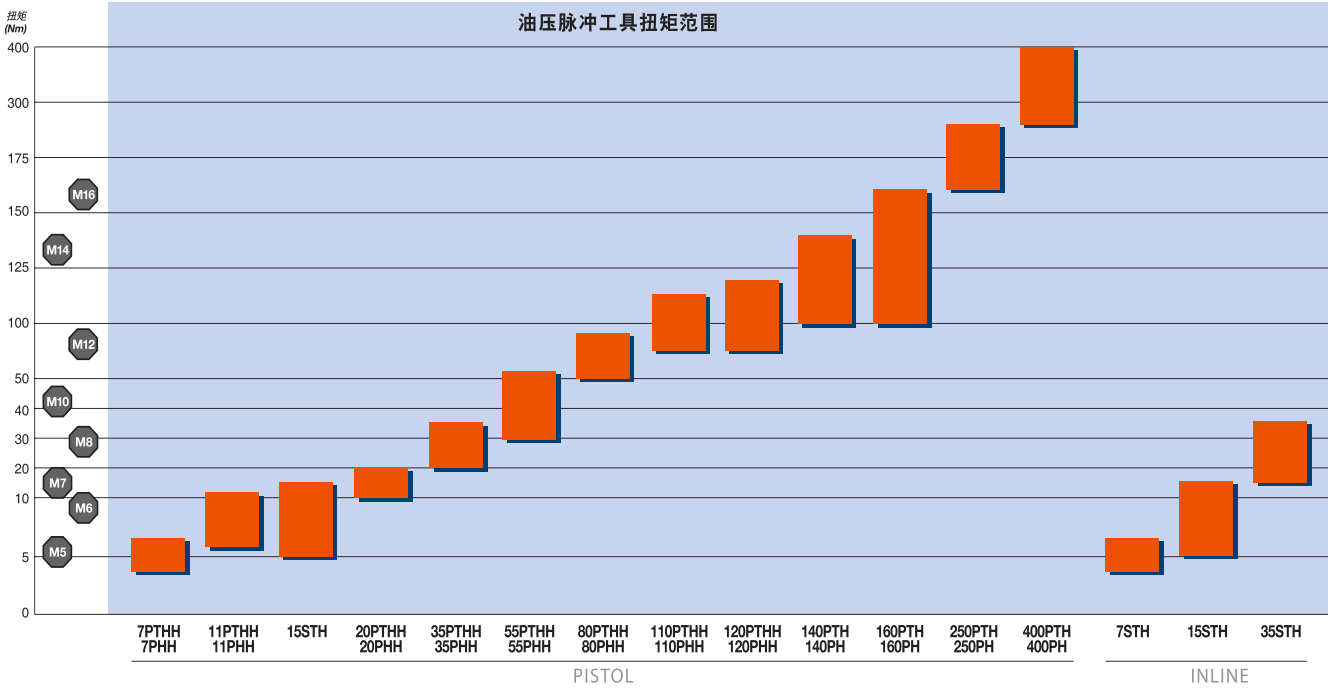
- 新型专利双层脉冲单元, 内置自动储油
- 首次维护前高达50万次使用寿命



三腔气动马达外壳



脉冲单元



低噪音水平

这些工具的噪音水平比标准气动工具要低得多，操作环境好。负载时没有很响的金属敲击声。

已为出错校验做好准备

- 与已有的TVP扭矩检测仪一起工作
- 位于进气口附近保证最有效的人机工程



可调节的马达速度

- 便于调节的马达速度确保了硬连接的精度
- 能锁定位置以防止意外的调节



已为出错校验做好准备

- 在工具尾部端口插入2m的六角键
- 两个方向都可主动停止一防止掉落和/或损伤



H系列 4-120 Nm扭矩-手枪式-断气式-Cleco

行业领先的重复精度、低维护、惯性断气、低噪音水平、高效的三腔室气动马达、外部转速控制、叶片免润滑、可反转、扭矩信号端口

· 耐用、经济、低维护

型号命名规则

120	P	T	H	H	A	XX	Q
最大 扭矩输出 7-400 Nm	工具配置 P - 手枪式 S - 直柄式	扭矩控制 (-) - 断气式 T - 非断气式	扭矩传递 H - 液压	老式		速度 40-4000 RPM	输出终止 Q - 快换 2 - 1/4"方寸头 3 - 3/8"方寸头 4 - 1/2"方寸头 6 - 3/4"方寸头
					供气 A - 上进气		



型号	驱动类型	扭矩范围		空转转速	重量	进气口尺寸	软管内径	耗气量
		最小Nm	最大Nm	转/分	千克	英寸	英寸	SCFM
7PTHH352	方寸头	4	7	3500	0.78	1/4	3/8	7.06
7PTHH35Q	快换	4	7	3500	0.78	1/4	3/8	7.06
7PTHHA352	方寸头	4	7	3500	0.87	1/4	3/8	7.06
7PTHHA35Q	快换	4	7	3500	0.87	1/4	3/8	7.06
20PTHH403*	方寸头	10	20	4000	0.86	1/4	1/2	8.70
20PTHH40Q	快换	10	20	4000	0.86	1/4	1/2	8.70
20PTHHA403*	方寸头	10	20	4000	0.91	1/4	1/2	8.70
20PTHHA40Q	快换	10	20	4000	0.92	1/4	1/2	8.70
35PTHH40Q	快换	20	35	4000	1.04	1/4	1/2	15.90
35PTHHA403*	方寸头	20	35	4000	1.10	1/4	1/2	15.90
35PTHHA40Q	快换	20	35	4000	1.10	1/4	1/2	15.90
55PTHH403*	方寸头	30	55	4000	1.14	1/4	1/2	15.90
55PTHHA403*	方寸头	30	55	4000	1.20	1/4	1/2	15.90
80PTHH354	方寸头	50	80	3500	1.39	1/4	3/8	19.40
80PTHH35Q	快换	50	80	3500	1.44	1/4	3/8	19.40
80PTHHA354	方寸头	50	80	3500	1.49	1/4	3/8	19.40
80PTHHA35Q	快换	50	80	3500	1.50	1/4	3/8	19.40
110PTHH30Q	快换	75	110	3000	1.69	3/8	1/2	19.40
110PTHHA30Q	快换	75	110	3000	1.74	3/8	1/2	19.40
11PTHH352*	方寸头	6	11	3500	0.81	1/4	3/8	7.06
11PTHH353*	方寸头	6	11	3500	0.82	1/4	3/8	7.06
11PTHH35Q	快换	6	11	3500	0.84	1/4	3/8	7.06
11PTHHA352*	方寸头	6	11	3500	0.87	1/4	3/8	7.06
11PTHHA353*	方寸头	6	11	3500	0.88	1/4	3/8	7.06
11PTHHA35Q	快换	6	11	3500	0.90	1/4	3/8	7.06
120PTHH304	方寸头	75	120	3000	1.69	3/8	1/2	19.40
120PTHHA304	方寸头	75	120	3000	1.74	3/8	1/2	19.40

*7/16"快换卡头可单独作为附件使用

H系列-手枪式-非断气式 4-120 Nm扭矩-Cleco

耐用、经济、低维护、低噪音、高效气动马达、外部转速控制、叶片免润滑、可反转



型号	驱动类型	扭矩范围		空转转速	重量	进气口尺寸	软管内径	耗气量
		最小Nm	最大Nm					
7PHH602	方寸头	4	7	6000	0.77	1/4	3/8	8.7
7PHH60Q	快换	4	7	6000	0.78	1/4	3/8	8.7
7PHHA602	方寸头	4	7	6000	0.81	1/4	3/8	8.7
7PHHA60Q	快换	4	7	6000	0.83	1/4	3/8	8.7
11PHH652	方寸头	6	11	6500	0.71	1/4	3/8	10.5
11PHH653*	方寸头	6	11	6500	0.78	1/4	3/8	10.5
11PHH65Q	快换	6	11	6500	0.79	1/4	3/8	10.5
11PHHA652	方寸头	6	11	6500	0.83	1/4	3/8	10.5
11PHHA653*	方寸头	6	11	6500	0.83	1/4	3/8	10.5
11PHHA65Q	快换	6	11	6500	0.88	1/4	3/8	10.5
20PHH753*	方寸头	10	20	7500	0.83	1/4	3/8	17.3
20PHH75Q	快换	10	20	7500	0.86	1/4	3/8	17.3
20PHHA753*	方寸头	10	20	7500	0.87	1/4	3/8	17.3
20PHHA75Q	快换	10	20	7500	0.91	1/4	3/8	17.3
35PHH653*	方寸头	20	35	6500	1.01	1/4	3/8	19.4
35PHH65Q	快换	20	35	6500	1.03	1/4	3/8	15.9
35PHHA653*	方寸头	20	35	6500	1.06	1/4	3/8	19.4
35PHHA65Q	快换	20	35	6500	1.09	1/4	3/8	15.9
55PHH603*	方寸头	30	55	6000	1.11	1/4	3/8	22.9
55PHHA603*	方寸头	30	55	6000	1.16	1/4	3/8	22.9
80PHH604	方寸头	50	80	6000	1.39	1/4	3/8	26.5
80PHH60Q	快换	50	80	6000	1.40	1/4	3/8	26.5
80PHHA604	方寸头	50	80	6000	1.44	1/4	3/8	26.5
80PHHA60Q	快换	50	80	6000	1.46	1/4	3/8	26.5
110PHH55Q	快换	75	110	5500	1.65	3/8	1/2	30.0
110PHHA55Q	快换	75	110	5500	1.71	3/8	1/2	30.0
120PHH554	方寸头	75	120	5500	1.64	3/8	1/2	30.0
120PHHA554	方寸头	75	120	5500	1.69	3/8	1/2	30.0

*7/16"快换卡头可单独作为附件使用

H系列-大扭矩手枪式 非断气式 100-400 Nm扭矩-Cleco

耐用、经济、低维护、低噪音、高效气动马达、外部转速控制、叶片免润滑、可反转



型号	驱动类型	扭矩范围		空转转速	重量	进气口尺寸	软管内径	耗气量
		最小Nm	最大Nm					
140PH45Q	快换	100	140	4500	2.57	3/8	1/2	31.7
160PH456	方寸头	100	160	4500	2.57	3/8	1/2	31.7
250PHF406	方寸头	160	250	4000	3.87	3/8	1/2	40.6
400PHF356	方寸头	250	400	3500	5.18	3/8	1/2	42.3

C系列 100-160 Nm扭矩-手枪式-断气式-Cleco

耐用、经济、低维护、低噪音、高效气动马达、外部转速控制、可反转、扭矩信号端口



型号	驱动类型	扭矩范围		空转转速	重量	进气口尺寸	软管内径	耗气量
		最小Nm	最大Nm					
140PTHC25Q	快换	100	140	2500	2.57	3/8	1/2	25.4
160PTHC256	方寸头	100	160	2500	2.57	3/8	1/2	25.4

C系列 160-400 Nm扭矩-手枪式-断气式-扳机调节-Cleco

耐用、经济、低维护、低噪音、高效气动马达、外部转速控制、可反转、扭矩信号端口

- 配备马达调速器
- 外部扭矩调整
- 叶片免润滑



型号	驱动类型	扭矩范围		空转转速	重量	进气口尺寸	软管内径	耗气量
		最小Nm	最大Nm					
250PTHFC226	方寸头	160	250	2200	3.96	3/8	1/2	33.5
400PTHFC206	方寸头	250	400	2000	5.27	3/8	1/2	33.5

直柄式-按压启动-2.6-35 Nm扭矩-Cleco
耐用、经济、低维护、低噪音、高效气动马达、外部转速控制、
可反转、扭矩信号端口



型号	驱动类型	扭矩范围		空转转速	重量	进气口尺寸	软管内径	耗气量
		最小Nm	最大Nm	转/分	千克	英寸	英寸	SCFM
7STHFA55Q	快换	2.6	6.6	5500	0.82	1/8	1/4	7.0
35STHFA404	方寸头	15.0	35.0	4000	1.29	1/4	3/8	15.9
35STHFA40Q	快换	15.0	35.0	4000	1.39	1/4	3/8	15.9

脉冲工具-橡胶工具架
脉冲工具的橡胶工作架



型号	说明
930119	C系列140/160PTH/PH/250PTH/400PTH橡胶工具架
931041	用于D&H系列7PTH-120PTH的橡胶工具架

脉冲工具-TVP-100-扭矩信号组件
用于指示断气

型号	说明
934918	空气信号指示断气

仅用于PTH系列脉冲工具和老式断气工具

脉冲工具-7/16”快换卡头转换头
转换为快换卡头



型号	说明
935472	将11/20/35/55PTHH/PTHHA/PHH/PHHA转换为快速转换卡头

脉冲工具-减振器



型号	说明
935965	用于型号35/55PTHHA/PHHA
935966	用于型号80/110/120PTHHA/PHHA

脉冲工具-防护罩



型号	说明
937442PT	7/11/20PTHHA/7/11/20PHHA防护罩
937443PT	35PTHHA/35PHHA防护罩
937444PT	55PTHHA/55PHHA防护罩
937445PT	80PTHHA/80PHHA防护罩
937446PT	110/120PTHHA/110/120PHHA防护罩
937447PT	7/11/20PTHH/7/11/20PHH防护罩
937448PT	35PTHH/35PHH防护罩
937449PT	55PTHH/55PHH防护罩
937450PT	80PTHH/80PHH防护罩
937451PT	110/120PTHH/110/120PHH防护罩

油压单元加油装在装置



型号			工具系列
完整的加油设备	只有加油设备	只有连接器	
928477	928483	932072	140/160 PTHC../PH..
928473		928485	250/400 PTHC../PH../35 STH..
928475		931663	7 STH..
928474		928486	15 STH..

储备油填充装置



型号
936695PT

液压油

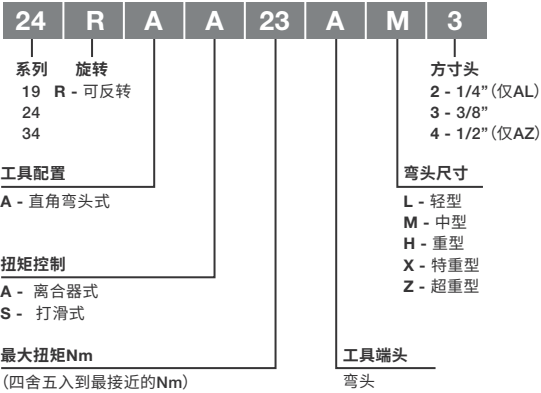


型号	容器尺寸
539317	1/4加仑

19系列-直角弯头式-离合断气-按压启动-反转按钮
耐用的Clecomatic 离合器, 能保证扭矩重复精度和更长的标定周期

- 重量轻, 符合人机工程学和耐用的把手设计, 为操作员提供便利
- 从快节奏的零件装配到精密的航空航天装配, 为广泛的应用场景而设计
- 人机工程设计工具外壳, 轻巧、防滑、抗腐蚀

型号示例



型号	扭矩范围		空转转速	长度	重量	边到中心	耗气量	进气口尺寸	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	毫米	千克	毫米	SCFM	英寸	
19RAA02AM2	0.5	2.1	2400	302.26	0.77	9.14	11	1/8	1/4"方寸头
19RAA02AH2	0.5	2.4	2100	317.50	0.82	12.70	11	1/8	1/4"方寸头
19RAA02AH3	0.5	2.4	2100	317.50	0.82	12.70	11	1/8	3/8"方寸头
19RAA03AM2	0.6	3.1	1650	309.88	0.82	9.14	11	1/8	1/4"方寸头
19RAA03AH2	0.7	3.4	1450	322.58	0.82	12.70	11	1/8	1/4"方寸头
19RAA03AH3	0.7	3.4	1450	322.58	0.82	12.70	11	1/8	3/8"方寸头
19RAA04AM2	1.4	4.7	950	304.80	0.77	9.14	11	1/8	1/4"方寸头
19RAA05AM2	1.4	5.7	570	314.96	0.82	9.14	11	1/8	1/4"方寸头
19RAA06AH2	1.5	6.0	850	317.50	0.82	12.70	11	1/8	1/4"方寸头
19RAA06AH3	1.5	6.0	850	317.50	0.82	12.70	11	1/8	3/8"方寸头
19RAA07AH2	1.5	6.8	500	327.66	0.86	12.70	11	1/8	1/4"方寸头
19RAA07AH3	1.5	6.8	500	327.66	0.86	12.70	11	1/8	3/8"方寸头
19RAA09AH2	2.0	8.5	500	327.66	0.86	12.70	11	1/8	1/4"方寸头
19RAA09AH3	2.0	8.5	500	327.66	0.86	12.70	11	1/8	3/8"方寸头
19RAA11AH2	2.5	11.3	340	312.42	0.95	12.70	11	1/8	1/4"方寸头
19RAA11AH3	2.5	11.3	340	312.42	0.95	12.70	11	1/8	3/8"方寸头
19RAA11AHM	2.5	11.3	340	312.42	0.95	12.70	11	1/8	1/4"磁性六角头
19RAA12AH2	2.5	11.3	200	327.66	0.86	12.70	11	1/8	1/4"方寸头
19RAA12AH3	2.5	11.3	200	327.66	0.86	12.70	11	1/8	3/8"方寸头
19RAA12AHQ	2.5	11.3	200	327.66	0.86	12.70	11	1/8	1/4"方寸头

通用设备:工具的额定空气压力为90 psi (620kPa)。

标准设备:操作说明和服务手册。

所有扭矩弹簧必须满足指定的扭矩规格。

可选设备:

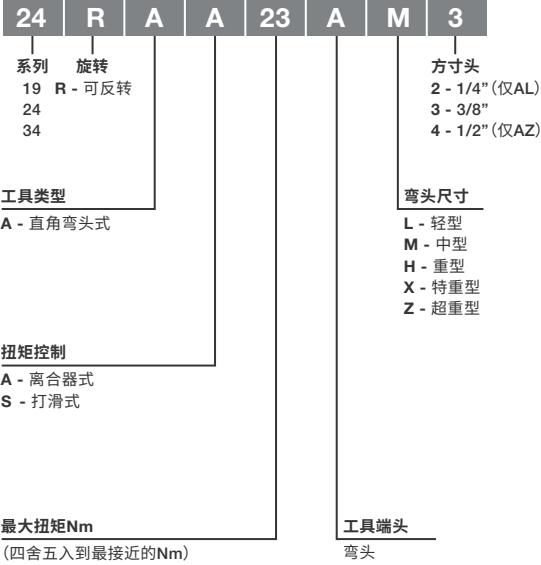
- 不可反转工具:207030
- 扭矩信号工具:301106 (仅Clecomatic离合)
- 上软管:207019

只有AH3型号才提供快换和1/4"磁性六角输出。快换:将AH3改为AHQ1/4"磁性六角:将AH3更改为AHM

24系列-直角弯头式-离合断气-压杆启动-反转按钮
重量轻, 外形设计符合人机工程学, 易维护

- 可变位置的弯头能增加通用性
- 耐用的Clecomatic 离合器, 能保证扭矩重复精度和更长的标定周期
- 可在高负荷使用条件下的马达已成为可靠性的行业标准
- 叶片免润滑减少工作区油雾

型号示例



型号	扭矩范围		空转转速	长度	重量	驱动头高度	边到中心	耗气量	进气口尺寸	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	毫米	千克	毫米	毫米	SCFM	英寸	
24RAA11AL3	7	11	1260	358.14	1.18	27.43	11.94	23.9	3/8	3/8"方寸头
24RAA12AM3	6	12	1200	360.68	1.27	29.46	13.21	23.9	3/8	3/8"方寸头
24RAA19AM3	10	19	700	381.00	1.45	29.46	13.21	23.9	3/8	3/8"方寸头
24RAA23AM3	12	23	600	381.00	1.45	29.46	13.21	23.9	3/8	3/8"方寸头

通用设备:工具的额定空气压力为90 psi (620kPa)。

标准设备:

操作说明和服务手册

吊环

离合器调整工具

可选设备:

组装扳手:201898

扭矩信号工具:301937PT

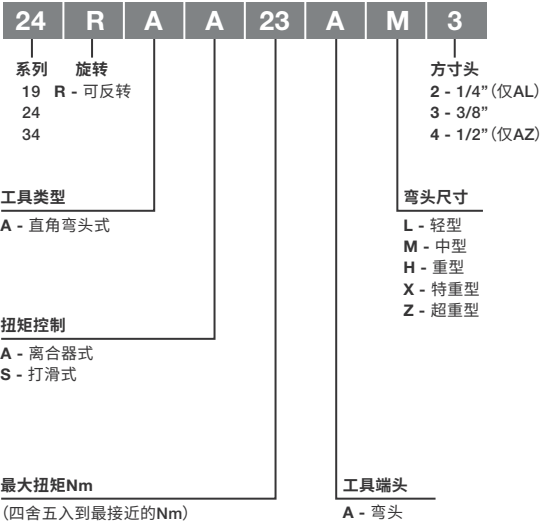
不可反转工具:204999

上排气软管:204978

34系列-直角弯头式-离合断气-压杆启动-反转按钮
重量轻, 外形设计符合人机工程学, 易维护

- 可变位置的弯头能增加通用性
- 耐用的Clecomatic 离合器, 能保证扭矩重复精度和更长的标定周期
- 可在高负荷使用条件下的马达已成为可靠性的行业标准
- 叶片免润滑减少工作区油雾

型号示例



型号	扭矩范围		空转转速	长度	重量	驱动头高度	边到中心	耗气量	进气口尺寸	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	毫米	千克	毫米	毫米	SCFM	英寸	
34RAA08AL3	5	8	2060	368.30	1.22	27.43	11.94	33.9	3/8	3/8"方寸头
34RAA11AL3	7	11	1675	368.30	1.22	27.43	11.94	33.9	3/8	3/8"方寸头
34RAA15AM3	9	15	1185	370.84	0.59	29.46	13.21	33.9	3/8	3/8"方寸头
34RAA26AH3	13	26	710	391.16	1.45	30.99	14.48	33.9	3/8	3/8"方寸头
34RAA28AH3	14	28	580	391.16	1.50	29.46	13.21	33.9	3/8	3/8"方寸头
34RAA33AX3	17	33	545	393.70	1.59	34.54	17.02	33.9	3/8	3/8"方寸头
34RAA37AX3	18	37	480	396.24	1.54	34.54	17.02	33.9	3/8	3/8"方寸头
34RAA47AX3	24	47	385	396.24	1.54	34.54	17.02	33.9	3/8	3/8"方寸头
34RAA68AZ3	34	68	255	411.48	1.68	40.64	17.78	33.9	3/8	3/8"方寸头
34RAA68AZ4	34	68	255	411.48	0.77	40.64	17.78	33.9	3/8	1/2"方寸头
34RAA75AZ3	38	75	155	431.80	1.77	40.64	17.78	33.9	3/8	3/8"方寸头
34RAA75AZ4	38	75	155	431.80	1.77	40.64	17.78	33.9	3/8	1/2"方寸头

通用设备:工具的额定空气压力为90 psi (620kPa)。

标准设备:

操作说明和服务手册

吊环

离合器调整工具

可选设备:

组装扳手:201898

扭矩信号工具:301937PT

不可反转工具:204999

上排气软管:204978

55/75系列-直角弯头式-离合断气-压杆启动-反转按钮
可在高负荷使用条件下的马达已成为可靠性的行业标准

- 耐用的Clecomatic 离合器, 能保证扭矩重复精度和更长的标定周期
- 行星齿轮专为工具速度变化而设计, 最小化零件维修和更换
- 重型拧紧轴轴承和花键式可伸缩拧紧轴减少摩擦, 提高扭矩重复性, 延长使用寿命
- 外部扭矩调整
- 旋转排气导流板

45、55及75型号示例



型号	扭矩范围		空转转速	长度	重量	驱动头高度	边到中心	耗气量	进气口尺寸	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	毫米	千克	毫米	毫米	SCFM	英寸	
55RNAL-6P-4	30	54	440	485.14	3.35	41.40	18.29	55	1/2	1/2"方寸头
55RNAL-4P-4	35	73	330	485.14	3.35	41.40	18.29	55	1/2	1/2"方寸头
55RNAL-4T-4	39	87	280	490.22	3.52	50.04	22.35	55	1/2	1/2"方寸头
55RNAL-3P-4*	49	108	220	485.14	3.35	41.40	18.29	55	1/2	1/2"方寸头
55RNAL-3T-4	58	129	190	490.22	3.52	50.04	22.35	55	1/2	1/2"方寸头
55RNAL-2T-4*	68	170	140	490.22	3.52	50.04	22.35	55	1/2	1/2"方寸头
75RNAL-3V-4	95	190	175	556.26	6.01	63.50	27.69	70	1/2	1/2"方寸头
75RNAL-2V-4	122	255	130	556.26	6.01	63.50	27.69	70	1/2	1/2"方寸头
75RNAL-2X-6	203	410	80	574.04	6.80	69.85	36.58	70	1/2	3/4"方寸头
75RNAL-3X-6	150	305	110	574.04	6.80	69.85	36.58	70	1/2	3/4"方寸头

通用设备:

工具性能数据在进气管6.2巴入口空气压力下测量。

标准设备:

操作及维护说明

扭矩反作用力安装板 (75系列)

所有扭矩弹簧必须达到规定的扭矩。

*工具的最大扭矩超过了驱动头的最大扭矩额定值; 当在扭矩最大的范围内操作时, 需要进行高昂维护。

19系列-直角弯头式-打滑式-压杆启动-反转按钮
设计用于微拉伸应用

- 紧凑的弯头可畅行无阻
- 重量轻, 外形设计符合人机工程学, 易维护
- 人机工程设计工具外壳, 轻巧、防滑、抗腐蚀

型号示例



型号	扭矩范围		空转转速	长度	重量	驱动头高度	边到中心	耗气量	进气口尺寸
	最小Nm	最大Nm	转/分	毫米	千克	毫米	毫米	SCFM	英寸
19RAS03AM2	0	3.2	1700	281.56	0.59	26.92	9.14	11	1/8
19RAS04AH2*	0	3.6	1500	284.48	0.64	30.23	12.70	11	1/8
19RAS05AM2	0	5.2	850	269.24	0.54	26.92	9.14	11	1/8
19RAS06AH3	0	6.2	880	279.40	0.59	30.23	12.70	11	1/8

通用设备:工具的额定空气压力为90 psi (620kPa)。

标准设备:

操作说明和服务手册

吊环 (19系列)

扭矩反作用力安装板 (75系列)

可选设备:

19系列:不可反转工具:207030

上软管 :207019

只有AH3型号才提供快换和1/4"磁性六角输出

快换:将AH3更改为AHQ

1/4"磁性六角:将AH3更改为AHM

24/34系列:组装扳手 :201898

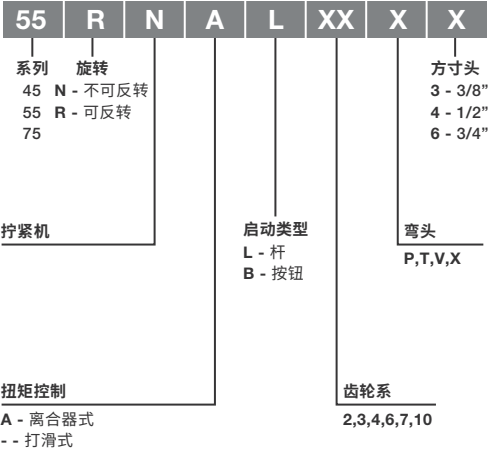
不可反转工具:204999

*如果工具的最大扭矩超过了驱动头的最大扭矩额定值, 当在扭矩最大的范围内操作时, 需要进行更多维护。

55/75系列-直角弯头式-打滑式-压杆启动-反转按钮
可在高负荷使用条件下的马达已成为可靠性的行业标准

- 设计确保性能、耐久性、安装多功能性和适用性
- 行星齿轮专为工具速度变化而设计, 最小化零件维修和更换
- 重型拧紧轴轴承和花键式可伸缩拧紧轴减少摩擦, 提高扭矩重复性, 延长使用寿命

45、55及75型号示例



型号	扭矩范围		空转转速	长度	重量	驱动头高度	边到中心	耗气量	进气口尺寸
	最小Nm	最大Nm	转/分	毫米	千克	毫米	毫米	SCFM	英寸
55NL-2T-4	0	190	210	424.18	2.89	50.04	22.35	55	1/2
55NL-3T-4	0	149	290	424.18	2.89	50.04	22.35	55	1/2

通用设备:

工具性能数据在进气管6.2巴入口空气压力下测量。

标准设备:

操作及维护说明

扭矩反作用力安装板 (75系列)

所有扭矩弹簧必须达到规定的扭矩。

工具的最大扭矩超过了驱动头的最大扭矩额定值; 当在扭矩最大的范围内操作时, 需要进行高昂维护。

55系列-直柄式反力杆拧紧机-压杆启动-反转按钮
可在高负荷使用条件下的马达已成为可靠性的行业标准

- 耐用的Clecomatic 离合器, 能保证扭矩重复精度和更长的标定周期
- 行星齿轮专为工具速度变化而设计, 最小化零件维修和更换
- 重型拧紧轴承和花键式可伸缩拧紧轴减少摩擦, 提高扭矩重复性延长使用寿命

45及55型号示例



型号	扭矩范围		空转转速	长度	重量	耗气量	进气口尺寸	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	毫米	千克	SCFM	英寸	
55RNAL-2-4	46	91	270	408.94	2.95	55	1/2	1/2"方寸头
55RNAL-3-4	34	69	370	408.94	2.95	55	1/2	1/2"方寸头

通用设备: 工具的额定空气压力为90 psi (620kPa)。

标准设备:

操作说明和服务手册

铝制扭矩反力杆

可选设备:

钢制扭矩反力杆: 869770

19系列-直柄式-按压启动-反转按钮

耐用的Clecomatic 离合器, 能保证扭矩重复精度和更长的标定周期

- 重量轻, 符合人机工程学和耐用的把手设计, 为操作员提供便利
- 从快节奏的零件装配到精密的航空航天装配, 为广泛的应用场景而设计
- 人机工程设计工具外壳, 轻巧、防滑、抗腐蚀

Cleco 19系列直柄



型号	扭矩范围		空转转速	长度	重量	耗气量	进气口尺寸	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	毫米	千克	SCFM	英寸	
19BPA02Q	0.6	2.1	2300	236.22	0.64	11	1/8	1/4"方寸头
19BPA03B	0.6	2.9	2300	251.46	0.64	11	1/8	批头&及可选择性输出方式
19BPA03Q	0.6	2.9	1600	236.22	0.64	11	1/8	1/4"方寸头
19BPA04B	1.1	4.5	1600	251.46	0.64	11	1/8	批头&及可选择性输出方式
19BPA04Q	1.1	4.5	920	231.14	0.59	11	1/8	1/4"方寸头
19BPA05B	1.1	5.1	920	251.46	0.59	11	1/8	批头&及可选择性输出方式
19BPA05Q	1.1	5.1	560	241.30	0.68	11	1/8	1/4"方寸头
19BPA06B	1.1	5.1	560	251.46	0.68	11	1/8	批头&及可选择性输出方式
19BPA06Q	1.1	5.1	220	241.30	0.68	11	1/8	1/4"方寸头

通用设备: 最大额定扭矩要求为90 psi (620kPa)。

标准设备: 操作说明和服务手册

吊环

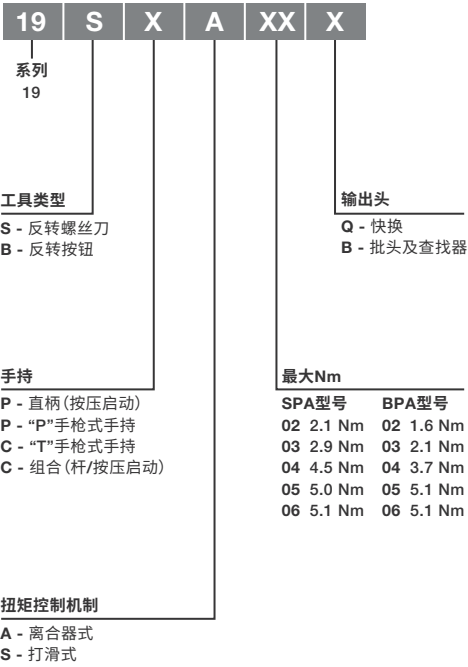
所有扭矩弹簧必须满足指定的扭矩。

杠杆按压启动型号仅包括转换到杠杆的工具。(301409)

19系列-直柄式-按压启动-反转按钮

耐用的Clecomatic 离合器, 能保证扭矩重复精度和更长的标定周期

- 重量轻, 符合人机工程学和耐用的把手设计, 为操作员提供便利
- 从快节奏的零件装配到精密的航空航天装配, 为广泛的应用场景而设计
- 人机工程设计工具外壳, 轻巧、防滑、抗腐蚀

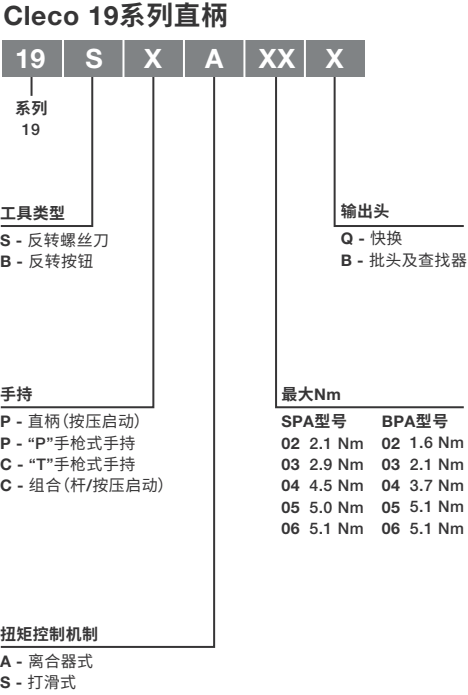


型号	扭矩范围		空转转速	长度	重量	耗气量	进气口尺寸	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	毫米	千克	SCFM	英寸	
19SPA02B	0.6	2.1	2800	246.38	0.64	11	1/8	批头&及可选择性输出方式
19SPA02Q	0.6	2.1	2800	231.14	0.64	11	1/8	1/4”快换
19SPA03B	0.6	2.9	1900	251.46	0.64	11	1/8	批头&及可选择性输出方式
19SPA03Q	0.6	2.9	1900	236.22	0.64	11	1/8	1/4”快换
19SPA04B	1.1	4.5	1100	246.38	0.59	11	1/8	批头&及可选择性输出方式
19SPA04Q	1.1	4.5	1100	231.14	0.59	11	1/8	1/4”快换
19SPA05B	1.1	5.1	660	256.54	0.68	11	1/8	批头&及可选择性输出方式
19SPA05Q	1.1	5.1	660	241.30	0.68	11	1/8	1/4”快换
19SPA06Q	1.1	5.1	260	241.30	0.68	11	1/8	1/4”快换

通用设备: 最大额定扭矩要求为90 psi (620kPa)。
标准设备: 操作说明和服务手册
吊环
所有扭矩弹簧必须满足指定的扭矩。
杠杆按压启动型号仅包括转换到杠杆的工具。(301409)

19系列-直柄式-按压及压杆启动-反转按钮

耐用的Clecomatic 离合器, 能保证扭矩重复精度和更长的标定周期



型号	扭矩范围		空转转速	长度	重量	耗气量	进气口尺寸	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	毫米	千克	SCFM	英寸	
19SCA02Q	0.6	2.1	2800	248.92	0.68	11	1/8	1/4"快换
19SCA03Q	0.6	2.9	1900	254.00	0.68	11	1/8	1/4"快换
19SCA04Q	1.1	4.5	1100	248.92	0.68	11	1/8	1/4"快换
19SCA05Q	1.1	5.1	660	259.08	0.73	11	1/8	1/4"快换
19SCA06Q	1.1	5.1	260	259.08	0.73	11	1/8	1/4"快换

通用设备: 最大额定扭矩要求为90 psi (620kPa)。
标准设备: 操作说明和服务手册
吊环
所有扭矩弹簧必须满足指定的扭矩。
杠杆按压启动型号仅包括转换到杠杆的工具。(301409)

19系列-手枪式-“T”型把手-按压和触发启动
耐用的Clecomatic 离合器, 能保证扭矩重复精度和更长的标定周期

- 2个手持尺寸, 增加多功能性
- 可调反向杠杆, 满足左撇子或右撇子操作需要
- 从快节奏的零件装配到精密的航空航天装配, 为广泛的应用场景而设计



型号	扭矩范围		空转转速	长度	重量	耗气量	进气口尺寸
	最小Nm	最大Nm	转/分	毫米	千克	SCFM	英寸
19TCA02Q	0.6	2.1	2800	203.20	0.65	11	1/4
19TCA03Q	0.6	2.9	1900	208.28	0.70	11	1/4
19TCA04Q	1.1	4.5	1100	203.20	0.70	11	1/4
19TCA05Q	1.1	5.1	660	213.36	0.70	11	1/4
19TCA06Q	1.1	5.1	260	213.36	0.70	11	1/4
19TCA07Q	1.7	6.8	660	213.36	0.70	11	1/4
19TCA09Q	1.7	8.9	470	236.22	0.78	11	1/4

通用设备: 最大额定扭矩要求为90 psi (620kPa)。
标准设备: 操作说明和服务手册
吊环
所有扭矩弹簧必须满足指定的扭矩。
杠杆按压启动型号仅包括转换到杠杆的工具。(301409)

19系列-手枪式-“T”型把手-触发启动
耐用的Clecomatic 离合器, 能保证扭矩重复精度和更长的标定周期

- 2个手持尺寸, 增加多功能性
- 可调反向杠杆, 满足左撇子或右撇子操作需要
- 从快节奏的零件装配到精密的航空航天装配, 为广泛的应用场景而设计



型号	扭矩范围		空转转速	长度	重量	耗气量	进气口尺寸
	最小Nm	最大Nm	转/分	毫米	千克	SCFM	英寸
19TTA02Q	0.6	2.1	2800	200.66	0.65	11	1/4
19TTA03Q	0.6	2.9	1900	205.74	0.70	11	1/4
19TTA04Q	1.1	4.5	1100	200.66	0.70	11	1/4
19TTA05Q	1.1	5.1	660	210.82	0.70	11	1/4
19TTA06Q	1.1	5.1	260	210.82	0.70	11	1/4
19TTA07Q	1.7	6.8	660	210.82	0.70	11	1/4
19TTA09Q	1.7	8.9	470	236.22	0.78	11	1/4
19TTA15Q	5.1	14.7	260	243.84	0.88	11	1/4

所有手枪式工具都有1/4”NPT进口, 建议最小软管内径为3/8” (10mm)。
额定11 SCFM的手枪式工具的空气消耗。
所有性能指标均在90PSI (6.2巴) 下测量。
包括所有所需的弹簧, 以涵盖所宣传的扭矩范围。包括吊环。
可选设备:
扭矩信号工具: 302021PT (触发器仅配备Clecomatic离合器)
上软管: 207107
仅按压转换工具: 301121

19系列-手枪式-打滑式-“T”型把手-触发启动
1/4”六角快换

- “T”型把手
- 2个手持尺寸, 增加多功能性
- 可调反向杠杆, 满足左撇子或右撇子操作需要



型号	扭矩范围		空转转速	长度	重量	耗气量	进气口尺寸
	最小Nm	最大Nm	转/分	毫米	千克	SCFM	英寸
19TTS02Q	0	2.1	2800	147.32	0.54	11	1/4
19TTS03Q	0	2.9	1900	154.94	0.54	11	1/4
19TTS04Q	0	4.5	1100	147.32	0.54	11	1/4
19TTS05Q	0	5.1	660	154.94	0.54	11	1/4

通用设备: 工具的额定压力为90 psi (620kPa)。
标准设备:
操作说明和服务手册
吊环
所有扭矩弹簧必须满足指定的扭矩。
高于100in lbs扭矩上限的型号提供自回位手持。
标准设备 (如有规定):
自回位手持 (861006; 8系列型号)

19系列-手枪式-“P”型把手-按压和触发启动
耐用的Clecomatic 离合器, 能保证扭矩重复精度和更长的标定周期

- 2个手持尺寸, 增加多功能性
- 可调反向杠杆, 满足左撇子或右撇子操作需要
- 从快节奏的零件装配到精密的航空航天装配, 为广泛的应用场景而设计



型号	扭矩范围		空转转速	长度	重量	耗气量	进气口尺寸
	最小Nm	最大Nm	转/分	毫米	千克	SCFM	英寸
19PCA02Q	0.6	2.1	2800	205.74	0.65	11	1/4
19PCA03Q	0.6	2.9	1900	210.82	0.68	11	1/4
19PCA04Q	1.1	4.5	1100	205.74	0.64	11	1/4
19PCA05Q	1.1	5.1	660	215.90	0.68	11	1/4
19PCA06Q	1.1	5.1	260	215.90	0.68	11	1/4
19PCA07Q	1.7	6.8	660	215.90	0.68	11	1/4
19PCA09Q	1.7	8.9	470	248.92	0.75	11	1/4

通用设备: 工具的额定空气压力为90 psi (620kPa)。
标准设备:
操作说明和服务手册
吊环
高于100in lbs扭矩上限的型号提供自回位手持。
所有扭矩弹簧必须满足指定的扭矩规格
可选设备:
扭矩信号工具: 302021PT (触发器仅配备Clecomatic离合器)

19系列-手枪式-“P”型把手-触发启动
耐用的Clecomatic 离合器, 能保证扭矩重复精度和更长的标定周期

- 2个手持尺寸, 增加多功能性
- 可调反向杠杆, 满足左撇子或右撇子操作需要
- 从快节奏的零件装配到精密的航空航天装配, 为广泛的应用场景而设计



型号	扭矩范围		空转转速	长度	重量	耗气量	进气口尺寸
	最小Nm	最大Nm	转/分	毫米	千克	SCFM	英寸
19PTA02Q	0.6	2.1	2800	203.20	0.64	11	1/4
19PTA03Q	0.6	2.9	1900	208.28	0.68	11	1/4
19PTA04Q	1.1	4.5	1100	203.20	0.64	11	1/4
19PTA05Q	1.1	5.1	660	213.36	0.68	11	1/4
19PTA06Q	1.1	5.1	260	213.36	0.68	11	1/4
19PTA07Q	1.7	6.8	660	213.36	0.68	11	1/4
19PTA09Q	1.7	8.9	470	248.92	0.75	11	1/4
19PTA15Q	5.1	14.7	260	246.38	0.87	11	1/4

通用设备: 工具的额定空气压力为90 psi (620kPa)。

标准设备:

操作说明和服务手册

吊环

高于100in lbs扭矩上限的型号提供自回位手持。

所有扭矩弹簧必须满足指定的扭矩规格

可选设备:

扭矩信号工具: 302021PT (触发器仅配备Clecomatic离合器)

19系列-手枪式-打滑式-“P”型把手-触发启动
1/4”六角快换

- “P”型把手
- 2个手持尺寸, 增加多功能性
- 可调反向杠杆, 同时满足左手或右手不同操作需求



型号	扭矩范围		空转转速	长度	重量	耗气量	进气口尺寸
	最小Nm	最大Nm	转/分	毫米	千克	SCFM	英寸
19PTS02Q	0	2.1	2800	148.86	0.53	11	1/4
19PTS03Q	0	2.9	1900	154.94	0.53	11	1/4
19PTS04Q	0	4.5	1100	148.86	0.53	11	1/4
19PTS05Q	0	5.1	660	154.94	0.53	11	1/4

通用设备: 工具的额定压力为90 psi (620kPa)。

标准设备:

操作说明和服务手册

吊环

所有扭矩弹簧必须满足指定的扭矩。

高于100in lbs扭矩上限的型号提供自回位手持。

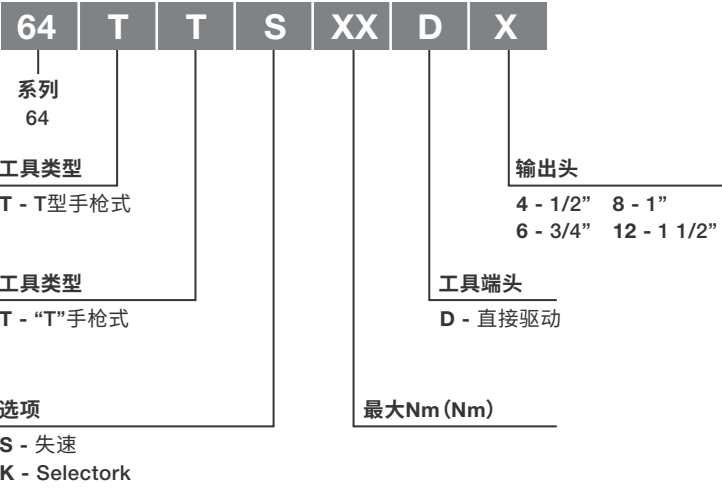
标准设备 (如有规定):

自回位手持 (861006; 8系列型号)

64系列-手枪式-吊杆拧紧机-触发启动-可反转
高功率重量比及细长鼻管为难以触及的接头提供更大扭矩

- 重型传动装置可承受大扭矩输出
- 顶部和底部的进气口增加了制造的多功能性
- 重量轻, 手感柔软, 符合人机工程学

64型号示例



型号	扭矩范围		空转转速	长度	重量	耗气量	进气口尺寸	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	毫米	千克	SCFM	英寸	
64TTK75D4	56	75	340	292.10	2.86	60	3/8	1/2”方寸头
64TTS110D4	83	110	225	292.10	2.86	60	3/8	1/2”方寸头
64TTS140D4	105	140	180	292.10	2.86	60	3/8	1/2”方寸头
64TTK150D6	113	150	160	317.50	3.72	60	3/8	3/4”方寸头
64TTS150D6	113	150	160	317.50	3.72	60	3/8	3/4”方寸头
64TTS175D6	131	175	135	317.50	3.72	60	3/8	3/4”方寸头
64TTK205D6	153	205	115	317.50	3.72	60	3/8	3/4”方寸头
64TTS205D6	154	205	115	317.50	3.72	60	3/8	3/4”方寸头
64TTS255D6	191	255	95	317.50	3.72	60	3/8	3/4”方寸头
64TTK345D6	259	345	70	317.50	3.72	60	3/8	3/4”方寸头
64TTS345D6	259	345	70	317.50	3.72	60	3/8	3/4”方寸头
64TTK425D6	319	425	55	317.50	3.72	60	3/8	3/4”方寸头
64TTK570D6	428	570	42	330.20	3.90	60	3/8	3/4”方寸头
64TTS570D6	428	570	42	330.20	3.90	60	3/8	3/4”方寸头
64TTS640D8	480	640	32	403.86	6.58	60	3/8	1”方寸头
64TTS1260D8	945	1260	16	403.86	6.58	60	3/8	1”方寸头
64TTS90D4	68	90	270	292.10	2.86	60	3/8	1/2”方寸头

通用设备: 工具的额定空气压力为90 psi (620kPa)。

标准设备: 操作说明和服务手册

铝制扭矩反力杆

钢扭矩反力杆 (额定50英尺磅以上的工具)

从动方寸头 (64TTS3850D12及64TTK3850D12)

8系列-直柄式-按压启动-反转按钮

紧凑的设计增加了生产力, 节省了重量, 并易于集成到任何装配环境

- 耐用的Clecomatic 离合器, 能保证扭矩重复精度和更长的标定周期
- 可在高负荷使用条件下的马达已成为可靠性的行业标准
- 易于维修和维护, 与其他Cleco产品具有较高的零部件互换性



型号	扭矩范围		空转转速	长度	重量	边到中心	耗气量	进气口尺寸	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	毫米	千克	毫米	SCFM	英寸	
8RSA-40BQ	0.8	2.8	3200	226.06	0.96	19.56	19.1	1/4	1/4"六角快换
8RSA-30BQ	0.8	3.4	2500	226.06	0.96	19.56	19.1	1/4	1/4"六角快换
8RSA-20	0.8	4.5	1800	241.30	0.96	19.56	19.1	1/4	批头及可选择性输出方式
8RSA-20BQ	0.8	4.5	1800	226.06	0.96	19.56	19.1	1/4	1/4"六角快换
8RSA-10	0.8	7.3	800	259.08	1.08	19.56	19.1	1/4	批头及可选择性输出方式
8RSA-10BQ	0.8	7.3	800	243.84	1.08	19.56	19.1	1/4	1/4"六角快换
8RSA-5BQ	0.8	8.5	400	243.84	1.08	19.56	19.1	1/4	1/4"六角快换
8RSA-7BQ	0.8	8.5	550	243.84	1.08	19.56	19.1	1/4	1/4"六角快换

通用设备:最大额定扭矩要求为90 psi (620kPa)。

长度和重量的查找型工具包括标准长度的批头和查找器。

重量不包括自回位手持。

标准设备:

操作说明和服务手册

吊环

高于100in lbs扭矩上限的型号提供自回位手持。

所有扭矩弹簧必须满足指定的扭矩。

标准设备 (如有规定):

一个批头、查找器及查找器弹簧 (批头和查找器型号)

把手套管 (202346; 仅按压启动模型)

自回位手持 (861006)

88系列-直柄式-按压启动-反转按钮

紧凑的设计增加了生产力, 节省了重量, 并易于集成到任何装配环境

- 耐用的Clecomatic 离合器, 能保证扭矩重复精度和更长的标定周期
- 可在高负荷使用条件下的马达已成为可靠性的行业标准
- 易于维修和维护, 与其他Cleco产品具有较高的零部件互换性



型号	扭矩范围		空转转速	长度	重量	边到中心	耗气量	进气口尺寸	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	毫米	千克	毫米	SCFM	英寸	
88RSA-7C-3	1.7	10	550	241.3	1.19	19.56	19.1	1/4	3/8"方寸头
88RSA-5C-3	1.7	18	400	241.3	1.19	19.56	19.1	1/4	3/8"方寸头
88RSA-5CQ	1.7	18	400	241.3	1.19	19.56	19.1	1/4	1/4"六角快换
88RSA-7CQ	1.7	10	550	241.3	1.19	19.56	19.1	1/4	1/4"六角快换

通用设备:最大额定扭矩要求为90 psi (620kPa)。

长度和重量的查找型工具包括标准长度的批头和查找器。

重量不包括自回位手持。

标准设备:

操作说明和服务手册

吊环

高于100in lbs扭矩上限的型号提供自回位手持。

所有扭矩弹簧必须满足指定的扭矩。

标准设备 (如有规定):

一个批头、查找器及查找器弹簧 (批头和查找器型号)

把手套管 (202346; 仅按压启动模型)

自回位手持 (861006)

88系列-直柄式-按压及压杆启动-反转按钮

紧凑的设计增加了生产力, 节省了重量, 并易于集成到任何装配环境

- 耐用的Clecomatic 离合器, 能保证扭矩重复精度和更长的标定周期
- 可在高负荷使用条件下的马达已成为可靠性的行业标准
- 易于维修和维护, 与其他Cleco产品具有较高的零部件互换性



型号	扭矩范围		空转转速	长度	重量	耗气量	进气口尺寸	
	最小Nm	最大Nm	转/分	毫米	千克	SCFM	英寸	
88RSAL-5C-3	1.7	18	400	281.94	1.41	19.1	1/4	3/8"方寸头
88RSAL-5CQ	1.7	18	400	281.94	1.41	19.1	1/4	1/4"快换

通用设备: 最大额定扭矩要求为90 psi (620kPa)。

长度和重量的查找型工具包括标准长度的批头和查找器。

重量不包括自回位手持。

标准设备:

操作说明和服务手册

吊环

高于100in lbs扭矩上限的型号提供自回位手持。

所有扭矩弹簧必须满足指定的扭矩。

标准设备 (如有规定):

一个批头、查找器及查找器弹簧 (批头和查找器型号)

把手套管 (202346; 仅按压启动模型)

自回位手持 (861006)

88系列-手枪式-触发启动-反向滑动旋钮

紧凑的设计增加了生产力, 节省了重量, 并易于集成到任何装配环境

- 耐用的Clecomatic 离合器, 能保证扭矩重复精度和更长的标定周期
- 可在高负荷使用条件下的马达已成为可靠性的行业标准
- 易于维修和维护, 与其他Cleco产品具有较高的零部件互换性



型号	扭矩范围		空转转速	长度	重量	边到中心	耗气量	进气口尺寸	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	毫米	千克	毫米	SCFM	英寸	
88RSATP-7C-3	1.7	10	550	226.06	1.42	20.57	19.1	1/4	3/8"方寸头
88RSATP-5C-3	1.7	18	400	226.06	1.42	20.57	19.1	1/4	3/8"方寸头
88RSATP-5CQ	1.7	18	400	226.06	1.42	20.57	19.1	1/4	1/4"六角快换
88RSATP-2C-3	1.7	20	200	243.84	1.53	20.57	19.1	1/4	3/8"方寸头
88RSATP-2CQ	1.7	20	200	243.84	1.53	20.57	19.1	1/4	1/4"六角快换
88RSATP-7CQ	1.7	10	550	226.06	1.42	20.57	19.1	1/4	1/4"六角快换

通用设备: 工具的额定压力为90 psi (620kPa)。

标准设备:

操作说明和服务手册

吊环

所有扭矩弹簧必须满足指定的扭矩。

高于100in lbs扭矩上限的型号提供自回位手持。

标准设备 (如有规定):

自回位手持 (861006; 8系列型号)

88系列-手枪式-按压及触发启动-反向滑动旋钮

紧凑的设计增加了生产力, 节省了重量, 并易于集成到任何装配环境

- 耐用的Clecomatic 离合器, 能保证扭矩重复精度和更长的标定周期
- 可在高负荷使用条件下的马达已成为可靠性的行业标准
- 易于维修和维护, 与其他Cleco产品具有较高的零部件互换性



型号	扭矩范围		空转转速	长度	重量	边到中心	耗气量	进气口尺寸	输出头
	最小Nm	最大Nm	转/分	毫米	千克	毫米	SCFM	英寸	
88RSAPT-5C-3	1.7	18	400	228.60	1.42	20.57	19.1	1/4	3/8"方寸头
88RSAPT-5CQ	1.7	18	400	228.60	1.42	20.57	19.1	1/4	1/4"快换
88RSAPT-2CQ	1.7	20	200	248.92	1.53	20.57	19.1	1/4	1/4"快换
88RSAPT-7CQ	1.7	10	550	228.60	1.42	20.57	19.1	1/4	1/4"快换

通用设备: 工具的额定压力为90 psi (620kPa)。

标准设备:

操作说明和服务手册

吊环

所有扭矩弹簧必须满足指定的扭矩。

高于100in lbs扭矩上限的型号提供自回位手持。

标准设备 (如有规定):

自回位手持 (861006; 8系列型号)

MP系列-直向离合器扳手

理想的“通用”工业螺丝刀

- 通过调节气压来设定扭矩
- 单手前向倒转开关
- 坚固耐用的金属外壳和组件, 卓而不凡
- 高效和平衡的设计最大化开敞性, 最小化操作人员疲劳



型号	扭矩范围		空转转速	长度	重量	耗气量	进气口尺寸
	最小Nm	最大Nm	转/分	毫米	千克	SCFM	英寸
MP2452	1.1	7.3	2800	144.78	0.99	22	1/4
MP2453	1.1	8.5	1800	144.78	0.99	22	1/4
MP2454	1.1	13.6	1100	177.80	1.30	22	1/4

通用设备:

进气口1/4"NPT

使用1/4"(6.4毫米)内径软管

所有工具的性能额定在空气压力为90 psi (620kPa) 时。

标准设备:

用户手册

零件表

可选附件:

60538主防护油 (4盎司)

60539主防护油 (1夸脱)

63593 8"软管鞭 内径1/4"

22034软管管路加油器

MP系列-反向离合器扳手
理想的“通用”工业螺丝刀

- 离合器关断由弹簧力调节
- 单手前向倒转开关
- 坚固耐用的金属外壳和组件, 卓而不凡
- 高效和平衡的设计最大化开敞性, 最小化操作人员疲劳



型号	扭矩范围		空转转速	长度	重量	耗气量	进气口尺寸
	最小Nm	最大Nm	转/分	毫米	千克	SCFM	英寸
MP2436	0.6	11.3	1800	198.12	1.2	22	1/4
MP2437	0.6	15.8	1100	231.14	1.5	22	1/4

通用设备：
进气口1/4”NPT
使用1/4”(6.4毫米)内径软管
所有工具的性能额定在空气压力为90 psi (620kPa) 时。
标准设备：
用户手册
零件表
可选附件：
60538主防护油 (4盎司)
60539主防护油 (1夸脱)
63593 8’软管鞭 内径1/4”
22034软管管路加油器

MP系列-正离合器扳手
适合于微拉伸应用, 如木材或铝

- 单手前向倒转开关
- 坚固耐用的金属外壳和组件, 卓而不凡
- 高效和平衡的设计最大化开敞性, 最小化操作人员疲劳



型号	扭矩范围		空转转速	长度	重量	耗气量	进气口尺寸
	最小Nm	最大Nm	转/分	毫米	千克	SCFM	英寸
MP2464	1.1	8.5	2800	172.72	1.1	22	1/4
MP2465	1.1	11.3	1800	172.72	1.1	22	1/4
MP2466	1.1	15.8	1100	205.74	1.4	22	1/4

MP系列-可调离合器扳手
离合器关断由弹簧力调节

- 单手前向倒转开关
- 坚固耐用的金属外壳和组件, 卓而不凡
- 高效和平衡的设计最大化开敞性, 最小化操作人员疲劳



型号	扭矩范围		空转转速	长度	重量	耗气量	进气口尺寸
	最小Nm	最大Nm	转/分	毫米	千克	SCFM	英寸
MP2476	1.4	8.5	2800	215.90	1.3	22	1/4
MP2477	3.4	11.3	1800	198.12	1.2	22	1/4
MP2478	1.9	15.8	1100	231.14	1.5	22	1/4

通用设备：
进气口1/4”NPT
使用1/4”(6.4毫米) 内径软管
所有工具的性能额定在空气压力为90 psi (620kPa) 时。
标准设备：
吊环 (仅杠杆式)
离合器调整扳手
用户手册
零件表
标准离合器弹簧
9111500 MP2476
8620800 MP2478
可选附件：
60538主防护油 (4盎司)
60539主防护油 (1夸脱)
63593 8’软管鞭 内径1/4”
22034软管管路加油器

选择满足应用要求的合适气动马达

旋转叶片式气动马达

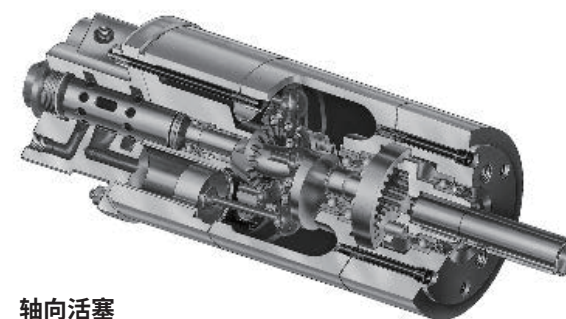
Cleco提供两种类型的旋转叶片式气动马达, 大型Cleco MR系列(1.0至7.5马力) 带有弹簧加载叶片和中小型系列(0.14至2.3马力)。所有马达结构耐用, 提供贯穿式精密重型轴承及多个叶片转子, 确保功率平稳。

可提供多种速度和扭矩, 还有底座、法兰安装形式备选。这些马达需要有效的气路润滑, 以确保长时间的、无故障运行, 请将润滑装置安装在尽可能靠近马达的位置, 马达耐温性好, 即使到93摄氏度仍可正常稳定运行。



旋转叶片

旋转叶片



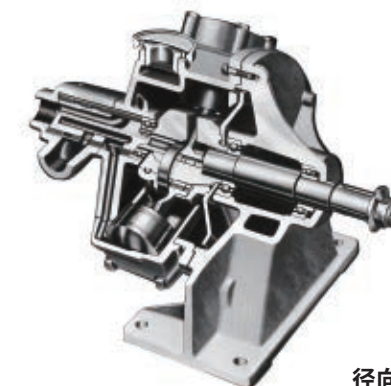
轴向活塞

轴向活塞

这些小型、轻型Cleco马达适合近距离安装。马达结构坚固、制造精密, 即使在最小维护的情况下, 仍可确保很长的使用寿命。输出轴搭配宽大坚固的轴承, 即使在没有外部支撑的情况下也可以承载。其封闭式结构可在腐蚀性或有粉尘的环境中运行。马达耐温性好, 即使到93摄氏度仍可正常稳定运行。润滑脂配件提供润滑。建议在空气管路上安装过滤器和润滑器。将润滑器安装在尽可能靠近马达的地方。

径向活塞

马达采用重型结构, 可确保连续运行。平衡曲轴由耐磨轴承支撑。吊槽将油分配到马达的所有运动部件。油位和油塞便于观察和操作。马达耐温性好, 即使到93摄氏度仍可正常稳定运行。建议在空气管路上安装润滑器。将润滑器安装在尽可能靠近马达的地方。



径向活塞

气动马达选择

为了帮助选择气动马达, 我们需要以下三项信息中的任意两项：

- 1.所需的功率或马力。
- 2.负载所需的转速 (RPM)。
- 3.动态扭矩 (移动扭矩负载)：Nm或以英尺磅或英寸磅表示的工作负载。

由于气动马达的性能依赖于输入空气压力, 以下因素也必须考虑：

- 1.马达进气端的气压 (磅/平方英寸或巴)。
- 2.供气系统的管道尺寸, 以确保足够的容量 (cfm或m3/min), 以最小化管线损失 (马达运行时的空气压降)。
- 3.由于其他设备的使用, 工厂空气系统压力可能在白天发生变化; 因此, 根据可以预期的最低磅/平方英寸或巴来选择气动马达。然后, 通过在马达的管路中使用压力调节器, 确保统一的空气供应。

在有间断运行的应用中, Cleco气动马达可以在每个马达指示的全范围内运行, 而不会受到伤害或严重磨损。然而, 在涉及长时间持续连续操作的应用中, 提出了一些指导原则。不要在75%以上的空转转速下操作活塞和磁流变马达。如果需要在最大马力下连续运行旋片式马达, 或者需要垂直运行这些马达, 请咨询工厂。仔细查看服务手册。

对于两个已知和一个未知, 可采用以下公式：

1000 X HP
英尺磅扭矩 = 0.19 X RPM

0.19 X 扭矩 (英尺磅) X RPM
马力 (HP) = 1000

1000 X HP
速度 (RPM) = 0.19 X 扭矩 (英尺磅)

用牛顿米 (Nm) 计算时, 用0.0258代替公式中的0.19

使用提供给每个马达尺寸和类型的性能图表来获得同期程序：

- 1.选择操作压力。
- 2.从左手刻度中选择所需扭矩。

* 扭矩和马力曲线可以解释为在其他磅每平方英寸压力下的近似性能。
- 3.将该点的位置延伸到图表上, 直到与所选压力的扭矩性能曲线相交。
- 4.在图的底部, 从上述交叉点到相应的马达刻度画一条垂直线, 以确定在所需扭矩和磅每平方英寸压力下的运行速度。
- 5.将垂直线延伸至与所选操作压力的马力曲线相交, 并从图表右侧的马达刻度读出马力。

21系列-气动马达-旋转叶片-后排气
最大功率0.3 hp | 0.22 kw

- 扭矩范围0.27-20.6 Nm
- 不可反转
- 后排气



型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮 齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm	千克		毫米	马力	SCFM	
21M1041-49	法兰和底座安装	3/8”键轴	300	600	13.41	1.36	44.82-1	144	0.3	12	不可反转
21M1340-49	法兰和底座安装	3/8”键轴	1600	3200	2.44	1.13	8.3-1	110	0.3	12	不可反转
21-1041-49	圆形	3/8”键轴	300	600	13.41	0.95	44.82-1	144	0.3	12	不可反转
21-1340-49	圆形	3/8”键轴	1600	3200	2.44	0.73	8.3-1	110	0.3	12	不可反转
21-1940-49	圆形	3/8”键轴	15000	30000	0.27	0.54	1-1	76.2	0.3	12	不可反转
21M1540-49	法兰和底座安装	3/8”键轴	2500	5000	1.63	1.13	5.4-1	110	0.3	12	不可反转

进气口：1/4”NPT-侧面和后方

所有工具的性能额定在空气压力为90 psi (620kPa) 时。

可选端头：

用所需的端头型号替换-49。

-38 0”-1/4” 钻夹头 (5000 RPM或更低)

-51 1/16”-3/8” 钻夹头 (5000 RPM或更低)

-40 3/8”-24螺纹输出轴

-01 200系列夹头 (铣削及布线用)

-36 300系列夹头 (铣削及布线用)

标准设备：

六角套筒螺钉用于关闭未使用的进口。齐平装置方便润滑齿轮。用于螺纹轴和夹头型号的扳手。200及300系列夹头含1/4”简夹。

*可选设备：

任何200系列夹头均可替换, 无需额外费用。对于300系列夹头, 301、302和303简夹需支付额外费用才能提供。

**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。

21系列-气动马达-旋转叶片-侧面排气

最大功率0.3 hp | 0.22 kw

- 扭矩范围0.27-20.6 Nm
- 不可反转
- 侧面排气



型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	齿轮齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm		毫米	马力	SCFM	
21M1000-49	法兰和底座安装	3/8”键轴	190	380	20.6	68.9-1	144	0.3	12	不可反转
21M1002-49	法兰和底座安装	3/8”键轴	450	900	8.67	29.1-1	144	0.3	12	不可反转
21-1900-49	圆形	3/8”键轴	15000	30000	0.27	1-1	76.2	0.3	12	不可反转
21M1300-49	法兰和底座安装	3/8”键轴	1600	3200	2.44	8.3-1	110	0.3	12	不可反转

进气口:1/4”NPT-侧面和后方

所有工具的性能额定在空气压力为90 psi (620kPa) 时。

*可选端头：

用所需的端头型号替换-49。

-38 0”-1/4” 钻夹头 (5000 RPM或更低)

-51 1/16”-3/8” 钻夹头 (5000 RPM或更低)

-40 3/8”-24螺纹输出轴

-01 200系列夹头 (铣削及布线用)

-36 300系列夹头 (铣削及布线用)

标准设备：

六角套筒螺钉用于关闭未使用的进口。齐平装置方便润滑齿轮。用于螺纹轴和夹头型号的扳手。200及300系列夹头含1/4”筒夹。

*可选设备：

任何200系列夹头均可替换, 无需额外费用。对于300系列夹头, 301、302和303筒夹需支付额外费用才能提供。

**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。

22系列-气动马达-旋转叶片-后排气

最大功率0.9 hp | 0.67 kw

- 扭矩范围1.08-55.83 Nm
- 不可反转
- 后排气



型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm	千克		毫米	马力	SCFM	
22M5042-50	法兰和底座安装	1/2”键轴	470	940	26.56	2.27	24-1	202	0.9	29	不可反转
22M5340-50	法兰和底座安装	1/2”键轴	1600	3200	7.86	1.81	7.1-1	157	0.9	29	不可反转
22M5440-50	法兰和底座安装	1/2”键轴	2350	4700	5.42	1.81	4.9-1	157	0.9	29	不可反转
22-5040-50	圆形	1/2”键轴	215	430	55.83	1.86	50.4-1	202	0.9	29	不可反转
22-5041-50	圆形	1/2”键轴	320	640	38.48	1.86	34.8-1	202	0.9	29	不可反转
22-5042-50	圆形	1/2”键轴	470	940	26.56	1.86	24-1	202	0.9	29	不可反转
22-5340-50	圆形	1/2”键轴	1600	3200	7.86	1.41	7.1-1	157	0.9	29	不可反转
22-5940-50	圆形	1/2”键轴	11500	23000	1.08	1.13	1-1	111	0.9	29	不可反转
22M5940-50	法兰和底座安装	1/2”键轴	11500	23000	1.08	1.54	1-1	111	0.9	29	不可反转

进气口:1/4”NPT-侧面和后方耗气量:29 cfm (0.82 m³/min)

所有工具的性能额定在空气压力为90 psi (620kPa) 时。

*可选端头：

用所需的端头型号替换-50。

-38 0”-1/4”钻夹头 (5000 RPM或更低)

-51 1/16”-3/8”钻夹头 (5000 RPM或更低)

-53 5/64”-1/2”钻夹头 (5000 RPM或更低)

-60 1/2”-20螺纹输出轴

-01 200系列夹头 (铣削及布线用)

-62系列“K”夹头 (铣削及布线用)

标准设备：

六角套筒螺钉用于关闭未使用的进口。齐平装置方便润滑齿轮。用于螺纹轴和夹头型号的扳手。200系列及“K”夹头含1/4”筒夹。

*可选设备：

任何200系列及“K”夹头均可替换, 无需额外费用。

**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。

22系列-气动马达-旋转叶片-侧面排气

最大功率0.9 hp | 0.67 kw

- 扭矩范围1.08-55.83 Nm
- 不可反转
- 侧面排气



型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮 齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm	千克		毫米	马力	SCFM	
22M5000-50	法兰和底座安装	1/2”键轴	215	430	55.83	2.31	50.4-1	202	0.9	29	不可反转
22-5000-50	圆形	1/2”键轴	215	430	55.83	1.91	50.4-1	202	0.9	29	不可反转
22M5002-50	法兰和底座安装	1/2”键轴	470	940	26.56	2.31	24-1	202	0.9	29	不可反转

进气口:1/4”NPT-侧面和后方耗气量:29 cfm (0.82 m³/min)

所有工具的性能额定在空气压力为90 psi (620kPa) 时。

*可选端头:

用所需的端头型号替换-50。

-38 0”-1/4”钻夹头 (5000 RPM或更低)

-51 1/16”-3/8”钻夹头 (5000 RPM或更低)

-53 5/64”-1/2”钻夹头 (5000 RPM或更低)

-60 1/2”-20螺纹输出轴

-01 200系列夹头 (铣削及布线用)

-62系列“K”夹头 (铣削及布线用)

标准设备:

六角套筒螺钉用于关闭未使用的进口。齐平装置方便润滑齿轮。用于螺纹轴和夹头型号的扳手。200系列及“K”夹头含1/4”筒夹。

*可选设备:

任何200系列及“K”夹头均可替换, 无需额外费用。

**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。

22系列-气动马达-旋转叶片-可反转

最大功率0.7 hp | 0.52 kw

- 扭矩范围0.81-38.48 Nm
- 可反转
- 侧面排气



型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮 齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm	千克		毫米	马力	SCFM	
22M5070-50	法兰和底座安装	1/2”键轴	165	330	38.48	1.39	50.4-1	200	0.7	29	可反转
22M5071-50	法兰和底座安装	1/2”键轴	250	500	26.56	1.39	34.8-1	200	0.7	29	可反转
22M5072-50	法兰和底座安装	1/2”键轴	350	700	18.29	1.39	24-1	200	0.7	29	可反转
22-5070-50	圆形	1/2”键轴	165	330	38.48	1.25	50.4-1	200	0.7	29	可反转
22-5370-50	圆形	1/2”键轴	1750	3500	3.79	0.93	4.9-1	156	0.7	29	可反转
22M5270-50	法兰和底座安装	1/2”键轴	1200	2400	5.42	1.08	7.1-1	156	0.7	29	可反转

进气口:1/4”NPT-侧面和后方耗气量:29 cfm (0.82 m³/min)

所有工具的性能额定在空气压力为90 psi (620kPa) 时。

*可选端头:

用所需的端头型号替换-50。

-38 0”-1/4”钻夹头 (5000 RPM或更低)

-51 1/16”-3/8”钻夹头 (5000 RPM或更低)

-53 5/64”-1/2”钻夹头 (5000 RPM或更低)

-60 1/2”-20螺纹输出轴

-01 200系列夹头 (铣削及布线用)

-62系列“K”夹头 (铣削及布线用)

标准设备:

六角套筒螺钉用于关闭未使用的进口。齐平装置方便润滑齿轮。用于螺纹轴和夹头型号的扳手。200系列及“K”夹头含1/4”筒夹。

*可选设备:

任何200系列及“K”夹头均可替换, 无需额外费用。

**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。

空气管路过滤器和润滑器

安装在软管线上

- 1盎司 (约30ml) 的储液罐适合平均8小时的轮换。



型号	说明	最大压力	进气口尺寸
		磅/平方英寸 巴	英寸
45-0201	润滑器	100磅/平方英寸 6.9巴	1/4
45-0301	润滑器	100磅/平方英寸 6.9巴	3/8

推拉套筒阀
适用于所有1/4”npt气动工具

- 进气口1/4”母NPT; 出口是1/4”公NPTF



型号	说明
----	----

14-2209	拉套筒阀
---------	------

柔性空气软管



型号	说明	配件 (NPT)	直径	长度
			英寸	毫米
45-1307	空气软管	1/4 X 1/8 英寸	3/16	2134 毫米
45-1408	空气软管	1/4 X 1/4 英寸	1/4	2438 毫米
45-1508	空气软管	1/4 X 1/4 英寸	5/16	2438 毫米
45-1610	柔性空气软管	3/8 X 3/8 英寸	3/8	3048 毫米
45-1812	空气软管	1/2 X 1/2 英寸	1/2	3658 毫米
45-1825	空气软管	1/2 X 1/2 英寸	1/2	7620 毫米

通用设备 : 3/16”及1/4”软管配有编织罩, 其他软管配有橡胶罩。

21MF系列-气动马达-旋转叶片
最大功率0.3 hp | 0.22 kw

- 扭矩范围0.3-15.3 Nm
- 不可反转
- 侧面排气
- 螺纹轴或者键轴



型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	齿轮齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm		毫米	马力	SCFM	
21MFN907M	螺纹轴	3/8”螺纹输出轴	250	500	15.3	48.0-1	171	0.3	12	不可反转
21MFN916M	螺纹轴	3/8”键轴	325	650	12.6	36.9-1	171	0.3	12	不可反转
21MFN902M	螺纹轴	3/8”螺纹输出轴	1750	3500	2.3	6.8-1	145	0.3	12	不可反转
21MFN917M	螺纹轴	3/8”键轴	250	500	15.3	48.0-1	171	0.3	12	不可反转

21MR系列-气动马达-旋转叶片
最大功率0.25 hp | 0.19 kw

- 扭矩范围2.2-13.6 Nm
- 可反转
- 侧面排气
- 键轴



型号	输出轴类型	最大马力时的转速	堵转扭矩	重量	齿轮齿数比	长度	马力	耗气量	控制
		转/分	Nm	千克		毫米	马力	SCFM	
21MRR912M	3/8”键轴	1500	2.2	0.86	6.8-1	165	0.25	12	可反转
21MRR917M	3/8”键轴	200	13.6	1.0	48.0-1	192	0.25	12	可反转

通用设备:

进气口 : 1/4”NPT

耗气量 : 12 cfm (0.34m³/min)

偏置 (侧面到中心) - 47/64”

转半圈就能达到全速

所有工具的性能额定在空气压力为90psi (620 kPa) 时。

标准设备:

1015869 消音器

**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。

31MF系列-气动马达-旋转叶片
最大功率0.5 hp | 0.37 kw

- 扭矩范围0.68-32 Nm
- 不可反转
- 侧面排气
- 螺纹轴或者键轴



型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm	千克		毫米	马力	SCFM	
31MFN905M	螺纹轴	3/8”螺纹输出轴	550	1100	11.90	1.41	16.0-1	192	0.5	18	不可反转
31MFN902M	螺纹轴	3/8”螺纹输出轴	1500	3000	4.70	1.23	6.44-1	157	0.5	18	不可反转
31MFN912M	螺纹轴	3/8”键轴	1500	3000	4.70	1.23	6.44-1	157	0.5	18	不可反转
31MFN901M	螺纹轴	3/8”螺纹输出轴	2500	5000	3.00	1.23	4.0-1	157	0.5	18	不可反转
31MFN900M	螺纹轴	3/8”螺纹输出轴	10000	20000	0.68	1.23	1-1	157	0.5	18	不可反转
31MFN917M	螺纹轴	3/8”键轴	225	450	32.00	1.41	43.06-1	192	0.5	18	不可反转

通用设备:

进气口 : 1/4”NPT

耗气量 : 18 cfm (0.51m³/min)

偏置 (侧面到中心) - 15/16”

转半圈就能达到全速

所有工具的性能额定在空气压力为90psi (620 kPa) 时。

标准设备:

1015869 消音器

**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。

31MR系列-气动马达-旋转叶片

最大功率0.3 hp | 0.22 kw

- 扭矩范围2.7-29.3 Nm
- 可反转
- 侧面排气
- 键轴



型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮 齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm	千克		毫米	马力	SCFM	
31MRR914M	螺纹轴	3/8”键轴	500	1000	8.8	1.63	14.28-1	194	0.3	12	可反转
31MRR911M	螺纹轴	3/8”键轴	1750	3500	2.7	1.59	4.0-1	176	0.3	12	可反转
31MRR917M	螺纹轴	3/8”键轴	150	300	29.3	1.72	43.06-1	211	0.3	12	可反转

通用设备：
进气口：1/4”NPT
耗气量：12 cfm (0.34m³/min)
偏置（侧面到中心）-47/64”
转半圈就能达到全速。可以瞬间、连续地反转。
所有工具的性能额定在空气压力为90psi (620 kPa) 时。
标准设备：
1015748 消音器
**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。

41MR系列-气动马达-旋转叶片

最大功率0.6 hp | 0.45 kw

- 扭矩范围3.9-53.7 Nm
- 可反转
- 侧面排气
- 键轴



型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮 齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm	千克		毫米	马力	SCFM	
41MRR914M	螺纹轴	1/2”键轴	600	1200	12.3	2.22	12.37-1	227	0.6	25.1	可反转
41MRR912M	螺纹轴	1/2”键轴	1250	2500	6.0	2.22	6.0-1	214	0.6	25.1	可反转
41MRR918M	螺纹轴	1/2”键轴	138	275	53.7	2.45	54.5-1	252	0.6	25.1	可反转

通用设备：
进气口：1/4”NPT
耗气量：25 cfm (0.71m³/min)
偏置（侧面到中心）-1-7/32”
可以瞬间、连续地反转。
所有工具的性能额定在空气压力为90psi (620 kPa) 时。
标准设备：
1024078 消音器
**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。

61MF系列-气动马达-旋转叶片

最大功率1.5 hp | 1.12 kw

- 扭矩范围9.4-149.2 Nm
- 不可反转
- 侧面排气
- 螺纹轴或者键轴



型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮 齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm	千克		毫米	马力	SCFM	
61MFN915M	螺纹轴	3/4”键轴	113	225	149.2	4.54	66.3-1	312	1.5	55	不可反转

通用设备：
进气口：3/8”NPT
耗气量：55 cfm (1.56m³/min)
偏置（侧面到中心）-1-1/4”
转半圈就能达到全速。
所有工具的性能额定在空气压力为90psi (620 kPa) 时。
标准设备：
1015870 消音器
**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。

61MR系列-气动马达-旋转叶片

最大功率1.0 hp | 0.75 kw

- 扭矩范围7.1-112.5 Nm
- 可反转
- 侧面排气
- 键轴



型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮 齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm	千克		毫米	马力	SCFM	
61MRR915M	螺纹轴	3/4”键轴	100	200	112.5	4.76	66.3-1	320	1.0	50	可反转

通用设备：
进气口：3/8”NPT
耗气量：50 cfm (1.42m³/min)
偏置（侧面到中心）-1-1/2”
转半圈就能达到全速。
所有工具的性能额定在空气压力为90psi (620 kPa) 时。
标准设备：
1015869 消音器
**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。

MF及MR马达附件

- 用于21、31、41和61系列旋转叶片马达的消声器



型号	说明	类型
1015748	MF及MR马达附件	41 MF
1015869	MF及MR马达附件	61 MR
1015870	MF及MR马达附件	61 MF
1024078	MF及MR马达附件	41 MR

脚支架

- 用于21、31、41和61系列旋转叶片马达的脚安装支架



型号	类型
1024282	31 MF及31 MR
1024283	41 MF及41 MR
1024284	61 MF及61 MR

法兰安装座

- 用于21、31、41和61系列旋转叶片马达的法兰安装座



型号	类型
1024279	31 MF及31 MR
1024280	41 MF及41MR
1024281	61 MF及61 MR

尺寸图纸可在Clecotools.com上获取。

C3N系列-气动马达-旋转叶片

最大功率0.65 hp | 0.48 kw

- 扭矩范围2.0-42 Nm
- 不可反转
- 侧面排气
- 键轴



型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮 齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分				毫米	马力	SCFM	
C3N041M	法兰和底座安装	5/8”键轴	7500	15000	2	1.8	1-1	234	0.65	27.9	不可反转
C3N055M	法兰和底座安装	5/8”键轴	600	1200	17	2.0	12.56-1	256	0.65	27.9	不可反转

*所有型号给定的径向负载值，均基于距离马达输出轴一端的0.94” (23.81mm) 处。

通用设备：

进气口 :1/4”NPT

耗气量 :28 cfm (0.79m³/min)

所有工具的性能额定在空气压力为90psi (620 kPa) 时。

标准设备：

空气过滤器进气接头。支座式和法兰式安装。

可选设备：

润滑油-部件533485 (1加仑)

**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。

C3R系列-气动马达-旋转叶片

最大功率0.45 hp | 0.34 kw

- 扭矩范围5.4-38 Nm
- 可反转
- 侧面排气
- 键轴



型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮 齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分				毫米	马力	SCFM	
C3R039M	法兰和底座安装	5/8”键轴	150	300	38.0	2.1	33-1	256	0.45	27.9	可反转
C3R040M	法兰和底座安装	5/8”键轴	200	400	27.0	2.1	23.47-1	256	0.45	27.9	可反转
C3R047M	法兰和底座安装	5/8”键轴	400	800	15.6	2.1	12.56-1	256	0.45	27.9	可反转
C3R048M	法兰和底座安装	5/8”键轴	1400	2800	5.4	1.9	3.55-1	234	0.45	27.9	可反转
C3R050M	法兰和底座安装	5/8”键轴	700	1400	8.8	1.9	6.6-1	234	0.45	27.9	可反转

*所有型号给定的径向负载值，均基于距离马达输出轴一端的0.94” (23.81mm) 处。

通用设备：

进气口 :1/4”NPT

耗气量 :28 cfm (0.79m³/min)

所有工具的性能额定在空气压力为90psi (620 kPa) 时。

标准设备：

空气过滤器进气接头。支座式和法兰式安装。

可选设备：

润滑油-部件533485 (1加仑)

**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。

41N系列-气动马达-旋转叶片

最大功率1.25 hp | 0.93 kw

- 扭矩范围17.6-92.8 Nm
- 不可反转
- 侧面排气
- 键轴



型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮 齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm	千克		毫米	马力	SCFM	
41N075M	法兰和底座安装	5/8”键轴	375	750	53.6	3.0	22.6-1	305	1.25	39.9	不可反转

*所有型号给定的径向负载值，均基于距离马达输出轴一端的0.94” (23.81mm) 处。

通用设备：

进气口：3/8”NPT

耗气量：40 cfm (1.13m³/min)

所有工具的性能额定在空气压力为90psi (620 kPa) 时。

标准设备：

空气过滤器进气接头。支座式和法兰式安装。

可选设备：

导向环-部件520886

**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。

41R系列-气动马达-旋转叶片

最大功率1.0 hp | 0.75 kw

- 扭矩范围16.3-85.4 Nm
- 可反转
- 侧面排气
- 键轴



型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮 齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm	千克		毫米	马力	SCFM	
41R032M	法兰和底座安装	5/8”键轴	160	320	85.4	3.0	39-1	305	1.0	32.8	可反转
41R044M	法兰和底座安装	5/8”键轴	220	440	61.7	3.0	28.4-1	305	1.0	32.8	可反转
41R056M	法兰和底座安装	5/8”键轴	255	560	48.8	3.0	22.6-1	305	1.0	32.8	可反转
41R075M	法兰和底座安装	5/8”键轴	375	750	36.6	3.0	16.8-1	305	1.0	32.8	可反转
41R128M	法兰和底座安装	5/8”键轴	640	1280	22.4	2.9	9.86-1	305	1.0	32.8	可反转
41R176M	法兰和底座安装	5/8”键轴	880	1760	16.3	2.9	7.2-1	305	1.0	32.8	可反转

*所有型号给定的径向负载值，均基于距离马达输出轴一端的1.0” (25.40mm) 处。

通用设备：

进气口：3/8”NPTF

耗气量：33 cfm (0.93m³/min)

所有工具的性能额定在空气压力为90psi (620 kPa) 时。

标准设备：

空气过滤器进气接头。支座式和法兰式安装。

可选设备：

导向环-部件520886

润滑油-部件533485 (1加仑)

**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。

60N系列-气动马达-旋转叶片

最大功率2.3 hp | 1.72 kw

- 扭矩范围68-163 Nm
- 不可反转
- 侧面排气
- 键轴



型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮 齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm	千克		毫米	马力	SCFM	
60N196M	法兰和底座安装	1 1/8”键轴	345	690	91	6.8	19-1	433	2.3	70	不可反转

*所有型号给定的径向负载值，均基于距离马达输出轴一端的2.0” (50.80mm) 处。

通用设备：

进气口：1/2”NPTF

耗气量：70 cfm (1.98m³/min)

所有工具的性能额定在空气压力为90psi (620 kPa) 时。

标准设备：

空气过滤器进气接头。支座式和法兰式安装。

可选设备：

润滑油-部件533485 (1加仑)

**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。

60R系列-气动马达-旋转叶片

最大功率1.9 hp | 1.42 kw

- 扭矩范围58-137 Nm
- 可反转
- 侧面排气
- 键轴



型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮 齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm	千克		毫米	马力	SCFM	
60R201M	法兰和底座安装	1 1/8”键轴	245	490	77	6.8	19-1	433	1.9	70	可反转
60R204M	法兰和底座安装	1 1/8”键轴	135	270	137	6.8	33.7-1	433	1.9	70	可反转

*所有型号给定的径向负载值，均基于距离马达输出轴一端的2.0” (50.80mm) 处。

通用设备：

进气口：1/2”NPTF

耗气量：70 cfm (1.98m³/min)

所有工具的性能额定在空气压力为90psi (620 kPa) 时。

标准设备：

空气过滤器进气接头。支座式和法兰式安装。

可选设备：

润滑油-部件533485 (1加仑)

**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。

MR10系列-气动马达-旋转叶片

最大功率1.0 hp | 0.75 kw

- 扭矩范围3.4-100 Nm
- 可反转
- 侧面排气
- 键轴

型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮 齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm	千克		毫米	马力	SCFM	
MR10R097M	压脚支座	5/8”键轴	8500	17000	3.4	3.2	1-1	71	1.0	54	可反转

*非齿轮传动型号给定的径向负载值，均基于距离马达输出轴一端的0.5” (12.70mm) 处。

齿轮传动型号给定的径向负载值，均基于距离马达输出轴一端的0.75” (19.05mm) 处。

通用设备：

进气口：3/8”NPTF

耗气量：54 cfm (1.53m³/min)

所有工具的性能额定在空气压力为90psi (620 kPa) 时。

标准设备：

空气过滤器进气接头。支座式和法兰式安装。

可选设备：

润滑油-部件533485 (1加仑)

**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。

MR30系列-气动马达-旋转叶片

最大功率3.0 hp | 2.24 kw

- 扭矩范围10-283 Nm
- 可反转
- 侧面排气
- 键轴

型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮 齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm	千克		毫米	马力	SCFM	
MR30R111M	法兰安装座	1 1/8”键轴	366	670	123	15.0	16.4-1	360	3.0	124	可反转
MR30R104M	法兰安装座	3/4”键轴	6000	11000	10	5.7	1-1	222	3.0	124	可反转
MR30R107M	压脚支座	1 1/8”键轴	177	325	283	15.0	23.8-1	360	3.0	124	可反转
MR30R103M	压脚支座	3/4”键轴	6000	11000	10	5.7	1-1	222	3.0	124	可反转
MR30R112M	法兰安装座	1 1/8”键轴	177	325	283	15.0	23.8-1	360	3.0	124	可反转

*非齿轮传动型号给定的径向负载值，均基于距离马达输出轴一端的0.625” (15.88mm) 处。

齿轮传动型号给定的径向负载值，均基于距离马达输出轴一端的0.875” (22.023mm) 处。

通用设备：

进气口：3/4”NPTF

耗气量：124 cfm (3.51m³/min)

所有工具的性能额定在空气压力为90psi (620 kPa) 时。

标准设备：

支座式和法兰式安装。

可选设备：

润滑油-部件533485 (1加仑)

齿轮油-部件535090 (1加仑)

**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。

MR50系列-气动马达-旋转叶片

最大功率5.5 hp | 4.10 kw

- 扭矩范围16-483 Nm
- 可反转
- 侧面排气
- 键轴

型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮 齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm	千克		毫米	马力	SCFM	
MR50R114M	法兰安装座	1”键轴	5700	10500	16	8.4	1-1	238	5.5	172	可反转
MR50R116M	压脚支座	1 1/8”键轴	181	330	383	21.0	31.58-1	387	5.5	172	可反转
MR50R115M	压脚支座	1 1/8”键轴	247	450	332	21.0	23.1-1	387	5.5	172	可反转
MR50R118M	法兰安装座	1 1/8”键轴	181	330	383	21.0	31.58-1	387	5.5	172	可反转

*非齿轮传动型号给定的径向负载值，均基于距离马达输出轴一端的0.625” (15.88mm) 处。

齿轮传动型号给定的径向负载值，均基于距离马达输出轴一端的0.875” (22.023mm) 处。

通用设备：

进气口：3/4”NPTF

耗气量：172 cfm (4.87m³/min)

所有工具的性能额定在空气压力为90psi (620 kPa) 时。

标准设备：

支座式和法兰式安装。

可选设备：

润滑油-部件533485 (1加仑)

齿轮油-部件535090 (1加仑)

**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。

MR70系列-气动马达-旋转叶片

最大功率7.5 hp | 5.59 kw

- 扭矩范围23-640 Nm
- 可反转
- 侧面排气
- 键轴

型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮 齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm	千克		毫米	马力	SCFM	
MR70R123M	法兰安装座	1 1/4”键轴	257	465	461	29.0	21.8-1	422	7.5	212	可反转
MR70R122M	压脚支座	1 1/4”键轴	169	310	640	29.0	32.5-1	422	7.5	212	可反转
MR70R121M	压脚支座	1 1/4”键轴	257	465	461	29.0	21.8-1	422	7.5	212	可反转
MR70R119M	压脚支座	1 1/8”键轴	5500	10200	23	12.5	1-1	270	7.5	212	可反转
MR70R124M	法兰安装座	1 1/4”键轴	169	310	640	29.0	32.5-1	422	7.5	212	可反转

*非齿轮传动型号给定的径向负载值，均基于距离马达输出轴一端的0.75” (19.05mm) 处。

齿轮传动型号给定的径向负载值，均基于距离马达输出轴一端的1” (25.4mm) 处。

通用设备：

进气口：1”NPTF

耗气量：212 cfm (6.00m³/min)

所有工具的性能额定在空气压力为90psi (620 kPa) 时。

标准设备：

支座式和法兰式安装。

可选设备：

排气消声器-部件524302

润滑油-部件533485 (1加仑)

齿轮油-部件535090 (1加仑)

**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。



A2系列-气动马达-轴向活塞

最大功率0.6 hp | 0.45 kw

- 扭矩范围2.7-145 Nm
- 可反转
- 后排气
- 键轴



型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮 齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm	千克		毫米	马力	SCFM	
A2R305M	端面安装	7/8”键轴	75	150	85	9.98	31.4-1	363	0.6	21.2	可反转
A2R304M	端面安装	7/8”键轴	99	200	65	9.98	23.8-1	363	0.6	21.2	可反转
A2R303M	端面安装	7/8”键轴	169	345	38	9.98	13.9-1	363	0.6	21.2	可反转
A2R302M	端面安装	7/8”键轴	255	520	26	6.35	9.25-1	308	0.6	21.2	可反转
A2R301M	端面安装	7/8”键轴	575	1170	11	6.35	4.1-1	308	0.6	21.2	可反转
A2R306M	端面安装	7/8”键轴	44	90	45	9.98	53.6-1	363	0.6	21.2	可反转

*所有型号给定的径向负载值, 均基于距离马达输出轴一端的1.75” (44.45mm) 处。

**这些马达必须在足够的负载下运行, 以防止速度超过性能曲线上显示的最大允许速度。

通用设备:

进气口:3/8”NPTF

耗气量:21 cfm (6.00m³/min)

所有工具的性能额定在空气压力为90psi (620 kPa) 时。

标准设备:

支座式和法兰式安装。

可选设备:

排气消声器-部件524302

润滑油-部件533485 (1加仑)

齿轮油-部件535090 (1加仑)

**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。

B4系列-气动马达-轴向活塞

最大功率0.9 hp | 0.67 kw

- 扭矩范围6.8-315 Nm
- 可反转
- 后排气
- 键轴



型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮 齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm	千克		毫米	马力	SCFM	
B4R317M	端面安装	7/8”键轴	46	90	315.0	10.21	46.4-1	386	0.9	39.9	可反转
B4R322M	端面安装	7/8”键轴	79	150	184.0	10.21	27.2-1	386	0.9	39.9	可反转
B4R320M	端面安装	7/8”键轴	154	300	95.0	10.21	13.9-1	386	0.9	39.9	可反转
B4R318M	端面安装	7/8”键轴	270	525	54.0	6.57	8-1	335	0.9	39.9	可反转
B4R319M	端面安装	7/8”键轴	525	1020	28.0	6.57	4.1-1	335	0.9	39.9	可反转
B4R321M	端面安装	7/8”键轴	2150	4200	6.8	6.57	1-1	335	0.9	39.9	可反转
B4R323M	端面安装	7/8”键轴	90	175	161.0	10.21	23.8-1	386	0.9	39.9	可反转

*所有型号给定的径向负载值, 均基于距离马达输出轴一端的1.75” (44.45mm) 处。

**这些马达必须在足够的负载下运行, 以防止速度超过性能曲线上显示的最大允许速度。

通用设备:

进气口:3/8”NPTF

耗气量:40 cfm (1.13m³/min)

所有工具的性能额定在空气压力为90psi (620 kPa) 时。

可选设备:

排气消声器-部件813485

待定控制工具-参见第51页

润滑油-部件533485 (1加仑)

马达和齿轮润滑油-部件A123771 (1磅)

**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。





A6系列-气动马达-轴向活塞

最大功率1.9 hp | 1.42 kw

- 扭矩范围15-502 Nm
- 可反转
- 后排气
- 键轴



型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮 齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm	千克		毫米	马力	SCFM	
A6R331M	端面安装	1/8”键轴	54	100	502	19.5	33.6-1	484	1.9	62	可反转
A6R333M	端面安装	1/8”键轴	89	170	302	19.5	20.3-1	484	1.9	62	可反转
A6R332M	端面安装	1/8”键轴	152	290	176	19.5	11.9-1	484	1.9	62	可反转
A6R307M	端面安装	1/8”键轴	315	605	87	12.2	5.8-1	403	1.9	62	可反转
A6R308M	端面安装	1/8”键轴	1820	3500	15	12.2	1-1	403	1.9	62	可反转
A6R335M	端面安装	1/8”键轴	535	1030	50	12.2	3.4-1	403	1.9	62	可反转

*所有型号给定的径向负载值,均基于距离马达输出轴一端的2.25” (57.15mm) 处。

**这些马达必须在足够的负载下运行,以防止速度超过性能曲线上显示的最大允许速度。

通用设备:

进气口:3/8”NPTF

耗气量:62 cfm (1.76m³/min)

所有工具的性能额定在空气压力为90psi (620 kPa) 时。

可选设备:

排气消声器-部件813485

待定控制工具-参见第51页

润滑油-部件533485 (1加仑)

马达和齿轮润滑油-部件A123771 (1磅)

**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。

A8系列-气动马达-轴向活塞

最大功率2.7 hp | 2.01 kw

- 扭矩范围26-865 Nm
- 可反转
- 后排气
- 键轴



型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮 齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm	千克		毫米	马力	SCFM	
A8R336M	端面安装	3/8”键轴	38	75	865	23.1	33.6-1	524	2.7	112	可反转
A8R337M	端面安装	3/8”键轴	109	215	306	23.1	11.9-1	524	2.7	112	可反转
A8R311M	端面安装	1/8”键轴	225	450	149	17.2	5.8-1	445	2.7	112	可反转
A8R310M	端面安装	1/8”键轴	375	765	87	17.2	3.4-1	445	2.7	112	可反转
A8R309M	端面安装	1/8”键轴	1300	2600	26	17.2	1-1	445	2.7	112	可反转
A8R338M	端面安装	3/8”键轴	65	125	522	23.1	20.3-1	524	2.7	112	可反转

*所有型号给定的径向负载值,均基于距离马达输出轴一端的2.25” (57.15mm) 处。

**这些马达必须在足够的负载下运行,以防止速度超过性能曲线上显示的最大允许速度。

通用设备:

进气口:1/2”NPTF

耗气量:83 cfm (3.18m³/min)

所有工具的性能额定在空气压力为90psi (620 kPa) 时。

可选设备:

排气消声器-部件A19509

待定控制工具-参见第51页

润滑油-部件533485 (1加仑)

马达和齿轮润滑油-部件A123771 (1磅)

**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。



MA2系列-气动马达-径向活塞

最大功率1.5 hp | 1.12 kw

- 扭矩范围12-355 Nm
- 螺纹输出轴



型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮 齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm	千克		毫米	马力	SCFM	
MA2R353M	压脚支座	5/8"螺纹输出轴	60	120	355	19.5	30.4-1	371	1.5	58	可反转阀门
MA2W403M	压脚支座	5/8"螺纹输出轴	60	120	355	19.5	30.4-1	371	1.5	58	无阀门

*所有型号给定的径向负载值，均基于距离马达输出轴一端的0.625” (15.88mm) 处。
**这些马达必须在足够的负载下运行，以防止速度超过性能曲线上显示的最大允许速度。

通用设备：
进气口:1/2"NPTF
所有工具的性能额定在空气压力为90psi (620 kPa) 时。
可选设备：
润滑油-部件533485 (1加仑)
齿轮油-部件535090 (1加仑)
**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。

MA3系列-气动马达-径向活塞

最大功率3.0 hp | 2.24 kw

- 扭矩范围33-797 Nm
- 螺纹输出轴



型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮 齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm	千克		毫米	马力	SCFM	
MA3R361M	压脚支座	5/8"螺纹输出轴	48	100	797	30.1	24.6-1	421	3.0	95	可反转阀门
MA3W407M	压脚支座	5/8"螺纹输出轴	48	100	797	30.1	24.6-1	421	3.0	95	无阀门
MA3S370M	压脚支座	5/8"螺纹输出轴	104	200	405	29.5	12.5-1	421	3.0	88	单向阀门
MA3W406M	压脚支座	5/8"螺纹输出轴	1190	2600	33	23.1	1-1	350	3.0	80	无阀门
MA3S358M	压脚支座	5/8"螺纹输出轴	1300	2600	33	22.2	1-1	350	3.0	90	单向阀门
MA3W409M	压脚支座	5/8"螺纹输出轴	183	400	210	30.1	6.5-1	421	3.0	87	无阀门

*非齿轮传动型号给定的径向负载值，均基于距离马达输出轴一端的0.625” (15.88mm) 处。
齿轮传动型号给定的径向负载值，均基于距离马达输出轴一端的1” (25.40mm) 处。
**这些马达必须在足够的负载下运行，以防止速度超过性能曲线上显示的最大允许速度。
通用设备：
进气口:3/4"NPTF
所有工具的性能额定在空气压力为90psi (620 kPa) 时。
可选设备：
润滑油-部件533485 (1加仑)
齿轮油-部件535090 (1加仑)
**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。

MB系列-气动马达-径向活塞

最大功率5.5 hp | 4.10 kw

- 扭矩范围46-949 Nm
- 螺纹输出轴



型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮 齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm	千克		毫米	马力	SCFM	
MBR377M	压脚支座	3/4"螺纹输出轴	74	150	949	67.1	20.4-1	460	5.5	154	可反转阀门
MBW411M	压脚支座	3/4"螺纹输出轴	74	150	949	67.1	20.4-1	460	5.5	154	无阀门
MBS376M	压脚支座	3/4"螺纹输出轴	75	150	949	65.8	20.4-1	460	5.5	167	单向阀门
MBW412M	压脚支座	3/4"螺纹输出轴	133	270	526	67.1	11.3-1	460	5.5	148	无阀门
MBR381M	压脚支座	3/4"螺纹输出轴	268	540	260	67.1	5.6-1	460	5.5	140	可反转阀门
MBS380M	压脚支座	3/4"螺纹输出轴	270	540	260	65.8	5.6-1	460	5.5	144	单向阀门
MBW410M	压脚支座	3/4"螺纹输出轴	1500	3000	46	46.7	1.1	445	5.5	152	无阀门
MBW413M	压脚支座	3/4"螺纹输出轴	268	540	260	67.1	6.5-1	460	5.5	140	无阀门

*所有型号给定的径向负载值，均基于距离马达输出轴一端的1” (25.40mm) 处。
**这些马达必须在足够的负载下运行，以防止速度超过性能曲线上显示的最大允许速度。

通用设备：
进气口:1"NPTF
所有工具的性能额定在空气压力为90psi (620 kPa) 时。
可选设备：
润滑油-部件533485 (1加仑)
齿轮油-部件535090 (1加仑)
**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。

MK系列-气动马达-径向活塞

最大功率11 hp | 8.20 kw

- 扭矩范围159-2243 Nm
- 螺纹输出轴



型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮 齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm	千克		毫米	马力	SCFM	
MKW419M	压脚支座	1 1/4"螺纹输出轴	67	135	2243	104.3	14.2-1	530	11	288	无阀门
MKS392M	压脚支座	1 1/4"螺纹输出轴	69	135	2243	102.1	14.2-1	530	11	293	单向阀门
MKR395M	压脚支座	1 1/4"螺纹输出轴	183	375	822	104.3	5.2-1	530	11	299	可反转阀门
MKW418M	压脚支座	1"螺纹输出轴	975	1900	159	91.6	1-1	519	11	311	无阀门
MKW420M	压脚支座	1 1/4"螺纹输出轴	183	375	822	104.3	5.2-1	530	11	299	无阀门

*所有型号给定的径向负载值，均基于距离马达输出轴一端的1” (25.40mm) 处。
**这些马达必须在足够的负载下运行，以防止速度超过性能曲线上显示的最大允许速度。
通用设备：
进气口:1-1/4"NPTF
所有工具的性能额定在空气压力为90psi (620 kPa) 时。
可选设备：
润滑油-部件533485 (1加仑)
齿轮油-部件535090 (1加仑)
**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。

MM系列-气动马达-径向活塞
最大功率15 hp | 11.19 kw

- 扭矩范围187-2647 Nm
- 螺纹输出轴



型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮 齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm	千克		毫米	马力	SCFM	
MMW422M	压脚支座	1 1/4"螺纹输出轴	71	150	2647	104.8	14.2-1	530	15	345	无阀门
MMS400M	压脚支座	1 1/4"螺纹输出轴	206	400	970	102.5	5.2-1	530	15	336	单向阀门
MMW421M	压脚支座	1 1/4"螺纹输出轴	1010	2100	187	97.1	1-1	519	15	352	无阀门
MMS396M	压脚支座	1 1/4"螺纹输出轴	1070	2100	187	95.3	1-1	519	15	348	单向阀门
MMW423M	压脚支座	1 1/4"螺纹输出轴	194	400	970	104.8	5.2-1	530	15	332	无阀门

*所有型号给定的径向负载值,均基于距离马达输出轴一端的1”(25.40mm)处。
**这些马达必须在足够的负载下运行,以防止速度超过性能曲线上显示的最大允许速度。
通用设备:
进气口:1-1/4”NPTF
所有工具的性能额定在空气压力为90psi (620 kPa) 时。
可选设备:
润滑油-部件533485 (1加仑)
齿轮油-部件535090 (1加仑)
**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。

ME系列-气动马达-径向活塞
最大功率5.5 hp | 4.10 kw

- 扭矩范围46-949 Nm
- 螺纹输出轴



型号	安装	输出轴类型	最大马力时的转速	空转转速	堵转扭矩	重量	齿轮 齿数比	长度	马力	耗气量	控制
			转/分	转/分	Nm	千克		毫米	马力	SCFM	
MER385M	压脚支座	1 1/4"螺纹输出轴	60	120	1336	71.2	20.4-1	460	6.5	167	可反转阀门
MEW415M	压脚支座	1 1/4"螺纹输出轴	60	120	1336	71.2	20.4-1	460	6.5	167	无阀门
MES384M	压脚支座	1 1/4"螺纹输出轴	61	120	1336	69.4	20.4-1	460	6.5	168	单向阀门
MEW417M	压脚支座	1 1/4"螺纹输出轴	219	440	366	71.2	6.5-1	460	6.5	152	无阀门

*所有型号给定的径向负载值,均基于距离马达输出轴一端的1”(25.40mm)处。
**这些马达必须在足够的负载下运行,以防止速度超过性能曲线上显示的最大允许速度。
通用设备:
进气口:1”NPTF
所有工具的性能额定在空气压力为90psi (620 kPa) 时。
可选设备:
润滑油-部件533485 (1加仑)
齿轮油-部件535090 (1加仑)
**请访问clecotools.com获取尺寸图和功率曲线。

Cleco®
Production Tools

材料去除工具

SOLUTIONS ARE IN OUR DNA.



为操作设计, 为生产打造



采用高质量、高精度的零部件和
马达总成, 提供**高效的生产力**

Cleco工具采用顶尖的材料制造, 确保效率和精度。Cleco打磨机是精密加工应用的最佳选择, 如模具磨削和去毛刺。我们的工具在耐用性、可靠性和通用性方面享有很高的声誉。Cleco材料去除工具设计用于恶劣的工作环境, 可满足苛刻的行业项目需求。



有了**可互换的部件**, 单个工具就能满足大量
工业应用

我们设计了具有可互换部件的多功能工具, 使我们的产品更便宜, 更容易维修, 更便捷使用。Cleco提供多种款式及额定功率的Dotco磨砂机, 砂轮机和抛光机, 以满足不同工作需要。圆盘磨砂及抛光, 接地刷, 抛光轮, 磨片, 编织或非编织带。无论何种应用, 我们都能提供高质量的解决方案。

专为提高操作人员**舒适性和生产力**而设计

Cleco打磨机的设计处处为操作员着想: 体积小、重量轻、使用舒适, 确保耐用性。此外, 打磨机采用弹性体涂料及完全平衡的运动部件, 确保振动最小化。这种工具特性的最佳组合允许操作人员在最短的时间内集中精力高效完成工作。



高容量, 高重复任务实现高性能

长期以来, Cleco的Dotco钻头一直是行业标杆, 用于日常的高容量, 高精度应用, 应用范围从家电到航空航天制造。

无论是铝, 钢, 钛, 复合材料还是木材, 许多行业都需要手工钻孔。Cleco的Dotco工具提供一些行业最耐用和可靠的手持式钻头, 规格包括手枪式, 直角弯头式和直柄式。

01

打磨机

10-90系列-精密打磨机-Cleco Dotco涡轮马达 100,000 RPM 0.06 hp(0.044 kW)

- 无需空气管道润滑 - 高精度球轴承确保长寿命
- 可旋转开启两级涡轮马达
- 通过高速、精密输出轴实现优异的打磨效果
- 轻巧耐用的铝制外壳
- 低振动、运行平稳安静, 让操作者的疲劳强度减到最小



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
			转/分			千克	毫米	英寸
10R9000-03	3 MM	前	100000	3/16"碳纤维毛刺, 3/16"金刚销	铝	0.2	137.16	1/8
10R9000-08	1/8 IN	前	100000	3/16"碳纤维毛刺, 3/16"金刚销	铝	0.2	137.16	1/8

警示: 使用最大压力为90psi的干燥空气: 不要润滑涡轮打磨机。润滑会对涡轮工具的运行和使用寿命造成不良影响。不要将快速断开接头直接连接到工具上。

标准设备: 适用夹头、夹头扳手、7英尺/2.1米供气软管、可更换墨盒软管过滤器。

10-95系列-精密打磨机-Cleco Dotco涡轮马达

- 无需空气管道润滑 - 高精度球轴承确保长寿命
- 可旋转开启两级涡轮马达
- 通过高速、精密输出轴实现优异的打磨效果
- 轻巧耐用的铝制外壳
- 低振动、运行平稳安静, 让操作者的疲劳强度减到最小



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
			转/分			千克	毫米	英寸
10L9500-36	1/8 IN	前	80000	1/4"碳纤维毛刺, 3/16"金刚销	铝	0.89	147.32	1/4
10N9500-36*	1/8 IN	前	80000	1/4"碳纤维毛刺, 3/16"金刚销	铝	0.89	147.32	1/4
10N9500-36M3*	3 MM	前	80000	1/4"碳纤维毛刺, 3/16"金刚销	铝	0.89	147.32	1/4

警示: 使用最大压力为90psi的干燥空气: 不要润滑涡轮打磨机。润滑会对涡轮工具的运行和使用寿命造成不良影响。不要将快速断开接头直接连接到工具上。

标准设备: 适用夹头、夹头扳手、8英尺/2.4米送风软管、内置空气过滤器, 调速器*应用空气后启动工具, 用于夹具应用程序。

12R91系列-精密打磨机-涡轮
65,000 RPM 0.1 hp(0.074 kW)

- 无需空气管道润滑 - 高精度球轴承确保长寿命
- 可旋转开启两级涡轮马达
- 通过高速、精密输出轴实现优异的打磨效果
- 轻巧耐用的铝制外壳
- 低振动、运行平稳安静, 让操作者的疲劳强度减到最小



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	气管	重量	长度	进气口尺寸
			转/分				千克	毫米	英寸
12R9180-03	3 MM	后	65000	1/8碳纤维毛刺, 1/8金刚销	复合材料	0.6 M	0.2	147.32	1/8
12R9180-08	1/8 IN	后	65000	1/8碳纤维毛刺, 1/8金刚销	复合材料	0.6 M	0.2	147.32	1/8
12R9180-43	3 MM	后	65000	1/8碳纤维毛刺, 1/8金刚销	复合材料	1.2 M	0.2	147.32	1/8
12R9180-48	1/8 IN	后	65000	1/8碳纤维毛刺, 1/8金刚销	复合材料	1.2 M	0.2	147.32	1/8

警示: 使用最大压力为90psi的干燥空气: 不要润滑涡轮打磨机。润滑会对涡轮工具的运行和使用寿命造成不良影响。不要将快速断开接头直接连接到工具上。

标准设备: 适用夹头、夹头扳手、5英尺/1.5米供气软管。

12-03系列-精密打磨机-无齿轮-
直角弯头式-Cleco Dotco
80,000 RPM 0.1 hp(0.074 kW)

- 工业轴承, 寿命长
- 专为精密去毛刺和金属去除而设计
- 结构紧凑, 重量轻的复合材料外壳
- 旋转开启装置
- 提供气管



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	气管	重量	长度	进气口尺寸
			转/分				千克	毫米	英寸
12R0380-13	3 MM	后	80000	1/4“碳纤维毛刺, 1/4”金刚销	复合材料	0.3 M	0.14	139.7	1/8
12R0380-18	1/8 IN	后	80000	1/4“碳纤维毛刺, 1/4”金刚销	复合材料	0.3 M	0.10	139.7	1/8
12R0380-43	3 MM	后	80000	1/4“碳纤维毛刺, 1/4”金刚销	复合材料	1.2 M	0.10	139.7	1/8

警示: 不要将快速断开接头直接连接到工具上。

标准设备: 适用夹头、夹头扳手、夹头护套, 5英尺/1.5米供气软管, 1英尺/0.3米气管。

10-04系列-精密打磨机-直柄式-Cleco Dotco
60,000 RPM 0.1 hp(0.074 kW)

- 工业轴承, 寿命长
- 专为精密去毛刺和金属去除而设计
- 结构紧凑, 重量轻的铝制外壳
- 旋转开启装置



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	气管	打磨能力	重量	长度	进气口尺寸	夹头防护装置
			转/分			千克	毫米	英寸	
10R0400-13	3 MM	后	60000	1FT 0.3M	1/4“碳纤维毛刺, 1/4”金刚销	0.1	147.32	1/8	无
10R0400-18	1/8 IN	后	60000	1FT 0.3M	1/4“碳纤维毛刺, 1/4”金刚销	0.1	147.32	1/8	无
10R0401-13	3 MM	后	60000	1FT 0.3M	1/4“碳纤维毛刺, 1/4”金刚销	0.1	147.32	1/8	有
10R0401-16	3/32 IN	后	60000	1FT 0.3M	1/4“碳纤维毛刺, 1/4”金刚销	0.1	147.32	1/8	有
10R0401-18	1/8 IN	后	60000	1FT 0.3M	1/4“碳纤维毛刺, 1/4”金刚销	0.1	147.32	1/8	有
10R0401-43	3 MM	后	60000	4FT 1.2M	1/4“碳纤维毛刺, 1/4”金刚销	0.1	147.32	1/8	有
10R0412-18	1/8 IN	后	60000	1FT 0.3M	1/4“碳纤维毛刺, 1/4”金刚销	0.1	157.48	1/8	无扳手卡头
10R0414-43	3 MM	后	60000	4FT 1.2M	1/4“碳纤维毛刺, 1/4”金刚销	0.1	147.32	1/8	有

警示: 不要将快速断开接头直接连接到工具上。

标准设备: 适用夹头、夹头扳手、5英尺/1.5米供气软管、1英尺/0.3米气管。

12-04系列-精密打磨机-直柄式-Cleco Dotco
60,000 RPM 0.1 hp(0.074 kW)

- 工业轴承, 寿命长
- 专为精密去毛刺和金属去除而设计
- 结构紧凑, 重量轻的复合材料外壳
- 旋转开启装置



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	气管	打磨能力	重量	长度	进气口尺寸	夹头防护装置
			转/分			千克	毫米	英寸	
12R0400-13	3 MM	后	60000	1FT 0.3M	1/4“碳纤维毛刺, 1/4”金刚销	0.1	147.32	1/8	短
12R0400-18	1/8 IN	后	60000	1FT 0.3M	1/4“碳纤维毛刺, 1/4”金刚销	0.1	147.32	1/8	短
12R0400-43	3 MM	后	60000	4FT 1.2M	1/4“碳纤维毛刺, 1/4”金刚销	0.1	147.32	1/8	短
12R0410-13	3 MM	后	60000	1FT 0.3M	1/4“碳纤维毛刺, 1/4”金刚销	0.1	147.32	1/8	长
12R0410-16	3/32 IN	后	60000	1FT 0.3M	1/4“碳纤维毛刺, 1/4”金刚销	0.1	147.32	1/8	长
12R0410-18	1/8 IN	后	60000	1FT 0.3M	1/4“碳纤维毛刺, 1/4”金刚销	0.1	147.32	1/8	短
12R0410-43	3 MM	后	60000	4FT 1.2M	1/4“碳纤维毛刺, 1/4”金刚销	0.1	147.32	1/8	短

警示: 不要将快速断开接头直接连接到工具上。

标准设备: 适用夹头、夹头扳手、夹头护套, 5英尺/1.5米供气软管, 1英尺/0.3米气管。

MP42系列铅笔型打磨机
70,000 RPM 0.06 hp(0.044 kW)

- 适用于精密去毛刺, 混合和修匀应用
- 重量轻, 符合人机工程学设计, 几乎无振动
- 后排气, 让废气远离作业区
- 标准配置5英尺空气软管和1英尺气管
- 适用于密封点
- 超薄舒适的设计, 符合人机工程学的握把, 让操作者感到舒适
- 双轴承增加MP4200直柄式的耐用性
- 包括1/8英寸和3毫米夹头



型号	工具配置	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	气管	重量	长度	进气口尺寸
				转/分				千克	毫米	英寸
MP4200	直柄式	1/8 IN	后	70000	1/4"碳纤维毛刺, 1/4"金刚销	铝	1FT 0.3M	0.2	137.76	1/8
MP4210		1/8 IN	后	70000	1/4"碳纤维毛刺, 1/4"金刚销	铝	1FT 0.3M	0.2	149.86	1/8

通用设备: 进气口1/4”NPT。使用1/4“ (6.4毫米) 内径软管。所有工具的性能额定在空气压力为90psi (620kpa)时。
标准设备: MP4200 - 70617600 1/8”夹头组件 (5件), 70620200PT -3mm夹头组件 (5件)
MP4201 - 70618800 1/8”夹头组件 (5件), 70620400PT -3mm夹头组件 (5件)

220G系列-精密打磨机-推拉启动
60,000 RPM 0.1 hp(0.074 kW)

- 工业轴承, 寿命长
- 专为精密去毛刺和金属去除而设计
- 结构紧凑, 重量轻的外壳
- 一个工具包可提供整套附件



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
			转/分			千克	毫米	英寸
220G-600-C2	1/8 IN	前	60000	1/4"碳纤维毛刺	铝	0.1	116.84	1/8
220G-600-C2-K*		前	60000	1/4"碳纤维毛刺	铝	0.2	116.84	1/8

标准设备: 适用夹头、夹头扳手、8英尺/2.4米供气软管, 内置空气过滤器, 调速器
*工具包括打磨机, 软管, 夹头, 夹头扳手, 圆柱形平头钻头413680, 圆柱形半径端钻头413681, 锥形和尖形钻头413682, 节点钻头413683, 手提箱。

18系列-钢制
50,000 RPM 0.1 hp(0.074 kW)

- 工业轴承, 寿命长
- 专为精密去毛刺和金属去除而设计
- 结构紧凑, 重量轻的外壳
- 一个工具包可提供整套附件



型号	夹头尺寸	排气	打磨能力	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
					千克	毫米	英寸
18G-810D	1/4 IN	前	1/4"碳纤维毛刺, 1/2"磨头	钢制	0.4	149.86	1/8
18G-810D-08	1/8 IN	前	1/4"碳纤维毛刺, 1/2"磨头	钢制	0.4	149.86	1/8

警示: 使用最大压力为90psi的干燥空气时: 不要润滑涡轮工具的运行和使用寿命造成不良影响。
不要将快速断开接头直接连接到工具上。
标准设备: 1/4”夹头 - 7808, 鼻管-1011790, 7/16”拧紧轴扳手-1011691, 11/16”夹头螺母扳手-1014472。

15Z系列-刻字笔-Cleco Dotco
20,000 RPM 0.06 hp(0.044 kW)

- 滑动套筒节阀
- 适用于各种材料的标记, 包括铝到钛
- 硬质合金触针
- 重量只有4盎司 | 113克



型号	空气转速	打磨能力	重量	长度	进气口尺寸	直径
	转/分		千克	毫米	IN	毫米
15Z-710	20000	1/8“触针	0.1	139.7	1/4	15.24

警示: 不要将快速断开接头直接连接到工具上。
标准设备: 硬质合金触针

15Z系列-刻字笔套件
20,000 RPM 0.06 hp(0.044 kW)

- 包括15Z-710刻字笔
- 5” (1.5米) 空气软管组件
- 3/16英寸内径和1/8英寸NPT配件
- 包括两个1/2英寸扳手
- 耐用, 方便的携带盒



型号	空气转速	打磨能力	重量	长度	进气口尺寸	直径
	转/分		千克	毫米	IN	毫米
15Z-720	20000	1/8“触针	0.2	139.7	1/4	15.24

警示: 不要将快速断开接头直接连接到工具上。
标准设备: 硬质合金触针

12-05系列-精密打磨机-带夹头防护装置-Cleco Dotco
40,000 RPM 0.2 hp(0.15 kW)

- 60年来, 稳健的设计一直在不断改进
- 紧凑的尺寸, 用于最终控制-容易进入受限区域
- 适用于冲模和模具工作, 以及去毛刺
- 全面的速度选项
- 配备旋钮节流阀



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
			转/分			千克	毫米	英寸
12R0500-36	1/4 IN	前	40000	1/4"碳纤维毛刺, 7/8"磨头	复合材料	0.3	149.86	1/8

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kpa时。
最小软管内径:3/16英寸 | 4.8毫米
标准设备: 适合夹头, 夹头扳手, 夹头护套, 7英尺/2.1米供气软管

12-10系列-打磨机-300系列夹头-Cleco Dotco
12,000-34,000 RPM 0.3 hp(0.22 kW)

- 耐用且符合人机工程学的符合材料外壳
- 紧凑的尺寸, 用于最终控制 - 容易进入受限区域
- 适由于冲模和模具工作, 以及去毛刺
- 全面的速度选项
- 标准配备锁定杆



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
			转/分			千克	毫米	英寸
12L1045-36	1/4 IN	前	12000	1/2"碳纤维毛刺, 1"磨头	复合材料	0.4	152.4	1/4
12L1045-36M6*	1/4 IN/6MM	前	12000	1/2"碳纤维毛刺, 1"磨头	复合材料	0.4	152.4	1/4
12L1046-36	1/4 IN	前	18000	1/2"碳纤维毛刺, 1"磨头	复合材料	0.4	152.4	1/4
12L1028-36	1/4 IN	后	20000	1/2"碳纤维毛刺, 1"磨头	复合材料	0.4	152.4	1/4
12L1028-36M6*	1/4 IN/6MM	后	20000	1/2"碳纤维毛刺, 1"磨头	复合材料	0.4	152.4	1/4
12L1003-36	1/4 IN	前	25000	1/2"碳纤维毛刺, 1"磨头	复合材料	0.4	152.4	1/4
12L1082-36	1/4 IN	后	25000	1/2"碳纤维毛刺, 1"磨头	复合材料	0.4	152.4	1/4
12L1082-36M6*	1/4 IN/6MM	后	25000	1/2"碳纤维毛刺, 1"磨头	复合材料	0.4	152.4	1/4
12L1000-36	1/4 IN	前	30000	1/2"碳纤维毛刺, 1"磨头	复合材料	0.4	152.4	1/4
12L1000-36M6*	1/4 IN/6MM	前	30000	1/2"碳纤维毛刺, 1"磨头	复合材料	0.4	152.4	1/4
12L1080-36	1/4 IN	后	30000	1/2"碳纤维毛刺, 1"磨头	复合材料	0.4	152.4	1/4
12L1080-36M6*	1/4 IN/6MM	后	30000	1/2"碳纤维毛刺, 1"磨头	复合材料	0.4	152.4	1/4
12L1080-36M6OH*	1/4 IN/6MM	后	30000	1/2"碳纤维毛刺, 1"磨头	复合材料	0.4	152.4	1/4
12L1001-36	1/4 IN	前	34000	1/2"碳纤维毛刺, 1"磨头	复合材料	0.4	152.4	1/4
12L1081-36	1/4 IN	后	34000	1/2"碳纤维毛刺, 1"磨头	复合材料	0.4	152.4	1/4
12L1081-36M6OH*	1/4 IN/6MM	后	34000	1/2"碳纤维毛刺, 1"磨头	复合材料	0.4	152.4	1/4
12S1008-36	1/4 IN	前	20000	1/2"碳纤维毛刺, 1"磨头	复合材料	0.4	152.4	1/4

警示: 所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kpa时。
标准设备: 使用夹头, 夹头扳手
最小软管内径:1/4英寸 | 6.4毫米
*-36M6包括1/4英寸和6毫米夹头。-36M6OH端头包括1/4"夹头和6毫米夹头和气管

10-10系列 -打磨机- 200及300系列夹头-Cleco Dotco
25,000-34,000 RPM 0.3 hp(0.22 kW)

- 耐用铝外壳
- 适用于冲模和模具工作, 以及去毛刺
- 全面的速度选项



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
			转/分			千克	毫米	英寸
10L1003-36	1/4 IN	前	25000	1/2"碳纤维毛刺, 1"磨头	铝	0.30	116.84	1/4
10L1082-36	1/4 IN	后	25000	1/2"碳纤维毛刺, 1"磨头	铝	0.30	116.84	1/4
10L1000-36	1/4 IN	前	30000	1/2"碳纤维毛刺, 1"磨头	铝	0.30	116.84	1/4
10L1080-36	1/4 IN	后	30000	1/2"碳纤维毛刺, 1"磨头	铝	0.30	116.84	1/4
10L1097-36	1/4 IN	后	30000	1/2"碳纤维毛刺, 1"磨头	铝铝制带环	0.30	116.84	1/4
10N1080-01*	1/4 IN	后	30000	1/2"碳纤维毛刺, 1"磨头	铝	0.30	116.84	1/4
10L1001-36	1/4 IN	前	34000	1/2"碳纤维毛刺, 1"磨头	铝	0.30	116.84	1/4
10L1081-36	1/4 IN	后	34000	1/2"碳纤维毛刺, 1"磨头	铝	0.30	116.84	1/4
10N1081-36*	1/4 IN	后	34000	1/2"碳纤维毛刺, 1"磨头	铝	0.30	116.84	1/4

警示: 所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kpa时
标准设备: 使用夹头, 夹头扳手
最小软管内径:1/4英寸 | 6.4毫米

12-20系列-打磨机-200系列夹头-Cleco Dotco
12,000-25,000 RPM 0.6 hp(0.45 kW)

- 符合人机工程学的复合材料外壳
- 可提供前后排气型号
- 为操作员操作舒适而设计
- 标准配备200系列夹头



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
			转/分			千克	毫米	英寸
12L2003-01	1/4 IN	前	12000	3/4"碳纤维毛刺, 1.5"磨头	复合材料	0.59	175.26	1/4
12L2002-01	1/4 IN	前	18000	3/4"碳纤维毛刺, 1.5"磨头	复合材料	0.59	175.26	1/4
12L2001-01	1/4 IN	前	20000	3/4"碳纤维毛刺, 1.5"磨头	复合材料	0.59	175.26	1/4
12L2081-01	1/4 IN	后	20000	3/4"碳纤维毛刺, 1.5"磨头	复合材料	0.59	175.26	1/4
12L2081-01M6*	1/4 IN 6MM	后	20000	3/4"碳纤维毛刺, 1.5"磨头	复合材料	0.59	175.26	1/4
12L2081-01M6OH*	1/4 IN 6MM	后	20000	3/4"碳纤维毛刺, 1.5"磨头	复合材料	0.59	175.26	1/4
12L2000-01	1/4 IN	前	25000	3/4"碳纤维毛刺, 1.5"磨头	复合材料	0.59	175.26	1/4
12L2080-01	1/4 IN	后	25000	3/4"碳纤维毛刺, 1.5"磨头	复合材料	0.59	175.26	1/4
12L2080-01M6*	1/4 IN 6MM	后	25000	3/4"碳纤维毛刺, 1.5"磨头	复合材料	0.59	175.26	1/4
12L2080-01	1/4 IN	后	18000	3/4"碳纤维毛刺, 1.5"磨头	复合材料	0.59	175.26	1/4

警示: 所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kpa时
标准设备: 使用夹头, 夹头扳手 最小软管内径:1/4英寸 | 6.4毫米
*-36M6包括1/4英寸和6毫米夹头。-36M6OH端头包括1/4"夹头和6mm夹头和气管 -01M6包括1/4英寸和6毫米夹头。-01M6OH端头包括1/4"夹头和6毫米夹头和气管

10-20系列-打磨机-200及300系列夹头-Cleco Dotco
18,000-25,000 RPM 0.6 hp(0.45 kW)

- 耐用铝外壳
- 可提供前,侧及后方排气型号
- 为操作员操作舒适而设计



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
			转/分			千克	毫米	英寸
10L2002-36	1/4 IN	前	18000	3/4“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	铝	0.59	167.64	1/4
10L2082-01	1/4 IN	后	18000	3/4“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	铝	0.59	167.64	1/4
10L2005-01	1/4 IN	前	20000	3/4“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	铝	0.59	144.78	1/4
10L2081-01	1/4 IN	后	20000	3/4“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	铝	0.59	147.32	1/4
10L2081-01M6*	1/4 IN 6MM	后	20000	3/4“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	铝	0.59	147.32	1/4
10L2000-01	1/4 IN	前	25000	3/4“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	铝	0.59	147.32	1/4
10L2000-36	1/4 IN	前	25000	3/4“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	铝	0.59	162.56	1/4
10L2080-01	1/4 IN	后	25000	3/4“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	铝	0.59	147.32	1/4
10L2080-01M6*	1/4 IN 6MM	后	25000	3/4“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	铝	0.59	147.32	1/4
10L2080-36	1/4 IN	后	25000	3/4“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	铝	0.59	162.56	1/4
10N2080-01**	1/4 IN	后	25000	3/4“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	铝	0.59	147.32	1/4

警示:所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kpa时
标准设备:使用夹头, 夹头扳手 最小软管内径:5/16英寸 | 7.9毫米
端头-01=200系列夹头
端头-36=300系列夹头
*-36M6包括1/4英寸和6毫米夹头。-36M6OH端头包括1/4”夹头和6mm夹头和气管-01M6包括1/4英寸和6毫米夹头。-01M6OH”夹头和6mm夹头和气管。
**应用空气后启动工具, 用于夹具应用程序

216系列-200系列夹头
25,000 RPM 0.7 hp(0.45 kW)

- 专为重工业设计, 如造船、铸造厂、金属制造等。
- 坚固的高级合金外壳
- 前方和侧方排气型号可选



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
			转/分			千克	毫米	英寸
216GLFB-250-C4	1/4 IN	前	25000	3/4“碳纤维毛刺	铝	0.59	16.00	1/4
216GLFB-250-C4	1/4 IN	侧方	25000	3/4“碳纤维毛刺	铝	0.59	16.00	1/4

警示:所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kpa时
标准设备:使用夹头, 夹头扳手
最小软管内径:1/4英寸 | 6.4毫米

236系列-200系列夹头
18,000-25,000 RPM 0.6 hp(0.45 kW)

- 专为重工业设计, 如造船、铸造厂、金属制造等。
- 耐用的高级合金外壳
- 可提供前、侧及后方排气型号



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
			转/分			千克	毫米	英寸
236GLF-180-C4	1/4 IN	前	18000	1“ (25mm) “碳纤维毛刺, 2” (50mm)磨头	铝	0.59	172.72	1/4
236GLR-200-C4	1/4 IN	后	20000	1“ (25mm) “碳纤维毛刺, 2” (50mm)磨头	铝	0.59	187.96	1/4
236GLF-250-C6	3/8 IN	前	25000	1“ (25mm) “碳纤维毛刺, 2” (50mm)磨头	铝	0.59	172.72	1/4
236GLR-180-C4	1/4 IN	后	18000	1“碳纤维毛刺	铝	0.59	187.96	1/4
236GLS-240-C4	1/4 IN	侧方	24000	1“碳纤维毛刺	铝	0.59	172.72	1/4
236GLR-250-C4	1/4 IN	后	25000	1“碳纤维毛刺	铝	0.59	187.96	1/4
236GLF-250-C4	1/4 IN	前	25000	1“碳纤维毛刺	铝	0.59	172.72	1/4
236GLS-180-C4	1/4 IN	侧方	18000	1“ (25mm) “碳纤维毛刺, 2” (50mm)磨头	铝	0.59	172.72	1/4

警示:所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kpa时
标准设备:使用夹头, 夹头扳手
最小软管内径:5/16英寸 | 7.9毫米

12-25系列-打磨机-200及300系列夹头-Cleco Dotco
12,000-23,000 RPM 0.9 hp(0.67 kW)

- 专为重工业设计, 如造船、铸造厂、金属制造等。
- 耐用的高级合金外壳
- 可提供前、侧及后方排气型号



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
			转/分			千克	毫米	英寸
12L2542-01	1/4 IN	后	12000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	复合材料	0.79	187.96	1/4
12L2562-01	1/4 IN	前	12000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	复合材料	0.79	187.96	1/4
12L2562-01M6	1/4 IN 6MM	前	12000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	复合材料	0.79	187.96	1/4
12L2565-01	1/4 IN	前	15000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	复合材料	0.79	187.96	1/4
12L2502-01*	1/4 IN	前	18000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	复合材料	0.79	185.42	1/4
12L2568-01	1/4 IN	前	18000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	复合材料	0.79	187.96	1/4
12L2582-01*	1/4 IN	后	18000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	复合材料	0.79	185.42	1/4
12L2500-01*	1/4 IN	前	23000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	复合材料	0.79	185.42	1/4
12L2500-01M6**	1/4 IN 6MM	前	23000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	复合材料	0.79	185.42	1/4
12L2500-36*	1/4 IN	前	23000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	复合材料	0.79	203.20	1/4
12L2580-01*	1/4 IN	后	23000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	复合材料	0.79	185.42	1/4
12L2580-01M6OH**	1/4 IN 6MM	后	23000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	复合材料	0.79	185.42	1/4
12L2580-36*	1/4 IN	后	23000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	复合材料	0.79	203.20	1/4
12L2582-01M6**	1/4 IN 6MM	后	18000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	复合材料	0.79	185.42	1/4

调定转速 *所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kpa时
标准设备:使用夹头, 夹头扳手 最小软管内径:5/16英寸 | 7.9毫米
端头-01=200系列夹头 端头-36=300系列夹头
**-36M6包括1/4英寸和6毫米夹头。-36M6OH端头包括1/4”夹头和6mm夹头和气管-01M6包括1/4英寸和6毫米夹头。-01M6OH”夹头和6mm夹头和气管。

10-25系列-打磨机-200及300系列夹头-
Cleco Dotco

12,000-23,000 RPM 0.9 hp(0.67kW)

- 铝制外壳
- 紧凑而强劲的马达



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
			转/分			千克	毫米	英寸
10L2562-01	1/4 IN	前	12000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	铝	0.89	177.8	1/4
10L2565-01	1/4 IN	前	15000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	铝	0.89	177.8	1/4
10L2502-01*	1/4 IN	前	18000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	铝	0.59	16.00	1/4
10L2568-01	1/4 IN	前	18000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	铝	0.69	185.42	1/4
10B2500-01*	1/4 IN	前	23000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	铝	0.59	16.00	1/4
10L2500-01*	1/4 IN	前	23000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	铝	0.59	16.00	1/4
10L2500-36*	1/4 IN	前	23000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	铝	0.59	180.34	1/4
10L2580-01*	1/4 IN	后	23000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	铝	0.59	16.00	1/4
10L2580-36*	1/4 IN	后	23000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	铝	0.69	200.66	1/4
10L2582-01*	1/4 IN	后	18000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	铝	0.69	185.42	1/4

调速式;*所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kpa时
标准设备:使用夹头, 夹头扳手 最小软管内径:5/16英寸 | 7.9毫米
端头-01=200系列夹头 端头-36=300系列夹头

打磨机

20,000 RPM 0.3 hp(0.223 kW)

- 适用于一般应用。
- 符合人机工程学的手持, 确保操作者舒适性
- 360°进气口旋转



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
			转/分			千克	毫米	英寸

MP4424	1/4 IN	后	20000	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	复合材料	0.59	162.56	1/4
--------	--------	---	-------	-----------------	------	------	--------	-----

通用设备: 进气口1/4”NPT使用1/4” (6.4毫米)内径软管。所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
可选设备: MP4424和MP4430:70619500 3/16”夹头;70610500 1/4”夹头;70610600 6毫米夹头;MP4424:543944 - 16盎司弯头
润滑脂。

MP42系列打磨机

23,000 RPM 0.3 hp(0.223 kW)

- 适用于一般应用。
- 符合人机工程学的手持, 确保操作者舒适性
- 360°进气口旋转



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
			转/分			千克	毫米	英寸
MP4430	1/4 IN	后	23000	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	复合材料	0.40	152.4	1/4

通用设备: 进气口1/4”NPT采用1/4” (6.4毫米)内径软管。所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
可选设备: MP4424和MP4430:70619500 3/16”夹头;70610500 1/4”夹头;70610600 6毫米夹头;MP4424:543944 - 16盎司弯头
润滑脂。

MP42系列打磨机

25,000 RPM 0.5 hp(0.373 kW)

- 适用于一般应用。
- 符合人机工程学的手持, 确保操作者舒适性
- 360°进气口旋转



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
			转/分			千克	毫米	英寸

MP4458	1/4 IN	前	25000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	钢制	0.59	154.94	1/4
--------	--------	---	-------	-----------------	----	------	--------	-----

通用设备: 进气口1/4”NPT采用1/4” (6.4毫米)内径软管。所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
可选设备: MP4424和MP4430:70619500 3/16”夹头;70610500 1/4”夹头;70610600 6毫米夹头;MP4424:543944 - 16盎司弯头
润滑脂。

12-11系列-延伸式-打磨机-Cleco Dotco

25,000 - 28,000 RPM 0.3 hp(0.22 kW)

- 可提供3”| 75mm及5”| 125mm扩展外壳
- 可提供气管
- 多个工业轴承, 实现低振动和完美平衡



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	延伸长度	打磨能力	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
			转/分	英寸			千克	毫米	英寸
12L1111-36	1/4 IN	前	25000	3	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	复合材料	0.50	226.06	1/4
12L1112-36	1/4 IN	前	25000	5	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	复合材料	0.59	276.86	1/4
12L1100-36	1/4 IN	前	28000	3	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	复合材料	0.50	226.06	1/4
12L1101-36	1/4 IN	前	28000	5	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	复合材料	0.59	276.86	1/4
12L1180-36	1/4 IN	前	28000	3	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	复合材料	0.50	226.06	1/4
12L1181-36	1/4 IN	前	28000	5	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	复合材料	0.59	276.86	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 适用夹头、夹头扳手
最小软管内径: 1/4英寸 | 4.8毫米

10-11系列-延伸式-打磨机-300系列夹头-Cleco Dotco
25,000 - 28,000 RPM 0.3 hp(0.22 kW)

- 75毫米及125毫米延伸外壳, 用于难触及区域。
- 可提供多种速度
- 平衡舒适, 减少疲劳



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	延伸长度	打磨能力	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
			转/分	IN			千克	毫米	英寸
10L1111-36	1/4 IN	前	25000	3	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	铝	0.50	193.04	1/4
10L1112-36	1/4 IN	前	25000	5	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	铝	0.50	248.92	1/4
10L1100-36	1/4 IN	前	28000	3	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	铝	0.50	193.04	1/4
10L1101-36	1/4 IN	前	28000	5	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	铝	0.50	248.92	1/4
10L1101-36M6*	1/4 IN 6MM	前	28000	5	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	铝	0.50	248.92	1/4
10L1180-36	1/4 IN	前	28000	3	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	铝	0.50	213.36	1/8
10L1181-36	1/4 IN	前	28000	5	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	铝	0.50	248.92	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 适用夹头、夹头扳手
最小软管内径: 1/4英寸 | 6.4毫米
*-36M6包括1/4英寸和6毫米夹头。-36M6OH端头包括1/4”夹头和6毫米夹头和气管

12-26系列-延伸式-打磨机-5 (127mm)延伸-200系列夹头-Cleco Dotco
12,000-22,000 RPM 0.9 hp(0.67 kW)

- 125毫米延伸外壳, 用于难触及区域
- 可提供多种速度
- 平衡舒适, 减少疲劳



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
			转/分			千克	毫米	英寸
12L2602-01	1/4 IN	侧方	18000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	复合材料	1.29	327.66	1/4
12L2668-01*	1/4 IN	侧方	18000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	复合材料	1.29	327.66	1/4
12L2600-01	1/4 IN	侧方	22000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	复合材料	1.29	327.66	1/4
12L2680-01	1/4 IN	前	22000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	复合材料	1.29	327.66	1/4
12L2682-01	1/4 IN	前	12000	1“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	复合材料	1.29	327.66	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 适用夹头、夹头扳手
最小软管内径: 5/16英寸 | 7.9毫米
*调速式

12-26系列-打磨机-多延伸-200及300系列夹头-Cleco Dotco
18,000 RPM 0.9 hp(0.67 kW)

- 可针对最难触及区域定制多个延伸。
- 多个工业轴提供最佳的平衡和动力分配
- 为操作员操作舒适而设计
- 可用于300系列1/4”夹头和3/8-24”外螺纹



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
			转/分			千克	毫米	英寸
12S2674-2C	3/8 IN-24E	后	18000	1.25”锥轮或赛轮	复合材料	1.89	596.9	1/4
12S2674-2C	3/8 IN-24E	后	18000	1.25”锥轮或赛轮	复合材料	2.97	965.2	1/4
12L2674-2A	1/4 IN	后	18000	3/4“碳纤维毛刺, 1-1/2”磨头	复合材料	1.89	596.9	1/4
12L2674-3A	1/4 IN	后	18000	3/4“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	复合材料	2.39	782.32	1/4
12L2674-5A	1/4 I	后	18000	3/4“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	复合材料	3.47	1150.62	1/4
12S2674-2AM6*	1/4 IN 6 MM E300	后	18000	3/4“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	复合材料	1.89	596.9	1/4
12S2674-4A	1/4 IN	后	18000	3/4“碳纤维毛刺, 1.5”磨头	复合材料	2.97	965.2	1/4
12S2674-5C	3/8 IN-24E	后	18000	1.25”锥轮或赛轮	复合材料	3.47	1150.62	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 适合夹手、夹头扳手
最小软管内径: 5/16英寸 | 7.9毫米
端头: A - 1/4”夹头
C - 3/8”-24e
12L和12S的节流阀配置相同
*-2AM6包括1/4”夹头和6毫米 e300夹头。

236系列-延伸式-200系列夹头
18,000 - 24,000 RPM 0.9 hp(0.6 kW)

- 坚固的全铝外壳
- 用于造船厂、铸造厂、金属制造、铁路堆场等重工业。
- 用于难触及区域的125毫米延伸外壳
- 与同类产品相比, 马力和扭矩水平更高



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
			转/分			千克	毫米	英寸
236GEL-240-C4	1/4 IN	侧方	24000	1“碳纤维毛刺, 2”磨头	铝	0.99	314.96	1/4
236GELR-180-C4		前	18000	1”(25mm)碳纤维毛刺, 2”(50mm)磨头	铝	0.99	312.42	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 适用夹头、夹头扳手
最小软管内径: 5/16英寸 | 7.9毫米

25系列-打磨机-延伸式-200系列夹头
18,000- RPM 1.4 hp(1.0 kW)

- 轻巧、符合人机工程学的外壳
- 用于造船厂、铸造厂、金属制造、铁路堆场等重工业
- 用于难触及区域的延伸外壳
- 与同类产品相比, 马力和扭矩水平更高



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
			转/分			千克	毫米	英寸
25GELC-120-C4	1/4 IN	后	12000	1.25毫米“碳纤维毛刺, 2”磨头	铝	1.39	368.3	3/8
25GELC-180-C4	1/4 IN	侧方	18000	1.25毫米“碳纤维毛刺, 2”磨头	铝	1.39	368.3	3/8

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kpa时
标准设备: 使用夹头, 夹头扳手
最小软管内径: 3/8英寸 | 9.5毫米

12LF系列-打磨机-直角300系列夹头-Cleco Dotco
12,000-20,000 RPM 0.4 hp(0.29 kW)

- 复合材料外壳
- 多种速度可选; 可提供前方及后方排气款
- 符合人机工程学和平衡设计, 最大限度地减少操作人员的疲劳



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	研磨能力	打磨能力	外壳类型	重量	长度	驱动头高度	进气口尺寸
			转/分				千克	毫米	毫米	英寸
12LF200-36	1/4 IN	前	12000	1/2 “碳纤维毛刺, 1”磨头	3”(75mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.5	167.64	68.58	1/4
12LF200-36M6*	1/4 IN 6MM	前	12000	1/2 “碳纤维毛刺, 1”磨头	3”(75mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.5	167.64	68.58	1/4
12LF280-36	1/4 IN	后	12000	1/2 “碳纤维毛刺, 1”磨头	3”(75mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.5	167.64	68.58	1/4
12LF280-36M6*	1/4 IN 6MM	后	12000	1/2 “碳纤维毛刺, 1”磨头	3”(75mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.5	167.64	68.58	1/4
12LF280-36M6OH*	1/4 IN 6MM	后	12000	1/2 “碳纤维毛刺, 1”磨头	3”(75mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.5	167.64	68.58	1/4
12LF201-36	1/4 IN	前	20000	1/2 “碳纤维毛刺, 1”磨头	3”(75mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.5	167.64	68.58	1/4
12LF201-36M6*	1/4 IN 6MM	前	20000	1/2 “碳纤维毛刺, 1”磨头	3”(75mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.5	167.64	68.58	1/4
12LF281-36	1/4 IN	后	20000	1/2 “碳纤维毛刺, 1”磨头	3”(75mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.5	167.64	68.58	1/4
12LF281-36M6*	1/4 IN 6MM	后	20000	1/2 “碳纤维毛刺, 1”磨头	3”(75mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.5	167.64	68.58	1/4
12LF281-36M6OH*	1/4 IN 6MM	后	20000	1/2 “碳纤维毛刺, 1”磨头	3”(75mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.5	167.64	68.58	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 适用夹头、夹头扳手
最小软管内径: 1/4英寸 | 4.8毫米
*-36M6包括1/4英寸和6毫米夹头。-36M6OH端头包括1/4”夹头和6毫米夹头和气管

10LF系列-打磨机-直角300系列夹头-Cleco Dotco
12,000-20,000 RPM 0.4 hp(0.29 kW)

- 复合材料外壳
- 多种速度可选; 可提供前方及后方排气款
- 符合人机工程学和平衡设计, 最大限度地减少操作人员的疲劳



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	研磨能力	打磨能力	外壳类型	重量	长度	驱动头高度	进气口尺寸
			转/分				千克	毫米	毫米	英寸
10LF200-36	1/4 IN	前	12000	1/2 “碳纤维毛刺, 1”磨头	3”(75mm)磨砂盘及抛光片	铝	0.5	167.64	68.58	1/4
10LF200-36M6*	1/4 IN 6 MM	前	12000	1/2 “碳纤维毛刺, 1”磨头	3”(75mm)磨砂盘及抛光片	铝	0.5	167.64	68.58	1/4
10LF280-36	1/4 IN	后	12000	1/2 “碳纤维毛刺, 1”磨头	3”(75mm)磨砂盘及抛光片	铝	0.5	167.64	68.58	1/4
10LF280-36M6*	1/4 IN 6 MM	后	12000	1/2 “碳纤维毛刺, 1”磨头	3”(75mm)磨砂盘及抛光片	铝	0.5	167.64	68.58	1/4
10LF201-36	1/4 IN	前	20000	1/2 “碳纤维毛刺, 1”磨头	2”(50mm)磨砂盘及抛光片	铝	0.5	167.64	68.58	1/4
10LF201-36M6*	1/4 IN 6 MM	前	20000	1/2 “碳纤维毛刺, 1”磨头	2”(50mm)磨砂盘及抛光片	铝	0.5	167.64	68.58	1/4
10LF281-36	1/4 IN	后	20000	1/2 “碳纤维毛刺, 1”磨头	2”(50mm)磨砂盘及抛光片	铝	0.5	167.64	68.58	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 适用夹头、夹头扳手
最小软管内径: 1/4英寸 | 4.8毫米
*-36M6包括1/4英寸和6毫米夹头。-36M6OH端头包括1/4”夹头和6毫米夹头和气管

12-13F系列-打磨机-直角-无齿轮-300系列夹头-Cleco Dotco
20,000-30,000 RPM 0.3 hp(0.22 kW)

- 复合材料外壳
- 多种速度可选; 可提供前方及后方排气款
- 适合大量抛光和去毛刺应用



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	研磨能力	打磨能力	外壳类型	重量	长度	驱动头高度	进气口尺寸
			转/分				千克	毫米	毫米	英寸
12L1302-36	1/4 IN	前	20000	1/2 “碳纤维毛刺, 1”磨头	2”(50mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.5	180.34	93.98	1/4
12L1301-36	1/4 IN	前	25000	1/2 “碳纤维毛刺, 1”磨头	2”(50mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.5	180.34	93.98	1/4
12L1381-36	1/4 IN	后	25000	1/2 “碳纤维毛刺, 1”磨头	2”(50mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.5	180.34	93.98	1/4
12L1300-36	1/4 IN	前	30000	1/2 “碳纤维毛刺, 1”磨头	1”(25mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.5	180.34	93.98	1/4
12L1380-36	1/4 IN	后	30000	1/2 “碳纤维毛刺, 1”磨头	1”(25mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.5	180.34	93.98	1/4
12L1382-36	1/4 IN	后	20000	1/2 “碳纤维毛刺, 1”磨头	1”(25mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.5	180.34	93.98	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 适用夹头、夹头扳手
最小软管内径: 1/4英寸 | 4.8毫米

12-23F系列-打磨机-直角-无齿轮-200系列夹头-Cleco Dotco
20,000 RPM 0.5 hp(0.38 kW)

- 复合材料外壳
- 适合大量抛光和去毛刺应用



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	驱动头高度	进气口尺寸
			转/分			千克	毫米	毫米	IN

12L2384-01	1/4 IN	前	20000	3/4"碳纤维毛刺, 1.25"磨头	复合材料	0.89	190.5	139.7	1/4
------------	--------	---	-------	--------------------	------	------	-------	-------	-----

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 适用夹头、夹头扳手
最小软管内径: 1/4英寸 | 4.8毫米

12-22系列-300系列夹头
12,000-18,000 RPM 0.6 hp(0.45 kW)

- 符合人机工程学的复合材料外壳
- 重型低拉钻头, 实现更高开敞性
- 高输出电动机, 重量轻
- 可提供 75毫米延伸头



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	研磨能力	打磨能力	外壳类型	重量	长度	驱动头高度	进气口尺寸
			转/分				千克	毫米	毫米	英寸

12L2278-36	1/4 IN	后	14500	1/2 "碳纤维毛刺, 1"磨头	4"(100mm)磨砂盘及抛光片		0.99	254	68.58	1/4
------------	--------	---	-------	------------------	------------------	--	------	-----	-------	-----

12L2218-36	1/4 IN	后	18000	1/2 "碳纤维毛刺, 1"磨头	3"(50mm)磨砂盘及抛光片		0.79	190.5	68.58	1/4
------------	--------	---	-------	------------------	-----------------	--	------	-------	-------	-----

12L2277-36	1/4 IN	后	12000	1/2 "碳纤维毛刺, 1"磨头	4"(100mm)磨砂盘及抛光片		0.99	254	68.58	1/4
------------	--------	---	-------	------------------	------------------	--	------	-----	-------	-----

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 适用夹头、夹头扳手
最小软管内径: 5/16英寸 | 7.9毫米

12-22F系列-打磨机-直角-重型钻头-200系列夹头-Cleco Dotco
9,000-11,000 RPM 0.6 hp(0.45 kW)

- 复合材料外壳
- 多种速度可选; 可提供前方、侧方及后方排气款
- 符合人机工程学和平衡设计, 最大限度地减少操作人员疲劳



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	驱动头高度	进气口尺寸
			转/分			千克	毫米	毫米	IN

12L2251-01	1/4 IN	侧方	9000	3/4"碳纤维毛刺, 2"磨头	复合材料	1.49	236.22	99.06	1/4
------------	--------	----	------	-----------------	------	------	--------	-------	-----

12L2252-01	1/4 IN	侧方	11000	3/4"碳纤维毛刺, 2"磨头	复合材料	1.49	236.22	99.06	1/4
------------	--------	----	-------	-----------------	------	------	--------	-------	-----

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 适用夹头、夹头扳手
最小软管内径: 5/16英寸 | 7.9毫米

216系列-打磨机-重型钻头-200系列夹头
11,500-16,500 RPM 0.7 hp(0.4 kW)

- 坚固耐用的铝制外壳
- 专为重工业设计, 如造船、铸造厂、金属制造等
- 坚固的弯头设计提供卓越的耐久性



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	驱动头高度	进气口尺寸
			转/分			千克	毫米	毫米	英寸

216GLF-115A-C4	1/4 IN	前	11500	1"碳纤维毛刺	铝	1.09	180.34	55.88	1/4
----------------	--------	---	-------	---------	---	------	--------	-------	-----

216GLFC-165A-C4	1/4 IN	后	16500	3/4"碳纤维毛刺	铝	0.79	231.14	55.88	1/4
-----------------	--------	---	-------	-----------	---	------	--------	-------	-----

216GLSC-165A-C4	1/4 IN	侧方	16500	3/4"碳纤维毛刺	铝	0.79	231.34	55.88	1/4
-----------------	--------	----	-------	-----------	---	------	--------	-------	-----

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 适用夹头、夹头扳手
最小软管内径: 1/4英寸 | 4.8毫米

236系列-重型钻头-200系列夹头
11,500-16,500 RPM 0.8 hp(0.6 kW)

- 坚固耐用的铝制外壳
- 专为重工业设计, 如造船、铸造厂、金属制造等
- 坚固的弯头设计提供卓越的耐久性



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	驱动头高度	进气口尺寸
			转/分			千克	毫米	毫米	英寸
236GLF-115A-C4	1/4 IN	前	11500	1”(25mm)碳纤维毛刺, 2”(50mm)”磨头	铝	1.19	193.04	55.88	1/4
236GLR-115A-C4	1/4 IN	后	11500	1”(25mm)碳纤维毛刺, 2”(50mm)”磨头	铝	0.99	210.82	55.88	1/4
236GLFC-165A-C4	1/4 IN	前	16500	3/4”碳纤维毛刺	铝	0.89	243.84	55.88	1/4
236GLSC-115A-C4	1/4 IN	侧方	11500	1”(25mm)碳纤维毛刺, 2”(50mm)”磨头	铝	0.89	243.84	55.88	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 适用夹头、夹头扳手
最小软管内径: 5/16英寸 | 7.9毫米

12-27F系列-打磨机-重型钻头-
200系列夹头-Cleco Dotco
6,000-11,000 RPM 0.9 hp(0.67 kW)

- 复合材料外壳
- 可提供前, 侧及后方排气型号
- 坚固耐用设计, 特别适合工业应用



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	驱动头高度	进气口尺寸
			转/分			千克	毫米	毫米	IN
12L2750-01	1/4 IN	侧方	6000	1“碳纤维毛刺, 1”磨头	复合材料	1.49	248.92	99.06	1/4
12L2752-01	1/4 IN	侧方	11000	3/4“碳纤维毛刺, 2”磨头	复合材料	1.49	248.92	99.06	1/4
12L2782-01	1/4 IN	后	11000	3/4 “碳纤维毛刺, 2”磨头	复合材料	1.49	248.92	99.06	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 适用夹头、夹头扳手
最小软管内径: 5/16英寸 | 7.9毫米

12-27F系列-打磨机-300系列夹头-Cleco Dotco
18,000 RPM 0.9 hp(0.67 kW)

- 复合材料外壳
- 强力马达, 后排气
- 坚固耐用设计, 特别适合工业应用
- 标准75毫米延伸



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	研磨能力	打磨能力	外壳类型	重量	长度	驱动头高度	进气口尺寸
			转/分				千克	毫米	毫米	英寸
12L2777-36	1/4 IN	后	12000	3/4 “碳纤维毛刺, 1.25”磨头	4”(100mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.99	266.7	73.66	1/4
12L2776-36	1/4 IN	后	13500	3/4 “碳纤维毛刺, 1.25”磨头	4”(100mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.99	266.7	73.66	1/4
12L2718-36	1/4 IN	后	18000	3/4 “碳纤维毛刺, 1.25”磨头	4”(100mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.89	203.2	73.66	1/4
12L2778-36	1/4 IN	后	14500	3/4 “碳纤维毛刺, 1.25”磨头	4”(100mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.99	266.7	73.66	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 适用夹头、夹头扳手
最小软管内径: 5/16英寸 | 7.9毫米

216系列-打磨机-重型钻头-直角-下凹中心轮
11,500 RPM 0.6 hp(0.4 kW)

- 坚固耐用的铝制外壳
- 坚固耐用的弯头适用于最苛刻的应用
- 强劲的马达适用于最恶劣的环境



型号	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	拧紧轴尺寸	重量	长度	驱动头高度	进气口尺寸
		转/分				千克	毫米	毫米	英寸
216GLF-115A-D3T45	前	11500	4.5”(115mm)型号27	铝	3/8”-24E	1.19	180.34	81.28	1/4
216GLF-115A-D3T4	前	11500	4”(100mm)型号27	铝	3/8”-24E	1.19	180.34	81.28	1/4
216GLF-115A-D3T4	前	11500	4”(100mm)型号1	铝	3/8”-24E	1.19	180.34	81.28	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 轮导向装置、轮转换头、拧紧轴扳手、操作说明书和维修手册
最小软管内径: 5/16英寸 | 7.9毫米

216系列-打磨机-延伸钻头-直角-下凹中心轮
13,500 RPM 0.6 hp(0.4 kW)

- 坚固耐用的铝制外壳
- 延伸头, 确保更好触及及开敞性
- 锁定杆确保安全操作



型号	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	拧紧轴尺寸	重量	长度	驱动头高度	进气口尺寸
		转/分				千克	毫米	毫米	英寸
216GLFB-135A-W3T4	前	13500	4"(100mm)型号1	铝	3/8"-24E	0.99	243.84	55.88	1/4
216GLFB-135A-D3T4	前	13500	4"(100mm)型号27	铝	3/8"-24E	1.19	231.14	55.88	1/4
216GLSB-135A-D3T4	侧方	13500	4"(100mm)型号27	铝	3/8"-24E	1.09	231.14	55.88	1/4
236GLSB-135A-W3T4	侧方	13500	4"(100mm)型号1	铝	3/8"-24E	1.09	231.14	55.88	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 轮导向装置、轮转换头、拧紧轴扳手、操作说明书和维修手册
最小软管内径: 5/16英寸 | 7.9毫米

12-27F 打磨机-重型钻头-Cleco Dotco
14,500- RPM 0.9 hp(0.67 kW)

- 符合人机工程学的复合材料外壳
- 耐用的低位弯头
- 低振动和高输出马达, 确保绝佳生产力



型号	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	拧紧轴尺寸	重量	长度	进气口尺寸
		转/分				千克	毫米	英寸
12L2714-28	后	14500	4"(100mm)型号1	复合材料	3/8"	1.49	203.2	1/4
12L2718-28	后	18000	4"(100mm)型号1	复合材料	3/8"	1.49	203.2	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 轮导向装置和法兰扳手
最小软管内径: 1/2英寸 | 12.7毫米

25系列-打磨机-调速-直角
6,000-8,500 RPM 1.4 hp(1.3 kW)

- 坚固耐用的铝制外壳
- 强劲及坚固耐用的马达, 侧方排气
- 重型的弯头设计, 性能卓越, 持久



型号	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	拧紧轴尺寸	重量	长度	驱动头高度	进气口尺寸
		转/分				千克	毫米	毫米	英寸
25GL-60A-W5T7	侧方	6000	7"(180mm)型号1	铝	5/8"-11E	2.48	254	101.6	3/8
25GL-60A-D5T7	侧方	6000	7"(180mm)型号27	铝	5/8"-11E	2.48	254	101.6	3/8
25GL-77A-D5T7	侧方	7700	7"(180mm)型号27	铝	5/8"-11E	2.48	254	101.6	3/8
25GL-85A-D5T7	侧方	8500	7"(180mm)型号27	铝	5/8"-11E	2.48	254	101.6	3/8

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 轮导向装置、法兰扳手、操作说明书和维修手册
最小软管内径: 3/8英寸 | 9.5毫米

2260系列-直角打磨机
8,400 RPM 2.2 hp(1.6 kW)

- 高性能2.2马力马达, 转速8000转/分
- 6”、7”导向装置可选
- 可反转安全杆节流阀
- 双辅助手持位
- 最大化直角打磨机的材料去除



型号	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	拧紧轴尺寸	重量	长度	驱动头高度	进气口尺寸
		转/分				千克	毫米	毫米	英寸
2260AGL-06	侧方	8400	6"(150mm)型号27/27	铝	5/8"-11E	3.29	307.34	73.66	1/2
2260AGL-07	侧方	8400	7"(180mm)型号27/27	铝	5/8"-11E	3.29	307.34	73.66	1/2

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 轮导向装置、转换头、拧紧轴扳手、操作说明书和维修手册
最小软管内径: 3/4英寸 | 19毫米

236系列-打磨机-直角-重型钻头
11,500 RPM 0.9 hp(0.6 kW)

- 坚固耐用的铝制外壳
- 可提供重型和扩展钻头款
- 专为重型材料去除应用而设计

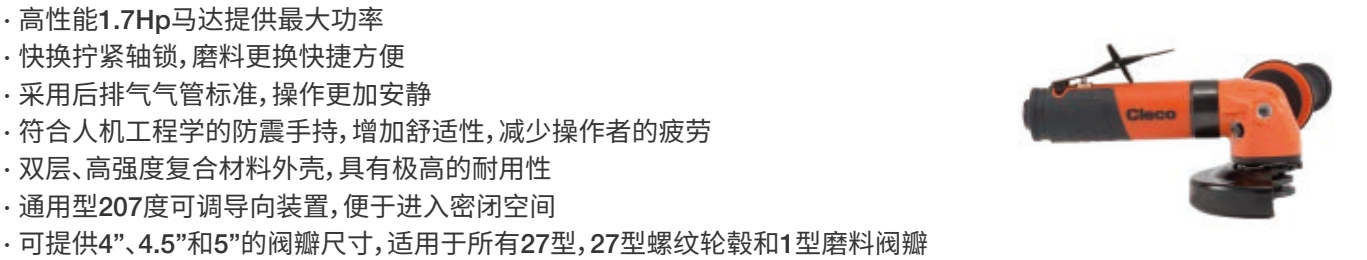


型号	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	拧紧轴类型	重量	长度	驱动头高度	进气口尺寸
		转/分				千克	毫米	毫米	英寸
236GLF-115A-W3T4	前	11500	4”(100mm)型号1	铝	3/8”-24E	1.39	193.04	81.28	1/4
236GLR-115A-W3T4	后	11500	4”(100mm)型号1	铝	3/8”-24E	1.09	210.82	81.28	1/4
236GLS-115A-W3T4	侧方	11500	4”(100mm)型号1	铝	3/8”-24E	1.09	210.82	81.28	1/4
236GLF-115A-D3T4	前	11500	4”(100mm)型号27	铝	3/8”-24E	1.39	193.04	81.28	1/4
236GLR-115A-D3T4	后	11500	4”(100mm)型号27	铝	3/8”-24E	1.09	210.82	81.28	1/4
236GLFB-135A-D3T4	前	13500	4”(100mm)型号27	铝	3/8”-24E	0.89	243.84	55.88	1/4
236GLFB-135A-D3T4	后	13500	4”(100mm)型号27	铝	3/8”-24E	0.89	193.04	55.88	1/4
236GLSB-135A-D3T4	侧方	13500	4”(100mm)型号27	铝	3/8”-24E	0.89	243.84	55.88	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 轮导向装置和法兰扳手
最小软管内径: 1/2英寸 | 12.7毫米

直角打磨机
12,000-13500 RPM 1.7 hp(1.25 kW)

- 高性能1.7Hp马达提供最大功率
- 快换拧紧轴锁, 磨料更换快捷方便
- 采用后排气管标准, 操作更加安静
- 符合人机工程学的防震手持, 增加舒适性, 减少操作者的疲劳
- 双层、高强度复合材料外壳, 具有极高的耐用性
- 通用型207度可调导向装置, 便于进入密闭空间
- 可提供4”、4.5”和5”的阀瓣尺寸, 适用于所有27型, 27型螺纹轮毂和1型磨料阀瓣



型号	排气	空气转速	轮尺寸	驱动头高度	振动	空转转速时的耗气量	重量	负载时的耗气量	进气口尺寸
		转/分	毫米	毫米	米/秒 ²	标准立方英尺每分钟	千克	升/秒	英寸
C3120A45-58OH	后	12000	114.3	76.96	7.3	35.7	1.79	30.9	3/8
C3120A45-M14OH	后	12000	114.3	76.96	7.3	35.7	1.79	30.9	3/8
C3120A45-58OH	后	12000	127.0	76.96	9.4	35.7	1.82	31.1	3/8
C3120A5-M14OH	后	12000	127.0	76.96	9.4	35.7	1.82	31.1	3/8
C3120A5-M14OH	后	13500	101.6	76.96	4.8	49.5	1.7	32.4	3/8

236系列-打磨机-延伸钻头
13,500 RPM 0.8 hp(0.6 kW)

- 坚固耐用的铝制外壳
- 可提供重型和扩展钻头款
- 专为重型材料去除应用而设计



型号	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	拧紧轴尺寸	重量	长度	进气口尺寸
		转/分				千克	毫米	英寸
236GLFB-135A-W3T4	前	13500	4”(100mm)型号1	铝	3/8”-24E	0.89	243.84	1/4
236GLRB-135A-W3T4	后	13500	4”(100mm)型号1	铝	3/8”-24E	0.89	193.04	1/4
236GLSB-135A-W3T4	侧方	13500	4”(100mm)型号1	铝	3/8”-24E	0.89	243.84	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 轮导向装置和法兰扳手
最小软管内径: 1/2英寸 | 12.7毫米

236系列-锥轮/塞轮-直柄式
18,000-24,000 RPM 0.9 hp(0.7 kW)

- 坚固耐用的铝制外壳
- 可提供侧方及后方排气型号



型号	排气	打磨能力	外壳类型	拧紧轴尺寸	重量	长度	进气口尺寸
					千克	毫米	英寸
236GELR-180-P3T	后	1.25”(31mm)锥轮或塞轮	铝	3/8”-24E	0.99	312.42	1/4
236GEL-240-P3T	侧方	1.25”(31mm)锥轮或塞轮	铝	3/8”-24E	0.99	312.42	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 适用夹头、夹头扳手
最小软管内径: 5/16英寸 | 7.9毫米

25系列-打磨机-延伸
14,000-18,000 RPM 1.4 hp(1.3 kW)

- 坚固耐用的铝制外壳
- 调速控制, 确保负载下的RPM
- 安全锁节流阀杆防止意外启动



型号	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	拧紧轴尺寸	重量	长度	进气口尺寸
		转/分				千克	毫米	英寸
25GELC-140-P3T	侧方	14000	2"(50mm)锥轮或塞轮	铝	3/8"-24E	1.39	368.3	3/8
25GELC-180-P3T	侧方	18000	2"(50mm)锥轮或塞轮	铝	3/8"-24E	1.39	368.3	3/8
25GELC-180-P3T	侧方	18000	2"(50mm)锥轮或塞轮	铝	5/8"-11E	1.49	378.46	3/8

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 轮导向装置、法兰扳手、操作说明书和维修手册
最小软管内径: 3/8英寸 | 9.5毫米

500B水平系列-调速-旋转式排气偏转板
9,000-12,000 RPM 2.1 hp(1.6 kW)

- 坚固耐用的全钢外壳
- 气动马达调速控制, 确保负载下的RPM
- 高输出马达, 设计用于最难去除的材料



型号	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	拧紧轴尺寸	重量	长度	进气口尺寸
		转/分				千克	毫米	英寸
590BHL-P	侧方	9000	3"锥轮或塞轮	钢制	5/8"-11E	3.38	454.66	1/2
5120BHL-P	侧方	12000	3"锥轮或塞轮	钢制	5/8"-11E	3.38	454.66	1/2

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 适用扳手、操作说明书和维修手册
最小软管内径: 5/16英寸 | 7.9毫米

236系列-打磨机-直柄式
18,000 RPM 0.9 hp(0.7 kW)

- 坚固耐用的铝制外壳
- 可提供侧方及后方排气型号



型号	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	拧紧轴尺寸	重量	长度	进气口尺寸
		转/分				千克	毫米	英寸
236GLR-180-W3T4	后	18000	4" (100mm)型号1	铝	3/8"-24E	0.79	185.42	1/4

25系列-打磨机-延伸
12,000-18,000 RPM 1.4 hp(1.0 kW)

- 大功率马达, 可进行所有切断操作
- 侧排气式调速马达
- 坚固耐用, 适用于任何环境



型号	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	拧紧轴尺寸	重量	长度	进气口尺寸
		转/分				千克	毫米	英寸
25GELC-120-W3T25	侧方	12000	2.5"(63mm)型号1	铝	3/8"-24E	1.49	365.76	3/8
25GELC-120-W3T3	侧方	12000	3"(75mm)型号1	铝	3/8"-24E	1.69	365.76	3/8
25GELC-180-W3T3	侧方	18000	3"(75mm)型号1	铝	3/8"-24E	1.69	378.46	3/8
25GELC-120-W3T4	侧方	12000	4"(100mm)型号1	铝	3/8"-24E	1.69	365.76	3/8

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 轮导向装置、法兰扳手、操作说明书和维修手册
最小软管内径: 3/8英寸 | 9.5毫米
*非延伸版

500B系列-欧式打磨机-可旋转排气
6,000 RPM 1.9 hp(1.4 kW)

- 可提供安全杆或铲柄
- 适用于要求最高的水平磨削应用场合
- 坚固耐用高效的设计, 可使用数十年



型号	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	拧紧轴尺寸	重量	长度	进气口尺寸
		转/分				千克	毫米	英寸
560BHL-16	侧方	6000	6"×1"(150mm×25mm)型号1	钢制	5/8-11E	4.86	467.36	1/2
560BHX-16	侧方	6000	6"×1"(150mm×25mm)型号1	钢制	5/8-11E	5.27	477.52	1/2

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 轮导向装置和法兰扳手
最小软管内径: 1/2英寸 | 12.7毫米

1700系列-卧式打磨机-锁止杆节流阀
6,000 RPM 3.1 hp(2.3 kW)

- 可提供铲柄
- 安全锁节流阀杆防止意外启动
- 高输出马达, 设计用于最难去除的材料



型号	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	拧紧轴尺寸	重量	长度	进气口尺寸
		转/分				千克	毫米	英寸
1760HL-16	侧方	6000	6"×1(150mm×25mm)型号1	钢制	5/8"-11E	6.51	497.84	1/2

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 轮导向装置和法兰扳手
最小软管内径: 1/2英寸 | 2.7毫米

1900系列-卧式打磨机
6,000 RPM 4.1 hp(3.1 kW)

- 气动马达调速控制, 确保重型负载下的RPM
- 高输出马达, 设计用于最难去除的材料
- 安全锁节流阀杆防止意外启动



型号	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	拧紧轴尺寸	重量	长度	进气口尺寸
		转/分				千克	毫米	英寸
1960HG-16	侧方	6000	6"×1" (150mm×25mm)型号1	铝	5/8"-11E	7.56	543.56	1/2
1960HL-16	后	6000	6"×1" (150mm×25mm)型号1	铝	5/8"-11E	7.56	543.56	1/2

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 轮导向装置和法兰扳手
最小软管内径: 1/2英寸 | 12.7毫米

3060系列-立式打磨机
6,000 RPM 3.0 hp(2.3 kW)

- 强调整速马达
- 适用于恶劣的环境
- 人机工程学设计, 最大化材料去除



型号	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	拧紧轴尺寸	重量	进气口尺寸
		转/分				千克	英寸
3060AVL-06	侧方	6000	6"(150mm)型号11	铝	5/8"-11E	4.55	1/2
3060AVL-07	侧方	6000	7"(180mm)型号27	铝	5/8"-11E	4.37	1/2
3060AVL-09	侧方	6000	9"(230mm)型号27	铝	5/8"-11E	4.68	1/2

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 轮导向装置、转换头、拧紧轴扳手、操作说明书和维修手册
最小软管内径: 3/4英寸 | 19毫米

4060系列-立体打磨机
6,000 RPM 4.0 hp(3.1 kW)

- 人机工程学设计, 确保在任何应用中最大化材料去除
- 强劲马达提供极限扭矩



型号	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	拧紧轴尺寸	重量	进气口尺寸
		转/分				千克	英寸
4060AVL-06	侧方	6000	6"(150mm) 型号11	铝	5/8"-11E	5.27	1/2
4060AVL-07	侧方	6000	7"(180mm) 型号27	铝	5/8"-11E	4.95	1/2
4060AVL-09	侧方	6000	9"(230mm) 型号27	铝	5/8"-11E	5.36	1/2

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 轮导向装置、转换头、拧紧轴扳手、操作说明书和维修手册
最小软管内径: 3/4英寸 | 19毫米

Cleco轮导向装置



部件编号	轮型号	工具系列	尺寸
202278	1型轮	236.25	3" 75MM
865786	1型轮	15H	3" 75MM
865988	1型轮	15H	4" 100MM
865993	1型轮	500BH	6" 150MM
881608	1型轮	500BH	4" 100MM
T50-1000430	1型轮、27型轮	C3打磨机	4" 100MM
T50-1000467	1型轮、27型轮	C3打磨机	5" 125MM
202226	27型轮	216RA,236RA	3" 75MM
202227	27型轮	216RA,236RA	4" 100MM
203382	27型轮	236V	4" 100MM
207751PT	27型轮	3060AVL,4060AVL	7" 180MM
207752PT	27型轮	3060AVL,4060AVL	9" 230MM
208011PT	27型轮	2260AGL	6" 150MM
208012PT	27型轮	2260AGL	7" 180MM
889208	27型轮	216RA,236RA	4" 100MM
849760	28型轮	25V	7" 180MM

Cleco Dotco轮导向装置



部件编号	轮型号	研磨机打磨能力	工具系列
14-1080	1型(切断)轮导向装置	3"x3/16"	12-10
14-1258	1型(切断)轮导向装置	3"x3/16"	12-22,12-27(LP)
14-1259	1型(切断)轮导向装置	4"x3/16"	12-22,12-27(LP)
14-2623	1型(切断)轮导向装置	4"x3/16"	12-25
14-2624	1型(切断)轮导向装置	3"x3/16"	12-20,12-25
14-2097	1型轮导向装置	3"x1/2"	12-26
14-3011	1型轮导向装置	3"x1"	12-41
14-4074	1型轮导向装置	4"x1"	12-41
14-5012	1型轮导向装置	6"x1"	12-51
14-2123	27型下凹中心轮导向装置	7"	12-42
14-2152	27型下凹中心轮导向装置	5"	12-22,12-27
14-2252	27型下凹中心轮导向装置	5"	12-27
14-2562	27型下凹中心轮导向装置	4"	12-22,12-27
14-2564	27型下凹中心轮导向装置	3"	12-28(NG)
14-2593	27型下凹中心轮导向装置	3"	12-22,12-27(LP)
14-2594	27型下凹中心轮导向装置	4"	12-22,12-27(LP)
14-2672	27型下凹中心轮导向装置	4.5"	12-27

HG系列夹头

· 用于笔试打磨机

部件编号	夹头尺寸	工具端头	最大能力	工具系列
01-0100	1/8 IN	-18	1/8 IN	12-03
01-0102	3/32 IN	-16	3/32 IN	12-03
01-0148	3 MM	-13	3 MM	12-03
100	1/8 IN	-08 OR-18	1/8 IN	10-04,10-90,12-04
102	3/32 IN	-06 OR-16	3/32 IN	10-04,10-90
103	1/16 IN	-04 OR-14	1/16 IN	10-04,10-90
131	2.35 MM	-02 OR-12	2.35 MM	10-04,10-90
146	1 MM	-00 OR-10	1 MM	10-04,10-90
148	3 MM	-03 OR-13	3 MM	10-04,10-90,12-04

通用型夹头

· 用于12-05、12-22、12-27打磨机

型号	夹头尺寸	工具端头	工具系列
	英寸		
7808	1/4 IN	-45	12-05,12-12,12-27
7809	1/8 IN	-4508	12-05,12-12,12-27
7811	6 MM	-45M6	12-05,12-12,12-27
7812	3/16 IN	-4512	12-05,12-12,12-27
LBD3300	3 MM	-45M2	12-05,12-12,12-27

HG端头01-200系列夹头

· 200系列夹手

型号	夹头尺寸	工具端头	工具系列
	英寸		
204	1/8 IN	-0108	12-20,12-25,12-21,12-22,12-26,12-27,12-31
205	5/32 IN	-0110	12-20,12-25,12-21,12-22,12-26,12-27,12-31
206	3/16 IN	-0112	12-20,12-25,12-21,12-22,12-26,12-27,12-31
207	7/32 IN	-0114	12-20,12-25,12-21,12-22,12-26,12-27,12-31
208	1/4 IN	-01	12-20,12-25,12-21,12-22,12-26,12-27,12-31
209	9/32 IN	-0118	12-20,12-25,12-21,12-22,12-26,12-27,12-31
210	5/16 IN	-0120	12-20,12-25,12-21,12-22,12-26,12-27,12-31
212	3/8 IN	-0124	12-20,12-25,12-21,12-22,12-26,12-27,12-31
213	6 MM	-01M6	12-20,12-25,12-21,12-22,12-26,12-27,12-31
216	6 MM	-01M8	12-20,12-25,12-21,12-22,12-26,12-27,12-31

300系列夹头

· 300系列夹头

型号	夹头尺寸	工具端头	工具系列
	英寸		
304	1/8 IN	-3608	10-95,12-10,12-11,12-12,12-20,12-25,12-05,12-22,12-27
306	3/16 IN	-3612	12-10,12-11,12-12,12-20,12-25,12-05,12-22,12-27
308	1/4 IN	-36	10-95,12-10,12-11,12-12,12-20,12-25,12-05,12-22,12-27
XJG38	3/64 IN	-3603	12-10,12-11,12-12,12-20,12-25,12-05,12-22,12-27
XJG44	5/64 IN	-3605	12-10,12-11,12-12,12-20,12-25,12-05,12-22,12-27
XJG54	5/32 IN	-3610	12-10,12-11,12-12,12-20,12-25,12-05,12-22,12-27
XJG68	6 MM	-36M6	12-10,12-11,12-12,12-20,12-25,12-05,12-22,12-27

端头36-300系列夹头

· 300系列夹头



型号	夹头尺寸	工具端头	工具系列
301	3/64 IN	-3603	12-10,12-11,12-12,12-20,12-25
302	5/64 IN	-3605	12-10,12-11,12-12,12-20,12-25
303	3/32 IN	-3606	12-10,12-11,12-12,12-20,12-25
304	1/8 IN	-3608	10-95,12-10,12-11,12-12,12-20,12-25
305	5/32 IN	-3610	12-10,12-11,12-12,12-20,12-25
306	3/16 IN	-3612	12-10,12-11,12-12,12-20,12-25
307	7/32 IN	-3612	12-10,12-11,12-12,12-20,12-25
308	1/4 IN	-36	10-95,12-10,12-11,12-12,12-20,12-25
310	6 MM	-36M3	12-10,12-11,12-12,12-20,12-25
311	3 MM	-36M6	12-10,12-11,12-12,12-20,12-25,12-05,12-22,12-27

端头62-K系列夹头

· K系列夹头



型号	夹头尺寸	工具端头	工具系列
	英寸		
120	1/8 IN	-6208	10-43,11-43
121	3/16 IN	-6212	10-43,11-43
122	1/4 IN	-6216	10-43,11-43
123	5/16 IN	-6220	10-43,11-43
124	3/8 IN	-62	10-43,11-43
125	7/16 IN	-6228	10-43,11-43
126	1/2 IN	-6232	10-43,11-43
127	9/16 IN	-6270	10-43,11-43
134	8 MM	-62M8	10-43,11-43
135	10 MM	-6270	10-43,11-43

螺旋冷却打磨套件
打磨机研磨衬垫



型号	说明	工具系列	尺寸
861655	打磨机附件	25RA,15V,1200V,2260AGL	7"
861792	打磨机附件	216RA,236RA,C3	5"

27和28型轮转换头组件
用于27和28型轮



型号	说明	工具系列
849269	打磨机附件	15V,1200V,1700V,1900V,3060V,4060V

长夹头导向装置
用于12-10打磨机

- 完全盖住夹头
- 用于12-10打磨机
- 限制刀具的直径为5/8"



型号	说明
1020PT	长夹头导向装置

消音器导向装置
仅用于12-10前排气工具

- 完全盖住夹头
- 仅用于12-10前排气工具
- 限制刀具的直径为1/2”
- 空气以一定角度排出



型号	说明	工具系列
14-2188	夹头防护装置	12-10前排气

涡轮夹头导向装置
用于10R9000打磨机

- 轻轻扭转即可上下滑动工具



型号	说明	工具系列
14-1280	打磨机附件	10-9000

用于236打磨机的上软管



型号	说明
202343	软管夹
869204	上软管转换头

下凹中心轮转换头
7”和9”下凹中心轮转换头套件

- 用于将7/8”心轴研磨成5/8“-11螺纹轴



型号	说明
14-5008	转换头和垫圈

12LF系列-磨砂机-直角-300系列夹头-Cleco Dotco
12,000-20,000 RPM 0.4 hp(0.29 kW)

- 复合材料外壳
- 多种速度可选;可提供前方及后方排气款
- 符合人机工程学和平衡设计,最大限度地减少操作人员的疲劳
- 提供的工具无如图所示的衬垫



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	打磨能力	外壳类型	重量	长度	驱动头高度	进气口尺寸
			转/分				千克	毫米	毫米	英寸
12LF200-32	1/4 IN-28I	前	12000		3”(75mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.5	167.64	68.58	1/4
12LF201-32	1/4 IN-28I	前	20000		2”(50mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.5	167.64	68.58	1/4
12LF280-36*	1/4 IN	后	12000	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	3”(75mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.5	167.64	68.58	1/4
12LF281-36*	1/4 IN	后	20000	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	2”(50mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.5	167.64	68.58	1/4
12LF201-36*	1/4 IN	后	20000	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头		复合材料	0.5	167.64	68.58	1/4
12LF200-36*	1/4 IN	后	12000	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	3”(75mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.5	167.64	68.58	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备:适用夹头、夹头扳手
最小软管内径:1/4英寸 | 4.8毫米

10LF系列-磨砂机-直角-300系列夹头-Cleco Dotco
12,000-20,000 RPM 0.4 hp(0.29 kW)

- 铝制外壳,经久耐用
- 多种速度可选;可提供前方及后方排气款
- 符合人机工程学和平衡设计,最大限度地减少人员的疲劳
- 提供的工具无如图所示的衬垫



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	打磨能力	外壳类型	重量	长度	驱动头高度	进气口尺寸
			转/分				千克	毫米	毫米	英寸
10LF200-32	1/4 IN-28I	前	12000		3”(75mm)磨砂盘及抛光片	铝	0.5	167.64	73.66	1/4
10LF200-36	1/4 IN	前	12000	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	3”(75mm)磨砂盘及抛光片	铝	0.5	167.64	68.58	1/4
10LF280-36	1/4 IN	后	12000	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	3”(75mm)磨砂盘及抛光片	铝	0.5	167.64	68.58	1/4
10LF281-36	1/4 IN	后	20000	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	2”(50mm)磨砂盘及抛光片	铝	0.5	167.64	68.58	1/4
10LF201-36	1/4 IN	前	20000	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	2”(50mm)磨砂盘及抛光片	铝	0.5	167.64	68.58	1/4
10LF201-32	1/4 IN-28I	前	20000		2”(50mm)磨砂盘及抛光片	铝	0.5	167.64	73.66	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备:适用夹头、夹头扳手
最小软管内径:1/4英寸 | 4.8毫米

12-13F系列-磨砂机-直角-300系列夹头-Cleco Dotco
20,000-30,000 RPM 0.3 hp(0.22 kW)

- 复合材料外壳
- 多种速度可选;可提供前方及后方排气款
- 提供大量抛光和去毛刺应用
- 提供的工具无如图所示的衬垫



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	打磨能力	外壳类型	重量	长度	驱动头高度	进气口尺寸
			转/分				千克	毫米	毫米	英寸
12L1382-36	1/4 IN	后	20000	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	2”(50mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.5	180.34	93.98	1/4
12L1302-36	1/4 IN	前	20000	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	2”(50mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.5	180.34	93.98	1/4
12L1381-36	1/4 IN	后	25000	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	2”(50mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.5	180.34	93.98	1/4
12L1300-36	1/4 IN	前	30000	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	1”(25mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.5	180.34	93.98	1/4
12L1380-36	1/4 IN	后	30000	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	1”(25mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.5	180.34	93.98	1/4
12L1301-36	1/4 IN	前	25000	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	2”50mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.5	180.34	93.98	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备:适用夹头、夹头扳手
最小软管内径:1/4英寸 | 4.8毫米

12-22系列-直角-磨砂机-300系列夹头-Cleco Dotco
18,000 RPM 0.6 hp(0.45 kW)

- 符合人机工程学的复合材料外壳
- 重型低位钻头,实现更高开散性
- 高输出电动机,重量轻
- 可提供3”| 75mm延伸头



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	打磨能力	外壳类型	重量	长度	驱动头高度	进气口尺寸
			转/分				千克	毫米	毫米	英寸
12L2277-36	1/4 IN	后	12000	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	4”(100mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.99	254	68.58	1/4
12L2218-36	1/4 IN	后	18000	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	3”(50mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.79	190.5	68.58	1/4
12L2278-36	1/4 IN	后	14500	1/2“碳纤维毛刺, 1”磨头	4”(100mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	0.99	254	68.58	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备:适用夹头、夹头扳手
最小软管内径:5/16英寸 | 7.9毫米

12-22系列-直角-磨砂机-重型钻头
9,000 RPM 0.6 hp(0.45 kW)

- 符合人机工程学的复合材料外壳
- 重型低位钻头, 实现更高开敞性
- 高输出电动机, 重量轻
- 提供的工具无如图所示的衬垫



型号	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	驱动头高度	进气口尺寸
		转/分			千克	毫米	毫米	英寸
12L2251-80	前	9000	5"(125mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	1.49	236.22	99.06	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。

标准设备:适用夹头、夹头扳手

最小软管内径:5/16英寸 | 7.9毫米

直角磨砂机

- 高性能1.7HP马达提供最大功率
- 快换拧紧轴锁, 磨料更换快捷键方便
- 采用后排气上软管标准, 操作更加安静
- 符合人机工程学的防震手持, 增加舒适性, 减少操作者的疲劳
- 双层、高强度复合材料外壳, 具有极高的耐久性



型号	排气	空气转速	拧紧轴尺寸	重量	长度	驱动头高度	进气口尺寸
		转/分		千克	毫米	毫米	英寸
C3120ASDR-58OH	后	12000	5/8"-11	1.8	316.83	104.23	3/8

10-27及12-27系列-重型钻头-磨砂机-5/8"-11螺纹轴
3,300-11,000 RPM 0.9 hp(0.67 kW)

- 可提供铝和复合材料外壳
- 高输出马达, 适用于高要求的磨砂应用
- 重型低位钻头, 实现优越耐用性
- 提供的工具无如图所示的衬垫



型号	排气	端头	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	驱动头高度	进气口尺寸	表排序
			转/分			千克	毫米	毫米	英寸	
10L2752-80	前	5/8"-11E	11000	4"(100mm)磨砂盘及抛光片	铝	1.49	218.44	99.06	1/4	10
12L2752-80	前	5/8"-11E	11000	4"(102mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	1.49	248.92	99.06	1/4	9
10L2760-80	前	5/8"-11E	3300	4"(102mm)接地刷,6"(152mm)抛光轮	铝	1.79	236.22	99.06	1/4	1
12L2760-80	前	5/8"-11E	3300	7"(178mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	1.79	266.7	99.06	1/4	2
10L2750-80	前	5/8"-11E	6000	7"(178mm)磨砂盘及抛光片	铝	1.39	215.9	99.06	1/4	4
12L2750-80	前	5/8"-11E	6000	7"(178mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	1.49	248.92	99.06	1/4	5
12L2761-80	前	5/8"-11E	6000	7"(178mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	1.79	266.7	99.06	1/4	6
10L2751-80	前	5/8"-11E	9000	5"(127mm)磨砂盘及抛光片	铝	1.39	215.9	99.06	1/4	7
12L2751-80	前	5/8"-11E	9000	5"(127mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	1.49	248.92	99.06	1/4	8
12L2762-80	前	5/8"-11E	4500	7"(178mm)磨砂盘及抛光片	复合材料	1.79	266.7	99.06	1/4	3

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。

标准设备:适用夹头、夹头扳手

最小软管内径:5/16英寸 | 7.9毫米

12-12系列-带式磨砂机-Cleco Dotco
12,000-20,000 RPM 0.3 hp(0.22 kW)

- 研磨、去毛刺、带抛光、混合
- 齿轮传动或无齿轮传动可选
- 符合人机工程学的外壳减少了冷空气向操作者的传递



型号	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
		转/分			千克	毫米	英寸
12L1280-36B2	后	12000	1/2"W X 12"L磨砂带	复合材料	0.59	287.02	1/4
12L1281-36B2	后	20000	1/2"W X 12"L磨砂带	复合材料	0.59	287.02	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 80号、120号砂带或一条中粗砂无纺布带, 适用扳手、润滑脂装置、齿轮润滑油
最小软管内径: 1/4英寸 | 4.8毫米

12LF系列-带式磨砂机-Cleco Dotco
12,000-20,000 RPM 0.3 hp(0.22 kW)

- 研磨、去毛刺、带抛光、混合
- 齿轮传动或无齿轮传动可选
- 符合人机工程学的外壳减少了冷空气向操作者的传递



型号	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
		转/分			千克	毫米	英寸
12LF280-36B2	后	12000	1/2"W X 12"L磨砂带	复合材料	0.59	287.02	1/4
12LF281-36B2	后	20000	1/2"W X 12"L磨砂带	复合材料	0.59	287.02	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 80号、120号砂带或一条中粗砂无纺布带, 适用扳手、润滑脂装置、齿轮润滑油
最小软管内径: 1/4英寸 | 4.8毫米

12-23系列-无齿轮-机织或非织造磨砂带-
Cleco Dotco
20,000 RPM 0.5 hp(0.38 kW)

- 研磨、去毛刺、带抛光、混合
- 齿轮传动或无齿轮传动可选
- 符合人机工程学的外壳减少了冷空气向操作者的传递



型号	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
		转/分			千克	毫米	英寸
12L2384-B1	前	20000	5/8"OR 3/4"W X 18"L磨砂带	复合材料	1.09	381	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 80号、120号砂带或一条中粗砂无纺布带, 适用扳手、润滑脂装置、齿轮润滑油
最小软管内径: 1/4英寸 | 4.8毫米

12-10系列-抛光机-200系列夹头-
Cleco Dotco
3,200-5,000 RPM 0.3 hp(0.22 kW)

- 符合人机工程学的复合材料外壳
- 可与众多其他Dotco产品互换的部件
- 重量轻, 结构紧凑, 采用大功率齿轮马达



型号	夹头尺寸	排气	空气转速	打磨能力	外壳类型	拧紧轴尺寸	重量	长度	进气口尺寸
			转/分				千克	毫米	英寸
12L1092-01	1/4 IN	后	3200	3"(75mm)接地刷,3"(75mm)抛光轮	复合材料	5/8"-11E	0.69	182.88	1/4
12L1093-01	1/4 IN	后	5000	3"(75mm)接地刷,3"(75mm)抛光轮	复合材料	5/8"-11E	0.69	182.88	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 适用夹头、夹头扳手
最小软管内径: 1/4英寸 | 6.4毫米

12-42系列-外螺纹拧紧轴-Cleco Dotco
3,400 RPM 1.7 hp(1.27 kW)

- 高输出马达, 用于最苛刻的应用
- 舒适、符合人机工程学的复合材料把手
- 提供辅助手持, 以实现操作者的最佳控制
- 提供的工具无如图所示的衬垫



型号	排气	端头	空气转速	打磨能力	外壳类型	重量	长度	驱动头高度	进气口尺寸
			转/分			千克	毫米	毫米	英寸
12L4203-80	侧方	5/8"-11E	3400	4"(100mm)接地刷,8"(200mm)抛光轮	复合材料	2.88	345.44	99.06	1/2
12L4206-80	侧方	5/8"-11E	6000	9"(225mm)磨砂盘	复合材料	2.88	345.44	99.06	1/2
12L4207-80	侧方	5/8"-11E	7200	7"(175mm)磨砂盘	复合材料	2.88	345.44	99.06	1/2

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备:螺母、垫圈、垫片和扳手
最小软管内径:1/2英寸|12.7毫米

磨砂带-无纺布
用于Cleco Dotco带式磨砂机

- 最低订单量-10条任何一种皮带



型号	打磨能力	研磨机打磨能力
14-1728	1/4“ X 18”	超细
14-1729	1/4“ X 18”	细
14-1730	1/4“ X 18”	中等
14-1731	1/4“ X 18”	粗
14-2327	3/4“ X 18”	中等

磨砂带-氧化铝、树脂粘合剂
用于Cleco Dotco带式磨砂机

- 最低订单量-10条任何一种皮带



型号	打磨能力	砂砾尺寸
14-1344	1/2“ X 12”	40
14-1345	1/2“ X 12”	50
14-1346	1/2“ X 12”	60
14-1348	1/2“ X 12”	80
14-1350	1/2“ X 12”	100
14-1352	1/2“ X 12”	120
14-1355	1/2“ X 12”	150
14-1358	1/2“ X 12”	180
14-1360	1/2“ X 12”	240
14-1362	1/2“ X 12”	320
14-1582	1“ X 12”	60
14-1583	1“ X 12”	80
14-1585	1“ X 12”	120
14-1588	1“ X 12”	180
14-1590	1/4“ X 12”	60
14-1591	1/4“ X 12”	80
14-1593	1/4“ X 12”	120
14-1596	1/4“ X 12”	180
14-1642	1“ X 24”	60
14-1648	1“ X 24”	180

带式磨砂机附件-Cleco Dotco
用于Cleco Dotco带式磨砂机-12-12和12-13系列



型号	说明	磨砂区域	打磨能力	工具系列	端头
		英寸			
14-1463	涂层打磨	1”X 4”	1“ X 12”磨砂带	12-12,12-13	1/4 IN-28l
14-1473	涂层打磨	1”X 4”	1“ X 12”磨砂带	12-12,12-13	300 IN
14-1613	涂层打磨	1”X 10”	1“ X 24”磨砂带	12-12,12-13	300 IN
14-1638	涂层打磨	1/4”X 4”	1/4“ X 12”磨砂带	12-12,12-13	1/4 IN-28l
14-1639	涂层打磨	1/4”X 4”	1/4“ X 12”磨砂带	12-12,12-13	300 IN
14-1715	无纺布附件	1/2”X 6”	1/2“ X 18”磨砂带	12-12	300 IN

Spiralcool衬垫

用于采用5/8”-11螺纹轴的Cleco Dotco磨砂机衬垫轮廓形成抽拉效应, 以冷却磨砂盘, 并避免过度拾取。

- 用于采用5/8“-11螺纹轴的Cleco Dotco磨砂机
- 衬垫轮廓形成抽拉效应, 以冷却磨砂盘, 并避免过度拾取



型号	说明	速度	直径
		转/分	英寸
14-2115	灵活性——灵活	10000	5
14-2116	灵活性——中度	10000	5
14-2117	灵活性——一般	10000	5
14-2197	灵活性——灵活	12000	4
14-2198	灵活性——中度	12000	4
14-2199	灵活性——一般	12000	4
14-2200	灵活性——中度	7000	7
14-2201	灵活性——一般	7000	7
14-2202	灵活性——灵活	6000	9
14-2203	灵活性——中度	6000	9
14-2255	灵活性——灵活	11000	4.5
14-2256	灵活性——中度	11000	4.5
14-2257	灵活性——一般	11000	4.5
14-2529	灵活性——灵活	7000	7

Save-A-Disc垫片

用于采用5/8”-11螺纹轴的Cleco Dotco磨砂机垫板上的挡边引起弯曲动作, 从而抛出堆积物。

- 用于采用5/8“-11螺纹轴的Cleco Dotco磨砂机
- 垫板上的挡边引起弯曲动作, 从而抛出堆积物



型号	说明	速度	直径
		转/分	英寸
14-2515	垫片组件	7500	5
14-2517	垫片组件	7500	7
14-2519	垫片组件	7500	9
14-2521	仅垫片	7500	9
14-2522	仅垫片	7500	5
14-2523	仅垫片	7500	7
14-2525	仅螺母	7500	9

PSA磨砂盘固定器

7”和9”下凹中心轮转换头套件

- 用于夹头卡头 - 将PSA磨砂盘固定器柄直接夹入适当的夹头 (1/8”或1/4”)
- 用于螺纹轴 - 从PSA磨砂盘固定器上拆卸螺纹杆
- 参照拧紧轴转换头图表, 选择正确的拧紧轴并将其螺纹插入PSA固定器



型号	螺纹杆直径能力	拧紧轴尺寸	直径
			英寸
14-1105	1/4 IN	5-40 母	1/2
14-1107	1/4 IN	5-40 母	3/4
14-1110	1/4 IN	5-40 母	1
14-1111	1/4 IN	1/4”-20 母	1-1/2
14-1112	1/4 IN	1/4”-20 母	2
14-1113	1/4 IN	1/4”-20 母	3
14-1114	1/4 IN	1/4”-20 母	4
14-1146	1/8 IN	5-40 母	1/2
14-1147	1/8 IN	5-40 母	3/4
14-1170	1/8 IN	5-40 母	1

打磨托盘螺母
用于采用5/8”-11螺纹轴的Cleco Dotco磨砂机



型号	拧紧轴尺寸
14-2118	5/8”-11螺纹拧紧轴

活动扳手
用于14-2118打磨托盘螺母



型号	拧紧轴尺寸
14-2319	5/8”-11螺纹拧紧轴

拧紧轴转换头
用于PSA磨砂盘固定器



型号	说明	工具拧紧轴/PSA磨砂盘支架用螺纹	最大磨砂盘直径
			英寸
14-1142	工具拧紧轴螺纹/PSA磨砂盘固定器螺纹	1/4”-28公/5-40公	1
14-1144	工具拧紧轴螺纹/PSA磨砂盘固定器螺纹	1/4”-28公/1/4”-20公	4
14-1212	工具拧紧轴螺纹/PSA磨砂盘固定器螺纹	5/8”-11公/1/4”-20公	4
14-2903	工具拧紧轴螺纹/PSA磨砂盘固定器螺纹	5/8”-11公/5/16”-24公	4

12-12系列-直角靠模铣
20,000-30,000 RPM 0.3 hp(0.22 kW)

- 可选择齿轮传动和无齿轮传动
- 多重速度和功率可选, 总有一款适合应用要求



型号	排气	螺纹杆直径能力	空转转速	驱动	重量	长度	进气口尺寸
		英寸	转/分		千克	毫米	英寸
12L1201-36RT	前	1/4 IN	20000	齿轮驱动0.3HP(0.22KW)	0.79	165.10	1/4
12L1208-36RT	后	1/4 IN	20000	齿轮驱动0.3HP(0.22KW)	0.79	165.10	1/4
12L1300-36RT	前	1/4 IN	30000	无齿轮驱动0.3HP(0.22KW)	0.69	187.96	1/4
12L1380-36RT	后	1/4 IN	30000	无齿轮驱动0.3HP(0.22KW)	0.69	187.96	1/4
12L1381-36RT	后	1/4 IN	25000	无齿轮驱动0.3HP(0.22KW)	0.69	187.96	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 适用夹头、夹头扳手
最小软管内径: 1/4英寸 | 6.4毫米

10-10及12-10系列-直柄式靠模铣
30,000-34,000 RPM 0.3 hp(0.22 kW)

- 强劲功率, 用于最严苛的手持式靠模铣作业
- 独特的调速器设计, 以合适的转速及持久的马达寿命确保最小空气消耗及最大功率
- 所有型号少油



型号	排气	螺纹杆直径能力	空转转速	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
		英寸	转/分		千克	毫米	英寸
10L1000-36RT	前	1/4 IN	30000	铝	0.59	170.18	1/4
12L1000-36RT	前	1/4 IN	30000	复合材料	0.59	170.18	1/4
12L1001-36RT	前	1/4 IN	34000	复合材料	0.59	170.18	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 适用夹头、夹头扳手
最小软管内径: 1/4英寸 | 6.4毫米

10-20及12-20系列-直柄式靠模铣
20,000-25,000 RPM 0.6 hp(0.45 kW)

- 强劲功率, 用于最严苛的手持式靠模铣作业
- 独特的调速器设计, 以合适的转速及持久的马达寿命确保最小空气消耗及最大功率



型号	排气	螺纹杆直径能力	空转转速	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
		英寸	转/分		千克	毫米	英寸
12L2001-01RT	前	1/4 IN	20000	复合材料	0.89	190.5	1/4
12L2000-01RT	前	1/4 IN	25000	铝	0.79	16	1/4
12L2000-01RT	前	1/4 IN	25000	复合材料	0.89	190.5	1/4
12L2080-01RT	后	1/4 IN	25000	复合材料	0.89	190.5	1/4
12L2081-01RT	后	1/4 IN	20000	复合材料	0.89	190.5	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 适用夹头、夹头扳手
最小软管内径: 5/16英寸 | 7.9毫米

10-25及12-25系列-直柄式靠模铣
18,000-23,000 RPM 0.9 hp(0.67 kW)

- 持续功率, 可用于任何靠模铣作业
- 舒适的复合材料把手
- 轭式阀易于操作



型号	排气	螺纹杆直径能力	空转转速	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
		英寸	转/分		千克	毫米	英寸
12L2502-01RT	前	1/4 IN	18000	复合材料	1.19	180.34	1/4
12L2582-0124RT	后	3/8 IN	18000	复合材料	1.19	180.34	1/4
10L2500-01RT	前	1/4 IN	23000	铝	1.09	175.26	1/4
10L2580-01RT	后	1/4 IN	23000	复合材料	1.09	175.26	1/4
12L2500-01RT	前	1/4 IN	23000	复合材料	1.19	180.34	1/4
12L2580-0124RT	后	3/8 IN	23000	复合材料	1.19	180.34	1/4
12L2580-01RT	后	1/4 IN	23000	复合材料	1.19	180.34	1/4
12L2582-01RT	后	1/4 IN	18000	复合材料	1.19	180.34	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 适用夹头、夹头扳手
最小软管内径: 5/16英寸 | 7.9毫米

10-40及12-40系列-直角靠模铣
18,000 RPM 1.7 hp(1.27 kW)

- 用于大型靠模铣应用的最大功率
- 强劲功率, 用于最严苛的手持式靠模铣作业
- 独特的调速器设计, 以合适的转速及持久的马达寿命确保最小空气消耗及最大功率
- 所有型号少油



型号	排气	螺纹杆直径能力	空转转速	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
		英寸	转/分		千克	毫米	英寸
10L4018-01	前	1/4 IN	18000	铝	1.89	287.02	1/2
12L4018-01	前	1/4 IN	18000	复合材料	1.89	287.02	1/2
12L4018-03	前	3/8 IN	18000	复合材料	1.89	287.02	1/2

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。

标准设备: 适用夹头、夹头扳手

最小软管内径: 1/2英寸 | 12.7毫米

10-43系列-底座安装式靠模铣
9,000-18,000 RPM 1.7 hp(1.27 kW)

- 辊式阀, 操作简单、方便
- 冷却运行的气动马达 - 即使在重载下也能保持冷却
- 方便操作的拇指节流阀, 不用将手用手持松开即可操作
- 精密拧紧轴, 保证切削平滑准确



型号	排气	螺纹杆直径能力	空转转速	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
		英寸	转/分		千克	毫米	英寸
10L4316-62	侧方	1/2IN	16000	铝	3.38	180.34	1/2
10L4309-62	侧方	1/2 IN	9000	铝	3.38	180.34	1/2
10T4318-62	侧方	1/2 IN	18000	铝	3.38	180.34	1/2

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。

标准设备: 适用夹头、夹头扳手

最小软管内径: 1/2英寸 | 12.7毫米

11-43系列-可安装式动力装置
18,000 RPM 1.7 hp(1.27 kW)

- 冷却运行的气动马达-即使在重载下也能保持冷却
- 平顶提供了牢固布置, 以更换刀具和作出调整
- 精密拧紧轴, 保证切削平滑准确



型号	排气	螺纹杆直径能力	空转转速	外壳类型	重量	长度	进气口尺寸
		英寸	转/分		千克	毫米	英寸
11T4316-62		1/2 IN	16000	铝	2.48	180.34	1/2
11T4309-62	侧方	1/2 IN	9000	铝	2.48	180.34	1/2
11T4318-62	侧方	1/2 IN	18000	铝	1.48	180.34	1/2

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。

标准设备: 适用夹头、夹头扳手

最小软管内径: 1/2英寸 | 12.7毫米

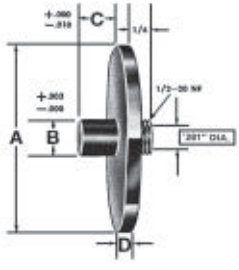
靠模铣附件-Cleco Dotco
用于Dotco12-10、12-20、12-25系列



型号	说明	螺纹杆直径能力	工具系列
14-1180	靠模铣外壳	1/4 IN	12-10
14-2080	靠模铣外壳	3/8 IN	12-20, 12-25
14-2082	锁紧螺母	3/8 IN	12-20, 12-25
14-2176	鼻管外壳	1/4 IN	12-20, 12-25
14-2180	完整附件	1/4 IN	12-20, 12-25
14-2187	完整附件	1/4 IN	12-10
14-2426	鼻管外壳	3/8 IN	12-20, 12-25
14-2429	完整附件	3/8 IN	12-20, 12-25

带3/8螺纹杆的靠模铣批头的靠模铣导向装置

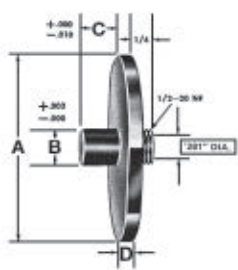
- 用于Dotco 12-10、12-20、12-25及12-40系列
- 使用的最小靠模铣批头长 (OAL) 由以下公式确定: $OAL=1-13/16''+C+P$ (12-10系列) ; $OAL=2''+C+P$ (12-20及12-25系列)。“c”是靠模铣导向装置的“C”尺寸,“P”是预计的靠模铣批头突出部分
- 重要提示:尽量将批头插入夹头,然后拔出1/16”并拧紧夹头
- 在紧急情况下,如果需要拔出超过1/4的批头,在插入批头前,务必向夹头底部插入短长度的空柄(不超过5/8”长)



型号	说明	尺寸A	尺寸B	尺寸C	尺寸D
		英寸	英寸	英寸	英寸
14-2240	带3/8”螺纹杆的靠模铣批头	2-1/2	3/8	3/8	1/8
14-2243	带3/8”螺纹杆的靠模铣批头	2-1/2	5/8	3/8	1/8
14-2531	带3/8”螺纹杆的靠模铣批头	1-1/2	1/2	3/8	1/8
14-2538	带3/8”螺纹杆的靠模铣批头	1-1/2	1/2	1/2	1/8
14-2239	带3/8”螺纹杆的靠模铣批头	1-1/2	1/2	5/8	1/8
14-2540	带3/8”螺纹杆的靠模铣批头	1-1/2	9/16	3/8	1/8
14-2542	带3/8”螺纹杆的靠模铣批头	1-1/2	9/16	5/8	1/8
14-2544	带3/8”螺纹杆的靠模铣批头	1-1/2	5/8	5/8	1/8
14-2630	带3/8”螺纹杆的靠模铣批头	2-1/2	9/16	1/2	1/8
14-2631	带3/8”螺纹杆的靠模铣批头	2-1/2	5/8	5/8	1/8
14-2632	带3/8”螺纹杆的靠模铣批头	2-1/2	1/2	1/2	1/8
14-2633	带3/8”螺纹杆的靠模铣批头	2-1/2	1/2	5/8	1/8
14-2634	带3/8”螺纹杆的靠模铣批头	2-1/2	9/16	3/8	1/8
14-2636	带3/8”螺纹杆的靠模铣批头	2-1/2	5/8	1/2	1/8
14-2893	带3/8”螺纹杆的靠模铣批头	1-1/2	5/8	3/8	1/8
14-2925	带3/8”螺纹杆的靠模铣批头	1-1/2	5/8	1/2	1/8

带1/4螺纹杆的靠模铣批头的靠模铣导向装置

- 用于Dotco 12-10、12-20、12-25及12-40系列
- 使用的最小靠模铣批头长 (OAL) 由以下公式确定: $OAL=1-13/16''+C+P$ (12-10系列) ; $OAL=2''+C+P$ (12-20及12-25系列)。“c”是靠模铣导向装置的“C”尺寸,“P”是预计的靠模铣批头突出部分
- 重要提示:尽量将批头插入夹头,然后拔出1/16”并拧紧夹头
- 在紧急情况下,如果需要拔出超过1/4的批头,在插入批头前,务必向夹头底部插入短长度的空柄(不超过5/8”长)



型号	说明	尺寸A	尺寸B	尺寸C	尺寸D
		英寸	英寸	英寸	英寸
14-2400	带1/4”螺纹杆的靠模铣批头	1	3/8	1/8	1/8
14-2401	带1/4”螺纹杆的靠模铣批头	1	3/8	1/4	1/8
14-2402	带1/4”螺纹杆的靠模铣批头	1	3/8	3/8	1/8
14-2406	带1/4”螺纹杆的靠模铣批头	1	7/16	1/8	1/8
14-2407	带1/4”螺纹杆的靠模铣批头	1	7/16	1/4	1/8
14-2408	带1/4”螺纹杆的靠模铣批头	1	7/16	3/8	1/8
14-2411	带1/4”螺纹杆的靠模铣批头	1	1/2	1/4	1/8
14-2412	带1/4”螺纹杆的靠模铣批头	1	1/2	1/2	1/8
14-2413	带1/4”螺纹杆的靠模铣批头	1	1/2	5/8	1/8
14-2414	带1/4”螺纹杆的靠模铣批头	1	1/2	3/4	1/8
14-2417	带1/4”螺纹杆的靠模铣批头	1	9/16	1/8	1/8
14-2420	带1/4”螺纹杆的靠模铣批头	1	5/8	1/8	1/8
14-2421	带1/4”螺纹杆的靠模铣批头	1	5/8	5/8	1/8
14-2500	带1/4”螺纹杆的靠模铣批头	1-1/2	3/8	1/8	1/8
14-2501	带1/4”螺纹杆的靠模铣批头	1-1/2	3/8	1/4	1/8
14-2502	带1/4”螺纹杆的靠模铣批头	1-1/2	3/8	3/8	1/8
14-2505	带1/4”螺纹杆的靠模铣批头	1-1/2	7/16	1/8	1/8
14-2506	带1/4”螺纹杆的靠模铣批头	1-1/2	7/16	1/4	1/8
14-2507	带1/4”螺纹杆的靠模铣批头	1-1/2	7/16	3/8	1/8
14-2510	带1/4”螺纹杆的靠模铣批头	1-1/2	1/2	1/4	1/8
14-2511	带1/4”螺纹杆的靠模铣批头	1-1/2	1/2	3/8	1/8
14-2512	带1/4”螺纹杆的靠模铣批头	1-1/2	1/2	1/2	1/8
14-2600	带1/4”螺纹杆的靠模铣批头	2-1/2	1/2	1/2	3/16
14-2703	带1/4”螺纹杆的靠模铣批头	3/4	3/8	1/2	1/8

10-43系列靠模铣模板导向装置



型号	说明	用于以下尺寸的靠模铣批头	尺寸A	尺寸B	尺寸C
			英寸	英寸	英寸
14-4019	靠模铣批头	1/4	5/16	3/8	3/16
14-4020	靠模铣批头	5/16	3/8	7/16	5/16
14-4021	靠模铣批头	1/2	9/16	5/8	3/16

铆克修边器附件
用于Dotco 12-12系列前、后排气夹头

- 用于Dotco 12-12系列前、后排气夹头
- 修整直径3/16”以内的”pop”钉或盲螺母, 也适用于刮除小焊缝
- 千分尺调节控制切割高度至0.01
- 流道衬垫尽量减少工作表面刮伤



型号	说明	螺纹杆直径能力	推荐使用	直径	长度
				英寸	毫米
14-1332	刀具-圆柱形、硬质合金	1/4 IN	刮除焊缝	1/2	47.625
14-1723	修边器				
14-1732	刀具倒锥式、硬质合金	1/4 IN	钢铆克	3/4	47.625

双手式靠模铣底座
方便深度调整。也可以用于10-43模板导向装置

- 双手式控制, 用于靠模铣应用
- 方便深度调整。也可以用于10-43模板导向装置
- 刀具:14-2442 (组合齐平/倒角22°)



型号	说明	工具系列
14-1577	与前后排气夹头配套使用	12-10
14-2577	与前后排气夹头配套使用	12-20, 12-25

层压板修边器附件
用于Cleco Dotco 12-10、12-10及12-25系列靠模铣



型号	说明	工具系列
14-1178	靠模铣附件	12-10
14-2178	靠模铣附件	12-20, 12-25

12-22系列-直角-摆锯
14,000 RPM 0.6 hp(0.45 kW)

- 可提供直角式或直柄式
- 良好的控制和高生产率
- 方便更换锯片
- 可调深度控制



型号	锯片能力		空转转速	配置	外壳类型	排气	最大切割深度	重量	长度	进气口尺寸
	英寸	毫米	转/分				毫米	千克	毫米	英寸
12L2065-90	2.5	63.5	14000	直柄	复合材料	后	14.3	0.99	226.06	1/4
12L2240-90	2.5	63.5	14000	直角	复合材料	后	14.3	0.99	276.86	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备:适用扳手、少油锯片
最小软管内径:5/16英寸 | 7.9毫米

12-22系列-锯
2,400-20,000 RPM 0.3 hp(0.22 kW)

- 真空状态
- 结构紧凑, 使用方便
- 方便更换锯片
- 可调深度控制



型号	锯片能力		空转转速	外壳类型	排气	最大切割深度	重量	长度	进气口尺寸
	英寸	毫米	转/分			毫米	千克	毫米	英寸
12S1206-02	2.01	51	12000	复合材料	前	11	0.59	180.34	1/4
12S1273-03	2.01	51	12000	复合材料	真空状态	11	0.99	180.34	1/4
12S1282-02	2.01	51	12000	复合材料	后	11	0.59	180.34	1/4
12S1207-02	2.01	51	20000	复合材料	前	11	0.59	180.34	1/4
12S1274-03	2.01	51	20000	复合材料	真空状态	11	0.99	180.34	1/4
12S1283-02	2.01	51	20000	复合材料	后	11	0.59	180.34	1/4
12S1289-02	2.01	51	3600	复合材料	后	11	0.69	226.06	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备:适用扳手、少油锯片
最小软管内径:1/4英寸 | 6.4毫米

12-27系列-锯
430-11,000 RPM 0.9 hp(0.67 kW)

- 结构紧凑, 使用方便
- 良好的控制和高生产率, 将疲劳将至最低
- 方便更换锯片



型号	锯片能力		空转转速	外壳类型	排气	最大切割深度	重量	长度
	英寸	毫米	转/分			毫米	千克	毫米
12S2749-01	3.39	86	11000	复合材料	前	25.4	2.21	289.56
12S2748-01	4.02	102	9000	复合材料	前	25.4	2.21	289.56
12S2794-01	2.52	64	4700	复合材料	后	14.3	2.08	335.28

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备:适用扳手、少油刀片、3/4英寸杆接头
最小软管内径:5/16英寸 | 7.9毫米

12-42系列-锯
5,800-8,600 RPM 1.7 hp(1.27 kW)

- 可调深度控制
- 方便更换锯片
- 结构紧凑, 使用方便



型号	锯片能力		空转转速	外壳类型	排气	最大切割深度	重量	长度
	英寸	毫米	转/分			毫米	千克	毫米
12S4216-01	4.02	102	5800	复合材料	前	25.4	3.56	393.70
12S4218-01	4.02	102	8600	复合材料	前	25.4	3.56	393.70
12S4225-03	4.02	102	8500	复合材料	真空状态	25.4	4.19	431.80

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备:适用扳手、少油刀片、3/4英寸杆接头
最小软管内径:1/2英寸 | 12.7毫米

锯片-1/4”芯轴孔
用于Cleco Dotco锯

· 用于锯非金属材料



型号	说明	最大切割深度	速度	直径	推荐使用
		英寸	转/分	英寸	(仅供参考)
14-0930	高速钢44齿	3/32"X1/16"	12000	1-1/4	玻璃纤维、橡胶
14-1395*	碳纤维屑36/80粒度	7/16"X3/32"	20000	2	玻璃纤维、橡胶
14-1396*	碳纤维屑36/80粒度	7/32"X3/32"	20000	1-1/2	玻璃纤维、橡胶
14-1398*	金刚石屑40/60粒度	7/32"X5/64"	20000	1-1/2	铝、塑料层板、压制版、木材
14-1400*	金刚石屑40/60粒度	7/16"X5/64"	20000	2	玻璃纤维、橡胶
14-1875	高速钢22齿	3/32"X1/16"	12000	1-1/4	铝、塑料层板、压制版、木材
14-1890	高速钢22齿	7/16"X1/16"	12000	2	铝、塑料层板、压制版、木材
14-1891	高速钢44齿	7/16"X1/16"	12000	2	铝、塑料层板、压制版、木材
14-1892	高速钢60齿	7/16"X1/16"	12000	2	铝、塑料层板、压制版、木材
14-1895	高速钢22齿	7/32"X1/16"	12000	1-1/2	铝、塑料层板、压制版、木材

注:*警示:仅用于锯非金属材料

锯片-7/16”芯轴孔
用于Cleco Dotco锯

· 用于锯非金属材料



型号	说明	最大切割深度	工具系列	直径	推荐使用
		英寸		英寸	(仅供参考)
14-1887	高速钢22齿	7/16"X1/16"	12S1288-04	2	铝、塑料层板、压制版、木材
14-1888	高速钢44齿	7/16"X1/16"	12S1288-04	2	铝、塑料层板、压制版、木材
14-1889	高速钢60齿	7/16"X1/16"	12S1288-04	2	铝、塑料层板、压制版、木材
14-2146	高速钢80齿	9/16	12S2793-01	2-1/2	16量具钢
14-2147	高速钢44齿	9/16	12S2794-01	2-1/2	1/4"铝、1/2"夹板1/12"酚醛树脂
14-2928	高速钢60齿	15/16"	12S2794-02	3-3/8	1/4"铝、1/2"夹板1/12"酚醛树脂
14-2929	高速钢80齿	15/16"	12S2792-02	3-3/8	20量具钢、镶板、胶合板

锯片-3/4”芯轴孔
用于Cleco Dotco锯

· 用于锯非金属材料



型号	说明	最大切割深度	直径	推荐使用
		英寸	英寸	(仅供参考)
14-2690	金刚石屑60/80粒度	1"X5/64"	4	玻璃纤维、复合材料、碳纤维
14-2694*	碳纤维屑36粒度	1"X11/64"	4	硬橡胶
14-2697*	碳纤维屑80粒度	1"X1/8"	4	玻璃纤维
14-2699*	硬质合金刀头20齿	1"X7/64"	4	薄玻璃纤维、塑料层压板达1/8"厚
14-2700*	硬质合金刀头20齿	1"X7/64"	4	更厚的玻璃纤维、塑料层压板达1/2"厚
14-2701*	碳纤维屑36/80粒度	1"X1/8"	4	玻璃纤维、硬橡胶
14-2710	硬质合金刀头20齿	1"X7/64"	4	薄有色金属材料 (达约1/8"厚)
14-2711	硬质合金刀头12齿	1"X7/64"	4	更厚的有色金属材料 (达约1/2"厚)

注:**警示:碳纤维屑、刀头和金刚石屑不用于金属材料。

**细长的刀片,便于切割玻璃纤维,最小化粉尘-外围达36粒度,侧面达80粒度

锯片-3/8”芯轴孔的摆动锯
用于Cleco Dotco锯

· 用于12-22系列



型号	说明	最大切割深度	直径	推荐使用
		英寸	英寸	(仅供参考)
14-1740*	碳纤维屑36/80粒度	7/16"X3/32"	2	玻璃纤维
14-1741*	金刚石屑40/60粒度	7/16"X5/64"	2	玻璃纤维、碳复合材料
14-1742	不锈钢124齿	9/16"X3/64"	2-1/2	木材、未固化或固化的复合材料、铝、塑料
14-1743	硬质合金120齿	9/16"X1/16"	2-1/2	固化的平面复合材料
14-1744	刮刀	9/16"X3/64"	2-1/2	纸板、轻质塑料
14-1745	不锈钢120齿	9/16"X3/64"	2-1/2	密闭空间
14-1746	平齐不锈钢124齿	9/16"X3/64"	2-1/2	木材、未固化或固化的复合材料、铝、塑料
14-1747	刮刀	9/16"X3/64"	3	纸板、纸质塑料

注:仅用于锯非金属材料

真空转换套件12-27系列

将前排气转换为如下所示的一种配置

- 参考目录中的真空状态12-27型号



型号	说明	工具系列
2704	选项1-手持包	12-27
2705	选项2-地板包	12-27
2729	选项3-真空系统转换头	12-27

若要将现有的Cleco Dotco前排气系列12-27锯转换为真空操作, 请订购表中列出的任何转换套件。
注: 当转换到真空时, 刀具的空转转速将降低20%。

真空转换套件12-42系列

将前排气转换为如下所示的一种配置

- 参考目录中的真空状态12-42型号



型号	说明	工具系列
4131	选项1-手持包	12-42
4132	选项2-地板包	12-42
4133	选项3-真空系统转换头	12-42

若要将现有的Cleco Dotco前排气系列12-42锯转换为真空操作, 请订购表中列出的任何转换套件。
注: 当转换到真空时, 刀具的空转转速将降低20%。

SC3A系列-三重除垢器

活塞式

- 活塞式
- 用于最大化去除材料
- 用于重型、苛刻的应用



型号	扩孔	行程	每分钟冲击次数	长度	重量	进口尺寸
	毫米	毫米		毫米	千克	英寸
SC3A	22.35	20.57	5200	337.82	3.56	3/8

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 操作说明和服务手册
最小软管内径: 3/8英寸 | 9.6毫米

B1系列-压杆启动-针式除垢器

内置凿挡圈

- 内置凿挡圈
- 前排气
- 杆启动
- 针式



型号	扩孔	行程	打磨能力	每分钟冲击次数	挡圈式	长度	重量	进口尺寸
	毫米	毫米				毫米	千克	英寸
B1-CNB-LT-RD	25.4	27.94	5" 125mm针 (标准)、1" 180mm针 (可选)	4600	PIN	381	2.88	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 操作说明和服务手册
最小软管内径: 5/16英寸 | 7.9毫米

MP5187-轻型针式除垢器

几乎是使用类似BPM的标准模型重量的一半

- 4200每分钟冲击次数
- 紧凑的设计, 适合近距离工作
- 几乎是使用类似BPM的标准模型重量的一半
- 精密热处理针, 实现最高性能



型号	扩孔	行程	每分钟冲击次数	长度	重量	进口尺寸
	毫米	毫米		毫米	千克	英寸
MP5187	20.07	14.99	4200	226.06	1.13	1/4

通用设备: 进气口1/4"NPT采用1/4"(9.6mm)内径软管所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: MP5187: 12针, 直径1/8"(3mm)、长5"(125mm). 用户手册、零件表。
可选设备: MP5187: 8913300"3mm×7"碳钢扁针套件 (12)。80074300: 3mm×7" 凿尖针。71010300: (12) 3mm×5", 配3毫米针托

B1系列-压杆启动-针式除垢器套件

套件包括B1-CNB-LT-RD除垢器、鞭式软管、额外一套针、两个凿子、额外的凿子挡圈、挡圈部件和金属箱



型号	扩孔	行程	打磨能力	每分钟冲击次数	挡圈式	长度	重量
	毫米	毫米				毫米	千克
B1-CNB-LT-RD-K	1.02	27.94	5" 125mm针 (标准)、7" 180mm针 (可选)	4600	内置	381.00	2.88

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备: 操作说明和服务手册
最小软管内径: 5/16英寸 | 7.9毫米

B1系列-推拉启动-凿式除垢器
内置凿挡圈

- 内置凿挡圈
- 凿式



型号	扩孔	行程	凿式	打磨能力	每分钟冲击次数	挡圈式	长度	重量	进口尺寸
	毫米	毫米	毫米				毫米	千克	英寸
B1-C-PT	25.4	27.94	12.7	1/2" 12.7mm方科	4600	内置	304.8	1.98	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备:操作说明和服务手册
最小软管内径:5/16英寸 | 7.9毫米

B系列-压杆启动-凿式除垢器
内置凿挡圈

- 内置凿挡圈
- 凿式



型号	扩孔	行程	凿式	打磨能力	每分钟冲击次数	挡圈式	长度	重量	进口尺寸
	毫米	毫米	毫米				毫米	千克	英寸
B1-C-LT	25.4	27.94	12.7	1/2" 12.7mm方科	4600	内置	261.62	1.98	1/4
BR-C-LT	25.4	27.94	15.88	5/8" 16mm圆科	4200	内置	264.16	1.98	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备:操作说明和服务手册
最小软管内径:5/16英寸 | 7.9毫米

MP5195-长距离除垢器
长距离除垢器设计, 可快速、方便地去除污垢、油脂、油漆、胶水、树脂、地板覆盖物和瓷砖

- 2200每分钟冲击次数
- 用于严苛的除垢应用
- 长距离除垢器设计, 可快速、方便地去除污垢、油脂、油漆、胶水、树脂、地板覆盖物和瓷砖
- 全系列的凿子刀片



型号	行程	每分钟冲击次数	长度	重量	活塞直径	活塞行程
	毫米		毫米	千克	毫米	千克
MP5195	38.1	2200	1524	5.18	27.94	38.1

通用设备:MP5195型进气口1/4英寸NPT。使用1/4”(9.6毫米) 内径软管。所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备:51741 4”5/8六角凿。用户手册、零件清单。
可选附件:51701 4”凿、5/8六角。51742 2凿、5/8六角。51743 8”刮刀, 配可替换刀片。51744 12”刮刀, 配可替换刀片。51745 2”铝/青铜无火花型组件。用于51744 12”刮刀的51746 8”更换刀片。51749 4”无火花型凿。

CH30 系列凿锤
重型, 用于严苛应用

- 重型, 用于严苛应用
- 环阀重击锤
- 锻造钢锤
- 经过热处理的汽缸和活塞, 减少磨损
- 可更换衬套



型号	扩孔	行程	凿式	打磨能力	每分钟冲击次数	长度	重量	进口尺寸
	毫米	毫米	毫米			毫米	千克	英寸
CH-30-HX	28.58	63.5	14.73	0.580英寸 14.7毫米 六角	2200	449.58	6.75	3/8
CH-30-RD	28.58	63.5	17.27	0.680英寸 17.3毫米 直柄	2200	449.58	6.75	3/8

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。
标准设备:操作说明和服务手册
最小软管内径:1/2英寸 | 12.7毫米

12-20系列-切片机
非常适合狭小空间应用

- 非常适合狭小空间应用
- 适用于一般工业



型号	能力	空转转速	长度	重量	进口尺寸
		转/分	毫米	千克	英寸
12L2062-96	18GA-低碳钢	6	210.82	0.5	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。

04

附件

B1系列凿子(安全档圈型)
与B1系列凿子配套使用



型号	说明	切屑刃长度	坯料尺寸	长度
		英寸	英寸	毫米
839050	勺式凿	1-3/8 IN	1/2 IN	184.15
839051	冷凿	3/4 IN	1/2 IN	190.5
839052	硬化坯料		1/2 IN	190.5
839053	硬化坯料		1/2 IN	304.8
839299	勺式凿	1-3/8 IN	1/2 IN	304.8
839334	勺式凿	1-3/8 IN	1/2 IN	457.2
839335	冷凿	3/4 IN	1/2 IN	457.2
839341	冷凿	3/4 IN	1/2 IN	304.8
839367	冷凿	1-1/2 IN	1/2 IN	203.2
839740	冷凿	1 IN	1/2 IN	184.15

BR系列凿子(安全档圈型)
与BR系列凿子配套使用



型号	说明	直径	切屑刃长度	坯料尺寸	长度
		英寸	英寸	英寸	毫米
829150	冷	5/8 IN	3/4 X3/32	5/8 IN	215.9
829165	长宽叶片	5/8 IN	1-3/4 X3/32	5/8 IN	177.8
829173	坯料	5/8 IN		5/8 IN	190.5
829301	除垢	5/8 IN	1-1/4 X3/32	5/8 IN	228.6
829310	勺式	5/8 IN	1-3/8 X3/32	5/8 IN	190.5

空气软管-Cleco Dotco



型号	说明	配件 (NPT)	工具系列	直径	长度
				英寸	米
45-0948	空气软管	1/4	10-04, 12-03, 12-04	1/4	1.524
45-1409	空气软管	1/8-1/4	10-10, 10-11, 10-12	1/4	2.4384
45-1810	空气软管	3/8-1/2		1/2	3.048
46-1610	空气软管	3/8-3/8		3/8	3.048
A110026	空气软管	1/8-3/8-24		3/16	1.8288
A139856	空气软管	1/8-1/8		3/16	1.8288

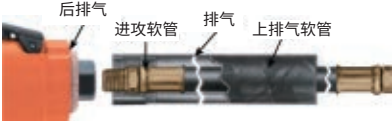
3/16”及1/4”软管配有编织罩, 其他软管配有橡胶罩

上软管-Cleco Dotco
与Dotco系列后排气工具配套使用



型号	说明	工具系列	长度
			米
45-0945	仅上软管	10-04	0.3048
45-0955	仅上软管	10-04	0.6096
45-0956	仅上软管	10-04	1.2192
46-0974	仅上软管	12-91	1.2192
45-1901	仅上软管	10-10, 10-11, 10-12	1.2192
45-1902	仅上软管	10-10, 10-11, 10-12	2.4384
45-1904	仅上软管	10-10, 10-11, 10-12	0.6096
45-2629	仅上软管	10-20, 10-21, 10-22, 10-25, 10-26, 10-27, 10-20, 12-21, 12-22, 12-25, 12-26, 12-27, 12-28, 15LS, 15LN, 12-10, 12-11, 12-12, 12-13, 15LF, 15-14	0.6096
45-2687	仅上软管	10-20, 10-21, 10-22, 10-25, 10-26, 10-27, 10-20, 12-21, 12-22, 12-25, 12-26, 12-27, 12-28, 15LS, 15LN, 12-10, 12-11, 12-12, 12-13, 15LF, 15-14, 14CF, 14CS, 14CN	1.2192
45-2688	仅上软管	10-20, 10-21, 10-22, 10-25, 10-26, 10-27, 10-20, 12-21, 12-22, 12-25, 12-26, 12-27, 12-28, 15LS, 15LN, 12-10, 12-11, 12-12, 12-13, 15LF, 15-14, 14CF, 14CS, 14CN	2.4384
45-6001	仅上软管	12-03, 12-04	1.2192
45-6002	仅上软管	12-03, 12-04	0.6096
45-6003	仅上软管	12-03, 12-04	0.3048

上软管总成和转换套件-Cleco Dotco
与Cleco Dotco系列后排气工具配套使用



型号	说明	工具系列	长度
45-0946	包括45-0945上软管和45-0948空气软管	10-04	1.0英尺 0.3米上软管 5.0英尺 1.5米空气软管
45-0953	包括45-0955上软管和45-0948空气软管	10-04	2.0英尺 0.6米上软管 5.0英尺 1.5米空气软管
45-0954	包括45-0956上软管和45-0948空气软管	10-04	4.0英尺 1.2米上软管 5.0英尺 1.5米空气软管
46-1930	包括45-1904上软管和45-1409空气软管	10-10, 10-11, 10-12	2.0英尺 0.6米上软管 8.0英尺 2.4米空气软管
45-1931	包括45-1901上软管和45-1409空气软管	10-10, 10-11, 10-12	4.0英尺 1.2米上软管 8.0英尺 2.4米空气软管
45-1932	包括45-1902上软管和45-1409空气软管	10-10, 10-11, 10-12	8.0英尺 2.4米上软管 8.0英尺 2.4米空气软管
45-2783	非上软管到上软管转换组件包括45-2629上软管和45-1408空气软管	12-10, 12-11, 12-12, 12-13, 15LF, 15-14	2.0英尺 0.6米上软管 8.0英尺 2.4米空气软管
45-2784	非上软管到上软管转换组件包括45-2687上软管和45-1408空气软管	12-10, 12-11, 12-12, 12-13, 15LF, 15-14	4.0英尺 1.2米上软管 8.0英尺 2.4米空气软管
45-2686	非上软管到上软管转换组件包括45-2629上软管和45-1508空气软管	10-20, 10-21, 10-22, 10-25, 10-26, 10-27, 12-20, 12-21, 12-22, 12-25, 12-26, 12-27, 12-28, 15LS, 15LN	2.0英尺 0.6米上软管 8.0英尺 2.4米空气软管
45-2787	非上软管到上软管转换组件包括45-2687上软管和45-1408空气软管	10-20, 10-21, 10-22, 10-25, 10-26, 10-27, 12-20, 12-21, 12-22, 12-25, 12-26, 12-27, 12-28, 15LS, 15LN	4.0英尺 1.2米上软管 8.0英尺 2.4米空气软管
45-2788	非上软管到上软管转换组件包括45-2688上软管和45-1508空气软管	10-20, 10-21, 10-22, 10-25, 10-26, 10-27, 12-20, 12-21, 12-22, 12-25, 12-26, 12-27, 12-28, 15LS, 15LN	8.0英尺 2.4米上软管 8.0英尺 2.4米空气软管
45-6000	包括45-6001上软管和45-0948空气软管	12-03,12-04	4.0英尺 1.2米上软管 5.0英尺 1.5米空气软管
45-6012	包括45-6002上软管和45-0948空气软管	12-03,12-04	2.0英尺 0.6米上软管 5.0英尺 1.5米空气软管
45-6012	包括45-06003上软管和45-0948空气软管	12-03,12-04	1.0英尺 0.3米上软管 5.0英尺 1.5米空气软管

Activeswivel Cleco Dotco
仅适用于1/4”NPT进气口



型号	说明	气流量	最大压力	重量	进口尺寸
		标准立方英尺每分钟	磅/平方英寸 巴	千克	英寸
SW-102	ACTIVESWIVEL	25M³/M	150	0.0907185	1/4

润滑剂

型号	尺寸	说明	物料安全数据表 (MSDS0) 编号	表排序
45-0918	1夸脱塑料	润滑油-夸脱	CRT-155	4
45-0919	1加仑金属	润滑油-加仑	CRT-155	5
45-0980	2盎司管件	打磨机用MOLY-XL 250弯头齿轮润滑油	CRT-148	9
45-0983	18盎司圆柱形金属容器	打磨机及磨砂机用DOTCO行星齿轮润滑脂	CRT-147	8
513156	1加仑金属	美格组装工具特氟龙润滑脂	CRT-145	7
533485		气动工具油 (500021) 1加仑圆柱形金属容器	CRT-153	2
535090	1加仑金属	MR系列马达-传动油1加仑圆柱形金属容器		
536333	1夸脱塑料	高膜强度油 (针对苛刻应用) 1加仑。圆柱金属容器	CRT-154	3
539317	1夸脱塑料	优力威脉冲工具液压油	CRT-157	6
540397			CRT-153	1
60538		空气润滑10W/NR空气管路油	CRT-153	
60539		空气润滑10W/NR空气管路油	CRT-153	
633190		LUBE-A-TUBE		

在正常使用条件下, 针对这些工具单独销售或使用的润滑产品不应造成暴露危险, 参考材料安全数据表M.S.D.S获取安全和处置信息。如有需要, 可提供图表中所示的M.S.D.S表

推式润滑脂枪Cleco Dotco
Cleco Dotco润滑油单独出售-见上面

- 推式润滑脂枪

型号	说明
45-1982	润滑脂枪

空气管路过滤器和润滑器
安装在软管线上

- 一盎司的储液罐适合平均8小时的轮换。

型号	说明	最大压力	进气口尺寸
		磅/平方英寸 巴	英寸
45-0201	润滑器	100磅/平方英寸 6.9巴	1/4
45-0301	润滑器	100磅/平方英寸 6.9巴	3/8



钻孔与压铆

SOLUTIONS ARE IN OUR DNA.



01

高级钻孔

Solutions are in our DNA.

高精度和准确度的便携自动钻孔机

专为航空结构钻孔和装配设计的强大工具

大部分航空航天制造商都在质量关键应用工位依赖Cleco的高端先进钻孔解决方案。我们的工具为紧固件钻取精密孔,以确保装配过程中关键部件所需的精度。



种类繁多的工具

Cleco为高级钻孔提供最广泛的可配置解决方案

我们提供的自助进给工具,包括有较高循环速率的全自动工具及针对入门级解决方案提供的手动工具。我们还针对受限空间,为标准手枪式/自夹手枪式,手枪式断续进给和紧凑角度式工具提供液压控制空气进给钻机。

我们有训练有素的应用专家,随时针对您的需求来优化配置解决方案。

对于托板螺母的附件应用,我们有10Q托板螺母可配置,以满足特定的孔模式需求,包括单耳、双耳和Mickey Mouse压脚。增加润滑、循环、维护和寿命计算选项,防错和人机工程学确保解决方案满足工艺需求。

配置解决方案从我们研发的A系列工具开始。

高级钻孔

Cleco A系列:提高生产力和质量-降低维护和生产成本

A系列由两个产品系列组成。紧凑型A2系列适用于直径为1/2英寸/12.7毫米的孔洞,坚固耐用的A1系列型适用于直径为1英寸/25.4毫米的孔洞。

这两种工具的结构类似,都提供了大范围的速度和进给选项,通过可选的涡轮和叶片马达来优化钻孔过程,从而最小化速度衰减,保证孔肤质,和循环时间。

采用历经考验的 Mitis™技术钻孔,工具可以产生钻孔100%沉孔,包括碎屑功能。

设计特点包括易于接近的进给齿轮和Mitis™、独立轴承、专用O型环、外部润滑脂口和剪切销、非冲击收缩离合器,可实现500小时或10万次的预防性维护周期。



A系列解决方案,为您的需求提供了优化的解决方案

A系列工具提供了广泛的配置选项,以确保您获得所需的解决方案。

标准的固定选项,用于1/4旋转锁紧安装并且没有真空吸尘;针对小孔的同心夹头安装,有直角弯头式及直柄式/手枪式握把可选;针对低位固定的模板支脚解决方案,适用于水平和垂直操作,降低固定成本。附加选项如刀具、刀具润滑、刀具循环计数器和维护监控,可实现额外的工艺改进。

A1系列-自动进给-自动

铝材最大孔径加工能力1英寸 | 25.4毫米
涡轮马达2.4hp | 1.8kW及叶片式1.7hp | 1.3kW
推力500lb | 2200N
基重7lb | 3.2kg
每应用行程

- 全自动钻循环启动、进给、退刀、停止
- 采用历经考验的Mitis™技术钻孔,工具可以产生钻孔和100%沉孔,包括碎屑功能
- 可以在15分钟内轻松更改进给速率和Mitis™
- 外部剪切销保护齿轮头,易于更换
- 高达500小时/100000次PM间隔周期
- 润滑脂口,独立轴承和专用O型圈降低维修成本
- 当钻孔时例如刀具断裂,对钻头埋孔或工具推力过大时提供过载保护
- 可提供调速涡轮或叶片马达,以最小化钻孔时的速度衰减
- 大量的固定配置选项和附件
- 更多可定制的选项-请联系我们,以获取配置协助



型号	马达	速度		进给速率		拧紧轴	固定	附件
		转/分		毫米/转	英寸/转	附件	选项	
A14T	直角涡轮马达	430	630	.025	.001	特殊要求 1/4"-28 5/16"-24 3/8"-24 9/16"-24 200DA夹头	· 用于拧锁衬套的鼻管 -标准和吸尘装置 · 同心夹头 · 模板支脚	· 鼻管分度器 · 机载冷却剂 · 润滑泵冷却剂 · 电子循环计数器 (使用、维护和刀具寿命) · 刀具 · 操作和搬运把手
		800	1000	.05	.002			
		1800	2600	.08	.003			
		3250		.10	.004			
				.15	.006			
				.18	.007			
				.20	.008			
A14V	直角叶片式马达	190	250	.025	.001	特殊要求 1/4"-28 5/16"-24 3/8"-24 9/16"-24 200DA夹头	· 用于拧锁衬套的鼻管 -标准和吸尘装置 · 同心夹头 · 模板支脚	· 鼻管分度器 · 机载冷却剂 · 润滑泵冷却剂 · 电子循环计数器 (使用、维护和刀具寿命) · 刀具 · 操作和搬运把手
		320	350	.05	.002			
		410	460	.08	.003			
		510	600	.10	.004			
		670	760	.15	.006			
		850	950	.18	.007			
		1450	1700	.20	.008			
		1900	2100					
		2500	2800					
		3100						
A16T	直柄式涡轮马达	430	630	.025	.001	特殊要求 1/4"-28 5/16"-24 3/8"-24 9/16"-24 200DA夹头	· 用于拧锁衬套的鼻管 -标准和吸尘装置 · 同心夹头 · 模板支脚	· 鼻管分度器 · 机载冷却剂 · 润滑泵冷却剂 · 电子循环计数器 (使用、维护和刀具寿命) · 刀具 · 操作和搬运把手
		800	1000	.05	.002			
		1800	2600	.08	.003			
		3250		.10	.004			
				.15	.006			
				.18	.007			
				.20	.008			
A16V	直柄式叶片马达	190	250	.025	.001	特殊要求 1/4"-28 5/16"-24 3/8"-24 9/16"-24 200DA夹头	· 用于拧锁衬套的鼻管 -标准和吸尘装置 · 同心夹头 · 模板支脚	· 鼻管分度器 · 机载冷却剂 · 润滑泵冷却剂 · 电子循环计数器 (使用、维护和刀具寿命) · 刀具 · 操作和搬运把手
		320	350	.05	.002			
		410	460	.08	.003			
		510	600	.10	.004			
		670	760	.15	.006			
		850	950	.18	.007			
		1450	1700	.20	.008			
		1900	2100					
		2500	2800					
		3100						

A2系列-自动进给-自动

铝材最大孔径加工能力 1/2英寸 | 12.7毫米
涡轮马达2.2hp | 1.6kW 及 叶片式 1.4hp | 1kW
推力 1800N
基重 5lb | 2.3kg
每应用行程

- 全自动钻循环启动、进给、退刀、停止
- 采用历经考验的Mitis™技术钻孔, 工具可以产生钻孔和100%沉孔, 包括碎屑功能
- 可以在15分钟内轻松更改进给速率和Mitis™
- 外部剪切销保护齿轮头, 易于更换
- 高达500小时/100000次PM间隔周期
- 润滑脂口, 独立轴承和专用O型圈降低维修成本
- 当钻孔时例如刀具断裂, 对钻埋头孔或工具推力过大时提供过载保护
- 可提供调速涡轮或叶片马达, 以最小化钻孔时的速度衰减
- 大量的固定配置选项和附件
- 更多多可配置选项—请联系我们, 以获取配置协助



型号	马达	速度		进给速率		拧紧轴	固定	附件
	配置	转/分		毫米/转	英寸/转	附件	选项	
A24T	直角涡轮马达	450	550	.025	.001	特殊要求 1/4"-28 5/16"-24 3/8"-24 9/16"-18 200DA夹头	· 用于拧锁衬套的鼻管 -标准和吸尘装置 · 同心夹头 · 模板支脚	· 鼻管分度器 · 机载冷却剂 · 润滑泵冷却剂 · 电子循环计数器 (使用、维护和刀具寿命) · 刀具 · 操作和搬运把手
		650	700	.05	.002			
		850	1000	.08	.003			
		1200	1800	.10	.004			
		2700	3400	.15	.006			
		4000	4400	.18	.007			
		5400		.20	.008			
A24V	直角叶片式马达	250	320	.025	.001	特殊要求 1/4"-28 5/16"-24 3/8"-24 9/16"-18 200DA夹头	· 用于拧锁衬套的鼻管 -标准和吸尘装置 · 同心夹头 · 模板支脚	· 鼻管分度器 · 机载冷却剂 · 润滑泵冷却剂 · 电子循环计数器 (使用、维护和刀具寿命) · 刀具 · 操作和搬运把手
		380	400					
		480	550					
		600	650					
		700	800					
		1000	1150					
		1500	1700					
		2300	2600					
		2900	3300					
		3700	3900					
		4200	4500					
A26T	直柄式涡轮马达	450	550	.025	.001	特殊要求 1/4"-28 5/16"-24 3/8"-24 9/16"-18 200DA夹头	· 用于拧锁衬套的鼻管 -标准和吸尘装置 · 同心夹头 · 模板支脚	· 鼻管分度器 · 机载冷却剂 · 润滑泵冷却剂 · 电子循环计数器 (使用、维护和刀具寿命) · 刀具 · 操作和搬运把手
		650	700	.05	.002			
		850	1000	.08	.003			
		1200	1800	.10	.004			
		2700	3400	.15	.006			
		4000	4400	.18	.007			
		5400		.20	.008			
A26V	直柄式叶片马达	250	320	.025	.001	特殊要求 1/4"-28 5/16"-24 3/8"-24 9/16"-18 200DA夹头	· 用于拧锁衬套的鼻管 -标准和吸尘装置 · 同心夹头 · 模板支脚	· 鼻管分度器 · 机载冷却剂 · 润滑泵冷却剂 · 电子循环计数器 (使用、维护和刀具寿命) · 刀具 · 操作和搬运把手
		380	400					
		430	480					
		550	600					
		650	700					
		800	1000					
		1150	1500					
		1700	2300					
		2600	2900					
		3300	3700					
		3900	4200					
		4500	5200					

15QRHO/158QR系列-自动进给-手动

铝材最大孔径加工能力15QRHD5/8”英寸 | 16mm及158Q1”英寸 | 25mm
功率 15系列 1hp | 0.75kW 及 158系列 1.6hp | 1/2kW
推力 158Q 1000lb | 4400N 及 158及 15QR 500lb | 2200N
基重 系列 5lb | 2.3kg 及1 58系列 9.9lb | 4.5kg
每应用行程

- 气动马达和进给单独手动控制-减少供气变化的影响
- 通过按下进给接合杆／按钮来啮合进给
- 带保护滚动脉冲离合器的自动收卷卷停止装置, 防止收卷结束时拧紧轴受到干扰
- 开始时手动启动气动马达, 结束钻孔循环后手动关闭气动马达
- 如果碎屑堵塞或刀具卡住, 15QRH外部可更换应力销提供齿轮保护
- 更多可定制的选项-请联系我们, 以获取配置协助



型号	马达	速度		进给速率		拧紧轴	固定	附件
	配置	转/分		毫米/转	英寸/转	附件	选项	
158-15QRHD	直角	110	140	.013	.0005	特殊要求	· 用于拧锁衬套的鼻管 (带或不带吸尘装置) · 外MITIS鼻管 (带或不带吸尘装置) · 同心夹头 (带或不带吸尘装置)	· 鼻管分度器 · 机载冷却剂 · 循环计数器 (使用、维护和刀具寿命) · MITIS碎片化 · 模块 · 手持 · 刀具
		230	290	.025	.001	1/4"-28		
		490	600	.051	.002	5/16"-24		
		1000	1200	.076	.003	3/8"-24		
		2000	3000	.152	.006	9/16"-18		
						200DA夹头		
158-15QRH-DV -变速	直角	70-150		.013	.0005	特殊要求	· 用于拧锁衬套的鼻管 (带或不带吸尘装置) · 外MITIS鼻管 (带或不带吸尘装置) · 同心夹头 (带或不带吸尘装置)	· 鼻管分度器 · 机载冷却剂 · 循环计数器 (使用、维护和刀具寿命) · MITIS碎片化 · 模块 · 手持 · 刀具
		140-290		.025	.001	1/4"-28		
		250-600		.051	.002	5/16"-24		
		490-1200		.076	.003	3/8"-24		
		2000-3000		.152	.006	9/16"-18		
						200DA夹头		
158QR	直角	47	56	.013	.0005	特殊要求	· 用于拧锁衬套的鼻管 (带或不带吸尘装置) · 外MITIS鼻管 (带或不带吸尘装置)	· 鼻管分度器 · 机载冷却剂 · 循环计数器 (使用、维护和刀具寿命) · MITIS碎片化 · 模块 · 手持 · 刀具
		70	94					
		110	120					
		140	185					
		194	230					
		288	380					
		388	460					
		485	570					
760	950							
158QRV-变速	直角	47-120		.013	.0005	特殊要求	· 用于拧锁衬套的鼻管 (带或不带吸尘装置) · 外MITIS鼻管 (带或不带吸尘装置)	· 鼻管分度器 · 机载冷却剂 · 循环计数器 (使用、维护和刀具寿命) · MITIS碎片化 · 模块 · 手持 · 刀具
		92-230		.025	.001	1/4"-28		
		194-48		.051	.002	5/16"-24		
		380-950		.089	.0035	3/8"-24		
				.140	.0055	9/16"-18		
				.191	.0075	200DA夹头		

9X2/230Q系列-自动进给-自动

铝材最大孔径加工能力 9X2 1/2”英寸 | 12.7mm及230Q 1 3/8”英寸 | 25mm

功率 9X2 1.0hp | 0.75kW,增压后 1.3hp | 1.0kW 及 230Q 2.1hp | 1.6kW

推力 9X2 360lb | 1600N 及 230Q 1800lb | 8000N

基重 9X2 4.2lb | 2.1kg 及 230Q 15.7lb | 7.1kg

每应用行程



- 全自动钻循环启动、进给、退刀、停止
- 230Q配备外部剪切销保护齿轮头, 易于更换
- 当钻孔时例如刀具断裂, 230Q、942及962对钻埋头孔或工具推力过大时提供过载保护.932及952仅钻孔
- 大量的固定配置选项和附件
- 更多可配置选项—请联系我们, 以获取配置协助

型号	马达	速度	进给速率		拧紧轴	固定	附件
	配置	转/分	毫米/转	英寸/转	附件	选项	
20932/932QR- 增压	直角	450 800 1300 1600 2000 3200	0.015 0.03 0.05 0.07 0.1	0.0005 0.001 0.002 0.003 0.004	特殊要求 1/4"-28 5/16"-24 3/8"-24 9/16"-18 200DA夹头	· 用于拧紧衬套的鼻管 (带或不带吸尘装置) · 同心夹头	· 鼻管分度器 · 机载冷却剂 · 循环计数器 (使用、维护和刀具寿命) · MITIS碎片化 (内部) · 手持 · 刀具
20932/932QR- 标准	直角	400 750 1100 1400 1700 2700 4500	0.015 0.03 0.05 0.07 0.1	0.0005 0.001 0.002 0.003 0.004	特殊要求 1/4"-28 5/16"-24 3/8"-24 9/16"-18 200DA夹头	· 用于拧紧衬套的鼻管 (带或不带吸尘装置) · 同心夹头	· 鼻管分度器 · 机载冷却剂 · 循环计数器 (使用、维护和刀具寿命) · MITIS碎片化 (内部) · 手持 · 刀具
20942/942QR- 增压	直角	450 800 1300 1600 2000 3200	0.015 0.03 0.05 0.07 0.1	0.0005 0.001 0.002 0.003 0.004	特殊要求 1/4"-28 5/16"-24 3/8"-24 9/16"-18 200DA夹头	· 用于拧紧衬套的鼻管 (带或不带吸尘装置) · 测深锁紧装置 · 同心夹头	· 鼻管分度器 · 机载冷却剂 · 循环计数器 (使用、维护和刀具寿命) · MITIS碎片化 (内部) · 手持 · 刀具
20942/92QR- 标准	直角	400 750 1100 1400 1700 2700 4500	0.015 0.03 0.05 0.07 0.1	0.0005 0.001 0.002 0.003 0.004	特殊要求 1/4"-28 5/16"-24 3/8"-24 9/16"-18 200DA夹头	· 用于拧紧衬套的鼻管 (带或不带吸尘装置) · 测深锁紧装置 · 同心夹头	· 鼻管分度器 · 机载冷却剂 · 循环计数器 (使用、维护和刀具寿命) · MITIS碎片化 (内部) · 手持 · 刀具
20952/952QB- 增压	直柄	450 800 1300 1600 2000 3200	0.015 0.03 0.05 0.07 0.1	0.0005 0.001 0.002 0.003 0.004	特殊要求 1/4"-28 5/16"-24 3/8"-24 9/16"-18 200DA夹头	· 用于拧紧衬套的鼻管 (带或不带吸尘装置) · 测深锁紧装置 · 同心夹头	· 鼻管分度器 · 机载冷却剂 · 循环计数器 (使用、维护和刀具寿命) · MITIS碎片化 (内部) · 手持 · 刀具
20952/952QB- 标准	直柄	400 750 1100 1400 1700 2700 4500	0.015 0.03 0.05 0.07 0.1	0.0005 0.001 0.002 0.003 0.004	特殊要求 1/4"-28 5/16"-24 3/8"-24 9/16"-18 200DA夹头	· 用于拧紧衬套的鼻管 (带或不带吸尘装置) · 测深锁紧装置 · 同心夹头	· 鼻管分度器 · 机载冷却剂 · 循环计数器 (使用、维护和刀具寿命) · MITIS碎片化 (内部) · 手持 · 刀具

型号	马达	速度	进给速率		拧紧轴	固定	附件
	配置	转/分	毫米/转	英寸/转	附件	选项	
20962/962QB- 增压	直柄	450 800 1300 1600 2000 3200	0.015 0.03 0.05 0.07 0.1	0.0005 0.001 0.002 0.003 0.004	特殊要求 1/4"-28 5/16"-24 3/8"-24 9/16"-18 200DA夹头	· 用于拧紧衬套的鼻管 (带或不带吸尘装置) · 测深锁紧装置 · 同心夹头	· 鼻管分度器 · 机载冷却剂 · 循环计数器 (使用、维护和刀具寿命) · MITIS碎片化 (内部) · 手持 · 刀具
20962/962QB- STD	直柄	400 750 1100 1400 1700 2700 4500	0.015 0.03 0.05 0.07 0.1	0.0005 0.001 0.002 0.003 0.004	特殊要求 1/4"-28 5/16"-24 3/8"-24 9/16"-18 200DA夹头	· 用于拧紧衬套的鼻管 (带或不带吸尘装置) · 测深锁紧装置 · 同心夹头	· 鼻管分度器 · 机载冷却剂 · 循环计数器 (使用、维护和刀具寿命) · MITIS碎片化 (内部) · 手持 · 刀具
230QB	直柄	75 97 120 150 188 240 307 310 390 480 585 680 825 960 1150 1500	0.013 0.025 0.051 0.076 0.114 0.152 0.203 0.305	0.0005 0.001 0.002 0.003 0.0045 0.006 0.008 0.012	特殊要求 1/4"-28 5/16"-24 3/8"-24 9/16"-18 200DA夹头	· 用于拧紧衬套的鼻管 (带或不带吸尘装置) · 沉槽深度固定装置	· 鼻管分度器 · 机载冷却剂 · 循环计数器 (使用、维护和刀具寿命) · 手持 · 刀具
20962/962QB- 标准	直柄	变速 75-187 150-375 330-780 600-500	0.013 0.025 0.051 0.076 0.114 0.152 0.203 0.305	0.0005 0.001 0.002 0.003 0.0045 0.006 0.008 0.012	特殊要求 1/4"-28 5/16"-24 3/8"-24 9/16"-18 200DA夹头	· 用于拧紧衬套的鼻管 (带或不带吸尘装置) · 沉槽深度固定装置	· 鼻管分度器 · 机载冷却剂 · 循环计数器 (使用、维护和刀具寿命) · 手持 · 刀具
230QR	直角	50 65 80 100 125 260 320 390 440 550 640 770 1000	0.013 0.025 0.051 0.076 0.114 0.152 0.203 0.305	0.0005 0.001 0.002 0.003 0.0045 0.006 0.008 0.012	特殊要求 1/4"-28 5/16"-24 3/8"-24 9/16"-18 200DA夹头	· 用于拧紧衬套的鼻管 (带或不带吸尘装置) · 沉槽深度固定装置	· 鼻管分度器 · 机载冷却剂 · 循环计数器 (使用、维护和刀具寿命) · MITIS碎片化 (内部) · 手持 · 刀具
230QBV变速	直角	变速 50-125 100-250 210-520 420-1000	0.013 0.025 0.051 0.076 0.114 0.152 0.203 0.305	0.0005 0.001 0.002 0.003 0.0045 0.006 0.008 0.012	特殊要求 1/4"-28 5/16"-24 3/8"-24 9/16"-18 200DA夹头	· 用于拧紧衬套的鼻管 (带或不带吸尘装置) · 沉槽深度固定装置	· 鼻管分度器 · 机载冷却剂 · 循环计数器 (使用、维护和刀具寿命) · 手持 · 刀具

20802 -自动进给-手动

功率 0.9hp | 0.7kW
基重 6.6lb | 3kg
行程 标准1/25.4-其它行程接需提供

- 非常紧凑,用于空间狭小的应用,如翼肋和翼梁
- 模块化设计,用于标准拧锁、迷你C夹具和迷你C夹具特殊头
- 用于迷你C夹具
- 结构简单、易于固定和操作
- 可免除固定模板的使用。
- 可扩展盖,确保安全
- 安全连锁,运行时保持夹紧
- 最大夹紧力900N



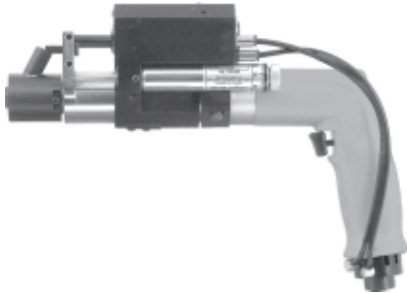
型号	马达	速度	进给速度		固定	附件
	配置	转/分	毫米/转	英寸/转	选项	
20802MCC	直角迷你	380 560	.013	.005	· 定位在组件的预孔上 · 刀具导轨 · 夹具定位销 · 位于外侧 · 套管直径	· 吸尘装置 · 机载润滑器 · 润滑油润滑器 · 电子循环计数器 · 刀具
	C夹具	950 1500 1800 2200 3800 6100	.025 .051 .076 .152	.001 .002 .003 .006		
20802MCCF	直角迷你	380 560	.013	.005	· 定位在组件的预孔上 · 刀具导轨 · 夹具定位销 · 位于外侧 · 套管直径	· 吸尘装置 · 机载润滑器 · 润滑油润滑器 · 电子循环计数器 · 刀具
	C夹具 特殊头	950 1500 1800 2200 3800 6100	.025 .051 .076 .152	.001 .002 .003 .006		
20802TL	直角拧锁	380 560	.013	.005	· 拧锁	· 吸尘装置 · 机载润滑器 · 润滑油润滑器 · 电子循环计数器 · 刀具
		950 1500 1800 2200 3800 6100	.025 .051 .076 .152	.001 .002 .003 .006		

可提供定制形式。如需应用帮助,请联系我们。

CD/120Q/21500系列-便携式液压控制进给-手枪式钻

功率 CD-V 及 CD-4 0.9hp | 0.67kW 及 CD-5 1.3hp | 1.0kW 及 21500 1.2hp | 0.95kW
推力 CD1 90lb | 400N 及 CD-2 120lb | 535N 及 21500 55lb | 245N
基重 4lb | 1.8kg

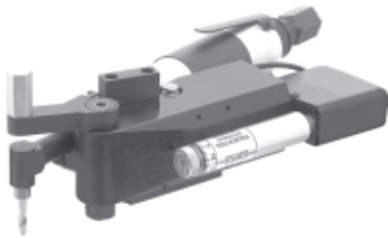
- 紧凑的便携式气力推进式钻机,采用液压进给控制
- 减少操作员在钻孔／锥型扩孔时的工作量
- 轻巧舒适的握把
- 大量速度、行程和功率可选
- 大量位置／固定选择
- 吸尘装置可选配,减少清理
- 更多可定制的选项-请联系我们,以获取配置协助



型号	马达	速度	固定	附件	行程
	配置	转/分	选项		
21500/21502/120QP	手枪式握把	150-550	· 模板凸起部位置 · 模板凸起部位置(带吸尘装置) · 吸尘装置固定	· 机载冷却剂供应 · 刀具	25.4MM
CD14	手枪式握把	500 800 1300 1900 3200 5200 6200 20000	· 吸尘装置及刀具保持装置选项不含衬套小部件 · 模板凸起部 · 21K衬套 · 23K衬套 · 24K衬套 · 迷你型	· 机载冷却剂供应 · 刀具	25.4MM
CD15	手枪式握把	1000 1700 4500 18000	· 吸尘装置及刀具保持装置选项不含衬套小部件 · 模板凸起部 · 21K衬套 · 23K衬套 · 24K衬套 · 迷你型	· 机载冷却剂供应 · 刀具	25.4MM
CD1V	手枪式握把	变速 150-550 400-1200 700-2400	· 吸尘装置及刀具保持装置选项不含衬套小部件 · 模板凸起部 · 21K衬套 · 23K衬套 · 24K衬套 · 迷你型	· 机载冷却剂供应 · 刀具	25.4MM
CD24	手枪式握把	500 800 1300 1900 3200 5200 6200 20000	· 吸尘装置及刀具保持装置选项不含衬套小部件 · 模板凸起部 · 21K衬套 · 23K衬套 · 24K衬套 · 迷你型	· 机载冷却剂供应 · 刀具	50.8MM
CD25	手枪式握把	1000 1700 4500 18000	· 吸尘装置及刀具保持装置选项不含衬套小部件 · 模板凸起部 · 21K衬套 · 23K衬套 · 24K衬套 · 迷你型	· 机载冷却剂供应 · 刀具	50.8MM
CD2V	手枪式握把	变速 150-550 400-1200 700-2400	· 吸尘装置及刀具保持装置选项不含衬套小部件 · 模板凸起部 · 21K衬套 · 23K衬套 · 24K衬套 · 迷你型	· 机载冷却剂供应 · 刀具	50.8MM

PA/PB系列-便携式液压控制进给-直角弯头式钻

功率 0.9hp | 0.67kW
推力 PAX 120lb | 540N 及 PBX 160lb | 710N
行程 1.25in | 31.8mm



- PA用于在铝材上钻孔, PB用于在铝材上钻孔, 以及在钛和钢材上钻孔
- 紧凑的空气供给, 采用液压供给控制 可达非常密闭的空间 模块化设计
- 可提供各种弯角钻头、速度和軛尺寸
- 由按钮／开关或与钻杆组合驱动的推力 (仅限锥锁)
- 钻头润滑器可以提高钻孔质量, 延长刀具使用寿命
- 更多可定制的选项-请联系我们, 以获取配置帮助

型号	马达	速度	拧紧轴	固定	附件	重量
	配置	转/分	附件	选项		千克
PA2-5XX	角钻	300 500 750 1000 1300 2100 3500 4500	1/4"-28 重型弯头 5/16"-24 重型弯头 3/8"-24 重型弯头	· 压入軛	· 调整垫板 · 机载冷却剂供应 · 刀具	3.38
PA2-6XX	角钻	450 750 1100 1400 1850 3000 5000 6000	1/4"-28 迷你型弯头 5/16"-24 迷你型弯头	· 压入軛	· 调整垫板 · 机载冷却剂供应 · 刀具	3.38
PA2-8XX	角钻	300 500 750 1000 1300 2100 3500 4500	300DA夹头拧紧轴	· 压入軛	· 调整垫板 · 机载冷却剂供应 · 刀具	3.38
PA3-5XX	角钻	300 500 750 1000 1300 2100 3500 4500	1/4"-28 重型弯头 5/16"-24 重型弯头 3/8"-24 重型弯头	· 推离	· 调整垫板 · 机载冷却剂供应 · 刀具	3.20
PA3-6XX	角钻	450 750 1100 1400 1850 3000 5000 6000	1/4"-28 迷你型弯头 5/16"-24 迷你型弯头	· 推离	· 调整垫板 · 机载冷却剂供应 · 刀具	3.20
PA3-8XX	角钻	300 500 750 1000 1300 2100 3500 4500	300DA夹头拧紧轴	· 推离	· 调整垫板 · 机载冷却剂供应 · 刀具	3.20
PA5-5XX	角钻	300 500 750 1000 1300 2100 3500 4500	1/4"-28 重型弯头 5/16"-24 重型弯头 3/8"-24 重型弯头	· 锥锁 · 短軛	· 机载冷却剂供应 · 刀具	2.57
PA5-6XX	角钻	450 750 1100 1400 1850 3000 5000 6000	1/4"-28 迷你型弯头 5/16"-24 迷你型弯头	· 锥锁 · 短軛	· 机载冷却剂供应 · 刀具	2.57
PA5-8XX	角钻	300 500 750 1000 1300 2100 3500 4500	300DA夹头拧紧轴	· 锥锁 · 短軛	· 机载冷却剂供应 · 刀具	2.57
PB2-5XX	角钻	300 500 750 1000 1300 2100 3500 4500	1/4"-28 重型弯头 5/16"-24 重型弯头 3/8"-24 重型弯头	· 压入軛	· 机载冷却剂供应 · 刀具	3.96
PB2-6XX	角钻	450 750 1100 1400 1850 3000 5000 6000	1/4"-28 迷你型弯头 5/16"-24 迷你型弯头	· 压入軛	· 调整垫板 · 机载冷却剂供应 · 刀具	3.96
PB2-8XX	角钻	300 500 750 1000 1300 2100 3500 4500	300DA夹头拧紧轴	· 压入軛	· 调整垫板 · 机载冷却剂供应 · 刀具	3.96

型号	马达	速度	拧紧轴	固定	附件	重量
	配置	转/分	附件	选项		千克
PB3-5XX	角钻	300 500 750 1000 1300 2100 3500 4500	1/4"-28 重型弯头 5/16"-24 重型弯头 3/8"-24 重型弯头	· 推离	· 调整垫板 · 机载冷却剂供应 · 刀具	3.78
PB3-6XX	角钻	450 750 1100 1400 1850 3000 5000 6000	1/4"-28 迷你型弯头 5/16"-24 迷你型弯头	· 推离	· 调整垫板 · 机载冷却剂供应 · 刀具	3.78
PB3-8XX	角钻	300 500 750 1000 1300 2100 3500 4500	300DA夹头拧紧轴	· 推离	· 调整垫板 · 机载冷却剂供应 · 刀具	3.78
PB5-5XX	角钻	300 500 750 1000 1300 2100 3500 4500	1/4"-28 迷你型弯头 5/16"-24 迷你型弯头	· 锥锁 · 短軛	· 机载冷却剂供应 · 刀具	3.20
PB5-6XX	角钻	450 750 1100 1400 1850 3000 5000 6000	1/4"-28 迷你型弯头 5/16"-24 迷你型弯头	· 锥锁 · 短軛	· 机载冷却剂供应 · 刀具	3.20
PB5-8XX	角钻	300 500 750 1000 1300 2100 3500 4500	300DA夹头拧紧轴	· 锥锁 · 短軛	· 机载冷却剂供应 · 刀具	3.20

10Q系列-便携式受控进给-托板螺母钻

功率 0.75hp | 0.56kW
推力 180lb | 800N
重量 10QNPD 5.1lb | 2.3kg 及 10QNPDM 7.3lb | 3.3kg
行程 0.6in | 15.2mm

- 双轴钻, 用于托板螺母拧紧件
- 不同规格压脚满足不同的托板螺母
- 功率0.1285”钻孔／0.250”沉头*
- 最小沉头深度精度为+/- 0 . 01”
- 沉头深度可在0.01英寸的增量内调整
- 可调间距范围:0.3”/7.6mm至1.0”/25.4mm
- M迷你拧紧轴选项, 用于更靠近中心 (0.219/5.6mm) ”最小)
- 不同尺寸的夹头, 定位销, 夹头衬套满足托板螺母的中心定位
- 更多可定制的选项-请联系我们, 以获取配置协助



型号	马达	速度	固定	附件
	配置	转/分	选项	
10QNPD	手枪式握把	600/6000	· 单翼 · 双翼 · Mickey Mouse	· 增压泵 (标准推力X2.5) · 机载冷却剂 · 循环计数器 (使用、维护和刀具寿命) · 刀具 · 吸尘装置护罩
10QNPDM	手枪式握把	6000	· 单翼 · 双翼 · Mickey Mouse	· 增压泵 (标准推力X2.5) · 机载冷却剂 · 循环计数器 (使用、维护和刀具寿命) · 刀具 · 吸尘装置护罩

02

手工钻孔、沉孔、 铰窝

14CF系列-不可反转手枪钻

0.4hp/0.30kW
600-29000rpm

- 舒适握把，配备符合人机工程学的手指和拇指导向装置，以帮助控制
- 提供Jacobs®带钥匙钻夹头或螺纹杆，用于无钥匙钻夹头
- 适用于航空航天、金属制造和木材加工



型号	端头	速度	重量	长度
		转/分	千克	毫米
14CFS97-38	1/4"卡头	600	0.79	175.26
14CFS97-51	3/8"卡头	600	0.79	175.26
14CFS97-40	3/8"-24E	600	0.79	175.26
14CFS96-38	1/4"卡头	700	0.79	175.26
14CFS96-51	3/8"卡头	700	0.79	175.26
14CFS96-40	3/8"-24E	700	0.79	175.26
14CFS95-38	1/4"卡头	1000	0.79	175.26
14CFS95-51	3/8"卡头	1000	0.79	175.26
14CFS95-40	3/8"-24E	1000	0.79	175.26
14CFS94-38	1/4"卡头	2400	0.69	144.78
14CFS94-51	3/8"卡头	2400	0.69	144.78
14CFS94-40	3/8"-24E	2400	0.69	144.78
14CFS93-38	1/4"卡头	3200	0.69	144.78
14CFS93-51	3/8"卡头	3200	0.69	144.78
14CFS93-40	3/8"-24E	3200	0.69	144.78
14CFS92-38	1/4"卡头	3800	0.69	144.78
14CFS92-51	3/8"卡头	3800	0.69	144.78
14CFS92-40	3/8"-24E	3800	0.69	144.78
14CFS91-38	1/4"卡头	5200	0.69	144.78
14CFS91-51	3/8"卡头	5200	0.69	144.78
14CFS91-40	3/8"-24E	5200	0.69	144.78
14CFS90-38	1/4"卡头	29000	0.69	144.78
14CFS90-51	3/8"卡头	29000	0.69	144.78
14CFS90-40	3/8"-24E	29000	0.69	144.78

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kpa时
进气口尺寸:1/4"

最小软管内径:5/16in | 7.9mm

钻径能力匹配卡头尺寸

14CS系列-不可反转手枪钻

0.6hp/0.45kW
500-20000rpm

- 舒适握把, 配备符合人机工程学的手指和拇指导向装置, 以帮助控制
- 提供Jacobs®带钥匙钻夹头或螺纹杆, 用于无钥匙钻夹头
- 适用于航空航天、金属制造和木材加工



型号	端头	速度	重量	长度
		转/分	千克	毫米
14CSL97-40	3/8"-24E	500	1.29	205.74
14CSL97-51	3/8"卡头	500	1.29	205.74
14CSL95-40	3/8"-24E	1300	1.29	205.74
14CSL95-51	3/8"卡头	1300	1.29	205.74
14CSL92-38	1/4"卡头	3200	0.99	16
14CSL92-40	3/8"-24E	3200	0.99	16
14CSL91-38	1/4"卡头	5200	0.99	16
14CSL91-40	3/8"-24E	5200	0.99	16
14CSL98-38	1/4"卡头	6000	0.99	16
14CSL98-40	3/8"-24E	6000	0.99	16
14CSL90-38	1/4"卡头	20000	0.99	16
14CSL90-40	3/8"-24E	20000	0.99	16

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kpa时

进气口尺寸:1/4" 最小软管内径:5/16in/7.9mm

标准设备:Jacobs齿轮卡头、卡头键

钻径能力匹配卡头尺寸

14CH系列-不可反转手枪钻

1.4hp/1.0kW
3200/6000rpm
高转速/高功率, 用于铝材或复合材料钻孔

- 舒适握把, 配备符合人机工程学的手指和拇指导向装置, 以帮助控制
- 提供Jacobs®带钥匙钻夹头或螺纹杆, 用于无钥匙钻夹头
- 适用于航空航天、金属制造和木材加工



型号	端头	速度	重量	长度
		转/分	千克	毫米
14CHL92-40	3/8"-24E	3200	1.09	139.70
14CHL92-51	3/8"卡头	3200	1.29	180.34
14CHL92-53	1/2"卡头	3200	1.69	187.96
14CHL98-40	3/8"-24E	6000	1.09	139.70
14CHL98-51	3/8"-卡头	6000	1.29	180.34
14CHL98-53	1/2"卡头	6000	1.69	187.96

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kpa时

进气口尺寸:1/4" 最小软管内径:5/16in | 7.9mm

标准设备:Jacobs齿轮卡头、卡头键

钻径能力匹配卡头尺寸

14CN系列-不可反转手枪钻

0.9hp/0.67kW
500-20000rpm

- 舒适握把, 配备符合人机工程学的手指和拇指导向装置, 以帮助控制
- 提供Jacobs®带钥匙钻夹头或螺纹杆, 用于无钥匙钻夹头
- 适用于航空航天、金属制造和木材加工
- 1/2"款配备自回位手持



型号	端头	速度	重量	长度
		转/分	千克	毫米
14CNL97-51	3/8"卡头	500	1.59	231.14
14CNL97-40	3/8"-24E	500	1.59	231.14
14CNL97-53	1/2"卡头	500	1.59	231.14
14CNL95-51	3/8"卡头	1300	1.29	218.44
14CNL95-40	3/8"-24E	1300	1.29	218.44
14CNL92-38	1/4"卡头	3200	1.09	182.88
14CNL92-51	3/8"卡头	3200	1.09	182.88
14CNL92-53	1/2"卡头	3200	1.09	182.88
14CNL92-40	3/8"-24E	3200	1.09	182.88
14CNL91-51	3/8"卡头	5200	1.09	182.88
14CNL91-40	3/8"-24E	5200	1.09	182.88
14CNL98-38	1/4"卡头	6000	0.99	172.72
14CNL98-51	3/8"卡头	6000	0.99	172.72
14CNL98-53	1/2"卡头	6000	0.99	172.72
14CNL98-40	3/8"-24E	6000	0.99	172.72
14CNL90-38	1/4"卡头	20000	0.99	172.72
14CNL90-40	3/8"-24E	20000	0.99	172.72

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kpa时

进气口尺寸:1/4" 最小软管内径:5/16in / 7.9mm

标准设备:Jacobs齿轮卡头、卡头键

钻径能力匹配卡头尺寸

MP14系列-可反转/不可反转手枪钻

工业级中型钻头, 适合广泛的生产和MRO应用
MP1457/1463 1.0hp/0.75kW
MP1458 1.2hp/0.90kW

- 2步式节流阀, 方便启动
- 内置无堵塞消声器, 使操作更加安静
- 淬硬和研磨精密零件, 延长使用寿命



型号	端头	速度	重量	长度
		转/分	千克	毫米
MP1457-51	3/8"卡头	2600	0.89	190.50
MP1458-55	1/2"卡头	1200	0.99	228.60
MP1463-51	3/8"卡头	1800	1.09	172.72

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kpa时

进气口尺寸:1/4" 最小软管内径:5/16in | 7.9mm

钻径能力匹配卡头尺寸

15DP系列-不可反转手枪钻

1.0hp/0.75kW
160-1400rpm
低速, 用于钛/硬金属

- 强劲马达
- 是低速应用的最佳选择
- 1/2”款配备自回位手持



端头	端头	速度	重量	长度
		转/分	千克	毫米
15DP-1.6B-53	1/2”卡头	160	2.70	248.92
15DP-4B-53	1/2”卡头	400	2.48	215.90
15DP-8B-53	1/2”卡头	800	2.48	215.90
15DP-14B-49	3/8”卡头	1400	1.98	210.82

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kpa时
标准设备:使用说明书和维修手册除15DP-14B 3-齿卡头及键控型号外, 所有型号均提供自回位手持
通用设备:进气口:3/8”NPTF,最小软管尺寸:3/8”, 拧紧轴螺纹:1/2”-20, 拧紧轴偏移:手枪式握把:31/21”
钻径能力匹配卡头尺寸

135DPV系列-不可反转手枪钻-变速

0.7hp/0.5kW
150-2400rpm
校准额定转速

- 灵活的速度设定, 适用于大量的孔径
- 变速可替代多种其它工具



型号	端头	速度	限定的RPM范围	重量	长度
		转/分	转/分	千克	毫米
135DPV-7B-43	3/8”卡头	600	150-550 RPM	1.59	243.84
135DPV-7B-50	1/2”卡头	600	150-550 RPM	1.59	243.84
135DPV-14B-50	1/2”卡头	1250	400-1,200 RPM	1.49	236.22
135DPV-14B-51	3/8”卡头	1250	400-1,200 RPM	1.49	236.22
135DPV-28B-51	3/8”卡头	2600	700-2,400 RPM	1.49	215.90

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kpa时
标准设备:操作说明、服务手册、3齿卡头及键-齿卡头及键
通用设备:进气口尺寸:1/4in NPT NPTF, 最小软管尺寸:1/4in | 6mm,拧紧轴偏移:25/32in | 20mm
钻径能力匹配卡头尺寸

15LF系列-直柄钻

0.4hp/0.30kW
600-28500rpm
· 提供Jacobs®带钥匙钻夹头或螺纹杆, 用于无钥匙钻夹头
· 后排气
· 锁止安全阀杆(标准)



型号	端头	速度	重量	长度
		转/分	千克	毫米
15LF087-38	1/4”卡头	600	0.89	218.44
15LF087-40	3/8”-24E	600	0.89	218.44
15LF086-38	1/4”卡头	750	0.59	203.20
15LF085-38	1/4”卡头	1000	0.59	203.20
15LF085-40	3/8”-24E	1000	0.59	203.20
15LF084-38	1/4”卡头	2400	0.59	203.20
15LF083-38	1/4”卡头	3300	0.59	203.20
15LF083-40	3/8”-24E	3300	0.59	203.20
15LF082-38	1/4”卡头	4000	0.59	203.20
15LF082-40	3/8”-24E	4000	0.59	185.42
15LF081-38	1/4”卡头	5300	0.59	203.20
15LF081-40	3/8”-24E	5300	0.59	203.20
15LF080-38	1/4”卡头	28500	0.41	16.00

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kpa时
进气口尺寸:1/4” 最小软管内径:1/4in | 6.4mm 标准设备:Jacobs齿轮卡头、卡头键
钻径能力匹配卡头尺寸

15L14系列-直角钻

0.3hp/0.22kW
1500-20000rpm
功率达1/4”
· 卡头、夹头和1/4”-28内部输出选项
· 后排气
· 锁止安全阀杆(标准)



型号	端头	速度	重量	长度
		转/分	千克	毫米
15L1487-32	1/4”-28 I	1500	0.54	203.20
15L1487-36	1/4”夹头	1500	0.54	203.20
15L1487-38	1/4”夹头	1500	0.68	203.20
15L1488-36	1/4”夹头	2400	0.72	220.98
15L1488-38	1/4”夹头	2400	0.68	203.20
15L1489-32	1/4”-28 I	3600	0.72	220.98
15L1489-36	1/4”夹头	3600	0.72	220.98
15L1483-38	1/4”夹头	3600	0.68	203.20
15L1489-51	3/8”卡头	3600	0.68	203.20
15L1470-37	5/32”卡头	12000	0.54	175.26
15L1471-37	5/32”卡头	20000	0.54	175.26

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kpa时
进气口尺寸:1/4” 最小软管内径:1/4in | 6.4mm 标准设备:Jacobs齿轮卡头、卡头键
钻径能力匹配卡头尺寸

15LF系列-直角钻-轻型/钻头高度低

0.4hp/0.30kW
600-5300rpm
用于受限通道应用

- 62 1/4”- 28 内螺纹 (标准)
- 其它可供端头：
 - 61 10-32 内螺纹
 - 63 螺纹夹头
 - 64 5/16”-24 内螺纹
- 其它可供弯头：
 - 5X 重型
 - 7X 紧凑型
 - 4X45 度弯头
 - 9X360 度弯头
- 后排气
- 锁止安全阀杆 (标准)



型号	端头	速度	重量	长度
		转/分	千克	毫米
15LF287-62	1/4”-28 I	600	0.86	299.72
15LF286-62	1/4”-28 I	750	0.86	299.72
15LF285-62	1/4”-28 I	1000	0.86	299.72
15LF284-62	1/4”-28 I	2400	0.81	281.94
15LF283-62	1/4”-28 I	3300	0.72	271.78
15LF282-62	1/4”-28 I	4000	0.72	271.78
15LF281-62	1/4”-28 I	5300	0.72	271.78

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kpa时
进气口尺寸:1/4”
最小软管内径:1/4in | 6.4mm
标准设备:Jacobs齿轮卡头、卡头键
钻径能力匹配卡头尺寸

15LF系列-直角钻-重型钻头

0.4hp/0.30kW
420-3700rpm
用于受限通道应用

- 52 1/4”- 28 内螺纹 (标准)
- 其它可供端头：
 - 51 10 - 32 内螺纹
 - 53 螺纹夹头
 - 54 5/16”- 24 内螺纹
 - 55 3/8”- 24 内螺纹
 - 59NC 3/8”- 24 内螺纹
- 其它可供弯头：
 - 6X 轻型
 - 7X 紧凑型
 - 4X45 度弯头
 - 9X360 度弯头
- 后排气
- 锁止安全阀杆 (标准)



型号	端头	速度	重量	长度
		转/分	千克	毫米
15LF287-52	1/4”-28 I	420	0.90	304.80
15LF286-52	1/4”-28 I	525	0.90	304.80
15LF285-52	1/4”-28 I	700	0.90	304.80
15LF284-52	1/4”-28 I	1700	0.81	269.24
15LF283-52	1/4”-28 I	2300	0.77	279.40
15LF282-52	1/4”-28 I	2800	0.77	279.40
15LF281-52	1/4”-28 I	3700	0.77	279.40

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kpa时
进气口尺寸:1/4”
最小软管内径:1/4in | 6.4mm
标准设备:Jacobs齿轮卡头、卡头键
钻径能力匹配卡头尺寸

15LS系列-直角钻-轻型/钻头高度低

0.6hp/0.45kW
500-5400rpm
用于受限通道应用

- 62 1/4"- 28 内螺纹 (标准)
- 其它可供端头：
 - 61 10 - 32 内螺纹
 - 63 螺纹夹头
 - 64 5/16"- 24 内螺纹
- 可转位快换钻头
- 其它可供弯头：
 - 5X 重型
 - 7X 紧凑型
 - 4X45 度弯头
 - 9X360 度弯头
- 后排气
- 锁止安全阀杆 (标准)



型号	端头	速度	重量	长度
		转/分	千克	毫米
15LS287-62	1/4"-28 I	500	0.86	322.58
15LS286-62	1/4"-28 I	840	0.86	322.58
15LS285-62	1/4"-28 I	1360	0.86	322.58
15LS284-62	1/4"-28 I	1660	0.86	314.96
15LS283-62	1/4"-28 I	2010	1.04	292.10
15LS282-62	1/4"-28 I	3370	1.04	292.10
15LS281-62	1/4"-28 I	5430	1.04	292.10

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kpa时
进气口尺寸:1/4"
标准设备:600系列迷你型弯头, 带1/4"-28内螺纹

15LS系列-直角钻-重型钻头

0.6hp/0.45kW
350-3800rpm
用于受限通道应用

- 52 1/4"- 28 内螺纹 (标准)
- 其它可供端头：
 - 51 10 - 32 内螺纹
 - 53 螺纹夹头
 - 54 5/16"- 24 内螺纹
 - 55 3/8"- 24 内螺纹
 - 59NC 3/8"- 24 内螺纹
- 可转位快换钻头
- 其它可供弯头：
 - 6X 轻型
 - 7X 紧凑型
 - 4X45 度弯头
 - 9X360 度弯头
- 后排气
- 锁止安全阀杆 (标准)



型号	端头	速度	重量	长度
		转/分	千克	毫米
15LS287-52	1/4"-28 I	350	1.29	312.42
15LS286-52	1/4"-28 I	590	1.29	312.42
15LS285-52	1/4"-28 I	950	1.29	312.42
15LS283-52	1/4"-28 I	1410	1.09	279.40
15LS282-52	1/4"-28 I	2360	1.09	279.40
15LS281-52	1/4"-28 I	3800	1.09	279.40

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kpa时
进气口尺寸:1/4"
标准设备:500系列重型弯头, 1/4"-28

15LN系列-直角钻-轻型/钻头高度低

0.9hp/0.67kW
320-5600rpm
用于受限通道应用

- - 62 1/4”- 28 内螺纹 (标准)
- 其它可供端头：
 - 61 10 - 32 内螺纹
 - 63 螺纹夹头
 - 64 5/16”- 24 内螺纹
- 其它可供弯头：
 - 5X 重型
 - 7X 紧凑型
 - 4X45 度弯头
 - 9X360 度弯头
- 后排气
- 锁止安全阀杆 (标准)



型号	端头	速度	重量	长度
		转/分	千克	毫米
15LN287-62	1/4”-28 I	320	1.13	304.8
15LN286-62	1/4”-28 I	540	1.13	342.9
15LN285-62	1/4”-28 I	1000	1.13	304.8
15LN284-62	1/4”-28 I	1530	1.13	304.8
15LN283-62	1/4”-28 I	1850	1.13	304.8
15LN282-62	1/4”-28 I	3100	1.13	304.8
15LN281-62	1/4”-28 I	5000	1.13	304.8
15LN281-62	1/4”-28 I	5000	1.13	304.8

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kpa时
进气口尺寸:1/4”
标准设备:600系列迷你型弯头, 带1/4”-28内螺纹

15LN系列-直角钻-重型钻头

0.9hp/0.67kW
540-3900rpm
用于受限通道应用

- - 52 1/4”- 28 内螺纹 (标准)
- 其它可供端头：
 - 51 10 - 32 内螺纹
 - 53 螺纹夹头
 - 54 5/16”- 24 内螺纹
 - 55 3/8”- 24 内螺纹
 - 59NC 3/8”- 24 外螺纹
- 其它可供弯头：
 - 6X 轻型
 - 7X 紧凑型
 - 4X45 度弯头
 - 9X360 度弯头
- 后排气
- 锁止安全阀杆 (标准)



型号	端头	速度	重量	长度
		转/分	千克	毫米
15LN286-52	1/4”-28 I	540	1.39	325.12
15LN285-52	1/4”-28 I	870	1.39	325.12
15LN284-52	1/4”-28 I	1070	1.39	325.12
15LN283-52	1/4”-28 I	1300	1.19	292.10
15LN281-52	1/4”-28 I	3500	1.19	292.10
15LN288-52	1/4”-28 I	3900	1.19	292.10

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kpa时
进气口尺寸:1/4”
标准设备:500系列重型弯头, 1/4”-28

15LQ系列-直角钻-可转位快换钻头
15LF 0.4hp/0.3kW、15LN 0.9hp/0.67kW-用于应用成套工具

- 可转位、快速脱落, 用于以下所示的大量弯头附件
- 锁止安全阀 (标准)



型号	端头	速度	重量	进气口尺寸
		转/分		英寸
15LF287Q	Q弯头	420(-5X钻头)/600 (所有其它钻头)	0.64	1/4
15LF286Q	Q弯头	525(-5X钻头)/750 (所有其它钻头)	0.64	1/4
15LF285Q	Q弯头	700(-5X钻头)/1000 (所有其它钻头)	0.64	1/4
15LF284Q	Q弯头	1700(-5X钻头)/2400 (所有其它钻头)	0.64	1/4
15LF283Q	Q弯头	2300(-5X钻头)/3300 (所有其它钻头)	0.64	1/4
15LF282Q	Q弯头	2800(-5X钻头)/4000 (所有其它钻头)	0.64	1/4
15LF281Q	Q弯头	3700(-5X钻头)/5300 (所有其它钻头)	0.64	1/4
15LN287Q	Q弯头	320(-5X钻头)/460 (所有其它钻头)	1.06	1/4
15LN286Q	Q弯头	540(-5X钻头)/770 (所有其它钻头)	1.06	1/4
15LN285Q	Q弯头	870(-5X钻头)/1240 (所有其它钻头)	1.06	1/4
15LN284Q	Q弯头	1070(-5X钻头)/1530 (所有其它钻头)	1.06	1/4
15LN283Q	Q弯头	1300(-5X钻头)/1850 (所有其它钻头)	1.06	1/4
15LN282Q	Q弯头	2170(-5X钻头)/3100 (所有其它钻头)	1.06	1/4
15LN281Q	Q弯头	3500(-5X钻头)/5000 (所有其它钻头)	1.06	1/4

Q可转位快弯头选项-Dotco

- 可转位、快速脱落, 用于15L..Q动力装置
- Q5钻头90度重型、-Q6和Q7轻型/紧凑型钻头
- -Q4 45度钻头-Q9 360度钻头
- 1/4”-28内螺纹, 用于螺纹刀具
- 9/32”-40内螺纹, 用于螺纹夹头



型号	说明	拧紧轴尺寸
302206PT-Q42	45度弯头	1/4”-28内螺纹
302206PT-Q43	45度弯头	9/32”-40内螺纹
302206PT-Q52	重型弯头-500系列	1/4”-28内螺纹
302206PT-Q43	重型弯头-500系列	9/32”-40内螺纹
302206PT-Q59	重型弯头-500系列	3/8”-24外螺纹
302206PT-Q62	迷你型弯头-600系列	1/4”-28内螺纹
302206PT-Q63	迷你型弯头-600系列	9/32”-40内螺纹
302206PT-Q72	紧凑型弯头-700系列	1/4”-28内螺纹
302206PT-Q73	紧凑型弯头-700系列	9/32”-40内螺纹
302206PT-Q92	360度弯头	1/4”-28内螺纹
302206PT-Q93	360度弯头	9/32”-40内螺纹

15L系列-紧凑型弯头

- 紧凑型, 短距离弯头, 用于受限通道应用
- -71 10-32内螺纹, 用于刀具直接安装
- 72 1/4”-28 内螺纹, 用于刀具直接安装及夹头转换头选项14-1569 (迷你夹头) 最大1/4” / 6.4mm
- -73 螺纹夹头最大10/5mm-夹头单独订购



型号	说明	工具端头	拧紧轴尺寸
1021620	重型弯头-500系列	-59NC	3/8”-24 外螺纹
1025328	迷你型弯头-600系列	-64	5/16”-24 内螺纹
1025476	紧凑型弯头-700系列	-73	9/32”-40 内螺纹
1025477	紧凑型弯头-700系列	-72	1/4”-28 内螺纹
1025668	紧凑型弯头-700系列	-74	5/16”-24 内螺纹

这些钻附件可以作为一个单独的附件项目或作为一个完整型号的一部分订购。要订购完整的型号, 请使用适当的15LF、15LS或15LN目录页中的基本型号, 并将端头号 (例如-32) 替换为所需的可选附件的端头号 (例如-71)

15L系列-轻型弯头

- -61 10-32内螺纹, 用于刀具直接安装
- -62 1/4”-28 内螺纹, 用于刀具直接安装及夹头转换头选项14-1569 (迷你夹头) 最大1/4” / 6.4mm
- -63 螺纹夹头最大10/5mm-夹头单独订购
- -64 5/16”-24内螺纹



型号	说明	工具端头	拧紧轴尺寸
1025313	迷你型弯头-600系列	-63	9/32”-40 内螺纹
1025314	迷你型弯头-600系列	-61	#10-32 内螺纹
1025409	迷你型弯头-600系列	-62	1/4”-28 内螺纹

这些钻附件可以作为一个单独的附件项目或作为一个完整型号的一部分订购。要订购完整的型号, 请使用适当的15LF、15LS或15LN目录页中的基本型号, 并将端头号 (例如-32) 替换为所需的可选附件的端头号 (例如-71)

15L系列-轻型弯头

- -52 1/4”-28 内螺纹, 用于刀具直接安装及夹头转换头选项14-1569 (迷你夹头) 最大1/4” / 6.4mm
- -53 螺纹夹头最大10/5mm-夹头单独订购
- -54 5/16”-24内螺纹
- -59NC 3/8”-24外螺纹, 用于卡头或夹头转换头安装



型号	说明	工具端头	拧紧轴尺寸
1021289	重型弯头-500系列	-52	1/4"-28 内螺纹
1021291	重型弯头-500系列	-54	5/16"-24 内螺纹
1021292	重型弯头-500系列	-53	9/32"-40 内螺纹
1025780	重型弯头-500系列	-55	3/8"-24 内螺纹

这些钻附件可以作为一个单独的附件项目或作为一个完整型号的一部分订购。要订购完整的型号, 请使用适当的15LF、15LS或15LN目录页中的基本型号, 并将端头号 (例如-32) 替换为所需的可选附件的端头号 (例如-71)。

15L系列-45度弯头

- 用于难以触及的应用
- 42 1/4”-28 内螺纹, 用于刀具直接安装及夹头转换头选项14-1569 (迷你夹头) 最大1/4” / 6.4mm
- -43 螺纹夹头最大10/mm-夹头单独订购
- -44 5/16”-24内螺纹



型号	说明	工具端头	拧紧轴尺寸
1025730	45度弯头	-42	1/4"-28 内螺纹
1025731	45度弯头	-43	9/32"-40 内螺纹
1025733	45度弯头	-44	5/16"-24 内螺纹

这些钻附件可以作为一个单独的附件项目或作为一个完整型号的一部分订购。要订购完整的型号, 请使用适当的15LF、15LS或15LN目录页中的基本型号, 并将端头号 (例如-32) 替换为所需的可选附件的端头号 (例如-71)

15L系列-360度弯头

- 多功能旋转头, 用于很难触及的应用
- -91 10-32内螺纹, 用于刀具直接安装
- -92 1/4”-28 内螺纹, 用于刀具直接安装及夹头转换头选项14-1569 (迷你夹头) 最大1/4” / 6.4mm



型号	说明	工具端头	拧紧轴尺寸
1025694	360度弯头	-92	1/4"-28 内螺纹
1025696	360度弯头	-91	#10-32 内螺纹

这些钻附件可以作为一个单独的附件项目或作为一个完整型号的一部分订购。要订购完整的型号, 请使用适当的15LF、15LS或15LN目录页中的基本型号, 并将端头号 (例如-32) 替换为所需的可选附件的端头号 (例如-71)

600系列迷你型弯头



端头	拧紧轴螺纹
-61	#10-32 内螺纹
-62	1/4"-28 内螺纹
-63	9/32"-40 内螺纹
-64	5/16"-24 内螺纹

700系列紧凑型弯头



端头	拧紧轴螺纹
-72	1/4"-28 内螺纹
-73	9/32"-40 内螺纹
-74	5/16"-24 内螺纹

500系列重型弯头



端头	拧紧轴螺纹
-52	1/4"-28 内螺纹
-53	9/32"-40 内螺纹
-54	5/16"-24 内螺纹
-55	3/8"-24内螺纹
-59	1/4" 盖3齿卡头
-59NC	3/8"-24外螺纹

360度迷你型弯头



端头	拧紧轴螺纹
-91	91#10-32 内螺纹
-92	92 1/4"-28 内螺纹

45度迷你型弯头



端头	拧紧轴螺纹
-42	-42 1/4"-28 内螺纹
-43	-43 9/32"-40 内螺纹
-44	-44 5/16"-24 内螺纹

可选弯头
(注: 不是所有型号都能提供所有弯头。)

夹头

用于配备9/32”-40拧紧的Cleco Dotco 15LF、15LS、15LN直角钻

- 用于配备9/32”-40拧紧的Cleco Dotco 15LF、15LS、15LN直角钻
- (端头代码：-43、-53、-63、-73及-93)

型号	钻头尺寸	
	无	毫米
1006408	53	1.51
1005180	1/16	1.59
316PT		1.60
1006412	51	1.70
320PT		2.00
1005875	46	2.11
1005182	3/32	2.40
324PT		2.40
1005684	40	2.50
325PT		2.50
1006395	39	2.50
326PT		2.60
1005183	7/64	2.80
330PT		3.00
1005873	31	3.05
1005184	1/8	3.20
332PT		3.20
1013904	30	3.30
333PT		3.30
1005185	9/64	3.57
1005872	27	3.66
1006373	26	3.73
1005186	5/32	3.97
1005926	22	4.00
340PT		4.00
1005682	21	4.04
1005876	20	4.10
341PT		4.10
10060635	19	4.20
342PT		4.20
1005187	11/64	4.37
1005977	17	4.40
344PT		4.40
1006346	16	4.50
345PT		4.50
1005927	13	4.70
347PT		4.70
1005188	3/16	4.76
1005871	12	4.80
348PT		4.80
1005681	10	4.85
1006001	11	4.91
350PT		5.00

如果您需要其他尺寸的产品, 请与Cleco生产工具公司联系



Jacobs夹盘

键控及无键控, 最大夹持能力为1/2英寸

型号	说明	能力	英寸
		英寸	英寸
1075	OB	5/32	5/16"-24
1001505	7 BA	1/4	3/8"-24
1005078	1 BA	1/4	3/8"-24
33633	无键控	5/16	3/8"-24
1001252	41 BA(中型)	3/8	3/8"-24
100422-2	2 BA (中型)	3/8	3/8"-24
1110945	无键控 (31073)	3/8	3/8"-24
863420	22 BA (轻型)	3/8	3/8"-24
1009726	33 BA	1/2	3/8"-24

300系列-钻夹头

功率达1/4”

- 与标准夹头1/4” (#308)共同使用
- 端头编号：-36

型号	说明
14-1148	配备5/16"-24内螺纹, 功率可大1/64"-1/4"

QRA系列-快换卡头

用于3/8”-24 | 螺纹1/4”六角

型号	说明	拧紧轴尺寸	卡头尺寸
		英寸	英寸
849414	用于3/8"-24 螺纹1/4"六角	3/8"-24	1/4



TULMab电子计数器

小型气动工具的循环或运行时间计数器, 最高可达20cfm/570lpm

- 首次为小型气动工具提供的里程表和行程计
- 适用于任何具有合适气流的小型气动设备, 包括Cleco及Dotco产品
- 管理工具使用和刀具校准, 量化和比较工具的使用寿命
- 监控员工生产力, 提高产品或过程质量, 实现成本节约
- 当达到循环和运行时间限制时, LED指示灯闪烁黄色(警告)和红色
- 安装有易于使用的监测软件
- 微型usb接口的防篡改盖

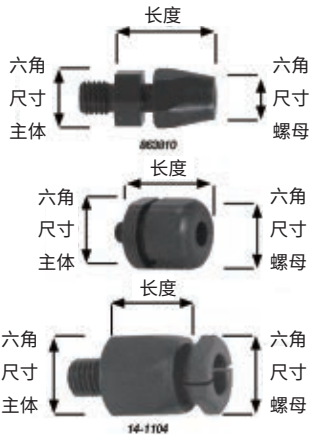


型号	最大压力	最大气流	最小气流	重量
	磅/平方英寸 巴	CFM 升/分	CFM 升/分	千克
240461PT	100磅/平方英寸 6.9巴	20 570	5 145	0.08

直柄钻接头

用于配备1/4”-28拧紧轴的Cleco Dotco 15LF、15LS、15LN直角钻。

- 用于Cleco 15LF、15LS、15LN直角钻
- 为直柄钻头的夹头/卡头转换1/4”-28输出

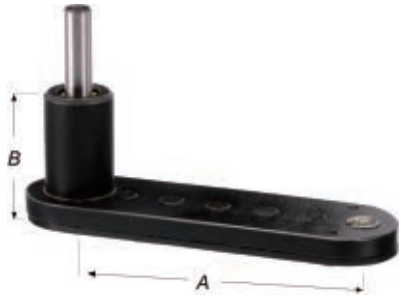


型号	说明	螺纹杆直径能力	长度
			毫米
1020699	锥爪卡头	1/4英寸	22.86
14-0158	仅迷你卡头-夹头	1/8英寸	16.51
14-1102	迷你卡头-装配	1/8英寸	16.51
14-1568	仅迷你卡头-转接头	1/8英寸	16.51
863810	迷你夹头螺母	3/16英寸	20.32
14-0168	仅迷你卡头-夹头	1/4英寸	17.78
14-1104	迷你卡头-装配	1/4英寸	17.78
14-1569	仅迷你卡头-转接头	1/4英寸	17.78
863806	迷你夹头螺母	1/4英寸	20.32
14-0170	仅迷你卡头-夹头	6毫米	17.78
14-1094	迷你卡头-装配	6毫米	17.78

RB 106-偏置头

用于难以触及应用中的枪钻

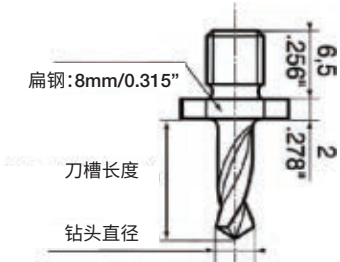
- 10-32螺纹, 用于刀具附件
- 柄直径6mm/0.236”
- 推荐的最大铝材钻孔能力5mm/0.197”
- 推荐的最大铝材沉孔能力10mm/0.394”



型号	A	B	重量	
			千克	克
10080005	84	28	0.10	100
10080010	84	112.5	0.18	180
10080015	63	28	0.13	130
10080020	63	112.5	0.22	220

平偏角钻头用刀具

- 这些刀具设计用于配备有UNF 10-32 F拧紧轴螺纹的RB 106平偏角钻
- 建议与Dotco手钻一起使用
- 可用于钻铝材



型号	钻头直径	刀槽长度
	毫米	毫米
33000020	2.5	12
33000625	2.5	20
33000025	3	12
33000132	3.2	8
33000030	3.2	12
33000632	3.2	20
33000040	4	12
33000240	4	15
33000248	4.8	15

RB 1130/60 QBSF/70 QVSF-手动反向铰孔钻

定速0.6hp/0.4kW 460rpm
变速0.7hp/0.5kW 150-550rpm

- 特别设计用于所有反向铰孔操作, 微调精度可达001”/0.025 毫米
- 定速 (RB 1130 | 60QBSF) 或变速 (RB 1130-2 | 70QBSF), 用于轻合金或钢
- 机械设计, 确保平稳和便捷进给, 让操作员轻松自如
- 大量可互换夹头
- 360度方向进给杆
- 可提供大量刀具-螺纹或快速卡口锁



型号	马达	速度	固定	附件	行程	重量
	配置	转/分	选项		毫米	千克
60QBSF/ RB1130-1	手枪式握把	500	不适用	· 拧紧轴夹头 · 拧紧轴导轨 · 背铰孔刀具	10.0	2.21
70QVBSF/ RB1130-2	手枪式握把	150-550	不适用	· 拧紧轴夹头 · 拧紧轴导轨 · 背铰孔刀具	15.0	2.48

气压:90psi | 6.3巴
推荐软管尺寸:3/8in | 10mm

标准夹头



型号	直径
	毫米
70110200	2.00
70110250	2.50
70110300	3.00
70110350	3.50
70110400	4.00
70110480	4.80
70110500	5.00
70110550	5.50
70110600	6.00
70110635	6.35
70110794	7.94
70110952	9.52

可根据要求提供可替换直径的夹头

RB 156-铰窝钻套

行程 3.5mm/0.14in
刀具螺纹M6 X 1

- 采用硬质合金和研磨铬镍钢制成的拧紧轴, 安装在自润滑青铜阀体和推力轴承上
- 刀具的中心锥 (120度), 以达到完美的同心度
- 微调止动深度调整 (1刻度=0.001”)
- 微调止动深度设置由带密封的锁紧螺母固定。这项专利功能允许轻松松开锁紧螺母, 而不会损坏钻套



型号	输入类型	柄	刀具	行程	吸尘装置	安装	窗	鼻管插入物	最大直径	最大总长度	最小总长度	重量
		毫米	螺纹	毫米		基准样式	尺寸	样式	毫米	毫米	毫米	克
10000010	固定柄	4.8	M6 X 1	3.5	无	螺孔 M19F, 用于鼻管	小	尼龙	25	55	51	75
100000100	固定柄	4.8	M6 X 1	3.5	无	偏置安装底座	小	无	25	55	51	75
10000010W	固定柄	4.8	M6 X 1	3.5	无	螺孔 M19F, 用于鼻管	小	尼龙	25	55	51	75
100000100W	固定柄	4.8	M6 X 1	3.5	无	偏置安装底座	小	无	25	55	51	75

RB 206和RB (I) 206-铰窝钻套

行程 6mm/0.24in

刀具螺纹 RB 206 M6 x 1 RBI 206 1/4”-28

- 可提供不同的安装基座
- 用于吸尘装置复合材料安装底座
- 采用硬质合金和研磨铬镍钢制成的拧紧轴, 安装在自润滑青铜阀体和推力轴承上
- 刀具的中心锥 (120度), 以达到完美的同心度
- 微调止动深度调整 (1刻度=0.001”)
- 微调止动深度设置由带密封的锁紧螺母固定。这项专利功能允许轻松松开锁紧螺母, 而不会损坏钻笼



型号	输入类型	柄	刀具	行程	吸尘装置	安装	窗	鼻管插入物	最大直径	最大总长度	最小总长度	重量
		毫米	螺纹	毫米		基准样式	尺寸	样式	毫米	毫米	毫米	克
10005355W	固定柄	6.0	1/4”-28	6	无	螺孔 M16F, 用于鼻管	大	尼龙	21	101	95	120
10005355	固定柄	6.0	1/4”-28	6	无	螺孔 M16F, 用于鼻管	小	尼龙	21	101	95	120
10005050W	固定柄	6.0	1/4”-28	6	无	无/平底座	大	无	21	101	95	120
10005050	固定柄	6.0	1/4”-28	6	无	无/平底座	小	无	21	101	95	120
10005250W	固定柄	6.0	1/4”-28	6	有	无/偏差底座	大	无	21	101	95	120
10005250	固定柄	6.0	1/4”-28	6	无	无/偏差底座	小	无	21	101	95	120
10005356W	固定柄	6.0	1/4”-28	6	有	螺孔 M16F, 用于鼻管	大	无	21	101	95	120
10005356	固定柄	6.0	1/4”-28	6	有	螺孔 M16F, 用于鼻管	小	无	21	101	95	120
10005051W	固定柄	6.0	1/4”-28	6	有	无/平底座	大	无	21	101	95	120
10005051	固定柄	6.0	1/4”-28	6	有	无/平底座	小	无	21	101	95	120
10005305	固定柄	6.0	M6 X 1	6	无	螺孔 M16F, 用于鼻管	大	尼龙	21	101	95	120
10005305	固定柄	6.0	M6 X 1	6	无	螺孔 M16F, 用于鼻管	小	尼龙	21	101	95	120
10005000W	固定柄	6.0	M6 X 1	6	无	无/平底座	大	无	21	101	95	120
10005000	固定柄	6.0	M6 X 1	6	无	无/平底座	小	无	21	101	95	120
10005200W	固定柄	6.0	M6 X 1	6	无	无/偏差底座	大	无	21	101	95	120
10005200	固定柄	6.0	M6 X 1	6	无	无/偏差底座	小	无	21	101	95	120
10005306W	固定柄	6.0	M6 X 1	6	有	螺孔 M16F, 用于鼻管	大	无	21	101	95	120
10005306	固定柄	6.0	M6 X 1	6	有	螺孔 M16F, 用于鼻管	小	无	21	101	95	120
10005001W	固定柄	6.0	M6 X 1	6	有	无/平底座	大	无	21	101	95	120
10005001	固定柄	6.0	M6 X 1	6	有	无/平底座	小	无	21	101	95	120

RB 256和RB (I) 256-铰窝钻套

行程 7.5mm/0.30in

刀具螺纹 RB 206 M6 x 1 RB(I) 206 1/4”-28

- 可提供不同的安装基座
- 用于吸尘装置复合材料安装底座
- 采用硬质合金和研磨铬镍钢制成的拧紧轴, 安装在自润滑青铜阀体和推力轴承上
- 刀具的中心锥 (120度), 以达到完美的同心度
- 微调止动深度调整 (1刻度=0.001”)
- 微调止动深度设置由带密封的锁紧螺母固定。这项专利功能允许轻松松开锁紧螺母, 而不会损坏钻笼



型号	输入类型	柄	刀具	行程	吸尘装置	安装	窗	鼻管插入物	最大直径	最大总长度	最小总长度	重量
		毫米	螺纹	毫米		基准样式	尺寸	样式	毫米	毫米	毫米	克
10010110W	固定柄	6.0	1/4”-28	7.5	无	M19F	大	硬铬	28	98	91	175
10010110	固定柄	6.0	1/4”-28	7.5	无	M19F	小	硬铬	28	98	91	175
10010111W	固定柄	6.0	1/4”-28	7.5	有	M19F	大	硬铬	28	98	91	175
10010111	固定柄	6.0	1/4”-28	7.5	有	M19F	小	硬铬	28	98	91	175
10010115W	固定柄	6.0	1/4”-28	7.5	无	M19F	大	尼龙	28	98	91	175
10010115	固定柄	6.0	1/4”-28	7.5	无	M19F	小	尼龙	28	98	91	175
10010116W	固定柄	6.0	1/4”-28	7.5	有	M19F	大	尼龙	28	98	91	175
10010116	固定柄	6.0	1/4”-28	7.5	有	M19F	小	尼龙	28	98	91	175
10010010W	固定柄	6.0	M6 X 1	7.5	无	M19F	大	硬铬	28	98	91	175
10010010	固定柄	6.0	M6 X 1	7.5	无	M19F	小	硬铬	28	98	91	175
10010001W	固定柄	6.0	M6 X 1	7.5	有	M19F	大	硬铬	28	98	91	175
10010001	固定柄	6.0	M6 X 1	7.5	有	M19F	小	硬铬	28	98	91	175
10010015W	固定柄	6.0	M6 X 1	7.5	无	M19F	大	尼龙	28	98	91	175
10010015	固定柄	6.0	M6 X 1	7.5	无	M19F	小	尼龙	28	98	91	175
10010016W	固定柄	6.0	M6 X 1	7.5	有	M19F	大	尼龙	28	98	91	175
10010016	固定柄	6.0	M6 X 1	7.5	有	M19F	小	尼龙	28	98	91	175
10010205W	固定柄	6.0	M6 X 1	7.5	有	M30 X 1M	大	尼龙	28	98	91	175
10010205	固定柄	6.0	M6 X 1	7.5	有	M30 X 1M	小	尼龙	28	98	91	175

RB 257-铰窝钻套

行程 6mm/0.24”

刀具螺纹 M6 x 1

- 可提供不同的安装基座
- 用于吸尘装置复合材料安装底座
- 高精度铰窝钻套, 阀体采用热处理铬钢, 完全研磨而成。装有滚珠的铰窝钻套含有两个滚针轴承, 实现最佳利用
- 使用RB 257时, 如果铰窝钻套位置不对, 由独特的滚珠旋转拧紧轴进行修正。这种组装确保了整个操作过程中的垂直度
- 刀具的中心锥 (120度), 以达到完美的同心度
- 微调止动深度调整 (1刻度=0.001”)
- 微调止动深度设置由带密封的锁紧螺母固定。这项专利功能允许轻松松开锁紧螺母, 而不会损坏钻笼



型号	输入类型	柄	刀具	行程	吸尘装置	安装	窗	鼻管插入物	最大直径	最大总长度	最小总长度	重量
		毫米	螺纹	毫米		基准样式	尺寸	样式	毫米	毫米	毫米	克
10015015W	球面枢轴	6	M6 X 1	6	无	M16F及M26M	大	硬铬	29	92	88	165
10015015	球面枢轴	6	M6 X 1	6	无	M16F及M26M	小	硬铬	29	92	88	165
RC-10015020W	球面枢轴	6	M6 X 1	6	无	M16F及M26M	大	尼龙	29	92	88	165
RC-10015020	球面枢轴	6	M6 X 1	6	无	M16F及M26M	小	尼龙	29	92	88	165
10015010W	球面枢轴	6	M6 X 1	6	无	M16F及M26M	大	旋转 CELORON	29	92	88	165
10015010	球面枢轴	6	M6 X 1	6	无	M16F及M26M	小	旋转 CELORON	29	92	88	165
10015200W	球面枢轴	6	M6 X 1	6	无	三个尼龙垫	大	无	29	92	88	165
10015200	球面枢轴	6	M6 X 1	6	无	三个尼龙垫	小	无	29	92	88	165
10015016W	球面枢轴	6	M6 X 1	6	有	M16F及M26M	大	硬铬	29	92	88	165
10015016	球面枢轴	6	M6 X 1	6	有	M16F及M26M	小	硬铬	29	92	88	165
10015021W	球面枢轴	6	M6 X 1	6	有	M16F及M26M	大	CELORON	29	92	88	165
10015021	球面枢轴	6	M6 X 1	6	有	M16F及M26M	小	CELORON	29	92	88	165
10015001W	球面枢轴	6	M6 X 1	6	有	M16F及M26M	大	旋转 CELORON	29	92	88	165
10015001	球面枢轴	6	M6 X 1	6	有	M16F及M26M	小	旋转 CELORON	29	92	88	165

RB (I) 258-铰窝钻套

行程 27mm/1.06”

刀具螺纹 M8 x 1 或 1/4”-28

- 高精度铰窝钻套, 阀体采用热处理铬钢, 完全研磨而成。装有滚珠的铰窝钻套含有两个滚针轴承, 实现最佳利用
- 使用RB 258时, 如果铰窝钻套位置不对, 由独特的滚珠旋转拧紧轴进行修正。这种组装确保了整个操作过程中的垂直度
- 刀具的中心锥 (120度), 以达到完美的同心度
- 微调止动深度调整 (1刻度=0.001”)
- 微调止动深度设置由带密封的锁紧螺母固定。这项专利功能允许轻松松开锁紧螺母, 而不会损坏钻笼



型号	输入类型	柄	刀具	行程	吸尘装置	安装	窗	鼻管插入物	最大直径	最大总长度	最小总长度	重量
		毫米	螺纹	毫米		基准样式	尺寸	样式	毫米	毫米	毫米	克
10015500W	球面枢轴	6.35	M6 X 1	27	无	螺孔M19F, 用于鼻管	大		29	156	141	250
10015500PT	球面枢轴	6.35	M6 X 1	27	无	螺孔M19F, 用于鼻管	小	尼龙	29	156	141	250
10015550W	球面枢轴	6.35	1/4"-28	27	无	螺孔M19F, 用于鼻管	大		29	156	141	250
10015550	球面枢轴	6.35	1/4"-28	27	无	螺孔M19F, 用于鼻管	小	尼龙	29	156	141	250

RB 306-铰窝钻套

行程 7.5mm/0.3”

刀具螺纹 M8 x 1

- 可提供不同的安装基座
- 这种笼设计用于直径大于0.394英寸的刀具
- 用于特殊的真空复合材料安装底座
- 采用硬质合金和研磨铬镍钢制成的拧紧轴, 安装在自润滑青铜阀体和推力轴承上
- 刀具的中心锥 (120度), 以达到完美的同心度
- 微调止动深度调整 (1刻度=0.001”)
- 微调止动深度设置由带密封的锁紧螺母固定。这项专利功能允许轻松松开锁紧螺母, 而不会损坏钻笼



型号	输入类型	柄	刀具	行程	真空	安装	窗	鼻管插入物	最大直径	最大总长度	最小总长度	重量
		毫米	螺纹	毫米		基准样式	尺寸	样式	毫米	毫米	毫米	克
10025105W	固定柄	6	M8 X 1	7.5	无	M30M	大	硬铬	28	98	91	185
10025105	固定柄	6	M8 X 1	7.5	无	M30M	小	硬铬	28	98	91	185
RC-10025010W	固定柄	6	M8 X 1	7.5	无	M26M	大	硬铬	28	98	91	185
RC-10025010	固定柄	6	M8 X 1	7.5	无	M26M	小	硬铬	28	98	91	185
10025110W	固定柄	6	M8 X 1	7.5	无	M30M	大	尼龙	28	98	91	185
10025110	固定柄	6	M8 X 1	7.5	无	M30M	小	尼龙	28	98	91	185
RC-10025015W	固定柄	6	M8 X 1	7.5	无	M26M	大	尼龙	28	98	91	185
RC-10025015	固定柄	6	M8 X 1	7.5	无	M26M	小	尼龙	28	98	91	185
10025117W	固定柄	6	M8 X 1	7.5	有	M30M	大	硬铬	28	98	91	185
10025117	固定柄	6	M8 X 1	7.5	有	M30M	小	硬铬	28	98	91	185
10025001W	固定柄	6	M8 X 1	7.5	有	M26M	大	硬铬	28	98	91	185
10025001	固定柄	6	M8 X 1	7.5	有	M26M	小	硬铬	28	98	91	185
10025111W	固定柄	6	M8 X 1	7.5	有	M30M	大	尼龙	28	98	91	185
10025111	固定柄	6	M8 X 1	7.5	有	M30M	小	尼龙	28	98	91	185
10025016W	固定柄	6	M8 X 1	7.5	有	M26M	大	尼龙	28	98	91	185
10025016	固定柄	6	M8 X 1	7.5	有	M26M	小	尼龙	28	98	91	185
10025116W	固定柄	6	M8 X 1	7.5	有	M30M	大	旋转 CELORON	28	98	91	185
10025116	固定柄	6	M8 X 1	7.5	有	M30M	小	旋转 CELORON	28	98	91	185

RB 356HP58-铰窝钻套

行程 58mm/2.3”

刀具螺纹 M10 x 1 及 7/16”-20

- 可拆卸的拧紧轴转换头提供了替代方法, 用于以下应用:
 - 结合三爪卡头使用, 柄输入为10mm/0.39”
 - 使用1号Jacobs锥拔或3/8”-24螺纹输入选项直接安装在机器拧紧轴上。这种方法增加了同心度, 同时减少了钻头／工具组合的长度和重量。从而实现更好的性能及更高质量的机加工, 并减少操作者疲劳
- 采用硬质合金和研磨铬镍钢制成的拧紧轴, 安装在3个滚针轴承和推力轴承上
- 微调止动深度调整 (1刻度=0.001”)
- 微调止动深度设置由带密封的锁紧螺母固定。这项专利功能允许轻松松开锁紧螺母, 而不会损坏钻笼



型号	输入类型	柄	刀具	行程	真空	安装	窗	最大直径	最大总长度	最小总长度	重量
		毫米	螺纹	毫米		基准样式	尺寸	毫米	毫米	毫米	克
10050050W	Jt1带转接器	7	7/16”-20F	58	无	平轴承	大	38	292	264	970
10050050	Jt1带转接器	7	7/16”-20F	58	无	平轴承	小	38	292	264	970
10050000W	Jt1带转接器	7	M10 X 1	58	无	平轴承	大	38	292	264	970
10050000	Jt1带转接器	7	M10 X 1	58	无	平轴承	小	38	292	264	970

RB (I)307-铤窝钻套

行程 7mm/0.3”
刀具螺纹 M8 x 1 或 1/2”-28

- 可提供不同的安装基座
- 尺寸缩小, 可触及更狭小的区域
- 用于特殊的真空复合材料安装底座
- 高精度铤窝钻套, 阀体采用热处理铬钢, 完全研磨而成。装有滚珠的铤窝钻套含有两个滚针轴承, 实现最佳利用
- 使用RB 307时, 如果铤窝钻套位置不对, 由独特的滚珠旋转拧紧轴进行修正。这种组装确保了整个操作过程中的垂直度
- 刀具的中心锥(120度), 以达到完美的同心度
- 微调止动深度调整(1刻度=0.001”)
- 微调止动深度设置由带密封的锁紧螺母固定。这项专利功能允许轻松松开锁紧螺母, 而不会损坏钻筴

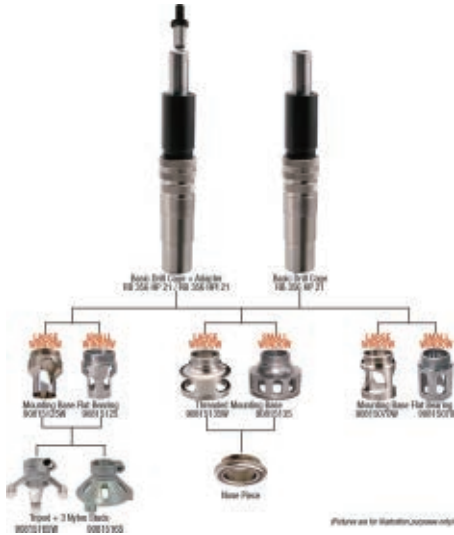


型号	输入类型	柄	刀具	行程	真空	安装	窗	鼻管插入物	最大直径	最大总长度	最小总长度	重量
		毫米	螺纹	毫米		基准样式	尺寸	样式	毫米	毫米	毫米	克
10020160W	球面枢轴	6	1/4"-28	7	无	M19F及M26M	大	硬铬	29	98	88	165
10020160	球面枢轴	6	1/4"-28	7	无	M19F及M26M	小	硬铬	29	98	88	165
10020065W	球面枢轴	6	1/4"-28	7	无	M19F及M26M	大	硬铬	29	98	88	165
10020065	球面枢轴	6	1/4"-28	7	无	M19F及M26M	小	硬铬	29	98	88	165
10020070W	球面枢轴	6	1/4"-28	7	无	M19F及M26M	大	尼龙	29	98	88	165
10020070	球面枢轴	6	1/4"-28	7	无	M19F及M26M	小	尼龙	29	98	88	165
10020060W	球面枢轴	6	1/4"-28	7	无	M19F及M26M	大	旋转CELORON	29	98	88	165
10020060	球面枢轴	6	1/4"-28	7	无	M19F及M26M	小	旋转CELORON	29	98	88	165
10020155W	球面枢轴	6	1/4"-28	7	无	M19F及M26M	大	旋转CELORON	29	98	88	165
10020155	球面枢轴	6	1/4"-28	7	无	M19F及M26M	小	旋转CELORON	29	98	88	165
10020250W	球面枢轴	6	1/4"-28	7	无	三个尼龙垫	大	无	29	98	88	165
10020250	球面枢轴	6	1/4"-28	7	无	三个尼龙垫	小	无	29	98	88	165
10020165W	球面枢轴	6	1/4"-28	7	无	M19F及M26M	大	尼龙	29	98	88	165
10020165	球面枢轴	6	1/4"-28	7	无	M19F及M26M	小	尼龙	29	98	88	165
10020166W	球面枢轴	6	1/4"-28	7	有	M19F及M26M	大	尼龙	29	98	88	165
10020166	球面枢轴	6	1/4"-28	7	有	M19F及M26M	小	尼龙	29	98	88	165
10020110W	球面枢轴	6	M8 X 1	7	无	M19F及M26M	大	硬铬	29	98	88	165
10020100	球面枢轴	6	M8 X 1	7	无	M19F及M26M	小	硬铬	29	98	88	165
10020015W	球面枢轴	6	M8 X 1	7	无	M19F及M26M	大	硬铬	29	98	88	165
10020015	球面枢轴	6	M8 X 1	7	无	M19F及M26M	小	硬铬	29	98	88	165
10020020W	球面枢轴	6	M8 X 1	7	无	M19F及M26M	大	尼龙	29	98	88	165
10020020	球面枢轴	6	M8 X 1	7	无	M19F及M26M	小	尼龙	29	98	88	165
10020115W	球面枢轴	6	M8 X 1	7	无	M30M	大	尼龙	29	98	88	165
10020115	球面枢轴	6	M8 X 1	7	无	M30M	小	尼龙	29	98	88	165
10020010W	球面枢轴	6	M8 X 1	7	无	M19F及M26M	大	旋转CELORON	29	98	88	165
10020010	球面枢轴	6	M8 X 1	7	无	M19F及M26M	小	旋转CELORON	29	98	88	165
10020105W	球面枢轴	6	M8 X 1	7	无	M19F及M26M	大	旋转CELORON	29	98	88	165
10020105	球面枢轴	6	M8 X 1	7	无	M19F及M26M	小	旋转CELORON	29	98	88	165
10020200W	球面枢轴	6	M8 X 1	7	无	三个尼龙垫	大	无	29	98	88	165
10020200	球面枢轴	6	M8 X 1	7	无	三个尼龙垫	小	无	29	98	88	165
1002001W	球面枢轴	6	M8 X 1	7	有	M19F及M26M	大	硬铬	29	98	88	165
1002001	球面枢轴	6	M8 X 1	7	有	M19F及M26M	小	硬铬	29	98	88	165
10020111W	球面枢轴	6	M8 X 1	7	有	M19F及M26M	大	硬铬	29	98	88	165
10020111	球面枢轴	6	M8 X 1	7	有	M19F及M26M	小	硬铬	29	98	88	165
10020021W	球面枢轴	6	M8 X 1	7	有	M19F及M26M	大	尼龙	29	98	88	165
10020021	球面枢轴	6	M8 X 1	7	有	M19F及M26M	小	尼龙	29	98	88	165
10020116W	球面枢轴	6	M8 X 1	7	有	M30M	大	尼龙	29	98	88	165
10020116	球面枢轴	6	M8 X 1	7	有	M30M	小	尼龙	29	98	88	165
10020001W	球面枢轴	6	M8 X 1	7	有	M19F及M26M	大	旋转CELORON	29	98	88	165
100020001	球面枢轴	6	M8 X 1	7	有	M19F及M26M	小	旋转CELORON	29	98	88	165
10020106W	球面枢轴	6	M8 X 1	7	有	M19F及M26M	大	旋转CELORO	29	98	88	165
10020106	球面枢轴	6	M8 X 1	7	有	M19F及M26M	小	旋转CELORON	29	98	88	165

RB 356 HP 21 | RBI 356 HP 21 | RB356 HPI

行程 21mm/0.83”
刀具螺纹 M6 x 1 或 1/4”-28
输入柄 7mm/0.28:1号Jacobs锥拔, 3/8”-24内螺纹

- 可拆卸的拧紧轴转换头提供了替代方法, 用于以下应用:
 - 结合三爪卡头使用
 - 使用1号Jacobs锥拔或3/8”-24螺纹输入选项直接安装在机器拧紧轴上。这种方法增加了同心度, 同时减少了钻子／工具组合的长度和重量。从而实现更好的性能及更高质量的机加工, 并减少操作者疲劳
- 采用硬质合金和研磨铬镍钢制成的拧紧轴, 安装在3个滚针轴承和推力轴承上
- 铰窝深度调整 (1刻度=0.001”)
- 铰窝深度设置由带密封的锁紧螺母固定。这项专利功能允许轻松松开锁紧螺母, 而不会损坏钻笼



型号	输入类型	柄	刀具	行程	真空	安装	窗	鼻管插入物	最大直径	最大总长度	最小总长度	重量
		毫米	螺纹	毫米		基准样式	尺寸	样式	毫米	毫米	毫米	克
10040050	Jt1带转接器	7	1/4"-28	22	无	无/平底座	小	无	27	136	116	300
10040250W	Jt1带转接器	7	1/4"-28	22	无	无/平底窄座	大	无	27	136	116	300
10040250	Jt1带转接器	7	1/4"-28	22	无	无/平底座	小	无	27	136	116	300
10040260W	Jt1带转接器	7	1/4"-28	22	无	无/平底座	大	三脚架+3枚 尼龙钉	27	136	116	300
10040260	Jt1带转接器	7	1/4"-28	22	无	无	小	三脚架+3枚 尼龙钉	27	136	116	300
10040455W	Jt1带转接器	7	1/4"-28	22	无	螺孔 M35, 用于鼻管	大	尼龙	27	136	116	300
10040455	Jt1带转接器	7	1/4"-28	22	无	螺孔 M35, 用于鼻管	小	尼龙	27	136	116	300
10040555W	Jt1带转接器	7	1/4"-28	22	无	无	大	三脚架+3枚 尼龙钉	27	136	116	300
10040650W	Jt1带转接器	7	1/4"-28	22	无	无/平底座	大	无	27	136	116	300
10040650	Jt1带转接器	7	1/4"-28	22	无	无/平底座	小	无	27	136	116	300
10040000W	Jt1带转接器	7	M6 X 1	22	无	无/平底座	大	无	27	136	116	300
10040200W	Jt1带转接器	7	M6 X 1	22	无	无/平底窄座	大	无	27	136	116	300
10040210W	t1带转接器	7	M6 X 1	22	无	无/平底窄座	大	无	27	136	116	300
10040210	Jt1带转接器	7	M6 X 1	22	无	无/平底窄座	小	三脚架+3枚 尼龙钉	27	136	116	300
10040405W	Jt1带转接器	7	M6 X 1	22	无	螺孔 M35, 用于鼻管	大	尼龙	27	136	116	300
10040405	Jt1带转接器	7	M6 X 1	22	无	螺孔 M35, 用于鼻管	小	尼龙	27	136	116	300
10040505W	Jt1带转接器	7	M6 X 1	22	无	无	大	三脚架+3枚 尼龙钉	27	136	116	300
10040505	Jt1带转接器	7	M6 X 1	22	无	无	小	三脚架+3枚 尼龙钉	27	136	116	300
10040600W	Jt1带转接器	7	M6 X 1	22	无	无/平底座	大	无	27	136	116	300
10040720	3/8"-24	7	M6 X 1	22	无	无/平底座	小	无	27	136	16	300
10040730	3/8"-24	7	M6 X 1	22	无	无	小	三脚架+3枚 尼龙钉	27	136	116	300
10040740	3/8"-24	7	M6 X 1	22	无	螺孔 M35, 用于鼻管	小	尼龙	27	136	116	300
10040750	3/8"-24	7	M6 X 1	22	无	无	小	三脚架+3枚 尼龙钉	27	136	116	300
10040760	3/8"-24	7	M6 X 1	22	无	无/平底座	小	无	27	136	116	300

RB 356 HP 38 | RBI 356 HP 38 | RB356 HPI38-铰窝钻套

行程 38mm/1.49”
刀具螺纹 M6 x 1 或 1/4”-28
输入柄 7mm/0.28: 1号Jacobs锥度, 3/8”-24内螺纹

- 可拆卸的拧紧轴转换头提供了替代方法, 用于以下应用:
 - 结合三爪卡头使用
 - 使用1号Jacobs锥拔或3/8”-24螺纹输入选项直接安装在机器拧紧轴上。这种方法增加了同心度, 同时减少了钻子／工具组合的长度和重量。从而实现更好的性能及更高质量的机加工, 并减少操作者疲劳
- 采用硬质合金和研磨铬镍钢制成的拧紧轴, 安装在3个滚针轴承和推力轴承上
- 微调止动深度调整 (1刻度=0.001”)
- 微调止动深度设置由带密封的锁紧螺母固定。这项专利功能允许轻松松开锁紧螺母, 而不会损坏钻笼。



型号	输入类型	柄	刀具	行程	真空	安装	窗	鼻管插入物	最大直径	最大总长度	最小总长度	重量
		毫米	螺纹	毫米		基准样式	尺寸	样式	毫米	毫米	毫米	克
10045050W	Jt1带转接器	7	1/4"-28		无	无/平底座	大	无	27	183	168	375
10045050	Jt1带转接器	7	1/4"-28		无	无/平底座	小	无	27	183	168	375
10045260W	Jt1带转接器	7	1/4"-28		无	无/平底窄座	大	三脚架+3枚 尼龙钉	27	183	168	375
10045455	Jt1带转接器	7	1/4"-28		无	螺孔 M35, 用于鼻管	小	尼龙	27	183	168	375
10045555	Jt1带转接器	7	1/4"-28		无	无/平底座	小	三脚架+3枚 尼龙钉	27	183	168	375
10045650W	Jt1带转接器	7	1/4"-28		无	无/平底座	大	无	27	183	168	375
10045650	Jt1带转接器	7	1/4"-28		无	无/平底座	小	无	27	183	168	375
10045700W	3/8"-24		M6 X 1	38	无	无/平底座	大	无	27	183	168	375
10045720W	3/8"-24		M6 X 1	38	无	无/平底窄座	大	无	27	183	168	375
10045720	3/8"-24		M6 X 1	38	无	无/平底窄座	小	无	27	183	168	375
10045730W	3/8"-24		M6 X 1	38	无	无/平底窄座	大	三脚架+3枚 尼龙钉	27	183	168	375
10045730	3/8"-24		M6 X 1	38	无	无/平底窄座	小	三脚架+3枚 尼龙钉	27	183	168	375
10045740W	3/8"-24		M6 X 1	38	无	螺孔 M35, 用于鼻管	大	尼龙	27	183	168	375
10045740	3/8"-24		M6 X 1	38	无	螺孔 M35, 用于鼻管	小	尼龙	27	183	168	375
10045750w	3/8"-24		M6 X 1	38	无	无/平底座	大	三脚架+3枚 尼龙钉	27	183	168	375
10045750	3/8"-24		M6 X 1	38	无	无/平底座	小	三脚架+3枚 尼龙钉	27	183	168	375
10045760w	3/8"-24		M6 X 1	38	无	无/平底座	大	无	27	183	168	375
10045760	3/8"-24		M6 X 1	38	无	无/平底座	小	无	27	183	168	375
10045200w	Jt1带转接器	7	M6 X 1	38	无	无/平底座	大	无	27	183	168	375
10045405w	Jt1带转接器	7	M6 X 1	38	无	螺孔 M35, 用于鼻管	大	尼龙	27	183	168	375
10045405	Jt1带转接器	7	M6 X 1	38	无	螺孔 M35, 用于鼻管	小	尼龙	27	183	168	375
10045505	Jt1带转接器	7	M6 X 1	38	无	无/平底座	小	三脚架+3枚 尼龙钉	27	183	168	375
10045600w	t1带转接器	7	M6 X 1	38	无	无/平底座	大	无	27	183	168	375

RB 406-铰窝钻套

行程 14mm/0.55”

刀具螺纹 M10 x 1

- 这种笼设计用于直径7/8”至1.1/2”的刀具
- 可提供不同的安装基座
- 可拆卸的拧紧轴转换头提供了替代方法, 用于以下应用:
 - 结合三爪卡头使用, 柄输入为10mm/0.39”柄
 - 使用1号Jacobs锥拔或3/8”-24螺纹输入选项直接安装在机器拧紧轴上。这种方法增加了同心度, 同时减少了 钻子／工具组合的长度和重量。从而实现更好的性能及更高质量的机加工, 并减少操作者疲劳
- 采用硬质合金和研磨铬镍钢制成的拧紧轴, 安装在3个滚针轴承和推力轴承上
- 微调止动深度调整 (1刻度=0.001”)
- 微调止动深度设置由带密封的锁紧螺母固定。这项专利功能允许轻松松开锁紧螺母, 而不会损坏钻笼

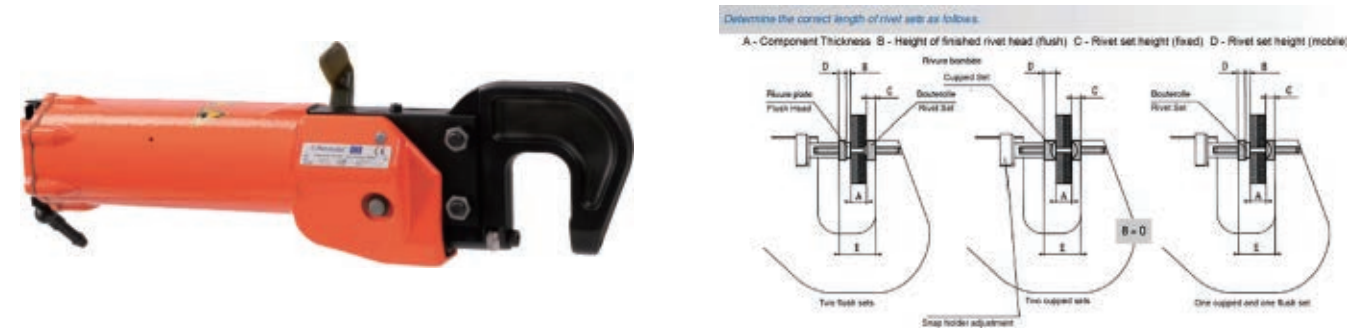


型号	柄	刀具	行程	真空	安装	窗	最大直径	最大总长度	最小总长度	重量
	毫米	螺纹	毫米		基准样式	尺寸	毫米	毫米	毫米	克
10030105W	10	M10 X 1	14	无	无/平底座	大	36	163	136	545
10030010W	10	M10 X 1	14	无	无/平底座	大	36	163	136	545
10030010	10	M10 X 1	14	无	无/平底座	小	36	163	136	545
10030105	10	M10 X 1	14	无	无/平底座	小	36	163	136	545

RB41/RB42系列-风动压铆机-C型钳口

最大压铆能力达到:铝铆钉3/16" | 4.8mm

- 平稳控制节流阀运动, 实现快速和慢速接近
- 配备安全节流阀杆
- 标准C型钳口-可为客户提供定制化
- 操作者可通过调整夹头来精确调整压铆的位置(行程3mm/0.12”)。这样, 操作者可针对不同的厚度来使用相同的铆钉装置
- 不同的力度/能力选项, 以适应特定的压铆要求
- 针对不同应用选择不同的压铆装置:
 - RB 400用于沉头铆钉
 - RB 401用于普通铆钉
 - RB 402用于特殊普通铆钉
- 为了获得最大的功率, 压铆钳必须将铆钉挤压至压铆行程末端。两组压铆装置的组合长度必须正确
- 确定正确的压铆装置长度, 如下所示

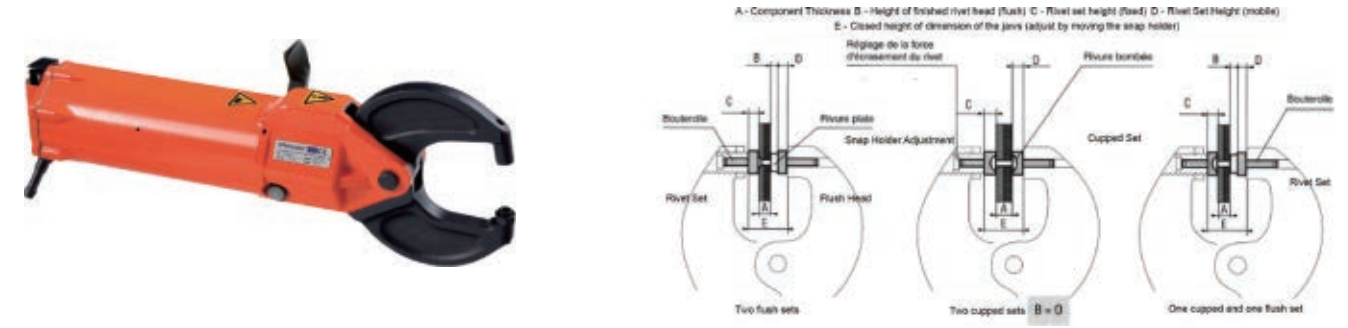


型号	压铆装置组柄直径	能力 铝铆钉	最大力度		延伸	间隙	最大移动	重量	长度
		毫米	T LB		毫米	毫米	毫米	千克	毫米
60103010	标准直径 5 毫米	3.6毫米	1.4T	3090磅	50毫米	36	35	2.16	274.32
60103110	标准直径 3/16"	3.6毫米	1.4T	3090磅	50毫米	36	35	2.16	274.32
60102010	标准直径 5 毫米	4.8毫米	2.2T	4850磅	50毫米	35	34	3.02	340.36
60102110	标准直径 3/16"	4.8毫米	2.2T	4850磅	50毫米	35	34	3.02	340.36

RB43/RB40/RB44 系列-风动压铆机-鳄鱼钳口

最大压铆能力达到:铝铆钉7/32" | 5.6mm

- 平稳控制节流阀运动, 实现快速和慢速接近
- 配备安全节流阀杆
- 标准鳄鱼钳口-可为客户提供定制化
- 操作者可通过调整夹头来精确调整压铆的位置 (行程5mm/0.12")。这样, 操作者可针对不同的厚度来使用相同的压铆装置
- 不同的力度/能力选项, 以适应特定的压铆要求
- 针对不同应用选择不同的压铆装置: —
- **RB 400**用于沉头铆钉
- **RB 401**用于普通铆钉
- **RB 402**用于特殊普通铆钉
- 为了获得最大的功率, 压铆钳必须将铆钉挤压至压铆行程末端。因此, 两组压铆装置的组合长度必须正确
- 确定正确的压铆装置长度, 如下所示



型号	压铆装置组柄直径	能力 铝铆钉	最大力度	延伸	间隙	最大移动	重量	长度
		毫米	T	毫米	毫米	毫米	千克	毫米
60104010	标准直径 5 毫米	3.6毫米	1.4T	60毫米	55毫米	49毫米	2.07	246.38
60104110	标准直径 3/16”S	3.6毫米	1.4T	60毫米	55毫米	49毫米	2.07	246.38
60101020	标准直径 5 毫米	3.6毫米	1.8T	85毫米	55毫米	49毫米	3.06	391.16
60101120	标准直径 3/16”S	3.6毫米	1.8T	85毫米	55毫米	49毫米	3.06	391.16
60101010	标准直径 5 毫米	4.8毫米	2.6T	60毫米	55毫米	49毫米	3.02	365.76
60101110	标准直径 3/16”S	4.8毫米	2.6T	60毫米	55毫米	49毫米	3.02	365.76
60110010	标准直径 5 毫米	5.6毫米	3T	58毫米	35毫米	45毫米	5.04	426.72

RB46系列-压力压铆机, 用于C型钳口或鳄鱼钳口

最大压铆能力达到:铝铆钉5/16" | 8mm

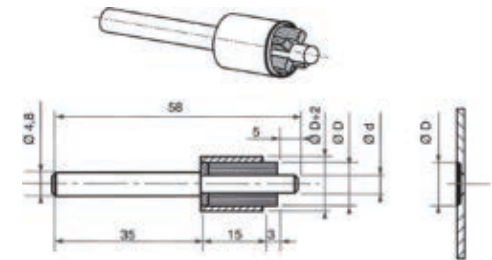
- **RB 46**压力压铆组件包括液压气动单元、液压缸和用于设置力（最大7吨）的调节器。它使用各种标准和特殊的钳口，针对不同材料形成固体铆克
- 它易于使用和调整，适用于装配架上的所有压铆操作和维修保养
- 在操作人员进行初始化后，自动执行工作循环
 - 在低压下快速进给，直到铆钉接触
 - 在预设力下的高压挤压
 - 自动返回
- 该压铆装置的工作原理是对挤压力的自动控制；在不同厚度的组件上挤压相同类型、直径和材料的铆钉，不需要额外的调整
- 可采用调节螺母减少回冲，缩短压铆时间



型号	轻合金	能力 蒙乃尔合金	软管长度	启动控制	最大气缸行程	最大力度	最小力度	钳式
	毫米	毫米	米		毫米	T	T	
60203006	8	6.35	1.8	气缸手动控制	50	7T	0.4T	可定制鳄鱼钳口或C型钳口， 以满足不同应用
60203016	8	6.35	1.8	远程踏板控制	50	7T	0.4T	可定制鳄鱼钳口或C型钳口， 以满足不同应用
60203106	8	6.35	3.0	气缸手动控制	50	7T	0.4T	可定制鳄鱼钳口或C型钳口， 以满足不同应用
60203116	8	6.35	3.0	远程踏板控制	50	7T	0.4T	可定制鳄鱼钳口或C型钳口， 以满足不同应用

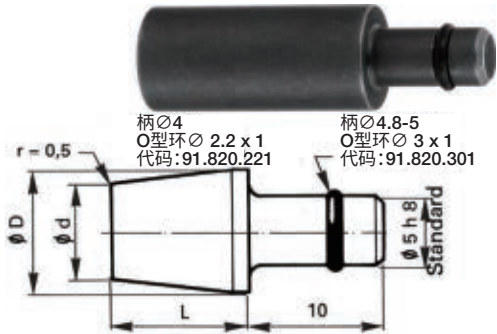
接地刷

- 用于清除铆克或螺栓孔周围的油漆、污物、铁锈。在铆克孔中放置导向装置
- 确保清洗过程安全。确保正极接触，以消除静电积聚
- 钢丝直径**0.008"**
- 实心件，钢柄+导向器，尼龙阀体装入铜套，**4** 把钢刷设置在**90度**
- 背向接地刷，代码**32115...**可按需提供替代直径



型号	说明	直径	直径
		小 D	大 D
32110102	铆钉用接地刷	2.4	10
32110103	铆钉用接地刷	2.4	12
32110069	铆钉用接地刷	2.5	10
32110097	铆钉用接地刷	3.0	12
32110060	铆钉用接地刷	3.0	13
32110070	铆钉用接地刷	3.1	10
32110072	铆钉用接地刷	3.1	12
32110067	铆钉用接地刷	3.2	8
32110071	铆钉用接地刷	3.5	10
32110073	铆钉用接地刷	3.5	12
32110065	铆钉用接地刷	4.0	10
32110055	铆钉用接地刷	4.0	12
32110063	铆钉用接地刷	4.0	14
32110075	铆钉用接地刷	4.1	16
32110074	铆钉用接地刷	4.8	12
32110057	铆钉用接地刷	4.8	13
32110064	铆钉用接地刷	4.8	14
32110076	铆钉用接地刷	4.8	16
32110062	铆钉用接地刷	4.8	18
32110078	铆钉用接地刷	5.0	10
32110079	铆钉用接地刷	5.0	12
32110056	铆钉用接地刷	5.0	13
32110082	铆钉用接地刷	5.0	14
32110119	铆钉用接地刷	5.0	16
32110077	铆钉用接地刷	5.0	20
32110081	铆钉用接地刷	5.2	14
32110080	铆钉用接地刷	6.0	14
32110098	铆钉用接地刷	6.0	16
32110068	铆钉用接地刷	6.3	14
32110058	铆钉用接地刷	6.3	16
32110059	铆钉用接地刷	7.5	14
32110061	铆钉用接地刷	7.5	23
32110066	铆钉用接地刷	7.8	20
32110083	铆钉用接地刷	9.3	21

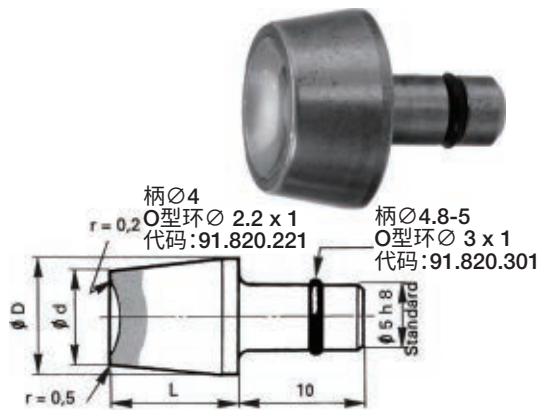
RB400-铆克-沉头压铆



型号	柄	铆钉面径	长度	最小面径	最大面径	用于
			毫米	毫米	毫米	
60701005	4H8	1.6毫米 2.4毫米 1/16 英寸 3/32英寸	4.0	7	9	· RB 40-13-30 手动压铆装置
60701020	4H8	1.6毫米 2.4毫米 1/16 英寸 3/32英寸	7.0	7	9	· RB 40-13-30 手动压铆装置
60701205	4H8	3.2毫米 3.6毫米 1/16 英寸 3/32英寸	4.0	9	9	· RB 40-13-30 手动压铆装置
60701220	4H8	3.2毫米 3.6毫米 1/16 英寸 3/32英寸	7.0	9	9	· RB 40-13-30 手动压铆装置
60703005	5H8	1.6毫米 2.4毫米 1/16 英寸 3/32英寸	4.0	7	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60703020	5H8	1.6毫米 2.4毫米 1/16 英寸 3/32英寸	7.0	7	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60703040	5H8	1.6毫米 2.4毫米 1/16 英寸 3/32英寸	10.0	7	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60703055	5H8	1.6毫米 2.4毫米 1/16 英寸 3/32英寸	12.5	7	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60703075	5H8	1.6毫米 2.4毫米 1/16 英寸 3/32英寸	16.0	7	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60703095	5H8	1.6毫米 2.4毫米 1/16 英寸 3/32英寸	20.0	7	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60703220	5H8	3.2毫米 3.6毫米 1/16 英寸 3/32英寸	7.0	9	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置RB41-1/70手动压铆装置
60703240	5H8	3.2毫米 3.6毫米 1/16 英寸 3/32英寸	10.0	9	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60703255	5H8	3.2毫米 3.6毫米 1/16 英寸 3/32英寸	12.5	9	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60703275	5H8	3.2毫米 3.6毫米 1/16 英寸 3/32英寸	16.0	9	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60703295	5H8	3.2毫米 3.6毫米 1/16 英寸 3/32英寸	20.0	9	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60703405	5H8	4毫米 5/32英寸	4.0	10	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60703420	5H8	4毫米 5/32英寸	7.0	10	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60703440	5H8	4毫米 5/32英寸	10.0	10	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60703455	5H8	4毫米 5/32英寸	12.5	10	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60703475	5H8	4毫米 5/32英寸	16.0	10	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60703495	5H8	4毫米 5/32英寸	20.0	10	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60703505	5H8	4.8毫米 3/16英寸	4.0	12	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60703520	5H8	4.8毫米 3/16英寸	7.0	12	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置

型号	柄	铆钉面径	长度	最小面径	最大面径	用于
			毫米	毫米	毫米	
60703540	5H8	4.8毫米 3/16英寸	10.0	12	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60703555	5H8	4.8毫米 3/16英寸	12.5	12	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60703575	5H8	4.8毫米 3/16英寸	16.0	12	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60703595	5H8	4.8毫米 3/16英寸	20.0	12	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60703605	5H8	5.6毫米 6.4毫米 7/32 英寸 1/4英寸	4.0	16	16	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60703620	5H8	5.6毫米 6.4毫米 7/32 英寸 1/4英寸	7.0	16	16	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60703640	5H8	5.6毫米 6.4毫米 7/32 英寸 1/4英寸	10.0	16	16	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60703655	5H8	5.6毫米 6.4毫米 7/32 英寸 1/4英寸	12.5	16	16	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60703675	5H8	5.6毫米 6.4毫米 7/32 英寸 1/4英寸	16.0	16	16	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60703695	5H8	5.6毫米 6.4毫米 7/32 英寸 1/4英寸	20.0	16	16	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置

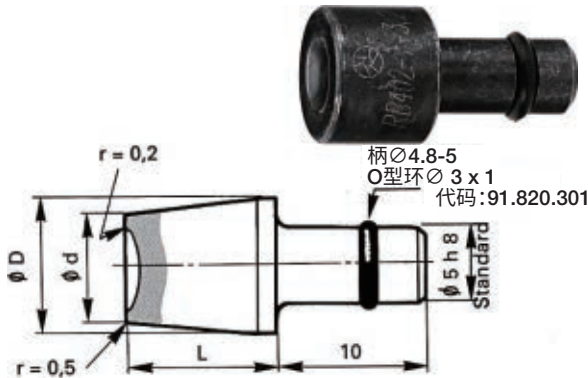
RB401-铆克-普通铆钉



型号	柄	铆钉面径	长度	最小面径	最大面径	用于
			毫米	毫米	毫米	
60711105	4H8	2.4毫米 3/32英寸	4.0	7	9	· RB 40-13-30 手动压铆装置
60711120	4H8	2.4毫米 3/32英寸	7.0	7	9	· RB 40-13-30 手动压铆装置
60711205	4H8	2.4毫米 3/32英寸	4.0	9	9	· RB 40-13-30 手动压铆装置
60711220	4H8	2.4毫米 3/32英寸	7.0	9	9	· RB 40-13-30 手动压铆装置
60713105	5H8	2.4毫米 3/32英寸	4.0	7	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713120	5H8	2.4毫米 3/32英寸	7.0	7	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713140	5H8	2.4毫米 3/32英寸	10.0	7	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713155	5H8	2.4毫米 3/32英寸	12.5	7	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713175	5H8	2.4毫米 3/32英寸	16.0	7	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713195	5H8	2.4毫米 3/32英寸	20.0	7	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713205	5H8	3.2毫米 1/8英寸	4.0	9	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713220	5H8	3.2毫米 1/8英寸	7.0	9	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713240	5H8	3.2毫米 1/8英寸	10.0	9	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713255	5H8	3.2毫米 1/8英寸	12.5	9	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713275	5H8	3.2毫米 1/8英寸	16.0	9	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60703295	5H8	3.2毫米 1/8英寸	20.0	9	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713405	5H8	4毫米 5/32英寸	4.0	10	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713420	5H8	4毫米 5/32英寸	7.0	10	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713440	5H8	4毫米 5/32英寸	10.0	10	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713455	5H8	4毫米 5/32英寸	12.5	10	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713475	5H8	4毫米 5/32英寸	16.0	10	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713495	5H8	4毫米 5/32英寸	20.0	10	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置

型号	柄	铆钉面径	长度	最小面径	最大面径	用于
			毫米	毫米	毫米	
60713505	5H8	4.8毫米 3/16英寸	4.0	12	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713520	5H8	4.8毫米 3/16英寸	7.0	12	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713540	5H8	4.8毫米 3/16英寸	10.0	12	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713555	5H8	4.8毫米 3/16英寸	12.5	12	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713575	5H8	4.8毫米 3/16英寸	16.0	12	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713595	5H8	4.8毫米 3/26 英寸	20.0	12	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713605	5H8	5.6毫米 7/32 英寸	4.0	14	16	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713620	5H8	5.6毫米 7/32 英寸	7.0	14	16	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713640	5H8	5.6毫米 7/32 英寸	10.0	14	16	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713655	5H8	5.6毫米 7/32 英寸	12.5	14	16	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713675	5H8	5.6毫米 7/32 英寸	16.0	14	16	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713695	5H8	5.6毫米 7/32 英寸	20.0	14	16	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713705	5H8	6.4毫米 1/4英寸	4.0	16	16	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713720	5H8	6.4毫米 1/4英寸	7.0	16	16	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713740	5H8	6.4毫米 1/4英寸	10.0	16	16	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713755	5H8	6.4毫米 1/4英寸	12.5	16	16	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713775	5H8	6.4毫米 1/4英寸	16.0	16	16	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60713795	5H8	6.4毫米 1/4英寸	20.0	16	16	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置

RB402-铆克-普通铆钉



型号	柄	铆钉面径	长度	最小面径	最大面径	用于
			毫米	毫米	毫米	
60723105	5H8	2.4毫米 3/32英寸	4.0	7	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60723120	5H8	2.4毫米 3/32英寸	7.0	7	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60723140	5H8	2.4毫米 3/32英寸	10.0	7	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60723155	5H8	2.4毫米 3/32英寸	12.5	7	9	· 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置 · RB 41-17-70 手动压铆装置
60723175	5H8	2.4毫米 3/32英寸	16.0	7	9	· 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置 · RB 41-17-70 手动压铆装置
60723195	5H8	2.4毫米 3/32英寸	20.0	7	9	· 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置 · RB 41-17-70 手动压铆装置
60723205	5H8	3.2毫米 1/8英寸	4.0	9	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60723220	5H8	3.2毫米 1/8英寸	7.0	9	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60723240	5H8	3.2毫米 1/8英寸	10.0	9	9	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60723255	5H8	3.2毫米 1/8英寸	12.5	9	9	· 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置 · RB 41-17-70 手动压铆装置
60723275	5H8	3.2毫米 1/8英寸	16.0	9	9	· 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置 · RB 41-17-70 手动压铆装置
60723295	5H8	3.2毫米 1/8英寸	20.0	9	9	· 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置 · RB 41-17-70 手动压铆装置
60723405	5H8	4毫米 5/32 英寸	4.0	10	14	· 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置 · RB 41-17-70 手动压铆装置
60723420	5H8	4毫米 5/32 英寸	7.0	10	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60723440	5H8	4毫米 5/32 英寸	10.0	10	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60723455	5H8	4毫米 5/32 英寸	12.5	10	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60723475	5H8	4毫米 5/32 英寸	16.0	10	14	· 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置 · RB 41-17-70 手动压铆装置
60723495	5H8	4毫米 5/32 英寸	20.0	10	14	· 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置 · RB 41-17-70 手动压铆装置
60723505	5H8	4.8毫米 3/32英寸	4.0	12	14	· 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置 · RB 41-17-70 手动压铆装置
60723520	5H8	4.8毫米 3/32英寸	7.0	12	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置

型号	柄	铆钉面径	长度	最小面径	最大面径	用于
			毫米	毫米	毫米	
60723540	5H8	4.8毫米 3/32英寸	10.0	12	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60723555	5H8	4.8毫米 3/32英寸	12.5	12	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60723575	5H8	4.8毫米 3/32英寸	16.0	12	14	· 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置 · RB 41-17-70 手动压铆装置
60723595	5H8	4.8毫米 3/32英寸	20.0	12	14	· 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置 · RB 41-17-70 手动压铆装置
60723605	5H8	5.6毫米 7/32英寸	4.0	14	14	· 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置 · RB 41-17-70 手动压铆装置
60723620	5H8	5.6毫米 7/32 英寸	7.0	14	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60723640	5H8	5.6毫米 7/32 英寸	10.0	14	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60723655	5H8	5.6毫米 7/32 英寸	12.5	14	14	· RB 41-17-70 手动压铆装置 · 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置
60723675	5H8	5.6毫米 7/32 英寸	16.0	14	14	· 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置 · RB 41-17-70 手动压铆装置
60723695	5H8	5.6毫米 7/32 英寸	20.0	14	14	· 所有风动压铆装置 RB41-1/70手动压铆装置 · RB 41-17-70 手动压铆装置

埋头铆钉套件 - 旋转型

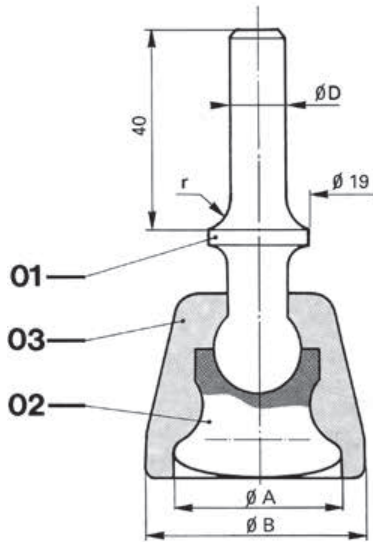
· 该型号铆钉套件, 配备橡皮防护装置, 防止滑移和损伤皮肤。



型号	R	直径 A		直径 B	直径 D	
		毫米	英寸	毫米	毫米	英寸
60751100	12.7	18	0.700	24	10.2	0.401
60751150	12.7	31	1.220	40	10.2	0.401
03910638PT	12.7	25	0.984	33	10.2	0.401

型号	索引	直径 A	直径 D
93201000	01	18	9.9
93201050	01	31	9.9
93201100	01	18	10.2
93201150	01	31	10.2
93201200	01	18	12.7
93201250	01	31	12.7
90830001	02	18	-
90830002	02	31	-
93080001	03	18	-
93080002	03	31	-

可提供不同的柄直径



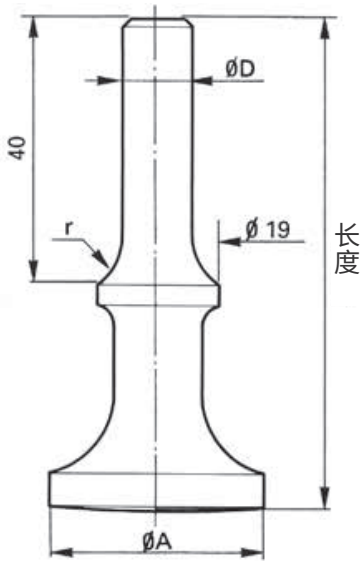
埋头铆钉套件 - 蕈伞型

- 该型号铆钉套件特别适用于薄切片上的所有铆合操作
- 高质量的加工面可防止皮肤损伤



型号	R	直径 A		直径 D		直径 L		
		毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	
03911800PT	-	22	0.866	9.5	0.374	102	4.02	-
03911374PT	-	21	0.827	10.2	0.401	48	1.89	特殊柄长度
03910900PT	-	22	0.866	10.2	0.401	65	2.56	-
03911809PT	-	22	0.866	10.2	0.401	66	2.58	-
03911810PT	-	22	0.866	10.2	0.401	109	4.27	-
60771150	12.7	31	1.220	10.2	0.401	90	3.54	-
60771155	12.7	31	1.220	10.2	0.401	150	5.90	-
60771160	12.7	31	1.220	10.2	0.401	190	7.48	-
03911360PT	-	21	0.827	12.7	0.498	48	1.89	特殊柄长度
03911261PT	-	35	1.380	12.7	0.498	55	2.17	特殊柄长度

可提供不同的柄直径



测厚仪 | 手铆钳

RB 41-17-70

- 此检测工具简单易用, 配备灵活高效的安全锁定装置, 用于检查0至1 1/4 in (30 mm) 的所有厚度
- 刻度精确, 读取精度可达0.004 in (0.1 mm)



专家建议

- 根据要求可提供其他厚度 (如: 1.5 in/40 mm, 4 1/2 in/115 mm, 6 1/4 in/160 mm等)
- 根据要求, 该工具可进行1/16英寸刻度的英制测量

型号

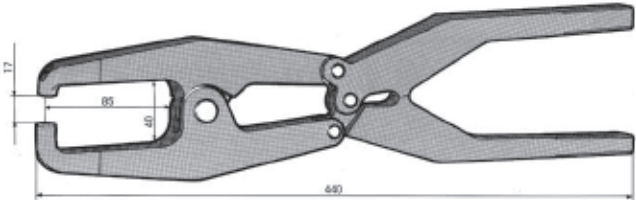
60901000

手铆钳

RB 41-17-70

专家建议

- 了解铆壳选型 (RB 400、RB 401、RB 402) 信息



型号	铆接铝铆钉	重量	深度		与铆壳一起使用	最大开口		整体长度	
		千克	英寸	毫米		英寸	毫米	英寸	毫米
60003000	3/32 in直径 最大ø2.4 mm	1.75	3.35	85	直径为0.197 in - ø5 mm 的铆杆	1.57	40	17.32	440

此工具不附带铆壳

铆钉套件

RB6081 | RB6082 | RB6083 | RB6084 | RB6085

RB 6081	RB 6082	RB 6083	RB 6084	RB 6085

标准饰片采用合金钢锻造坯制造, 防止爆裂, 适用于不同型号、长度及直径的直轴。

*其它印花可按需提供

*仅按需提供

形状	规格	Ø直轴			总长度						铆钉压缩机类型					铆钉压缩机直径(Ø)												
	毫米	r 3	r 10,2	r 12,7							埋头																	
											普通头																	
		AN 430	AN 455	AN 470	ASNA 2020											2,4 ↓ 5,60 3/32 ↓ 7/32	6,35 ↓ 9,52 1/4 ↓ 3/8	普通头										
	英寸	.390	.401	.498	2" 1/2	3" 1/2	6"	7" 1/2	13" 1/2	9" 5/6	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
	6080	○	●	○	●	●	●	●	○	●	●	○	○	●	●	●	○	○	●	○	●							
	6081	○	●	○		●	●	●	○	●	●	○	○	●	●	●	○	○	●	○	●							
	6082		○	○		○		○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				○	○				
	*6083		○	○		○		○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				○	○				
	*6084	○	●	○				●		○	●	○	○	●	●	●	○	○	●	○								
	*6085	○	●	○			●				●	○	○	●	●	●	○	○	●	○								
		↓			↓						↓					↓												
		608__	—			—						—					—											
68_____																												

标准			
	美国	德国	法国
普通头	AN 470	LN 9198	L 21215
扁头	AN 455		L 21211
变径普通头			NSA 5411 钛铆钉压缩机 NSA 5415 蒙乃尔铆钉
圆头	AN 430		

60 802 316

示例: 6080直式 -柄 直径0.401英寸 - 长6英寸 -用于直径1/4英寸的埋头铆钉

60 823 247

示例: 6082直式 -柄 直径0.498英寸 - 长3 1/2英寸 -用于直径5/16英寸的普通头AN 470铆钉

铆钉剪钳

- 该切削刀结构简单, 包含一个微调止动调节器, 用于对所有铝铆钉进行清洁和精确切割。



型号	最小下头	铆钉	容差
	切割长度	直径	长度
60001000	5毫米-0.197”直径	2毫米 2.5毫米 3毫米 3.5毫米 4毫米 5毫米 6毫米	0, 5毫米-0.02”直径
RC-60001005	5毫米-0.197”直径	1/16英寸 3/32英寸 1/8英寸 9/64英寸 5/32英寸 3/16英寸 7/32英寸	0, 5毫米-0.02”直径

套环拆解工具

方便去除铆钉环4.00-8.00毫米

- 本工具结构简单、坚固、方便使用, 方便用于拆卸铆钉套环 (Huck、LGP型或其他类型), 而不会损害孔洞或外皮。
- 强大的机械杠杆作用, 使环清洗时可进入两个半壳。
- 快速更换杠杆使环形铣刀可以在.«直线»或«直角»位置上使用。
- 工作部件尺寸缩小。
- 使用时无需调整或设置, 大大节省了拆卸铆钉环的时间。
- 可拆卸、快换活动刀头。
- 每个工具针对一个铆钉环直径提供1套铁砧。



型号	拧紧件尺寸
60004000	4毫米 0.1579英寸
60004017	4.16毫米 0.1638英寸
60004001	4.8毫米 0.188英寸
60004005	5毫米 0.1969英寸
60004008	5.6毫米 0.219英寸
60004010	6毫米 0.2362英寸
60004016	6.35毫米 0.250英寸
60004015	7.94毫米 0.313英寸

E及F系列-铆钉锤

达1/4”铆钉

- 用于驱动1/8”-1/4” (3-6mm) 铆钉
- 标准蜂巢式挡圈
- 内置空气调节器控制功率输出
- 短管阀精确控制速度



型号	挡圈式	扩孔	每分钟冲击次数	重量	长度	进气口尺寸
		毫米		千克	毫米	英寸
E4-2335	开	12.7	1600	1.17	213.36	1/4
E42336	开	12.7	1400	1.61	238.76	1/4
F4-PT-RT-B	蜂巢弹簧	14.22	1700	1.49	220.98	1/4

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。最小软管内径: 1/4英寸/6.4 mm 标准设备: 使用说明书及维修手册 E4-2335及E5-2336有最小订购量要求

14CF/14CN系列-除铆机

14CF 0.4hp/0.3kW 29000rpm

14CN 0.9hp/0.75kW 20000rpm

- 0.00025或0.0005刀具调整
- 可选调整导向装置02-8150或稳定器02-8120, 单独销售
- 这些除铆机可用于边沿直径达3/4”的刀具-单独销售



型号	说明	速度	刀具调整	重量	长度
		转/分	毫米	千克	毫米
14CFS60-96	铆钉刮刀0.4HP	29000 转/分	0.0127	1	208.3
14CFS60-98	铆钉刮刀0.4HP	29000 转/分	0.00635	1	208.3
14CNL60-96	铆钉刮刀0.9HP	20000 转/分	0.0127	2	226.1

所有工具的性能额定在空气压力为90psi/620kPa时。

最小软管内径: 5/16in/7.9mm

刀具直径 英寸	碳合金刀具	边缘		1”延伸边缘			4”延伸边缘			6”延伸边缘		
		标准	宽	转接头	边缘	组件	转接头	边缘	组件	转接头	边缘	组件
5/16	----	14-4391	14-4401	----	----	----	----	----	----	----	----	----
3/8	14-4382	14-4392	14-4402	----	----	14-4532	14-4302	14-4312	14-4512	----	14-4372	14-4572
7/16	14-4383	14-4393	14-4403	14-4323	----	14-4533	14-4303	----	14-4513	14-4363	14-4373	14-4573
1/2	14-4384	14-4394	14-4404	14-4324	14-4334	14-4534	----	----	14-4514	14364	14-4374	14-4574
9/16	14-4385	14-4395	14-4405	----	----	----	----	----	----	----	----	----
5/8	14-4386	14-4396	14-4406	----	----	----	14-4306	14-4316	14-4516	----	----	----
3/4	14-4387	14-4397	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----
1	14-4422	14-4410	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----
1-1/4	----	14-4412	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

厚度计

0 至 1/14” (30mm)

- 本检查工具简单方便, 配有灵活、高效的安全锁紧装置, 用于检查从0到11/4” (30毫米) 之间的所有厚度。
- 精确的刻度允许读数达到0.004” (0.1毫米)



型号	说明
60901000	RB 2010-厚度计

我们的服务承诺遍及全球



有问题吗?请访问www.Clecotools.com/cleco-care
获得答案并找到离你最近的服务中心

Cleco Care是什么?

Cleco 以生产优良工具而闻名,这些工具可确保生产线持续运行。Cleco是我们的产品和合作伙伴的坚强后盾,通过 Cleco Care持续的产品服务和项目支持您的投资。

Cleco Care在全球范围内提供广泛的持续的技术支持和产品专业建议。我们的Cleco Care全球服务中心致力于提供数据驱动的客户解决方案,以降低运行的总成本和停机时间。我们的Cleco Care提供多种且全面的服务,涵盖工具使用的三大组成部分:维护,零件,技术支持。

维护

我们对客户的承诺始于我们的保修,并延伸至一系列服务,以最大限度 地减少装配线的出错和停机时间。

- 使用OEM的认证零件和最新测试设备进行维修。
- 根据您的情况量身定制的预防性维护保养计划。
- 标定和校准服务。
- 通过升级或改装使已停产或过时的设备更现代化。

零件

我们的零备件更换计划可在您最需要的时候保持正常运行。

- OEM零件符合我们全球严格的质量标准。
- Cleco Care的数据驱动分析系统会在出现问题之前预测损耗,以便我们更快速为您提供零备件。



技术支持

Cleco Care聚集于技术支持,它使我们的合作伙伴能够获得全面的安装调试和陪产服务,专业的技术支持,现场服务和高质量的培训计划。

- Cleco Care涵盖了安装,编程,参数设置,操作支持和校准的每个服务细节。
- 我们的基础培训课程涵盖了我们的所有产品,我们提供专门设计的培训课程,将我们的工具与您的软件系统进行集成。

服务中心



亚洲

中国上海
嘉定区静唐路988号
86-21-6061-1919

印度
Gala No.1,Plot No .
5 S.No. 234,235&245
Indialand Global Industrial
Park Taluka-Mulsi,Phase I
Maharashtra 411057
Indid
91-020-6676-1111

墨西哥克雷塔罗
Vialidad Del Pueblito 103
Parque Industrial
Queréro ,QRO 76220
Mexico
52-442-211-3800

南美

巴西圣保罗
Avenida Liberdade 4055
Iporanga-Sorocaba 18087-
170
Brazil
55-15-3238-3820

北美

密歇根州底特律
2630 Superior Court
Auburn 48236
United Staes
1-248-391-3700

南卡罗来纳州列克星敦
670 Industrial Drive
Lexington 29072
United Staes
1-800-845-5629
1-803-951-7510

欧洲

德国韦斯特豪森
IndustriestraBe 1
73463 Westhausen
Germany
49-0-736-3810